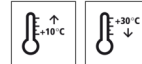


Műszaki ismertető

StoPur IB 510

PUR bevonat, viszkoelasztikus (gumirugalmas),
elektrosztatikusan vezetőképes



Jellemzők

Tulajdonságok

- elektrosztatikusan vezetőképes (EN 1081, EN 61340-4-1)
- ellenálló
- viszkoelasztikus
- gyalogosan és járművel igénybe vehető felületekre

Megjelenés

- fényes

Különlegességek/tudnivalók

- kötés (térhálósodás) közben érzékeny a nedvességre
- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	2.000 - 3.000 mPa.s	keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm ³	
Taber-készülék szerinti kopási ellenállás	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g , kb.

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

A beton alapfelülettel szembeni követelmények:

Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat. A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

Öntött aszfaltra történő felhordáskor a felület legalább 75%-ának szabaddá tett

Műszaki ismertető

StoPur IB 510

adalékanyagból kell állnia.

+10 °C-nál és a harmpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.
A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek	Alapfelület-előkészítés: Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással, pl. szemcseszórással, marással és azt követő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyagokkal történő szórással vagy gyémánttárcsás csiszolással elő kell készíteni.	
Feldolgozás		
Feldolgozási feltételek	A relatív páratartalom a bevonatkészítés és a kötési folyamat során nem haladhatja meg a 70%-ot.	
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C	
Feldolgozási idő	<p>+10 °C-on: kb. 70 perc +20 °C-on: kb. 40 perc +30 °C-on: kb. 25 perc</p> <p>Átdolgozhatósági idő: +10 °C-on: kb. 24 óra +20 °C-on: kb. 16 óra +30 °C-on: kb. 12 óra</p>	
Keverési arány	A komponens : B komponens = 100,0 : 23,0 súlyrész	
Anyag előkészítése	<p>Az A és a B komponenszt a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponenszt, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenszt. Lassú fordulátú keverővel (max. 300 ford/perc) alaposan össze kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési időtartam min. 3 perc. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!</p> <p>Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.</p>	
Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)
	1 mm rétegvastagsághoz (töltés nélkül)	1,4 kg/m ²
	Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások.	

Műszaki ismertető

StoPur IB 510

A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

Vezetőképes padlóbevonat bitumenes alapfelületekre

A bevonatkészítés előfeltétele: öntött aszfalt (min. IC 40 minőségi osztály, EN 13813 szerint)

1. Az alapfelület előkészítése
2. Alapozás StoPur IB 500 töltetlen
3. Kiegészítő glettelés (> 0,5 mm érdességi mélység esetén)
4. Vezetőszalag (földelési csatlakozás) StoDivers LB 100
5. Vezetőréteg StoPox WL 110
6. Bevonat StoPur IB 510 (töltetlen)
7. Záróbevonat StoPur WV 210

Vezetőképes padlóbevonat cementkötésű alapfelületekre

1. Az alapfelület előkészítése
 2. Alapozás StoPox GH 205
 3. Kiegészítő glettelés (> 0,5 mm érdességi mélység esetén)
 4. Vezetőszalag (földelési csatlakozás) StoDivers LB 100
 5. Vezetőréteg StoPox WL 110
 6. Bevonat StoPur IB 510 (töltetlen)
 7. Záróbevonat StoPur WV 210
-

Műszaki ismertető

StoPur IB 510

Alkalmazás

Vezetőképes padlóbevonat bitumenes alapfelületekre

A bevonatkészítés előfeltétele: öntött aszfalt (min. IC 40 minőségi osztály, EN 13813 szerint)

1. Az alapfelület előkészítése

a felület legalább 75%-ának szabaddá tett adalékanyagból kell állnia, a tapadóhúzószilárdság > 1,5 N/mm²

2. Alapozás StoPur IB 500

A (töltetlen) StoPur IB 500-at erősen le kell húzni (glettvassal) a szabaddá tett adalékanyag szemcséken.

Anyagszükséglet StoPur IB 500: kb. 0,5 - 1,0 kg/m² az alapfelület érdességétől függően

3. Kiegyenlítő glettelés (> 0,5 mm érdességi mélység esetén)

StoPur IB 500 kb. 1:0,3 súlyarányban töltve StoQuarz 0,1 - 0,5 mm kvarchomokkal

Anyagszükséglet: StoPur IB 500 töltve 0,1 - 0,5 mm kvarchomokkal, aljzat érdességétől függően kb. 0,8 - 1,5 kg/m²

4. Vezetőszalag StoDivers LB (földelési csatlakozás)

Az öntapadó vezetőszalag felragasztása az előkészített aljzatra. 100 m²-ként csatlakozást kell készíteni a földelési hálózathoz. Az öntapadó vezetőszalagot az illesztéseknél 5 cm-el át kell lapolni.

A StoDivers LB 100 öntapadó vezetőszalag szabad végeit függőlegesen fel kell hajtani a falfelületre, össze kell kötni a földelő vezetékkel vagy közvetlenül a földelési csatlakozóhelyre kell kötni.

Alternatív megoldásként a földelési hálózatra csatlakozás StoDivers vezetőkészlettel (StoDivers LS) is történhet.

A csatlakozások számát és helyét villanyszerelőnek kell meghatároznia. Az öntapadó vezetőszalag / vezetőkészletek bekötését a földelési rendszerbe csak villanyszerelő végezheti.

5. Vezetőréteg StoPox WL 110

A StoPox WL 110-et kb. 10% vízzel hígítva, rövid szálú hengerrel (szálhossz 13-14 mm, pl. Sto-Lakkzóhenger Nylon RS 13) kell felhordani.

Anyagszükséglet: kb. 0,12–0,15 kg/m²

A felhordott vezetőréteg működőképességét a fedőréteg elkészítése előtt a levezetési ellenállás mérésével ellenőrizni kell.

A levezetési ellenállás nem lehet 50 kiloohmnál nagyobb.

Várakozási idő a PUR fedőbevonat felhordása előtt: legalább 24 óra

6. Bevonat StoPur IB 510, elektrosztatikusan vezetőképes (töltetlen)

A gondosan összekevert és átöntött StoPur IB 510-et fogazott rákellel kell

Műszaki ismertető

StoPur IB 510

felhordani (48-as vagy 95-ös fogazás, Sto-szerszámkatalógus) és tuskéhengerrel keresztirányban légteleníteni kell.

Anyagszükséglet: kb. 2,0 kg/m²

7. Záróbevonat StoPur WV 210

Az anyagot egyenletesen, rövid szálú Sto-Lasurwalze Mikrofaser hengerrel, keresztirányban kell felhordani.

Anyagszükséglet: kb. 0,15-0,2 kg/m², az aljzattól és a szintől függően

Figyelem: feldolgozás közben kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékletet és a huzatot.

Vezetőképes padlóbevonat cementkötésű alapfelületekre

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás StoPox GH 205

A StoPox GH 205-öt gumi lehúzóval, árasztva kell felhordani az aljzat teljes pórustömítettségéig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.

El kell kerülni a tócsaképződést.

Ha a StoPox GH 205 friss alapozásra 48 órán belül nem kerül rá a bevonat, StoQuarz 0,1 -0,5 mm kvarchomokkal be kell hinteni (szemcse szemcse mellett sűrűséggel). Anyagszükséglet StoPox GH 205: kb. 0,3 - 0,5 kg/m², az aljzat érdességétől függően Anyagszükséglet StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: kb. 0,5 - 1,0 kg/m² Hátoldali nedvességterhelés veszélye esetén 24 órán belül StoPox GH 205 és StoZuschlag KS keverékéből készített önterülő habarcsot kell felhordani (töltési fok: 1:2 súlyrész)

Anyagszükséglet StoPox GH 205: kb. 0,6 kg/m² /mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoZuschlag KS: kb. 1,2 kg/m² /mm rétegvastagság

Rétegvastagság a pórusmentesség eléréséhez min. 1,5 mm

3. Kiegyenlítő glettelés StoPox GH 205 (ha az érdesség >0,5mm)

Kiegyenlítő glettelés felhordása, összetétel: StoPox GH 205 és StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ill. StoQuarz 0,01 mm (töltés 1:1,5 súlyrész). Anyagszükséglet StoPox GH 205: kb. 0,7 kg/m² /mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: kb. 0,5 kg/m² /mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoQuarz 0,01 mm: kb. 0,5 kg/m² /mm rétegvastagság

4. Vezetőszalag StoDivers LB 100 (földelési csatlakozás)

Az öntapadó vezetőszalag felragasztása az előkészített alapfelületre. Minden 100 m² területhez egy földelési csatlakozás szükséges. Az öntapadó vezetőszalagot az illesztéseknél 5 cm-el át kell lapolni.

A StoDivers LB 100 öntapadó vezetőszalag szabad végeit függőlegesen fel kell hajtani a falfelületre és össze kell kötni a földeléssel.

Alternatív megoldásként a földelési hálózatra csatlakozás StoDivers LS (vezetőkészlettel) is történhet.

A földelési pontok darabszámát és helyét villanszerelőnek kell meghatározni. Az öntapadó vezetőszalag / vezetőkészletek bekötését a földelési rendszerbe csak

Műszaki ismertető

StoPur IB 510

villanyszerelő végezheti.

5. Vezetőréteg StoPox WL 110

A StoPox WL 110-et kb. 10% vízzel hígítva, rövid szálú hengerrel (szálhossz 13-14 mm, pl. Sto-Lakkozóhenger Nylon RS 13) kell felhordani.

Anyagszükséglet: kb. 0,12–0,15 kg/m²

A felhordott vezetőréteg működőképességét a fedőréteg elkészítése előtt a levezetési ellenállás mérésével ellenőrizni kell.

A levezetési ellenállás nem lehet 50 kiloohmnál nagyobb.

Várakozási idő a PUR fedőbevonat felhordása előtt: legalább 24 óra

6. Bevonat StoPur IB 510, elektrosztatikusan vezetőképes (töltetlen)

A gondosan összekevert és átöntött StoPur IB 510-et fogazott rákellel kell felhordani (48-as vagy 95-ös fogazás, Sto-szerszámkatalógus) és tűskéhengerrel keresztirányban légteleníteni kell.

Anyagszükséglet: kb. 2,0 kg/m²

7. Záróbevonat StoPur WV 210

Az anyagot egyenletesen, rövid szálú Sto-Lasurwalze Mikrofaser hengerrel, keresztirányban kell felhordani.

Anyagszükséglet: kb. 0,15-0,2 kg/m², az aljzattól és a szintől függően

Tudnivalók:

A feldolgozás során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékletet és a huzatot.

A 2,5 kg/m² anyagfelhasználást (StoPur IB 510) nem szabad túllépni, mert ellenkező esetben az elvárt vezetőképeség nem biztosítható.

A szénszálak helyi torlódásának elkerülése érdekében az anyagot durva fogazású (48 vagy 95) rákellel kell felhordani, majd azonnal légteleníteni kell tűskéhengerrel.

A vezetőképeség biztosítására alkalmazott szálak láthatóak és ez nem minősül optikai hibának.

A StoPur IB 510 UV sugárzás hatására erősen sárgul. Ez különösen a világos színekre vonatkozik. Emiatt a meglévő felületek javítási helyei és az új felületek csatlakozásai láthatóak lesznek.

Megfelelő fedőlezárással az UV-állóság javítható.

Poliuretán anyagokkal történő munkavégzés során ügyelni kell arra, hogy az anyag a felhordás és kötés közben ne kerüljön érintkezésbe vízzel, mert ez hólyagosodáshoz (habosodáshoz) vezet.

Szerszámok tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyébek

A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.

Műszaki ismertető

StoPur IB 510

Szállítás

Szín nagy színválaszték, RAL színkártya

Cikkszám	Megnevezés	Edény
09349/002	StoPur IB 510 Szett színezett	30 kg Set

Tárolás

Tárolási feltételek Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.

Tárolási időtartam Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Jelölés

Termékcsoport Bevonatok

Biztonság Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.

Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.

Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10