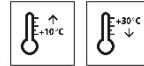


Műszaki ismertető

StoPur EB 200

PUR balkonbevonat, vastagrétegű, kiemelkedően repedésáthidaló



Jellemzők

Alkalmazás

- színes bevonat balkonokra és gangokra
- cementkötésű aljzatokra, mint pl. beton- vagy esztrich felületekre

Tulajdonságok

- hidegen is rugalmas
- UV- és időjárásálló
- nagyon jó repedésáthidalás
- további esztétikus felületkialakítási lehetőség és csúszásmentesség növelés StoChips szórással

Megjelenés

- fényes

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Shore A keménység	DIN 53505-A/EN ISO 868	82 - 88	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	5.000 - 8.500 mPa.s	keverék
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,58 - 1,66 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat. A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

+10 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.
A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²

Műszaki ismertető

StoPur EB 200

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek	Alapfelület-előkészítés: Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalanítani kell.	
Feldolgozás		
Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C	
Feldolgozási idő	+10 °C-on: kb. 50 perc +20 °C-on: kb. 35 perc +30 °C-on: kb. 15 perc	
Keverési arány	A komponens : B komponens A : B 100,0 : 15,0 tömegrész	
Anyag előkészítése	<p>Az A és a B komponenszt a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponenszt, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenszt. Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!</p> <p>Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.</p> <p>A StoPur EB 200 termék kötése a StoDivers EBQ hozzáadásával gyorsítható. Az adagolásra, fazékidőre, esőállóságra és járhatóságra vonatkozó adatokat lásd a táblázatban (függelék): StoPur EB 200 Quick rendszer StoDivers EBQ-val.</p> <p>A függőleges vagy nagymértékben ferde felületekre történő felhordáshoz a StoPur EB 200 kb. 2 súlyrész StoDivers ST állékonyságjavító anyaggal tölthető. A hozzáadott állékonyságjavító mennyisége a hőmérséklettől függ. A StoDivers ST hozzáadása után még egyszer alaposan össze kell keverni és azonnal fel kell használni.</p>	
Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)
	bevonatként	2,5 - 3,0 kg/m ²
	Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások.	

Műszaki ismertető

StoPur EB 200

A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

1. Alapfelület-előkészítés
 - 2.a. Alapozás StoPox 452 EP
 - 2.b. Alapozás és glettelés
 - 2.c. Alapozás "egynapos" balkonbevonathoz
 3. Bevonat
 - 4.a. Chips-szórás (laza beszórás)
 - 4.b. Chips-szórás (teljes beszórás)
 5. Fedőbevonat
-

Műszaki ismertető

StoPur EB 200

Alkalmazás

1. Aljzat előkészítése

2.a. Alapozás StoPox 452 EP termékkel (két rétegben)

Egyenletesen oszlassa el a bekevert StoPox 452 EP terméket az alapfelületen a gumilehúzó segítségével.

Hagyja hatni a terméket 5 percig. Egyenletesen át kell hengerelni.

Anyagszükséglet StoPox 452 EP: kb. 0,3 - 0,5 kg/m²

A második réteget egyenletesen be kell szórni StoQuarz 0,1 - 0,5 mm vagy StoQuarz 0,3 - 0,8 mm szemcse nagyságú kvarchomokkal, szemcse szemcse mellett sűrűséggel.

Anyagszükséglet StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ill. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: kb. 1,0 kg/m²

2.b. Alapozás és glettelés

Egyenletesen oszlassa el a bekevert StoPox 452 EP terméket az alapfelületen a gumilehúzó segítségével.

Hagyja hatni a terméket 5 percig. Majd egyenletesen át kell hengerelni.

Készítsen 1 súlyrész StoPox 452 EP termékből és legfeljebb 3 súlyrész Sto Zuschlag KS termékből álló glettelést a friss alapozás 1. rétegére.

Anyagszükséglet StoPox 452 EP: 0,5 kg/m² / 1 mm rétegvastagsághoz

Anyagszükséglet Sto Zuschlag KS: 1,5 kg/m² / 1 mm rétegvastagsághoz

A friss glettelést egyenletesen be kell szórni StoQuarz 0,3-0,8 mm szemcse nagyságú kvarchomokkal.

El kell kerülni hogy fényes, beszóratlan helyek legyenek – szükség esetén a hiányos helyeket a simító glettelés megkötése előtt még egyszer be kell szórni.

Anyagszükséglet StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: kb. 6 kg/m²

2.c. Alapozás "egynapos" balkonbevonathoz

A bekevert StoPox GH 500 S terméket gumilehúzóval, árasztva kell szétteríteni az aljzaton.

5 percig hagyni kell, hogy kifejtsé hatását. Majd egyenletesen át kell hengerelni.

Anyagszükséglet StoPox GH 500 S: kb. 0,3 - 0,5 kg/m²

Az alapozást nem kell beszórni. A bevonatnak 24 órán belül rá kell kerülnie.

3. Bevonat

StoPur EB 200 terméket fogazott acél simítóval kell felhordani, majd tüskéhengerrel kell légteleníteni.

Anyagszükséglet StoPur EB 200: 2,5 - 3,0 kg/m²

4.a. Chips-szórás (laza beszórás)

StoChips 1 mm vagy StoChips 3 mm laza beszórás.

Anyagszükséglet StoChips 1 mm: kb. 30 g/m²

4.b. Chips-szórás (teljes beszórás)

StoChips 1 mm enyhe feleslegben kell szórni. Az anyagszükséglet függ a szórás időpontjától és a szórás technikájától.

Anyagszükséglet StoChips 1 mm: 0,4 - 0,7 kg/m²

Műszaki ismertető

StoPur EB 200

5. Fedőlezárás

Teljes beszórás esetén StoPur DL 520 termékkel végzett fedőlezárás szükséges.
Laza szórás esetén a fedőbevonat opcionális.
Anyagszükséglet StoPur DL 520: kb. 0,2 kg/m²

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Teljes kötés +20 °C-on és 65% rel. páratartalom esetén: 7 nap elteltével

A StoPur EB Quick-rendszer korai esőállósági és a járhatósági adatait lásd (Tudnivaló: 1 duplakamrás tasak 2 x 50 ml-t tartalmaz)
Táblázat (függelék): StoPur EB 200 Quick-rendszer StoDivers EBQ-val.

Szerszámok tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek

Állékonyágjavítóként csak StoDivers ST-t szabad használni. Különben kötési zavarok léphetnek fel.
A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

StoPur EB 200 Quick-rendszer

A StoPur EB 200 termék kötése a StoDivers EBQ hozzáadásával gyorsítható. Az adagolásra, fazékidőre, esőállóságra és járhatóságra vonatkozó adatokat lásd a függelékben lévő táblázatban..A táblázat rev. számára és dátumára ügyelni kell. Először össze kell keverni a StoPur EB 200 A és B komponensét (lásd a keverési eljárást).

A StoDivers EBQ-t közvetlenül a felhordás előtt kell hozzáadni, még egyszer alaposan át kell keverni, és azonnal fel kell használni.

Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkből találhatóak.

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhető be.

Szállítás

Szín

nagy színválaszték,
RAL színekártya, a StoColor rendszer szerint korlátozottan színezhető
PG 11 / PG 12 lásd a színtáblázatot

Csomagolás

vödör és kanna

Cikkszám

Megnevezés

Edény

Műszaki ismertető

StoPur EB 200

03634/021	StoPur EB 200 V1 Set színezett	30 kg Set
03634/018	StoPur EB 200 V1 Set színezett	15 kg Set

Tárolás

Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.
Tárolási időtartam	Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Jelölés

Termékcsoport	Bevonatok
----------------------	-----------

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Műszaki ismertető

StoPur EB 200

További információk a StoPur EB 200 Műszaki ismertetőhöz

StoPur EB Quick rendszer

A StoPur EB 200 StoDivers EBQ hozzáadásával gyorsítható.

A következő információk a StoPur EB 200 anyag 15 kg-os kiszerelésére vonatkoznak.

Hőmérséklet	Tartalmaz / nem tartalmaz StoDivers EBQ-t	Fazékidő (perc)	Esőálló	Járható
10 °C	nem tartalmaz	50	24 óra múlva	48 óra múlva
10 °C	100 ml	35	12 óra múlva	24 óra múlva
10 °C	2 x 100 ml	20	5 óra múlva	24 óra múlva
20 °C	nem tartalmaz	35	12 óra múlva	12 óra múlva
20 °C	100 ml	20	5 óra múlva	12 óra múlva
20 °C	2 x 100 ml	10	5 óra múlva	5 óra múlva

Először a StoPur EB 200 A és B komponensét kell összekeverni (lásd a keverési eljárást). A StoDivers EBQ-t közvetlenül a feldolgozás előtt kell hozzáadni, még egyszer alaposan át kell keverni, és azonnal fel kell hordani.

Rev. 03 / Érvényes 2012.09.13.-tól

Táblázat StoPur EB 200

Sto Építőanyag Kft.
 Jedlik Ányos u.17
 HU - 2330 Dunaharaszti
 Telefon: +36 24 51 02 10