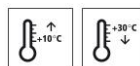


Műszaki ismertető

StoPur PM MultiBase

PUR bevonat fokozott követelményekhez,
parkolóházi létesítmények minősített
felületvédelmi rendszere



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- kültéri használatra
- járművel igénybe vehető padlóbevonat, parkolóházakba és mélygarázsokba
- mint elsődleges hatékonyságú repedésáthidaló közbenső réteg (német rövidítése: hwO), a StoCretec OS 10.4 és OS 10.5 felületvédelmi rendszerekben

Tulajdonságok

- nagyon rugalmas
- oldószermentes
- lágyítószertmentes
- részben megújuló nyersanyagokból áll

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	4.000 - 5.000 mPa.s	keverék
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,42 g/cm³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Általánosan:

- Száraz, teherbíró
- Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Száraz alapfelület:

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

Műszaki ismertető

StoPur PM MultiBase

Nedvességtartalom:

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 CM-százalék
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 CM-százalék

Alapfelület hőmérséklete: +12 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött
 legyen A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²
 Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".
 Például:
 - Acélgolyós szemcseszórás
 - Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
 - Szórás szilárd szóróanyagokkal

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Alapfelület és levegő hőmérséklet:
 minimális hőmérséklet: +10 °C
 maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási hőmérséklet:
 minimális hőmérséklet: +10 °C
 maximális hőmérséklet: +30 °C

Relatív páratartalom:
 minimum: 30%
 Maximum: 80%

Feldolgozási idő

+23 °C-on: kb. 20 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens
 A : B
 100,0 : 19,0 tömegrész

Műszaki ismertető

StoPur PM MultiBase

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni.
 2. Maradéktalanul adja hozzá a B komponenst.
 3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.
- Keverőeszköz: Lassú fordulátú keverőszár, max. 300 ford./perc
- Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
 5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Anyagszükséglet	Kivitelezés	Anyagszükséglet (kb.)	
		2,8 - 3,2	kg/m²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			

Műszaki ismertető

StoPur PM MultiBase

Rétegfelépítés

A: Repedésáthidaló felépítés, OS 10.4 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoPox GH 500
3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Repedésáthidaló úszóréteg felhordása: StoPur PM MultiBase
5. Kopóréteg felhordása: StoPur AC MultiCoat

B: Repedésáthidaló felépítés, OS 10.5 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoPox GH 531
3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Repedésáthidaló úszóréteg felhordása: StoPur PM MultiBase
5. Kopóréteg felhordása: StoPur AC 500 vagy StoPur AC 500 S
6. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm vagy StoQuarz 0,6-1,2 mm
7. Fedőlezárás: StoPox DV 502

Műszaki ismertető

StoPur PM MultiBase

Alkalmazás

A: Repedésáthidaló felépítés, OS 10.4 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 500
- Egyenletesen hordja fel a terméket. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell osztani.
- Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,4 kg/m², az alapfelület érdességétől függően
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.
- Javaslat: 0,5 mm-nél nagyobb érdesség esetén simító glettelés szükséges.

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást szórja be szemcse szemcse mellett sűrűséggel, nem túlszórva.
- Anyagszükséglet: kb. 0,5–1,0 kg/m²
- Fontos: 24 óra elteltével távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.

4. Repedésáthidaló úszóréteg felhordása, elsődleges hatékonyságú felületvédelmi réteggént:

- StoPur PM MultiBase
- A terméket kvarchomok töltés nélkül kell felhordani. Rétegvastagság: legalább 2,0 mm. Szerszám: háromszög fogazású rákel
- A terméket hengerrel keresztirányban légteleníteni kell. Szerszám: tüskéhenger
- Anyagszükséglet: kb. 3,0 kg/m²

5. Kopóréteg felhordása:

- StoPur AC MultiCoat
- Várakozási idő: 8–24 óra elteltével hordja fel a kopóréteget.
- Hordja fel az önterülő habarcsot a kívánt rétegvastagságban.
- Anyagszükséglet StoPur AC MultiCoat: kb. 2,0–2,7 kg/m² (legalább 1,8 kg/m²)
- Fontos: A membrán sérülésének elkerülése érdekében az önterülő habarcs felhordásakor használjon tompa tüskével ellátott szögescipőt.

StoCretec OS 10.4 felületvédelmi rendszer felhordása:

- Anyagszükséglet és információ: lásd az általános építési vizsgálati bizonyítvány 1. számú mellékletében található kivitelezési utasítást.

B: Repedésáthidaló felépítés, OS 10.5 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 531
- Egyenletesen hordja fel a terméket. Szerszám: gumilehúzó

Műszaki ismertető

StoPur PM MultiBase

- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.
- Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,4 kg/m², az alapfelület érdességétől függően
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.
- Javaslat: 0,5 mm-nél nagyobb érdesség esetén simító glettelés szükséges.

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást szórja be szemcse szemcse mellett sűrűséggel, nem túlszórva.
- Anyagszükséglet: kb. 0,5–1,0 kg/m²
- Fontos: 24 óra elteltével távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.

4. Repedésáthidaló úszóréteg felhordása, elsődleges hatékonyságú felületvédelmi réteggént:

- StoPur PM MultiBase
- A terméket kvarchomok töltés nélkül kell felhordani. Rétegvastagság: legalább 2,0 mm Szerszám: háromszög fogazatú rákel
- A terméket hengerrel keresztirányban légteleníteni kell. Szerszám: tüskéhenger
- Anyagszükséglet: kb. 3,0 kg/m²

5. Kopóréteg felhordása:

- StoPur AC 500 vagy StoPur AC 500 S
- Várakozási idő: 8–24 óra elteltével hordja fel a kopóréteget.
- Egyenletesen hordja fel a terméket. Szerszám: rákel
- Anyagszükséglet StoPur AC 500 vagy StoPur AC 500 S: kb. 1,2-1,3 kg/m²
- Fontos: A membrán károsodásának elkerülése érdekében beszórásnál vagy légtelenítésnél használjon tompa tüskékkel ellátott szögescipőt.

6. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm vagy StoQuarz 0,6-1,2 mm
- Teljes felület beszórása, túlszórva.
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,3-0,8 mm vagy StoQuarz 0,6-1,2 mm: ca. 1-2 kg/m²

7. Fedőlezárás:

- StoPox DV 502
- Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.
- A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni.
- Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,6–1,0 kg/m², beszórástól függően

StoCretec OS 10.5 felületvédelmi rendszer felhordása:

- Anyagszükséglet és információ: lásd az általános építési vizsgálati bizonyítvány 1. számú mellékletében található kivitelezési utasítást.

Tudnivalók:

Műszaki ismertető

StoPur PM MultiBase

- A nedves és nem teljesen megkötött alapfelületek károkat okoznak. Alapfelület hőmérséklet, környezeti hőmérséklet:
- A környezeti hőmérsékleten kívül az alapfelület hőmérséklete döntő jelentőségű a reakciós gyanták feldolgozása során.
- Alacsony hőmérséklet esetén a kémiai reakciók lelassulnak.
- Ezáltal a feldolgozhatósági, átdolgozhatósági és járhatósági idők meghosszabbodnak.
- A növekvő viszkozitás következtében megnövekedhet a felületegységenkénti anyagszükséglet.
- Magas hőmérséklet esetén a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a feldolgozhatósági, átdolgozhatósági és járhatósági idők lerövidülnek.

Színeltérés:

- A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.
- A különböző gyártási tételek között színárnyalatbeli eltérések lehetségesek.

Anyagszükséglet, kivitelezés:

- Az anyagszükségletek és a kivitelezési információk vízszintes felületekre vonatkoznak.
- Lejtős felületen: előzetes tesztelésre egy mintafelület készítése javasolt. Szükség szerint több rétegben kell felhordani, illetve az anyaghoz állékonyágjavítót vagy nagyobb mennyiségű kvarchomokot kell adagolni.

Száradás, kötés, átdolgozási idő	Járható: - Kb. 8 óra elteltével Átdolgozhatósági idő: - +23 °C-on: 24 órán belül
Szerszámok tisztítása	Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb	1. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat: - lásd www.sto.hu, Termékek - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét 2. Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást. Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés: - Teljesítmény-nyilatkozat: lásd www.sto.hu, www.stocretec.de - A teljesítménynyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt burkolatra vonatkozik. - Az OS 10 rendszerfelépítéseknél a felületi repedések nem zárhatók ki.

Műszaki ismertető

StoPur PM MultiBase

Szállítás			
Szín	szürke		
Csomagolás	Vödrök		
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	09725/001	StoPur PM MultiBase Szett	25 kg Set
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.		
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegesen található tételszámból látható. A tételszám magyarázata: 1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = a naptári hét számjegyei. Például: 2450013223 - Eltartható a 2022. év 45. naptári hét végéig Lásd a termék csomagolását		
Jelölés			
Termékcsoporth	Vízszigetelés		
Biztonság	Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!		

Különleges tudnivalók	Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes. Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.
------------------------------	---

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17

Műszaki ismertető

StoPur PM MultiBase

HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10