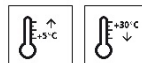


Műszaki ismertető

StoPur DV 506

Poliurea fedőbevonat parkolóházi felületvédelmi rendszerekhez



Jellemzők

Alkalmazás	• beltéri használatra • kültéri használatra • padlófelületeken • gyorsan kötő fedőbevonatként StoCretec felületvédelmi rendszerekhez
-------------------	--

Tulajdonságok	• UV-álló • időjárásálló • kopásálló • mechanikailag ellenálló • vegyileg ellenálló • jó fedőképesség
----------------------	---

Megjelenés	• fényes
-------------------	--

Különlegességek/tudnivalók	• a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak • a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak
-----------------------------------	--

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)		2.200 - 2.500 mPa.s	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények	Általánosan: - Száraz, teherbíró
----------------------	-------------------------------------

Műszaki ismertető

StoPur DV 506

- Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Száraz alapfelület:

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

Nedvességtartalom:

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 %
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 %

Alapfelület hőmérséklete: +5 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött legyen

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²

Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal

Feldolgozás

Feldolgozási feltételek

+23 °C-on: kb. 10 perc, a hengerlési nyomok elkerülése érdekében

Feldolgozási hőmérséklet

Alapfelület és levegő hőmérséklet:

minimális hőmérséklet: +5 °C

maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási hőmérséklet:

minimális hőmérséklet: +5 °C

maximális hőmérséklet: +30 °C

Relatív páratartalom:

minimum: 40%

maximum: 85%

Feldolgozási idő

+23 °C-on: kb. 20 perc

Műszaki ismertető

StoPur DV 506

Keverési arány

A komponens : B komponens
A : B
100 : 27 tömegrész

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és a B komponens a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

A túl hosszú vagy túl rövid keverési idő lehetséges következményei:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Keverési eljárás:

1. Az A komponens fel kell keverni.
2. Maradéktaalanul adja hozzá a B komponens.
3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes masszát kapunk. Fátyolmentes massa keletkezik.
Keverőeszköz: Lassú fordulátú keverőszár, max. 300 ford./perc
Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

Anyagszükséglet (kb.)

fedőbevonatként

0,5 - 1,0 kg/m²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

Rétegfelépítés:

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
- 2a. Alapozás: pl. StoPox GH 500
- 2b. Beszórás: pl. StoQuarz 0,3-0,8 mm
- 3a. Bevonat: pl. OS 8 vagy OS 11
- 3b. Beszórás: pl. StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Fedőlezárás: StoPur DV 506

Műszaki ismertető

StoPur DV 506

Alkalmazás

Szükséges szerszámok és eszközök:
- StoPur DV 506 felhordása Sto-Gumilehúzó Profi; cikksz.: 17400-005
- StoPur DV 506 áthengerlése: henger, pl. Sto-Mikroszálas henger

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2a. Alapozás:

- pl. StoPox GH 500

2b. Beszórás:

- pl. StoQuarz 0,3-0,8 mm

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm beszórás a teljes felületen úgy, hogy ne maradjanak hiányos helyek.

- StoQuarz 0,3-0,8 mm kvarchomokkal beszórás, nem túlszórva.

- Anyagszükséglet: kb. 0,5–1,0 kg/m²

3a. Bevonat:

- pl. OS 8 vagy OS 11

3b. Beszórás:

- pl. StoQuarz 0,3-0,8 mm

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm beszórás a teljes felületen úgy, hogy ne maradjanak hiányos helyek.

- StoQuarz 0,3-0,8 mm kvarchomokkal a felületet túl kell szórni.

4. Fedőlezárás:

- StoPur DV 506

- Anyagszükséglet: kb. 0,5–1,0 kg/m²

- A bekevert anyagot gyorsan és egyenletesen kell elosztatni a beszórt felületen, majd át kell hengerelni.

Figyelmeztetés:

- A vegyszerterheléstől függően elszíneződés lehetséges. Ez nem befolyásolja a StoPur DV 506 műszaki tulajdonságait.

- Az egyes gyártási tételek között csekély mértékű szín- és a fényességbeli eltérés lehetséges.

Műszaki ismertető

StoPur DV 506

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Járható:
 - 4-8 óra elteltével
 - Rétegvastagságtól függően
 - A levegő páratartalmától függően: magasabb levegő páratartalom esetén az anyag gyorsabban köt.

Mechanikailag teljeskörűen terhelhető:
 - Kb. 3 nap után

Vegyileg teljeskörűen terhelhető:
 - Kb. 7 nap után

Tudnivalók:
 - Minden műszaki adat csak közelítő értéként értelmezhető.
 - A következő feltételek vonatkoznak a meghatározott műszaki adatokra.
 Normál klíma: +23 °C, relatív páratartalom: 50%, színárnyalat: RAL 7032

Szerszámok tisztítása

Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek

- Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat:
 - lásd www.sto.hu, Termékek
 - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét
- Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást.

Szállítás

Szín nagy színválaszték nagy színválaszték StoColor System

Csomagolás Vödör

Cikkszám	Megnevezés	Edény
08169/003	StoPur DV 506 Szett színezett	25 kg Set

Tárolás

Tárolási feltételek Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.

Tárolási időtartam A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. Lásd a termék csomagolását

Műszaki ismertető

StoPur DV 506

Jelölés

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10