

Műszaki ismertető

StoPur DV 508

PUR fedőlezárás parkolóházak felületvédelmi rendszereihez, alacsony oldószertartalmú



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri és kültéri használatra
- közvetlen napsugárzásnak kitett parkolózintekhez

Tulajdonságok

- viszkoelasztikus
- UV- és időjárásálló
- kopásálló
- alacsony oldószertartalmú

Megjelenés

- fényes

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	800 - 1.300 mPa.s	keverék
Szilárdanyag-térfogat		84 - 86 %(V)	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,38 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:

Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat. A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

+10 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Műszaki ismertető

StoPur DV 508

Előkészületek

Alapfelület-előkészítés:
Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalanítani kell.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C

Feldolgozási idő +10 °C-on: kb. 60 perc
+20 °C-on: kb. 40 perc
+30 °C-on: kb. 20 perc

Keverési arány A komponens : B komponens
A : B
100,0 : 46,5 tömegrész

Anyag előkészítése Az A és a B komponens a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponens, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponens.
Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc.
A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.
Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	fedőbevonatként	0,6 - 1,0	kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			

Rétegfelépítés

1. Az alapfelület előkészítése
- 2.a. Alapozás StoPox GH 530
- 2.b. Alapozás és glettelés StoPox GH 530
3. Úszóréteg StoPox TEP MultiTop
4. Kopóréteg StoPox TEP MultiTop
5. Fedőlezárás StoPur DV 508

Műszaki ismertető

StoPur DV 508

Alkalmazás

1. Az alapfelület előkészítése

2.a. Alapozás StoPox GH 530

A bekevert alapozót gumilehúzóval kell felhordani az előkészített alapfelületre, majd utánhengerléssel egyenletesen el kell osztani. El kell kerülni a tócsaképződést.

2.b. Alapozás és glettelés StoPox GH 530

0,5 mm-nél nagyobb érdességi mélység esetén glettelés javasolt. A még friss StoPox GH 530 alapozót be kell szórni 0,3 - 0,8 mm-es tűziszárított kvarchomokkal.

Anyagszükséglet StoPox GH 530: kb. 0,3 - 0,4 kg/m², az alapfelület érdességétől függően

Beszórás 0,3 - 0,8 mm-es tűziszárított kvarchomokkal: kb. 0,5 - 1,0 kg/m²

Figyelem: Nem kell túlszórni, csak szemcse szemcse melletti sűrűséggel.

A felesleges nem megkötött kvarchomokot az alapozás felhordása után egy nappal el kell távolítani.

repedésáthidaló közbenső réteg (hwO)

3. Úszóréteg StoPox TEP MultiTop

A bekevert StoPox TEP MultiTop-ot töltetlenül, úszóréteggént, háromszög fogazású rákellel vagy glettvassal kell a kívánt, de min. 1,5 mm rétegvastagságban felhordani, majd tűskéhengerrel keresztirányban légteleníteni kell.

Anyagszükséglet StoPox TEP MultiTop: kb. 1,3 kg/m² / 1 mm rétegvastagsághoz

Fontos:

Ha a közbenső rétegre (hwO) rá kell lépni a frissen felhordott kopóréteg beszórásához vagy tűskés hengerrel végzett légtelenítéséhez, akkor a membrán sérülésének elkerülése érdekében tompa tűskékkel ellátott szögescipő (pl. Polyplan Nagelsohlen stumpf 3800 S) használata javasolt.

4. Kopóréteg StoPox TEP MultiTop

Kb. 12 óra, de max. 24 óra várakozási idő elteltével a kívánt rétegvastagságban fel kell hordani az 1,0 súlyrész StoPox TEP MultiTop-ból és 0,2 súlyrész 0,1 - 0,5 mm-es tűziszárított kvarchomokból álló önterülő habarcsot.

Ezután a teljes felületet túl kell szórni 0,6 - 1,2 mm-es tűziszárított kvarchomokkal. Nagyobb terhelésnek kitett felületeknél megfelelő szemcseméretű Durop-al vagy Röhrig Granit-tal történő beszórás javasolt.

Anyagszükséglet StoPox TEP MultiTop: kb. 1,05 kg/m² / 1 mm rétegvastagsághoz
Tűziszárított kvarchomok 0,1 - 0,5 mm: kb. 0,55 kg/m² / mm rétegvastagság

Műszaki ismertető

StoPur DV 508

Beszórás 0,6 - 1,2 mm-es tűziszárított kvarchomokkal: kb. 3,5 kg/m²

5. Fedőlezárás StoPur DV 508

Kb. 12 - 24 óra várakozási idő után gyorsan és egyenletesen gumilehúzóval kell felhordani a StoPur DV 508 terméket, és szükségszerűen hengerrel utánhengerelni.

Anyagszükséglet: 0,6 - 1,0 kg/m²

Fontos:

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait. A szerves pigmenteket tartalmazó színekre ez különösen vonatkozik.

A fedőlezárás rétegvastagsága rendszerint < 0,5 mm, és ez a mechanikai igénybevétel során csökken. Ezt a kívánt használati időtartam tekintetében figyelembe kell venni.

Alacsony anyag- és aljzat-hőmérséklet esetén a megnövekedett viszkozitás miatt megnő a m²-enkénti anyagszükséglet.

Száradás, kötés, átdolgozási idő	Porszáraz: kb. 5 óra elteltével Átdolgozható: kb. 8 óra elteltével Járható: kb. 8 óra elteltével Teljes kikeményedés: kb. 7 nap elteltével Minden műszaki adat hozzávetőleges, és ha csak nincs más megadva, akkor +23 °C-os, 50% relatív páratartalmú normál klímára és standard RAL 7032 színárnyalatra van meghatározva.	
Szerszámok tisztítása	A munkaeszközöket használat után azonnal meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al.	
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb	Állékonyágjavítóként csak StoDivers ST-t szabad használni. Különben kötési zavarok léphetnek fel. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőben találhatók. A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.	
Szállítás		
Szín	Széles színválaszték	
Cikkszám	Megnevezés	Edény

Műszaki ismertető

StoPur DV 508

	09497/002	StoPur DV 508	20 kg Set
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.		
Tárolási időtartam	Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).		
Jelölés			
Termékcsoport	Fedőlezárás		
Biztonság	Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk. Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.		
Különleges tudnivalók			
Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes. Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.			

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10