

Műszaki ismertető

StoPur WV 60

PUR bevonat, vizes bázisú



Jellemzők

Alkalmazás

- merev, nagymértékben UV-álló, mechanikailag rendkívül ellenálló betonvédelmi bevonat
- bevonat a EN 1504-2 szerint
- EN 1504-2 szerinti 1.3, 2.2, 8.2 sz. javítási eljárásokra
- felületvédelmi rendszerek bevonati anyaga
- bevonat permetszerű és fröccsenő vízterhelésnek kitett felületekre
- OS 4 (OS C) felületvédelmi rendszer, DIN V 18026 szerint
- Anti Graffiti System 1 (AGS 1) a ZTV-ING, TL/TP AGS Beton előírásai szerint

Tulajdonságok

- nagyfokú UV-állóság
- káros anyagok behatolásával szembeni védelem
- szabályozza a beton nedvességháztartását
- növeli az elektromos ellenállást
- nagy mechanikai ellenállóképesség
- nagyon jó tapadás
- jó széndioxid-diffúziós ellenállás (s_d -érték: $CO_2 > 50$ m)
- jó páraáteresztő képesség (S_d -érték párára < 4 m)
- alacsony szennyeződési hajlam
- könnyen tisztítható
- megakadályozza a víz és a vízben oldott káros anyagok behatolását
- gyalogosan és járművel járható felületekre nem alkalmas
- vizes bázisú

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811-2	1,36 - 1,39 g/cm ³	
Nem illékony anyagok részaránya	EN ISO 3251	57 - 63 %	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Műszaki ismertető

StoPur WV 60

Követelmények

- teherbíró
- Elválasztó hatású anyagoktól mentes
- beton
- nyitott felületközeleli pórusok
- tapadó-húzószilárdság az EN 1504-10 szerint: $\geq 0,8$ MPa, legkisebb érték $\geq 0,5$ MPa
- nedvességtartalom az EN 1504-10 szerint: száraz

Régi bevonat:

- rendszerek finomhabarccsal: tapadó-húzószilárdság az EN 1504-10 szerint: $\geq 1,3$ MPa, legkisebb érték $\geq 0,8$ MPa
- rácsvágásos vizsgálat: a rácsvágás jellemző értéke (Gt) ≤ 2 , a EN ISO 2409 szerint
- szemrevételezés: nincsenek repedések, tapadási zavarok vagy kivirágások

Előkészületek

- alapos tisztítás
- magasnyomású vizes mosás
- szórás szilárd szóróanyagokkal

Feldolgozás

Feldolgozási feltételek

Anyaghőmérséklet keveréskor: min. $+15^{\circ}\text{C}$, max. $+25^{\circ}\text{C}$
Alapfelület-hőmérséklet: min. $+8^{\circ}\text{C}$, max. $+30^{\circ}\text{C}$ és 3 K-val harmatpont felett
Relatív páratartalom a kivitelezés kezdésekor: max. 70%
Relatív páratartalom a kivitelezés folyamán: max. 85%
A kivitelezés során a megfelelő szellőzést biztosítani kell.
Az anyag kötési ideje alatt meg kell akadályozni a felületen a páralecsapódást.
Az eltérő rétegvastagságok, a túl magas páratartalom ($\geq 85\%$) és az alacsony hőmérséklet ($< +8^{\circ}\text{C}$) károsan hat a megjelenésre.

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: $+8^{\circ}\text{C}$
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: $+30^{\circ}\text{C}$

Feldolgozási idő

$+20^{\circ}\text{C}$ -on: kb. 120 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens = 10,0 : 1,0 súlyrész

Műszaki ismertető

StoPur WV 60

Anyag előkészítése

Szükséges szerszámok:

- Lassan forgó keverőmű (fordulatszám: max. 300 f/perc)

- 1) Fel kell keverni az A komponenst.
- 2) Maradék nélkül hozzá kell adni a B komponenst.
- 3) A két komponenst alaposan össze kell keverni (legalább 3 percig), amíg homogén keverék keletkezik.
- 4) A keveréket át kell tölteni egy tiszta edénybe és még egyszer át kell keverni.

Amennyiben az A és a B komponensből részmennyiséget kell felhasználni és a maradék később kerül feldolgozásra, akkor felhasználás előtt a B komponens edényzetét meg kell rázni vagy fel kell keverni az anyagot.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)
	bevonat	0,2 kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.		
Rétegfelépítés	StoPur WV 60 opcionálisan használható a következő rendszerek részeként, amennyiben UV-terhelés is fennáll:	
	- StoConcrete Protect Prime TU 100	
	1. Simító glettelés: StoCrete TF 204	
	2. Bevonat: StoPox TU 100 (két rétegben)	
	3. Záróbevonat: StoPur WV 60	
	- StoConcrete Protect Classic TU 100	
	1. Hidrofóbizáló impregnálás: StoCryl GW 100	
	2. Bevonat: StoPox TU 100 (két rétegben)	
	3. Záróbevonat: StoPur WV 60	
	- StoConcrete Protect Reno TU 100	
	1. Alapozás: StoPox WG 100	
	2. Simító glettelés: StoPox WB 50	
	3. Bevonat: StoPox TU 100 (két rétegben)	
	4. Záróbevonat: StoPur WV 60	

Műszaki ismertető

StoPur WV 60

Alkalmazás

- StoConcrete Protect Prime TU 100

1. Simító glettelés: StoCrete TF 204

Szükséges szerszámok:

- Glettvás, spakli
- Szivacs vagy Sto-Reibebrett kaucsuk gumi simító

Rá kell helyezni a StoCrete TF 204 habarcsot a szerszámra, majd nyomást kifejtve az előkészített felületre fel kell hordani és a glettvás élével eldolgozni. A pórusok és mélyedések teljes kitöltése érdekében az anyagot körkörös mozdulatokkal kell eldolgozni.

A StoCrete TF 204 habarcsot enyhe nyomással, nedves a nedvesre módszerrel, a szükséges rétegvastagságban kell felhordani a teljes felületre.

A felületet egy acél simítóval le kell simítani, majd meg kell várni míg az anyag meghűz.

Végül finoman át kell dörzsölni a felületet egy enyhén nedves szivaccsal, vagy finom pórusú Sto-Reibebrett kaucsuk gumi simítóval.

Anyagszükséglet StoCrete TF 204: 1,9 kg/m², 1 mm rétegvastagsághoz
Várakozási idő: 72 – 96 óra

2. Bevonat: StoPox TU 100 (két rétegben)

Szükséges szerszámok:

- Sto-Lackierwalze Nylon RS13 lakkozó henger vagy Airless szórókészülék

A szórókészüléket és a szórófejet használat előtt ellenőrizni kell, és használat során az építési körülményeket figyelembe kell venni.

1. réteg:

A bekevert anyagot Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 lakkozó hengerrel kell felhordani a felületre vagy Airless szórókészülékkel kell szórni a felületre.

Anyagszükséglet StoPox TU 100: kb. 0,20 - 0,25 kg/m²
Várakozási idő: 12 – 24 óra

2. réteg:

A StoPox TU 100-at a fent leírtaknak megfelelően kell újabb rétegben felhordani.

A bekevert anyagot Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 lakkozó hengerrel kell felhordani a felületre vagy Airless szórókészülékkel kell szórni a felületre.

Anyagszükséglet StoPox TU 100: kb. 0,20 - 0,25 kg/m²

Közvetlen napsugárzásnak kitett felületek:

3. Záróbevonat: StoPur WV 60

Műszaki ismertető

StoPur WV 60

StoPur WV 60 záróbevonatként történő felhordása. A bekevert anyagot Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 lakkozó hengerrel kell felhordani a felületre vagy Airless szórókészülékkel kell szórni a felületre.
Maximum 10 % vízzel hígítható.

Anyagszükséglet StoPur WV 60: kb. 0,2 kg/m²
Várakozási idő +20°C esetén: 12 óra

Szerszámok tisztítása

A szerszámokat vízzel kell tisztítani.
A megkötött anyagot pl. a szórófejből StoDivers EV 100 vagy StoCryl WV használatával kell eltávolítani.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.
Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkből találhatóak.

Fedőképesség:

A választott színárnyalattól függően pl. intenzív sárga vagy intenzív piros árnyalatok esetén előfordulhatnak eltérések a fedőképességben. További réteg felhordása válhat szükségessé, a műszaki ismertető „Rétegfelépítés” fejezetében feltüntetett rétegfelépítésen túl.
A fent említett színárnyalatok esetén fedőképességi tulajdonságokat javítani lehet egy olyan alapbevonattal, ami jobb fedőképességgel rendelkezik és színben a választott színárnyalathoz illeszkedik.

Szállítás

Szín fehér, RAL színkártya

Cikkszám

Megnevezés

Edény

00043/002

StoPur WV 60

16,5 kg Set

Tárolás

Tárolási feltételek

Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.

Tárolási időtartam

A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegesen található tételszámból látható. A tételszám magyarázata:
1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = naptári hét Példa: 6450013223 - tárolási időszak 2026. a 45. hét végéig
Lásd a termék csomagolását

Műszaki ismertető

StoPur WV 60

Jelölés

Termékcsoport

Fedőlezárás

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!
A biztonsági tudnivalók a felhasználásra kész, nem feldolgozott termékre vonatkoznak.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10