

Műszaki ismertető

StoPur WV 202

PUR fedőlezárás, vizes bázisú, elasztikus, matt



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- színes záróbevonatként alacsony terhelésű padlófelületekre

Tulajdonságok

- jó színtartósság
- UV-álló
- VOC-alacsony emissziójú az Építési Termékek Egészségügyi Értékelésével Foglalkozó Bizottság (AgBB) kritériumai szerint

Megjelenés

- matt

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	450 - 950 mPa.s	keverék
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,20 g/cm ³	keverék

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények

Általánosan:

- Száraz, teherbíró
- Tiszta StoPur fedőlezárások vagy StoPur bevonatok

Fedőlezárás:

- A fedőlezárást 72 órán belül fel kell hordani: A PUR alapú új bevonatok keményedés után azonnal lezárhatók a StoPur WV 202 termékkel.
- 72 óránál hosszabb várakozási idő esetén: A fedőlezárás előtt a régi bevonatot zöld vagy fekete csiszolólapalal mattrra kell csiszolni.

Alapfelület hőmérséklete: +10 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött legyen
 A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²
 Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Műszaki ismertető

StoPur WV 202

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet	Alapfelület és levegő hőmérséklet: minimális hőmérséklet: +15 °C maximális hőmérséklet: +25 °C Feldolgozási hőmérséklet: minimális hőmérséklet: +15 °C maximális hőmérséklet: +25 °C Relatív páratartalom: minimum: 40% Maximum: 75%
---------------------------------	--

Feldolgozási idő	+23 °C-on: kb. 45 perc
-------------------------	------------------------

Keverési arány	A komponens : B komponens A : B 100,0 : 9,0 tömegrész
-----------------------	---

Műszaki ismertető

StoPur WV 202

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és a B komponenst a meghatározott keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell összekeverni:
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

A túl hosszú vagy túl rövid keverési idő lehetséges következményei:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni.
 2. Maradéktaalanul adja hozzá a B komponenst.
 3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.
- Keverőeszköz: Lassú fordulató keverőszár, max. 300 ford./perc
Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
 5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Keverés után öntse az anyagot szűrőn keresztül egy tiszta edénybe, és keverje át újra. A bekeveréskor esetleg keletkezett csomók így eltávolíthatók.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)
	fedőbevonatként	120 - 140 g/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.		
Rétegfelépítés	Bevonat cementkötésű alapfelületekre	
	1. Az alapfelületet elő kell készíteni.	
	2. Alapozás: StoPox GH 500	
	3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm	
	4. Opcionális kiegyenlítő réteg készítése: StoPur CL 125	
	5. Bevonat: StoPur CL 125	
	6. Fedőlezárás: StoPur WV 202	

Műszaki ismertető

StoPur WV 202

Alkalmazás

Bevonat cementkötésű alapfelületekre

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 500
- A terméket egyenletesen hordja fel. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.
- Anyagszükséglet: kb. 0,2-0,3 kg/m², az alapfelület érdességétől függően
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást szórja be szemcse szemcse mellett sűrűséggel, nem túlszórva.
- Anyagszükséglet: kb. 0,5–1,0 kg/m²

4. Opcionális kiegyenlítő réteg készítése:

- StoPur CL 125
- Hordja fel a terméket. Szerszám: rákel
- A terméket egyenletesen oszlassa el.
- Anyagszükséglet: kb. 0,6–1,0 kg/m²

5. Bevonat:

- StoPur CL 125
- Hordja fel a terméket. Szerszám: rákel
- A terméket egyenletesen oszlassa el és légtelenítse. Szerszám: tüskeshenger
- Anyagszükséglet: kb. 1,8–2,5 kg/m²
- Fontos: A bevonatot 24 órán belül fel kell hordani az alatta lévő rétegre.

6. Fedőlezárás:

- StoPur WV 202
- A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: rákel fogazott gumibetéttel 1 mm
- A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni.
- Szerszám: Sto-Lackierwalze Nylon RS8 lakkozó henger - cikkszám 08278-006
- Anyagszükséglet StoPur WV 202: kb. 120–140 g/m²
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést, a fényességbeli eltérések elkerülése érdekében. A két hengerlés között eltelt idő nem lehet több, mint öt perc. Mindig nedves a nedvesre dolgozzon, hogy elkerülje a száradásból eredő csatlakozási nyomokat.

A hengerlési nyomok elkerülése:

- A fedőlezárást egyenletesen, keresztirányban hordja fel.
- Kerülni kell az átfedéseket.
- A várt terheléstől függően több munkamenetre is szükség lehet.

Műszaki ismertető

StoPur WV 202

- A munkamenetek közötti száradási időket be kell tartani.

Fontos:

- A feldolgozás során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékleteket és a huzatot.
- A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.
- Poliuretán anyagokkal történő munkavégzés során ügyelni kell arra, hogy az anyag kötés közben ne kerüljön érintkezésbe vízzel, mert ez reakció okozta hólyagosodáshoz (habosodáshoz) vezet.
- A fedőlezáras alkalmazása során a hengernyomok megjelenését nem lehet teljes mértékben kizárni.
- A fedőlezáras rétegvastagsága: < 0,5 mm. A rétegvastagság a mechanikai használat következtében csökken. Ez lerövidítheti a használati időtartamot.
- Az egyenetlen anyagfelhordás, a túl magas páratartalom és a túl alacsony hőmérséklet befolyásolhatja a megjelenést, pl. fényességi fokbeli eltérések.

Lágyítószerállóság:

- A StoPur WV 202 nem lágyítószerálló.

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Járható: kb. 16 óra elteltével
Teljesen kikeményedett: kb. 7 nap után

Minden műszaki adat hozzávetőleges, és hacsak nincs más megadva, akkor +23 °C-os, 50% relatív páratartalmú normál klímára és standard RAL 7032 színárnyalatra van meghatározva.

Szerszámok tisztítása

A szerszámokat vízzel kell tisztítani.
A megkötött anyagot mechanikus úton kell eltávolítani.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb

1. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat:
 - lásd www.sto.hu, Termékek
 - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét
2. Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást.

Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés:

- Teljesítmény-nyilatkozat: lásd www.sto.hu, www.stocretec.de
- A teljesítménynyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt burkolatra vonatkozik.

Szállítás

Szín

RAL színkártya,
Széles színválaszték

Műszaki ismertető

StoPur WV 202

	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	04076/001	StoPur WV 202 színezett	12 kg Set
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száras és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.		
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. Lásd a termék csomagolását		

Jelölés	
Termékcsoport	Fedőlezárás

Különleges tudnivalók	<p>Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.</p> <p>Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.</p> <p>Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.</p>
------------------------------	--

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10