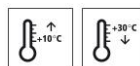


Műszaki ismertető

StoPur EZ 502

PUR kopóréteg, minősített parkolóházi felületvédelmi rendszerben



Jellemzők

- Alkalmazás**
- beltéri használatra
 - kültéri használatra
 - kopóréteg a minősített StoCretec OS 11 a.20 felületvédelmi rendszerben

Tulajdonságok

- mechanikailag ellenálló
- repedésáthidaló
- kivitelezéskor kvarchomokkal tölthető

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- kötés (térhálósodás) közben érzékeny a nedvességre

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Shore D keménység	EN ISO 868	73	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

- Általánosan:
- Száraz, teherbíró
 - Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
 - A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
 - A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.
- Száraz alapfelület:
- A nyomószilárdsági osztálytól függően
 - Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz
- Nedvességtartalom:
- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
 - Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 CM-százalék

Műszaki ismertető

StoPur EZ 502

- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 CM-százalék

Alapfelület hőmérséklete: +10 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött legyen

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²

Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Alapfelület és levegő hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +10 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +10 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Relatív páratartalom:
Maximum: 80%

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 40 perc
+20 °C-on: kb. 30 perc
+30 °C-on: kb. 15 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens
A : B
100,0 : 24,0 tömegrész

Műszaki ismertető

StoPur EZ 502

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és a B komponenst a meghatározott keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell összekeverni:
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +10 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +10 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni.
 2. Maradéktalanul adja hozzá a B komponenst.
 3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.
- Keverőeszköz: Lassú fordulatú keverőszár, max. 300 ford./perc
- Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
 5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	kopóréteggént	1,9	kg/m²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			
Rétegfelépítés	A: OS 11a.20 felületvédelmi rendszer		
	1. Az alapfelületet elő kell készíteni.		
	2. Alapozás: StoPox GH 531		
	3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm		
	4. Repedésáthidaló úszóréteg felhordása, elsődleges hatékonyságú felületvédelmi réteggént: StoPur EZ 500		
	5. Kopóréteg felhordása: StoPur EZ 502		
	6. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm		
	7. Fedőlezárás: StoPox DV 502		

Műszaki ismertető

StoPur EZ 502

Alkalmazás

A: OS 11a.20 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 531
- A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehűző
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,3–0,4 kg/m², az alapfelület nedvszívó képességétől függően
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást nem túlszórva hintse be.
- Anyagszükséglet: kb. 0,5 kg/m²

4. Repedésáthidaló úszóréteg felhordása, elsődleges hatékonyságú felületvédelmi réteggént:

- StoPur EZ 500
- Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.
- A terméket kvarchomok töltés nélkül kell felhordani. Szerszám: rákel, pl. Sto-Zahnleiste, fogazat: 95
- A terméket egyenletesen oszlassa el és légtelenítse. Szerszám: tüskéhenger
- Anyagszükséglet: kb. 2,1 kg/m² (érdességi mélység = 0,5 mm)
- Anyagszükséglet: kb. 2,6 kg/m² (érdességi mélység = 1,0 mm)
- Fontos: A membrán károsodásának elkerülése érdekében beszórásnál vagy légtelenítésnél használjon tompa tüskével ellátott szögescipőt.

Figyelem!

A nem beszórt úszóréteg átdolgozása:

- +10 °C esetén: 72 h belül
- +30 °C esetén: 18 h belül
- Tájékoztatás az átvonhatósági időkről: lásd Kivitelezési utasítás, A. melléklet, Megfelelőségi tanúsítvány DIN V 18026 szerint
- Amennyiben az OS 11 felületvédelmi rendszert lejtős felületen alkalmazzák: kb. 10%-os vagy annál nagyobb lejtésnél az úszó- és kopóréteget több munkafázisban kell felhordani a kívánt rétegvastagság elérése érdekében.

5. Kopóréteg felhordása:

- StoPur EZ 502, StoQuarz 0,1-0,5 mm kvarchomokkal töltve
- Keverési arány: 1,0 súlyrész StoPur EZ 502 és 0,2 súlyrész StoQuarz 0,1–0,5 mm

Műszaki ismertető

StoPur EZ 502

- A terméket kvarchomokkal töltve kell felhordani. Szerszám: rákel, pl. Sto-Zahnleiste, fogazat: 48, 95
- A terméket egyenletesen oszlassa el és légtelenítse. Szerszám: tüskéhenger
- Anyagszükséglet StoPur EZ 502: kb. 1,9 kg/m²
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,4 kg/m²
- Fontos: A membrán károsodásának elkerülése érdekében beszórásnál vagy légtelenítésnél használjon tompa tüskékkel ellátott szögescipőt.

6. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Teljes felület beszórása, túlszórva.
- Anyagszükséglet: kb. 4–5 kg/m²

7. Fedőlezárás:

- StoPox DV 502
 - Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokat.
 - A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: gumilehúzó
 - A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni.
- Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet StoPox DV 502: kb. 0,6–0,8 kg/m²

Tudnivalók:

Minősített rétegfelépítés:

- Anyagszükséglet a DAfStb-irányelv, 2001-10. kiadás: lásd Kivitelezési utasítás, A. melléklet, megfelelőségi tanúsítvány DIN V 18026 szerint

UV terhelés, színeltérés:

- Az UV-terhelés hatására fellépő sárgulás nem befolyásolja a műszaki tulajdonságokat. Ezt különösen világos színárnyalatoknál kell figyelembe venni.
- A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.
- A különböző gyártási tételek között színárnyalatbeli eltérések lehetségesek.

Alapfelület hőmérséklet, környezeti hőmérséklet:

- A környezeti hőmérsékleten kívül az alapfelület hőmérséklete döntő jelentőségű a reakciós gyanták feldolgozása során.
- Alacsony hőmérséklet esetén a kémiai reakciók lelassulnak.
- Ezáltal a feldolgozhatósági, átdolgozhatósági és járhatósági idők meghosszabbodnak.
- A növekvő viszkozitás következtében megnövekedhet a felületegységenkénti anyagszükséglet.
- Magas hőmérséklet esetén a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a feldolgozhatósági, átdolgozhatósági és járhatósági idők lerövidülnek.

Anyagszükséglet, kivitelezés:

- Az anyagszükségletek és a kivitelezési információk vízszintes felületekre

Műszaki ismertető

StoPur EZ 502

vonatkoznak.

- Lejtős felületen: előzetes tesztelésre egy mintafelület készítése javasolt. Szükség szerint több rétegben kell felhordani, illetve az anyaghoz állékonyságjavítót vagy nagyobb mennyiségű kvarchomokot kell adagolni.

Száradás, kötés, átdolgozási idő	Járható: kb. 12 óra elteltével Következő bevonat: 18–36 órán belül						
Szerszámok tisztítása	Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.						
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb	1. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat: - lásd www.sto.hu , Termékek - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét 2. Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást. Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés: - Teljesítmény-nyilatkozat: lásd www.sto.hu , www.stocretec.de - A teljesítménynyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt burkolatra vonatkozik.						
Szállítás							
Szín	Szürke, az egyenletes szín nem követelmény						
Csomagolás	Vödrök						
	<table><tr><td>Cikkszám</td><td>Megnevezés</td><td>Edény</td></tr><tr><td>01773/002</td><td>StoPur EZ 502 Szett</td><td>25 kg Set</td></tr></table>	Cikkszám	Megnevezés	Edény	01773/002	StoPur EZ 502 Szett	25 kg Set
Cikkszám	Megnevezés	Edény					
01773/002	StoPur EZ 502 Szett	25 kg Set					
Tárolás							
Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.						
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. Lásd a termék csomagolását						
Jelölés							
Termékcsoporthoz	Bevonat						

Műszaki ismertető

StoPur EZ 502

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10