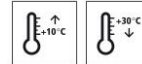


Műszaki ismertető

StoPur EZ 500

PUR úszó- és kopóréteg minősített parkolóházi felületvédelmi rendszerekhez



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- kültéri használatra
- repedésáthidaló úszó (szigetelő)- vagy közbenső réteg (németül hwO), a minősített StoCretec OS 11a.20 és OS 11b.20 parkolóházi felületvédelmi rendszerek része

Tulajdonságok

- dinamikusan repedésáthidaló
- kivitelezéskor kvarchomokkal tölthető

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- kötés (térhálósodás) közben érzékeny a nedvességre

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség	EN ISO 2811	1,19 g/cm ³	keverék
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Shore A keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 67	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	3.000 - 4.000 mPa.s	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények

Általánosan:

- Száraz, teherbíró
- Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Száraz alapfelület:

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

Műszaki ismertető

StoPur EZ 500

Nedvességtartalom:

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 CM-százalék
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 CM-százalék

Alapfelület hőmérséklete: +10 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött legyen

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²

Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Alapfelület és levegő hőmérséklet:
 minimális hőmérséklet: +10 °C
 maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási hőmérséklet:
 minimális hőmérséklet: +10 °C
 maximális hőmérséklet: +30 °C

Relatív páratartalom:
 Maximum: 80%

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 40 perc
 +20 °C-on: kb. 30 perc
 +30 °C-on: kb. 15 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens
 A : B
 100,0 : 200,0 tömegrész

Műszaki ismertető

StoPur EZ 500

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és a B komponenst a meghatározott keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell összekeverni:
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni.
 2. Maradéktaalanul adja hozzá a B komponenst.
 3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.
- Keverőeszköz: Lassú fordulatú keverőszár, max. 300 ford./perc
 Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
 5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	kopóréteggként (érdességi mélység = 0,0 mm)	2,0	kg/m ²
	kopóréteggként (érdességi mélység = 0,5 mm)	2,3	kg/m ²
	kopóréteggként (érdességi mélység = 1,0 mm)	2,6	kg/m ²
	úszóréteggként (érdességi mélység = 0,0 mm)	1,8	kg/m ²
	úszóréteggként (érdességi mélység = 0,5 mm)	2,1	kg/m ²
	úszóréteggként (érdességi mélység = 1,0 mm)	2,6	kg/m ²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Műszaki ismertető

StoPur EZ 500

Rétegfelépítés

OS 11a.20 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoPox GH 531
3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Repedésáthidaló úszóréteg felhordása, elsődleges hatékonyságú felületvédelmi réteggént: StoPur EZ 500
5. Kopóréteg felhordása: StoPur EZ 502
6. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
7. Fedőlezárás: StoPox DV 502

StoCretec OS 11b.20 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
 2. Alapozás: StoPox GH 500
 3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 4. Az úszó- és kopóréteg felhordása, mint elsődleges hatékonyságú felületvédelmi réteg (németül hwO): StoPur EZ 500
 5. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 6. Fedőlezárás: StoPox DV 502
-

Műszaki ismertető

StoPur EZ 500

Alkalmazás

OS 11a felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 531

- A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehűző

- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger

- Anyagszükséglet: kb. 0,3–0,4 kg/m², az alapfelület nedvszívó képességétől függően

- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- A friss alapozást nem túlszórva hintse be.

- Anyagszükséglet: kb. 0,5 kg/m²

4. Repedésáthidaló úszóréteg felhordása, elsődleges hatékonyságú felületvédelmi réteggént:

- StoPur EZ 500

- Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.

- A terméket kvarchomok töltés nélkül kell felhordani. Szerszám: rákel, pl. Sto-Zahnleiste, fogazat: 95

- A terméket egyenletesen oszlassa el és légtelenítse. Szerszám: tüskéhenger

- Anyagszükséglet: kb. 2,1 kg/m² (érdességi mélység = 0,5 mm)

- Anyagszükséglet: kb. 2,6 kg/m² (érdességi mélység = 1,0 mm)

- Fontos: A membrán károsodásának elkerülése érdekében beszórásnál vagy légtelenítésnél használjon tompa tüskékkel ellátott szögescipőt.

Figyelem!

A nem beszórt úszóréteg átdolgozása:

- +10 °C esetén: 72 h belül

- +30 °C esetén: 18 h belül

- Tájékoztatás az átvonhatósági időkről: lásd Kivitelezési utasítás, A. melléklet, Megfelelőségi tanúsítvány DIN V 18026 szerint

- Amennyiben az OS 11 felületvédelmi rendszert lejtős felületen alkalmazzák: kb. 10%-os vagy annál nagyobb lejtésnél az úszó- és kopóréteget több munkafázisban kell felhordani a kívánt rétegvastagság elérése érdekében.

5. Kopóréteg felhordása:

- StoPur EZ 502, StoQuarz 0,1-0,5 mm kvarchomokkal töltve

- Az önterülő habarcs keverési aránya: 1,0 súlyrész StoPur EZ 502 és 0,2 súlyrész StoQuarz 0,1-0,5 mm

Műszaki ismertető

StoPur EZ 500

- A terméket kvarchomokkal töltve kell felhordani. Szerszám: rákel, pl. Sto-Zahnleiste, fogazat: 48, 95
- A terméket egyenletesen oszlassa el és légtelenítse. Szerszám: tüskéhenger
- Anyagszükséglet StoPur EZ 502: kb. 1,9 kg/m²
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,4 kg/m²
- Fontos: A membrán károsodásának elkerülése érdekében beszórásnál vagy légtelenítésnél használjon tompa tüskékkel ellátott szögescipőt.

6. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Teljes felület beszórása, túlszórva.
- Anyagszükséglet: kb. 4–5 kg/m²

7. Fedőlezárás:

- StoPox DV 502
- Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.
- A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet StoPox DV 502: kb. 0,6–0,8 kg/m²

B: OS 11b.20 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 500
- A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,3–0,4 kg/m², az alapfelület nedvszívó képességétől függően
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást nem túlszórva hintse be.
- Anyagszükséglet: kb. 0,5 kg/m²

4. Az úszó- és kopóréteg felhordása:

- StoPur EZ 500, StoQuarz 0,1-0,5 mm kvarchomokkal töltve
- Keverési arány: 1,0 súlyrész StoPur EZ 500 és 0,3 súlyrész StoQuarz 0,1–0,5 mm
- Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.
- A terméket kvarchomokkal töltve kell felhordani. Szerszám: rákel, pl. Sto-

Műszaki ismertető

StoPur EZ 500

Zahnleiste, fogazat: 48, 95

- A terméket egyenletesen oszlassa el és légtelenítse. Szerszám: tüskéhenger
- Érdességi mélység: 0,5 mm

Anyagszükséglet StoPur EZ 500: kb. 2,3 kg/m²

Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,7 kg/m²

- Érdességi mélység: 1,0 mm

Anyagszükséglet StoPur EZ 500: kb. 2,6 kg/m²

Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,8 kg/m²

5. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Teljes felület beszórása, túlszórva.
- Anyagszükséglet: kb. 4–5 kg/m²

6. Fedőlezárás:

- StoPox DV 502
- Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.
- A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni.
- Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet StoPox DV 502: kb. 0,6–0,8 kg/m²

Tudnivalók:

Minősített rétegfelépítés:

- Anyagszükséglet a DAfStb-irányelv, 2001-10. kiadás: lásd Kivitelezési utasítás, A. melléklet, megfelelőségi tanúsítvány DIN V 18026 szerint

- A felület előkészítése után általában legalább 0,5 mm érdességi mélység feltételezhető.

UV terhelés, színeltérés:

- Az UV-terhelés hatására fellépő sárgulás nem befolyásolja a műszaki tulajdonságokat. Ezt különösen világos színárnyalatoknál kell figyelembe venni.
- A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.
- A különböző gyártási tételek között színárnyalatbeli eltérések lehetségesek.

Alapfelület hőmérséklet, környezeti hőmérséklet:

- A környezeti hőmérsékleten kívül az alapfelület hőmérséklete döntő jelentőségű a reakciós gyanták feldolgozása során.
- Alacsony hőmérséklet esetén a kémiai reakciók lelassulnak.
- Ezáltal a feldolgozhatósági, átdolgozhatósági és járhatósági idők meghosszabbodnak.
- A növekvő viszkozitás következtében megnövekedhet a felületegységenkénti anyagszükséglet.

Műszaki ismertető

StoPur EZ 500

- Magas hőmérséklet esetén a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a feldolgozhatósági, átdolgozhatósági és járhatósági idők lerövidülnek.

Anyagszükséglet, kivitelezés:

- Az anyagszükségletek és a kivitelezési információk vízszintes felületekre vonatkoznak.
- Lejtős felületen: előzetes tesztelésre egy mintafelület készítése javasolt. Szükség szerint több rétegben kell felhordani, illetve az anyaghoz állékonyságjavítót vagy nagyobb mennyiségű kvarchomokot kell adagolni.

Száradás, kötés, átdolgozási idő	Járható: kb. 12 óra elteltével Következő bevonat: 18–36 órán belül						
Szerszámok tisztítása	Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.						
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyébek	<p>1. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat: - lásd www.sto.hu, Termékek - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét</p> <p>2. Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást.</p> <p>Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés: - Teljesítmény-nyilatkozat: lásd www.sto.hu, www.stocretec.de - A teljesítménynyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt burkolatra vonatkozik.</p>						
Szállítás							
Szín	Szürke, az egyenletes szín nem követelmény						
Csomagolás	Vödrök						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cikkszám</th> <th>Megnevezés</th> <th>Edény</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>04817/002</td> <td>StoPur EZ 500 Szett</td> <td>30 kg Set</td> </tr> </tbody> </table>	Cikkszám	Megnevezés	Edény	04817/002	StoPur EZ 500 Szett	30 kg Set
Cikkszám	Megnevezés	Edény					
04817/002	StoPur EZ 500 Szett	30 kg Set					
Tárolás							
Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól. A közvetlen napsugárzás kerülendő és figyelni kell a megfelelő tárolási hőmérséklet biztosítására.						
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. Lásd a termék csomagolását						

Műszaki ismertető

StoPur EZ 500

Jelölés	
Termékcsoport	Bevonat
Biztonság	<p>Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.</p> <p>Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.</p>

Különleges tudnivalók	
	<p>Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.</p> <p>Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.</p> <p>Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.</p>

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10