

Műszaki ismertető

StoCrete TG 203

Javítóhabarcs, polimerrel módosított, cementkötésű, rétegvastagság 6-30 mm



Jellemzés

Alkalmazási terület

- betonpótlóként statikailag releváns, valamint statikai szempontból nem releváns beton- és vasbetonszerkezetek helyreállításához
- betonpótló anyag, amennyiben kiegészítő követelmény a statikai együttdolgozóság
- tűzállóság létrehozásához vagy helyreállításához
- természetes vízbázist szennyező anyagokat tároló, lefejtő és átrakó helyek beton-helyreállításához, beleértve a töltőállomásokat is

Tulajdonságok

- polimerekkel javított, cementkötésű betonjavító anyag (PCC / RM)
- nagyon jó tapadás beton aljzathoz
- jól alkalmazható fej feletti munkavégzés során
- nagyon jó állékonyosság
- fagy, olvasztósó általi igénybevétellel szemben ellenálló
- a tűzállóság helyreállítására alkalmas
- rendszerteszt katódos korrozóvédelem helyreállítási elv szerinti alkalmazásra, anód- és helyreállító habarcsként
- A2-s1, d0 építőanyag-osztály az EN 13501-1 szerint

Sajátosságok/megjegyzések

- a termék megfelel az EN 1504-3 szabványnak
- helyreállító rendszerként beton épületelemek szerkezeti integritásának helyreállítására a RILI-SIB, 2. részének megfelelően, M 2 és M 3 (PCC II) igénybevételi osztály szerint
- javítandó beton épületelemek tűzállóságának helyreállításához, F 90 tűzállósági osztály a DIN 4102-4 szerint és REI 90 az EN 13501-2 szerint

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Legnagyobb szemcse		2,0 mm	
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Nyomószilárdság	EN 12190	55 - 65 MPa	
Húzó-hajlítószilárdság	TL/TP PCC	9 - 11 MPa	

Műszaki ismertető

StoCrete TG 203

Statikus E-modulus	EN 13412	25 GPa
--------------------	----------	--------

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Aljzat

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
A beton alapfelület teherbíró legyen, nem tartalmazhat leválasztó hatású és más szennyeződésekkel, valamint korróziót okozó alkotórészeket (pl. kloridokat).
A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.
Az aljzat legyen nedves a 2001-10 Helyreállítási irányelvnek megfelelően.
A szabadon álló betonacél felületek az aljzat előkészítése után az EN ISO 8501-1 szerinti Sa 2 1/2 tisztasági fokkal rendelkezzenek.
Átlagos tapadó-húzószilárdság 1,5 N/mm²
Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az aljzat előkészítését megfelelő mechanikai eljárással, pl. sörétszórással vagy szemcseszórással vagy nagynyomású vízsugárral (> 800 bar) kell végezni. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni.
A kitört részek széleit 45 °-ban le kell sarkítani.
Figyelem!
Az aljzat előkészítése során, minden olyan előkészítő tevékenység után, ami a megmaradó régi beton felületközeli tartományában szerkezeti károkat okoz, pl. a vésés, kalapálás, marás vagy lángsugár használata, a kezelt felületet megfelelő eljárással (szemcseszórással) ismételtén át kell dolgozni.

Kivitelezés

Kivitelezési hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +5 °C
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C

Feldolgozhatósági idő

+5 °C esetén kb. 90 perc
+23 °C esetén kb. 60 perc
+30 °C esetén kb. 45 perc

Keverési arány

25 kg anyag / 3,0 - 3,25 l víz = 1,0: 0,12 - 0,13 tömegrész

Keverési eljárás

Kényszerkeverőbe kell tölteni a vizet és hozzá kell adni a szárazhabarcsot. Kb. 2 perccel kell keverni, majd kb. 3 perccel pihentetni kell és ezt követően kb. 30 másodperccel újra át kell keverni.
Kézi keverők használata esetén szembeforgó, egymásba forduló keverőkosarakkal rendelkező kézi keverőt kell használni. Ügyelni kell arra, hogy a keverőkosarak átmérője a keverőedény átmérőjének min. 1/3-a, magassága min. 2/3-a legyen.
Szimpla keverőszár alkalmazása esetén a keverőfej ellenáramot létrehozó két keverőgyűrűs legyen (spirál emelkedésű). Fordulatszám kb. 500 fordulat/perc.

Műszaki ismertető

StoCrete TG 203

Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet	
	1 mm rétegvastagsághoz	2,0	kg/ m ²
Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.			
Rétegfelépítés	1. Az alapfelület előkészítése 2. Korrozóvédelem StoCrete TK (szabadon lévő betonacélnál) 3. Ásványi tapadóhíd StoCrete TH 200 4. Betonpótlás StoCrete TG 203 Rétegvastagság: 6 - 30 mm, helyenként max. 100 mm Nagyobb rétegvastagság több rétegben történő felhordással lehetséges.		
Kivitelezés	1. Az alapfelület előkészítése 2. Korrozóvédelem (szabadon lévő betonacélnál) Közvetlenül a betonacél rozsdátlanítása után fel kell hordani a StoCrete TK-t, 2 rétegben. A betonacélokat ecsettel maradéktalanul és egyenletesen kell bevonni. A két munkamenet közötti várakozási idő: 4,5 óra A korrozóvédő anyagnak a betonacélon annyira meg kell kötnie, hogy a 2. rétegben ne oldódhasson le az acélról. 3. Ásványi tapadóhíd A termék felhordása előtt a beton alapfelületet megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban). A betonfelületnek a felvitel időpontjáig azonban annyira meg kell száradnia, hogy csak mattnedvesnek tűnjön. A StoCrete TH 200 tapadóhidat megfelelő szerszámmal, pl. ecsettel vagy kefével kell felhordani. A megfelelő tapadás biztosítása érdekében mindig friss a frissre módszerrel kell dolgozni. Ha a tapadóhíd a betonpótlás megkezdése előtt kikeményedik, szilárd szóróanyaggal végzett szórással el kell távolítani, majd újból fel kell vinni. Anyagszükséglet kb. 1,9 kg/m ² 4. Betonpótlás A StoCrete TG 203-at a friss tapadóhídra kell felvinni. A felhordás kőműveskanállal, spatulával és simítólapplal történik. A tapadó kötés biztosítása érdekében mindig friss a frissre módszerrel kell dolgozni. Anyagszükséglet: kb. 22 kg/m ² /cm kitörési mélységhez vagy rétegvastagsághoz (bekevert és tömörített anyag)		

Műszaki ismertető

StoCrete TG 203

Rétegenként tömöríteni kell, végül a felületet le kell húzni - nem szabad lesimítani, hogy az utána következő finomhabarccsal történő kötés biztosított legyen.

5. Utókezelés

Utókezelési eljárás:

- letakarás fóliával vagy ponyvával
- permetezés vízzel
- vegyszeres utókezelés

Normál körülmények esetén legalább 5 napos utókezelési időtartamra van szükség. A megfelelő, DIN 1045-3: 2001-07 szabványt, a Cementépítési tanácsadó B8-as ismertetőjét ("Beton utókezelése" (4.2014) és a ZTV-ING (2014/12) előírásait értelemszerűen be kell tartani.

Tudnivaló:

Vegyszeres utókezelést csak akkor szabad végezni, ha az utána következő munkálatok összeférnek vele.

A habarcsfelület egyenletes színének biztosítása eljárástechnikai okokból nem lehetséges.

A fóliának nem szabad érintkeznie a habarccsal.

A betonfelületnek a habarcs felvitele előtti előnedvesítése az utókezelés fontos részét képezi annak érdekében, hogy az alapfelület vízzel telített legyen és ne szívja el a habarcsból a bekevert vizet.

Az alapfelületnek, mint azt az alapfelület előkészítésénél már említettük, a helyreállítási irányelv értelmében kell "nedvesnek" lennie.

Száradás, kötés, következő réteg felhordása

A következő rétegek +20 °C és 65% relatív páratartalom mellett az alábbi várakozási idők után hordhatók fel:
StoCrete TF 200 vagy StoCrete TF 204, 5 nap múlva

A munkaeszközök tisztítása

Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani.

Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek

Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak.

Szállítás

Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
00474-002	StoCrete TG 203	25 kg zsák

Raktározás

Raktározási körülmények

Száraz helyen kell tárolni.

Műszaki ismertető

StoCrete TG 203

Raktározási idő	A bontatlan eredeti csomagolásban a legjobb minőség garantálható a lejáratí időig. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelzi. Példa: 1450013223 - legkésőbb a 2021. év 45. naptári hét vége. Lásd a termék csomagolását
------------------------	--

Szakvélemény / engedély		
	Z-74.11-88	StoCretec PCC II.1 System Nemzeti Műszaki Értékelés

Jelölés	
Termékcsoport	Javítóhabarcs

GIS-KÓD	ZP1
----------------	-----

Biztonság	A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.
------------------	---

Különleges tudnivalók	
A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól. A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra. Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkor aktuális dokumentum megtalálható az interneten.	

Sto Építőanyag Kft.
H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210
Fax: +36 24 510 216
E-mail: info.hu@sto.com
Weblap: www.sto.hu