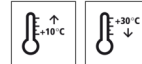


Műszaki ismertető

StoPur IB 500

PUR bevonat, viszkoelasztikus (gumirugalmas),
alacsony emissziójú



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- színes bevonat ipari padlófelületekre, pl. élelmiszeripar
- cementkötésű aljzatokra
- kemény öntöttaszfalt esztrichekre

Tulajdonságok

- ellenálló
- tisztíthatóság: rövid idejű +80 °C, tartósan nedves max. +40 °C-ig
- statikusan repedésáthidaló
- viszkoelasztikus
- gyalogosan és járművel igénybe vehető felületekre

Megjelenés

- fényes

Különlegességek/tudnivalók

- kötés (térhálósodás) közben érzékeny a nedvességre
- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak
- vizsgálati bizonyítványokkal rendelkezik

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	1.800 - 2.700 mPa.s	keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm ³	
Taber-készülék szerinti kopási ellenállás	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g , kb.

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények

A beton alapfelülettel szembeni követelmények:

Műszaki ismertető

StoPur IB 500

Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat. A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződésekkel el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

Öntött aszfaltra történő felhordáskor a felület legalább 75%-ának szabaddá tett adalékanyagból kell állnia.

+10 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.
A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Alapfelület-előkészítés:

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalanítani kell.

Feldolgozás

Feldolgozási feltételek

A relatív páratartalom a bevonatkészítés és a kötési folyamat során nem haladhatja meg a 70%-ot.

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 70 perc
+20 °C-on: kb. 40 perc
+30 °C-on: kb. 25 perc
Átdolgozhatósági idő:
+10 °C-on: kb. 24 óra
+20 °C-on: kb. 16 óra
+30 °C-on: kb. 12 óra

Keverési arány

A komponens : B komponens = 100,0 : 23,0 súlyrész

Műszaki ismertető

StoPur IB 500

Anyag előkészítése

Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponenst, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst.
Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc.
Keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe és még egyszer át kell keverni. Nem szabad a szállító edényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)
	1 mm rétegvastagsághoz (töltés nélkül)	1,4 kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.		
Rétegfelépítés	Ipari padlóbevonat öntött aszfaltra, közepes mechanikai terhelésre	
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Az alapfelület előkészítése 2. Alapozás StoPur IB 500 töltetlen 3. Bevonat StoPur IB 500 4. Fedőlezárás StoPur WV 150, StoPur WV 200 vagy StoPox WL 150 (opcionális) 5. Ápolás StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120 (opcionális) 	
	Ipari padlóbevonat cementkötésű alapfelületekre, közepes mechanikai terhelésre	
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Az alapfelület előkészítése 2. Alapozás StoPox GH 205 3. Kiegészítő glettelés StoPox GH 205 4. Bevonat StoPur IB 500 5. Fedőlezárás StoPur WV 150, StoPur WV 200 vagy StoPox WL 150 (opcionális) 6. Ápolás StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120 (opcionális) 	

Műszaki ismertető

StoPur IB 500

Alkalmazás

Ipari padlóbevonat öntött aszfaltra, közepes mechanikai terhelésnél.

A bevonat készítésének előfeltétele öntött aszfalt esztrichекnél: (minőségi osztály min. IC 40 az EN 13813 szerint)

1. Aljzat előkészítése

a felület legalább 75%-ának szabaddá tett adalékanyagból kell állnia, a tapadóhúzószilárdság > 1,5 N/mm²

2. Alapozás StoPur IB 500

A (töltetlen) StoPur IB 500-at erősen le kell húzni a szabaddá tett adalékanyag szemcséken.

0,5 mm-nél nagyobb érdesség mélység esetén simító glettelés javasolt.

Amennyiben meghatározott időn belül (max. 24 óra) nem kerül rá a következő bevonati réteg, be kell szórni az alapozást 0,3-0,8 mm ill. 0,1-0,5 mm kvarchomokkal.

Anyagszükséglet StoPur IB 500: kb. 0,5 - 1,0 kg/m², az alapfelület érdességétől függően

Anyagszükséglet StoQuarz 0,3-0,8 mm ill. StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Fedőréteg StoPur IB 500

A StoPur IB 500-at fogazott rákellel kell felhordani (48-as vagy 95-ös fogazás, Sto szerszámkatalógus) és tűskéhengerrel keresztirányban légteleníteni kell.

1 mm-nél nagyobb rétegvastagság esetén a StoPur IB 500 StoQuarz 0,1 - 0,5 mm szemnagyságú kvarchomokkal tölthető (1:0,3 súlyrész arányban)

A minimális rétegvastagság az alapfelülettől és az optikai megjelenésre vonatkozó követelményektől függ.

A 0,5 mm-nél kisebb rétegvastagság sima alapfelületeken általában területi zavarokhoz vezet.

Anyagszükséglet StoPur IB 500 (töltetlen): kb. 1,8 - 2,2 kg/m²

4. Fedőlezárás StoPur WV 150, StoPur WV 200 vagy StoPox WL 150 (opcionális)

Fényes, selyem matt vagy matt, UV-álló felület eléréséhez a megfelelő fedőlezárást keresztirányban mozgatott hengerrel kell felhordani.

Anyagszükséglet: kb. 0,15–0,2 kg/m²

5. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcionális)

Az ápolószert egyenletesen és vékonyan kell felhordani a tiszta és megkötött ipari padlóra.

Anyagfelhordás benedvesített, nem bolyhosodó felmosómoppal történjen. A padlót megfelelő ideig, kb. 20-30 percig hagyni kell száradni.

A második réteget az előző rétegre keresztben kell felhordani. A munkamenetek közötti száradási időket feltétlenül be kell tartani. A várt terheléstől függően több munkamenetre is szükség lehet.

Műszaki ismertető

StoPur IB 500

Anyagszükséglet: kb. 30 - 50 ml/m² rétegenként

Ipari padlóbevonat cementkötésű alapfelületekre, közepes mechanikai terhelésnél.

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás StoPox GH 205

StoPox GH 205-öt gumilehúzóval, árasztva kell felhordani az aljzat teljes pórustömítettségig és utóhengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést.

Ha a friss alapozásra 48 órán belül nem kerül rá a StoPur IB 500, akkor StoQuarz 0,1 - 0,5 mm kvarchomokkal be kell hinteni. (szemcse szemcse mellett sűrűséggel)

Anyagszükséglet StoPox GH 205: kb. 0,3-0,5 kg/m², az aljzat érdességétől függően

Anyagszükséglet StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: kb. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Kiegyenlítő glettelés StoPox GH 205

A StoPox GH 205 és a kb. 1:1,5 súlyrész arányban kevert, 50% 0,01 mm és 50 % StoQuarz 0,1 - 0,5 mm kvarchomokból álló simító glett felhordható sima- vagy fogazott glettvassal, majd tuskéhengerrel célszerű légteleníteni.

Anyagszükséglet StoPox GH 205: kb. 0,7 - 0,8 kg/m²/mm rétegvastagság

4. Fedőréteg StoPur IB 500

A StoPur IB 500-at fogazott rákellel kell felhordani (48-as vagy 95-ös fogazás, Sto szerszámkatalógus) és tuskéhengerrel keresztirányban légteleníteni kell.

A minimális rétegvastagság az alapfelülettől és az optikai megjelenésre vonatkozó követelményektől függ.

A 0,5 mm-nél kisebb rétegvastagság sima alapfelületeken általában területi zavarokhoz vezet.

Anyagszükséglet StoPur IB 500 (töltetlen): kb. 1,8 - 2,2 kg/m²

5. Fedőlezárás StoPur WV 150, StoPur WV 200 vagy StoPox WL 150 (opcionális)

Fényes, selyemmatt vagy matt, UV-álló felület eléréséhez a megfelelő fedőlezárást keresztirányban mozgatott hengerrel kell felhordani.

Anyagszükséglet: kb. 0,15–0,2 kg/m²

6. Ápolás StoDivers P 105/120 (opcionális)

Az ápolószert egyenletesen és vékonyan kell felhordani a tiszta és megkötött ipari padlóra.

Anyagfelhordás benedvesített, nem bolyhosodó felmosómoppal történjen. A padlót megfelelő ideig, kb. 20-30 percig hagyni kell száradni.

A második réteget az előző rétegre keresztben kell felhordani. A munkamenetek közötti száradási időket feltétlenül be kell tartani. A várt terheléstől függően több munkamenetre is szükség lehet.

Anyagszükséglet: kb. 30-50 ml/m²/réteg

Műszaki ismertető

StoPur IB 500

Tudnivalók:

A feldolgozás során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékletet és a huzatot.

A matt fedőlezárások, pl. StoPur WV 150, StoPur WV 200 és StoPox WL 150 fényessége a StoDivers P 105/120 ápolószerral fokozható.

A StoPur IB 500 UV sugárzás hatására erősen sárgul.

Ez különösen a világos színekre vonatkozik. Emiatt a meglévő felületek javítási helyei és az új felületek csatlakozásai láthatóak lesznek.

Megfelelő fedőlezárással az UV-állóság javítható.

Poliuretán anyagokkal történő munkavégzés során ügyelni kell arra, hogy az anyag a felhordás és kötés közben ne kerüljön érintkezésbe vízzel, mert ez hólyagosodáshoz (habosodáshoz) vezet.

Szerszámok tisztítása	Használat után azonnal meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al.						
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek	gyakori hőmérséklet és vegyi terhelés hatására optikai elváltozások nem zárhatók ki Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkből találhatóak.						
Szállítás							
Szín	nagy színválaszték, RAL színekártya						
	<table><thead><tr><th>Cikkszám</th><th>Megnevezés</th><th>Edény</th></tr></thead><tbody><tr><td>09348/001</td><td>StoPur IB 500 Szett színezett</td><td>30 kg Set</td></tr></tbody></table>	Cikkszám	Megnevezés	Edény	09348/001	StoPur IB 500 Szett színezett	30 kg Set
Cikkszám	Megnevezés	Edény					
09348/001	StoPur IB 500 Szett színezett	30 kg Set					
Tárolás							
Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.						
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegesen található tételszámból látható. A tételszám magyarázata: 1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = a naptári hét számjegyei. Például: 2450013223 - Eltartható a 2022. év 45. naptári hét végéig Lásd a termék csomagolását						
Jelölés							
Termékcsoport	Bevonatok						
Biztonság	Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.						

Műszaki ismertető

StoPur IB 500

Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10