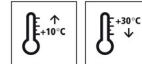


Műszaki ismertető

StoPur EB 400

PUR balkonbevonat, vékonyrétegű, alacsony oldószertartalmú



Jellemzők

Alkalmazás

- cementkötésű aljzatokra, mint pl. beton- vagy esztrich felületekre
- színes bevonat balkonfelületekre, tornácokra, loggiákra

Tulajdonságok

- viszkoelasztikus
- UV- és időjárásálló
- kopásálló
- alacsony oldószertartalmú

Megjelenés

- fényes

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak
- további esztétikus felületkialakítási lehetőség és csúszásmentesség növelés StoChips szórással

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	800 - 1.300 mPa.s	keverék
Szilárdanyag-térfogat		84 - 86 % (V)	
Shore D keménység	EN ISO 868	30 - 36	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,38 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat. A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

Műszaki ismertető

StoPur EB 400

+10 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.
A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Alapfelület-előkészítés:
Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalanítani kell.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C
Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 60 perc
+20 °C-on: kb. 40 perc
+30 °C-on: kb. 20 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens
A : B
100,0 : 46,5 súlyrész

Anyag előkészítése

Az A és a B komponens a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponens, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponens.
Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc.
A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.
Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Függőleges vagy erősen lejtős felületekre történő felhordáshoz a StoPur EB 400 kb. 2 súly% StoDivers ST állékonyságjavítóval tölthető.
A hozzáadott állékonyságjavító mennyisége a hőmérséklettől függ.
A StoDivers ST hozzáadása után még egyszer alaposan össze kell keverni és azonnal fel kell használni.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

bevonatként

Anyagszükséglet (kb.)

0,60 - 0,80 kg/m²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell

Műszaki ismertető

StoPur EB 400

meghatározni.

Rétegfelépítés

1. Alapfelület-előkészítés
- 2.a. Alapozás StoPox 452 EP
vagy
- 2.b. Alapozás és glettelés
3. Bevonat
4. Chips szórás (laza beszórás)

Alkalmazás

1. Aljzat előkészítése

2.a. Alapozás StoPox 452 EP

Egyenletesen oszlassa el a bekevert StoPox 452 EP terméket az alapfelületen a gumilehúzó segítségével.

Hagyja hatni a terméket 5 percig. Majd egyenletesen át kell hengerelni.

Anyagszükséglet StoPox 452 EP: kb. 0,3 - 0,5 kg/m²

Az alapozást egyenletesen be kell szórni 0,1 - 0,5 mm-es vagy 0,3 - 0,8 mm-es StoQuarz-cal, szemcse szemcse mellett sűrűséggel.

Anyagszükséglet StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ill. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: kb. 1,0 kg/m²

vagy

2.b. Alapozás és glettelés

Egyenletesen oszlassa el a bekevert StoPox 452 EP terméket az alapfelületen a gumilehúzó segítségével.

Hagyja hatni a terméket 5 percig. Majd egyenletesen át kell hengerelni.

Készítsen 1 súlyrész StoPox 452 EP termékből és legfeljebb 3 súlyrész Sto Zuschlag KS termékből álló glettelést az 1. munkamenetben készült friss alapozásra.

Anyagszükséglet StoPox 452 EP: 0,5 kg/m² / 1 mm rétegvastagsághoz

Anyagszükséglet Sto Zuschlag KS: 1,5 kg/m² / 1 mm rétegvastagsághoz

A friss glettelést 0,3-0,8 mm szemnagyságú StoQuarz-al, csekély fölösleggel kell beszórni. A hiányos ("kopasz") szórási helyek keletkezését kerülni kell - szükség esetén a hiányos helyeket a glettelés megszilárdulása előtt újra be kell szórni.

Anyagszükséglet StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: kb. 6 kg/m²

3. Bevonat

A StoPur EB 400-at gumilehúzóval kell felhordani, majd rövid szálú nylon hengerrel egyenletesen áthengerelni.

Anyagszükséglet StoPur EB 400: kb. 0,6-0,8 kg/m²

4. Chips szórás (laza beszórás)

StoChips 1 mm laza beszórás.

Anyagszükséglet StoChips 1 mm: kb. 30 g/m²

Műszaki ismertető

StoPur EB 400

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Porszáras: kb. 5 óra elteltével
Átdolgozható: kb. 8 óra elteltével
Járható: kb. 8 óra elteltével
Teljes kikeményedés: kb. 7 nap elteltével
Minden műszaki adat hozzávetőleges, és hacsak nincs más megadva, akkor +23 °C-os, 50% relatív páratartalmú normál klímára és standard RAL 7032 színárnyalatra van meghatározva.

Szerszámok tisztítása

A munkaeszközöket használat után azonnal meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb

Állékonyágjavítóként csak StoDivers ST-t szabad használni. Különben kötési zavarok léphetnek fel.
Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.
A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.

Szállítás**Szín**

nagy színválaszték, a StoColor rendszer szerint korlátozottan színezhető, RAL színekártya
PG 11 / PG 12 lásd a színtáblázatot

Csomagolás

vödör és kanna

Cikkszám**Megnevezés****Edény**

02992/013

StoPur EB 400

20 kg Set

02992/010

StoPur EB 400

7 kg Set

Tárolás**Tárolási feltételek**

Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.

Tárolási időtartam

Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Jelölés**Termékcsoporthoz**

Bevonatok

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

Műszaki ismertető

StoPur EB 400

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10