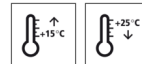


## Műszaki ismertető

## StoPur WV 152 transzparens

PUR fedőbevonat, vizes bázisú, matt,  
transzparens



## Jellemzők

## Alkalmazás

- beltéri használatra
- fedőlezárásként alacsony terhelésű padlófelületekre

## Tulajdonságok

- UV-álló
- VOC-alacsony emissziójú az Építési Termékek Egészségügyi Értékelésével Foglalkozó Bizottság (AgBB) kritériumai szerint

## Megjelenés

- matt

## Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	100 - 300 mPa.s	keverék
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,10 g/cm <sup>3</sup>	keverék

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

## Alapfelület

## Követelmények

Általánosan:

- Száraz, teherbíró
- Tiszta StoPur fedőlezárások vagy StoPur bevonatok

Fedőlezárás:

- A fedőlezárást 72 órán belül fel kell hordani: A PUR alapú új bevonatok keményedés után azonnal lezárhatók a StoPur WV 152 termékkel.
- 72 óránál hosszabb várakozási idő esetén: A fedőlezárás előtt a régi bevonatot zöld vagy fekete csiszolólapalal mattrá kell csiszolni.

Alapfelület hőmérséklete: +15 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött  
legyen A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

## Műszaki ismertető

**StoPur WV 152 transzparens****Feldolgozás**

<b>Feldolgozási hőmérséklet</b>	Alapfelület és levegő hőmérséklet: minimális hőmérséklet: +15 °C maximális hőmérséklet: +25 °C  Feldolgozási hőmérséklet: minimális hőmérséklet: +15 °C maximális hőmérséklet: +25 °C  Relatív páratartalom: minimum: 40% Maximum: 75%
---------------------------------	--

<b>Feldolgozási idő</b>	+23 °C-on: kb. 45 perc
-------------------------	------------------------

<b>Keverési arány</b>	A komponens : B komponens A : B 100,0 : 20,0 tömegrész
-----------------------	--

## Műszaki ismertető

# StoPur WV 152 transzparens

### Anyag előkészítése

#### Tudnivalók:

- Az A és a B komponenszt a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

#### Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

#### A túl hosszú vagy túl rövid keverési idő lehetséges következményei:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

#### Keverési eljárás:

1. Az A komponenszt fel kell keverni.
2. Maradéktaianul adja hozzá a B komponenszt.
3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.  
Keverőeszköz: Lassú fordulató keverőszár, max. 300 ford./perc  
Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Keverés után öntse az anyagot szűrőn keresztül egy tiszta edénybe, és keverje át újra. A bekeveréskor esetleg keletkezett csomók így eltávolíthatók.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)
	fedőbevonatként	90 - 110 g/m <sup>2</sup>
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.		

## Műszaki ismertető

---

### StoPur WV 152 transzparens

---

#### Rétegfelépítés

##### A: Bevonat öntött aszfaltra

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoPox 452 EP
3. Előglettelés: StoPox 452 EP
4. Fedőréteg: StoPur BB 100
5. Opcionálisan laza beszórás: StoChips 1 mm és StoChips 3 mm
6. Fedőlezárás: StoPur WV 100 transzparens, StoPur WV 150 transzparens, StoPur WV 152 transzparens vagy StoPur WV 202 transzparens
7. Ápolás: StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120

##### B: Bevonat cementkötésű alapfelületekre

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
  2. Alapozás: StoPox GH 205
  3. Előglettelés: StoPox GH 205
  4. Fedőréteg: StoPur BB 100
  5. Opcionálisan laza beszórás: StoChips 1 mm és StoChips 3 mm
  6. Fedőlezárás: StoPur WV 100 transzparens, StoPur WV 150 transzparens, StoPur WV 152 transzparens vagy StoPur WV 202 transzparens
  7. Ápolás: StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120
-

## Műszaki ismertető

# StoPur WV 152 transzparens

---

### Alkalmazás

A: Bevonat öntött aszfaltra

1. Az alapfelületet elő kell készíteni

- az adalékanyag 75%-ának szabadon kell lennie.
- tapadó-húzószilárdság: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

2. Alapozás:

- StoPox 452 EP
- A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,6 kg/m<sup>2</sup>, az alapfelület nedvszívó képességétől függően
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Előglettelés:

- StoPox 452 EP
- Keverési arány:  
1,0 súlyrész StoPox 452 EP,  
1,5 súlyrész StoQuarz 0,01 mm és StoQuarz 0,1-0,5 mm 50-50%-os keveréke
- A terméket kvarchomokkal töltve kell felhordani. Szerszám: rákel
- A terméket egyenletesen oszlassa el és légtelenítse. Szerszám: tüskéhenger
- Anyagszükséglet StoPox 452 EP, 1 mm rétegvastagsághoz: kb. 0,7-0,8 kg/m<sup>2</sup>
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,01 mm: kb. 0,5 - 0,6 kg/m<sup>2</sup>
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,5-0,6 kg/m<sup>2</sup>
- Fontos: Ne szórja be a glettelést.

4. Fedőréteg:

- StoPur BB 100
- A StoPur BB 100 fedőréteget 72 órán belül fel kell hordani a StoPox 452 EP glettelésre. Szerszám: rákel, pl. Sto-Zahnleiste, fogazat: 48
- Anyagszükséglet: kb. 2,5 kg/m<sup>2</sup>

5. Opcionálisan laza beszórás:

- StoChips 1 mm és StoChips 3 mm
- A terméket a friss fedőrétegre kell szórni.
- Anyagszükséglet StoChips 1 mm: kb. 0,05 kg/m<sup>2</sup>
- Anyagszükséglet StoChips 3 mm: kb. 0,05 kg/m<sup>2</sup>

6. Fedőlezárás:

- StoPur WV 152 transzparens
- A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: rákel fogazott gumibetéttel 1 mm
- A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni.

## Műszaki ismertető

# StoPur WV 152 transzparens

---

Szerszám: Sto-Lackierwalze Nylon RS8 lakkozó henger - cikkszám 08278-006

- Anyagszükséglet StoPur WV 152 transzparens: kb. 90-110 g/m<sup>2</sup>

Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést, a fényességbeli eltérések elkerülése érdekében. A két hengerlés között eltelt idő nem lehet több, mint öt perc. Mindig nedves a nedvesre dolgozzon, hogy elkerülje a száradásból eredő csatlakozási nyomokat.

A hengerlési nyomok elkerülése:

- A fedőlezárást egyenletesen, keresztirányban hordja fel.
- Kerülni kell az átfedéseket.
- A várt terheléstől függően több munkamenetre is szükség lehet.
- A munkamenetek közötti száradási időket be kell tartani.

7. Ápolás:

- StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120

- A terméket egyenletesen és vékonyan hordja fel. Szerszám: nedves felmosómp

- Hagyja a terméket 20–30 percig száradni.

- További rétegek: A második réteget az első rétegre merőlegesen hordja fel.

- Anyagszükséglet: kb. 30–50 ml/m<sup>2</sup>/réteg

- Fontos:

Az ápolószer növeli a matt StoPur WV 152 transzparens fedőlezárás fényességét.

Az ápolás legkorábban 2 nappal a fedőlezárás felhordása után történhet.

Kerülni kell az átfedéseket.

A várt terheléstől függően: több rétegre lehet szükség.

A munkamenetek közötti száradási időket be kell tartani.

-----  
B: Bevonat cementkötésű alapfelületekre

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 205

- A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehűző

- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger

- Anyagszükséglet: kb. 0,3–0,5 kg/m<sup>2</sup>, az alapfelület nedvszívó képességétől függően

- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Előglettelés:

- StoPox GH 205

- Keverési arány:

1,0 tömegrész StoPox GH 205,

1,5 tömegrész StoQuarz 0,01 mm és StoQuarz 0,1–0,5 mm 50-50%-os keveréke

- A terméket kvarchomokkal töltve kell felhordani. Szerszám: rákel

## Műszaki ismertető

### StoPur WV 152 transzparens

---

- A terméket egyenletesen oszlassa el és légtelenítse. Szerszám: tüskéhenger
- Anyagszükséglet StoPox GH 205, 1 mm rétegvastagsághoz: kb. 0,7-0,8 kg/m<sup>2</sup>
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,01 mm: kb. 0,5 - 0,6 kg/m<sup>2</sup>
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,5-0,6 kg/m<sup>2</sup>
- Fontos: Ne szórja be a glettelést.

#### 4. Fedőréteg:

- StoPur BB 100
- A StoPur BB 100 fedőréteget 72 órán belül fel kell hordani a StoPox GH 205 glettelésre. Szerszám: rákel, pl. Sto-Zahnleiste, fogazat: 48
- Anyagszükséglet: kb. 2,5 kg/m<sup>2</sup>

#### 5. Opcionálisan laza beszórás:

- StoChips 1 mm és StoChips 3 mm
- A terméket a friss fedőrétegre kell szórní.
- Anyagszükséglet StoChips 1 mm: kb. 0,05 kg/m<sup>2</sup>
- Anyagszükséglet StoChips 3 mm: kb. 0,05 kg/m<sup>2</sup>

#### 6. Fedőlezárás:

- StoPur WV 152 transzparens
- A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: rákel fogazott gumibetéttel 1 mm
- A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: Sto-Lackierwalze Nylon RS8 lakkozó henger - cikkszám 08278-006
- Anyagszükséglet StoPur WV 152 transzparens: kb. 90-110 g/m<sup>2</sup>

#### - Fontos:

El kell kerülni a tócsaképződést, a fényességbeli eltérések elkerülése érdekében. A két hengerlés között eltelt idő nem lehet több, mint öt perc. Mindig nedves a nedvesre dolgozzon, hogy elkerülje a száradásból eredő csatlakozási nyomokat.

#### A hengerlési nyomok elkerülése:

- A fedőlezárást egyenletesen, keresztirányban hordja fel.
- Kerülni kell az átfedéseket.
- A várt terheléstől függően több munkamenetre is szükség lehet.
- A munkamenetek közötti száradási időket be kell tartani.

#### 7. Ápolás:

- StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120
- A terméket egyenletesen és vékonyan hordja fel. Szerszám: nedves felmosómop
- Hagyja a terméket 20–30 percig száradni.
- További rétegek: a terméket az előző rétegre merőlegesen hordja fel.
- Anyagszükséglet: kb. 30–50 ml/m<sup>2</sup>/réteg
- Fontos:

Az ápolószer növeli a matt StoPur WV 152 transzparens fedőlezárás fényességét. Az ápolás legkorábban 2 nappal a fedőlezárás felhordása után történhet.

## Műszaki ismertető

### StoPur WV 152 transzparens

Kerülni kell az átfedéseket.

A várt terheléstől függően: több rétegre lehet szükség.

A munkamenetek közötti száradási időket be kell tartani.

Fontos:

- A feldolgozás során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékleteket és a huzatot.
- A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.
- Poliuretán anyagokkal történő munkavégzés során ügyelni kell arra, hogy az anyag kötés közben ne kerüljön érintkezésbe vízzel, mert ez reakció okozta hólyagosodáshoz (habosodáshoz) vezet.
- A fedőlezárás alkalmazása során a hengernyomok megjelenését nem lehet teljes mértékben kizárni.
- A fedőlezárás rétegvastagsága: < 0,5 mm. A rétegvastagság a mechanikai használat következtében csökken. Ez lerövidítheti a használati időtartamot.
- Az egyenetlen anyagfelhordás, a túl magas páratartalom és a túl alacsony hőmérséklet befolyásolhatja a megjelenést, pl. fényességi fokbeli eltérések.
- Az irodai székek görgői EN 12529 szabvány, W típusúak legyenek.
- További információk a kivitelezéshez: lásd StoPur BB 100 útmutató

Lágyítószerállóság:

- A StoPur WV 152 transzparens nem lágyítószerálló.
- A StoDivers P 105 nem lágyítószerálló.
- A StoDivers P 120 nem lágyítószerálló.

---

**Száradás, kötés, átdolgozási idő**

Járható: kb. 18 óra elteltével  
Teljesen kikeményedett: kb. 7 nap után

Minden műszaki adat hozzávetőleges, és hacsak nincs más megadva, akkor +23 °C-os, 50% relatív páratartalmú normál klímára és standard RAL 7032 színárnyalatra van meghatározva.

---

**Szerszámok tisztítása**

A szerszámokat vízzel kell tisztítani. A megkötött anyagot mechanikus úton kell eltávolítani.

---

## Műszaki ismertető

## StoPur WV 152 transzparens

**Tudnivalók, javaslatok,  
speciális információk,  
egyebek**

1. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat:

- lásd [www.sto.hu](http://www.sto.hu), Termékek
- lásd a műszaki kézikönyv mellékletét

2. Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást.

Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés:

- Teljesítmény-nyilatkozat: lásd [www.sto.hu](http://www.sto.hu), [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)

- A teljesítménynyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt burkolatra vonatkozik.

**Szállítás**

**Szín** transzparens

**Cikkszám**

04078/002

**Megnevezés**

StoPur WV 152  
transzparens

**Edény**

12 kg Set

**Tárolás****Tárolási feltételek**

Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.

**Tárolási időtartam**

A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. Lásd a termék csomagolását

**Jelölés****Termékcsoport**

Fedőlezárás

**Biztonság**

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.  
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!

**Különleges tudnivalók**

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmazás biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmazást és a felhasználás célját.  
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

## Műszaki ismertető

---

# StoPur WV 152 transzparens

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.  
Jedlik Ányos u.17  
HU - 2330 Dunaharaszti  
Telefon: +36 24 51 02 10