

Műszaki ismertető

StoPur EB 700

PUR balkonbevonat, alacsony emissziójú, M1



Jellemzők

- Alkalmazás**
- balkonok és függőfolyosók színes bevonataként
 - cementkötésű alapfelületekre, pl. beton, esztrich

- Tulajdonságok**
- alacsony emissziójú, M1 kibocsátási osztály
 - hidegen is rugalmas
 - UV-álló
 - időjárásálló
 - nagyon jó repedésáthidalás
 - további esztétikus felületkialakítási lehetőség és csúszásmentesség növelés StoChips szórással

- Megjelenés**
- fényes

- Különlegességek/tudnivalók**
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Shore A keménység	EN ISO 868	77 - 83	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	4.000 - 7.000 mPa.s	keverék
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,30 - 1,50 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

- Követelmények**
- Általánosan:
- Száraz, teherbíró
 - Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
 - A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
 - A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Száraz alapfelület:

Műszaki ismertető

StoPur EB 700

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

Alapfelület hőmérséklete: +10 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött legyen

- A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²
- Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Gyémánttárcsás-csiszoló

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Alapfelület és levegő hőmérséklet:
Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C

Feldolgozási hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +10 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 50 perc
+20 °C-on: kb. 35 perc
+30 °C-on: kb. 15 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens
A : B
100,0 : 25,0 tömegrész

Műszaki ismertető

StoPur EB 700

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és B komponenst a megfelelő keverési arányban szállítjuk, és az alábbiak szerint kell összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Keverje át az egyes komponenseket a részmenyiségek vételezése előtt.
- Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni.
2. Maradéktalanul adja hozzá a B komponenst.
3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.

Keverőeszköz: Lassú fordulátú keverőszár, max. 300 ford./perc

Keverési idő: legalább 3 perc

4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.

5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód		Anyagszükséglet (kb.)
	bevonat		1,5 - 2,8 kg/m ²
	Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.		
Rétegfelépítés	1. Az alapfelületet elő kell készíteni. 2a. Alapozás: StoPox GH 700 2b. Alapozás és kiegyenlítő glettelés felhordása: StoPox GH 700 Sto Zuschlag KS adalékanyaggal 3. Bevonat: StoPur EB 700 4a. Laza beszórás: StoChips 4b. Teljes beszórás: StoChips 5. Fedőlezárás: StoPur VR 100		

Műszaki ismertető

StoPur EB 700

Alkalmazás

1. Az alapfelületet elő kell készíteni

2a. Alapozás:

- StoPox GH 700

- A terméket egyenletesen hordja fel. Szerszám: gumilehúzó

- Hagyja hatni a terméket 5 percig, majd hengerelje át.

- Másnap hordja fel a második réteget.

- Anyagszükséglet: kb. 0,3 kg/m², az alapfelület érdességétől függően

Fontos:

- Ne szórja be kvarchomokkal.

2b. Alapozás és kiegyenlítő glettelés felhordása:

Alapozás:

- StoPox GH 700

A terméket egyenletesen hordja fel. Szerszám: gumilehúzó

- Hagyja hatni a terméket 5 percig, majd hengerelje át.

- A glettelést a friss alapozásra hordja fel.

- Keverési arány:

1 tömegrész StoPox GH 700

3 tömegrész StoZuschlag KS

- Oszlassa el a terméket a felületen. Szerszám: gumilehúzó

- Hagyja hatni a terméket 5 percig.

- Légtelenítse a terméket tűskéhengerrel.

- Anyagszükséglet StoPox GH 700: kb. 0,5 kg/m² / 1 mm rétegvastagsághoz

- Anyagszükséglet StoZuschlag KS: 1,5 kg/m² / 1 mm rétegvastagsághoz

Fontos:

- Ne szórja be kvarchomokkal.

3. Bevonat:

- StoPur EB 700

- Oszlassa el a terméket a felületen. Szerszám: fogazott rákel, simítókanál

- Légtelenítse a bevonatot tűskéhengerrel.

- Anyagszükséglet: 1,5-2,8 kg/m²

4a. Laza beszórás:

- StoChips 1 mm vagy StoChips 3 mm

- Lazán szórja a terméket a friss fedőbevonatra.

- Anyagszükséglet StoChips 1 mm: kb. 30 g/m²

4b. Teljes beszórás:

- StoChips 1 mm

- Enyhe többlettel szórja be a terméket.

- Anyagszükséglet StoChips 1 mm: 0,4-0,7 kg/m²

Fontos:

Műszaki ismertető

StoPur EB 700

- Az anyagszükséglet függ az időzítéstől és a szórási technikától.

5. Fedőlezárás:

- StoPur VR 100 és Sto Ballotini 180-300 µm

Anyagszükséglet StoPur VR 100: 150-200 g/m²

Anyagszükséglet Sto Ballotini 180-300 µm: 45-60 g/m²

Fontos:

- Fedőlezárás csak teljes beszórás esetén szükséges.

Tudnivalók

Függőleges vagy erősen lejtős felületek:

- Ha a StoPur EB 700 terméket függőleges vagy erősen lejtős felületeken használják, akkor a termék 2 tömegrész StoDivers ST termékkel tixotrópizálható.

- A hozzáadott állékonyosságjavító anyag mennyisége függ a hőmérséklettől.

- A StoDivers ST hozzáadását követően keverje újból át alaposan a terméket, és azonnal használja fel.

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Következő bevonat: Kb. 24 óra elteltével

Járható: kb. 24 óra elteltével

Teljesen kikeményedett: kb. 7 nap után

Minden műszaki adat hozzávetőleges érték, és hacsak nincs más megadva, normál +23 °C-os klíma, 50% relatív páratartalom mellett határozták meg.

Szerszámok tisztítása

Tisztítsa meg a szerszámokat StoDivers EV 100 termékkel.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb

1. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat:

- lásd www.sto.hu, Termékek

- lásd a műszaki kézikönyv mellékletét

2. Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást.

Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés:

- A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.

Szállítás

Szín

Széles színválaszték, RAL színkártya, a StoColor rendszer szerint korlátozottan színezhető, PG 11 / PG 12, lásd a színtáblázatot

Csomagolás

Vödrök

Műszaki ismertető

StoPur EB 700

	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	09641/001	StoPur EB 700	15 kg Combi
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.		
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegesen található tételszámból látható. A tételszám magyarázata: 1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = a naptári hét számjegyei. Például: 2450013223 - Eltartható a 2022. év 45. naptári hét végéig Lásd a termék csomagolását		
Jelölés			
Termékcsoport	Bevonat		

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10