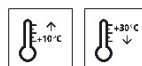


Műszaki ismertető

StoPur CL 125

PUR bevonat, elasztikus, alacsony emissziójú



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- színes padlóbevonatként a kreatív igényekhez
- cementkötésű aljzatokra

Tulajdonságok

- enyhe szagú
- alacsony VOC-tartalmú az építési termékek egészségügyi értékelésével foglalkozó bizottság (AgBB) kritériumai szerint
- elasztikus
- statikusan repedésáthidaló
- lépéshangtompító hatású

Megjelenés

- selyemmatt vagy matt, az alkalmazott fedőlezárástól függően

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak
- kötés (térhálósodás) közben érzékeny a nedvességre

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség		1,3 g/cm ³	
Shore A keménység		84	7 nap múlva
Viszkozitás (23 °C-on)		1.400 mPa.s	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Általánosan:
- Száraz, teherbíró

Műszaki ismertető

StoPur CL 125

- Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- Távolítsa el a nem lekötött beszóró homokot.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Száraz alapfelület:

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

Nedvességtartalom:

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 CM-százalék
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 CM-százalék

Alapfelület hőmérséklete: +10 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött
legyen A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²
Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".
Például:
 - Acélgolyós szemcseszórás
 - Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
 - Szórás szilárd szóróanyagokkal

Feldolgozás

Feldolgozási feltételek

A relatív páratartalom a bevonatkészítési munkák során nem haladhatja meg a 75%-ot.

Feldolgozási hőmérséklet

Alapfelület és levegő hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +10 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +10 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Relatív páratartalom:
minimum: 30%
Maximum: 75%

Műszaki ismertető

StoPur CL 125

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 40 perc
+20 °C-on: kb. 25 perc
+30 °C-on: kb. 12 perc

Átdolgozhatósági idő:
+20 °C-on: kb. 18 óra

Keverési arány

A komponens : B komponens
A : B
100,0 : 30,0 tömegrész

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és a B komponens a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponens, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponens.
- Lassan forgó keverővel (max. 300 ford./perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa nem keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

A túl hosszú vagy túl rövid keverési idő lehetséges következményei:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Keverési eljárás:

1. Az A komponens fel kell keverni.
 2. Maradéktalanul adja hozzá a B komponens.
 3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.
- Keverőeszköz: Lassú fordulatú keverőszár, max. 300 ford./perc
Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
 5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

Anyagszükséglet (kb.)

bevonat

1,8 - 2,5

kg/m²

Műszaki ismertető

StoPur CL 125

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

A: Bevonat gumigranulátumból készült rugalmas szőnyegekre (komfort padlók)

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoPox GH 500
3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Ragasztó felhordása: StoPur AL 125
5. Fektesse le a gumigranulátumból készült elasztikus szőnyeget.
6. Póruszárás: StoPur SL 125
7. Opcionális kiegyenlítő réteg készítése: StoPur CL 125
8. Bevonat: StoPur CL 125
9. Fedőlezárás: StoPur WV 202

B: Bevonat cementkötésű alapfelületekre

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
 2. Alapozás: StoPox GH 500
 3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 4. Opcionális kiegyenlítő réteg készítése: StoPur CL 125
 5. Bevonat: StoPur CL 125
 6. Fedőlezárás: StoPur WV 202
-

Műszaki ismertető

StoPur CL 125

Alkalmazás

A: Bevonat gumigranulátumból készült rugalmas szőnyegekre (komfort padlók)

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 500
- A terméket egyenletesen hordja fel. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.
- Anyagszükséglet: kb. 0,2-0,3 kg/m², az alapfelület érdességétől függően
- Fontos: El kell kerülni a töcsaképződést.

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást szórja be szemcse szemcse mellett sűrűséggel, nem túlszórva.
- Anyagszükséglet: kb. 0,5–1,0 kg/m²

4. Ragasztó felhordása:

- StoPur AL 125
- Hordja fel a terméket. Szerszám: spatulya
- A terméket egyenletesen oszlassa el.
- Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,8 kg/m²
- Fontos: A felhordott anyag nem érintkezhet vízzel a felhordás utáni első 20 órában.

5. Gumigranulátumból készült elasztikus szőnyegek fektetése:

- Fektesse a gumigranulátumból készült elasztikus szőnyeget szoros illesztéssel a kívánt szintbe, StoPur AL 125 termékbe ágyazva.
- Helyezzen súlyt a gumigranulátumból készült elasztikus szőnyegek széleire és közepére.
- Kb. 30–60 perc elteltével, a hőmérséklettől függően: Hengerelje át a gumigranulátumból készült rugalmas szőnyeget, a légbuborékok elkerülése érdekében. Szerszám: fektetőhenger, 50 kg

6. Póruszáras:

- StoPur SL 125
- Hordja fel a terméket. Szerszám: gumilehúzó vagy spatulya
- A terméket egyenletesen oszlassa el.
- Anyagszükséglet: kb. 0,6–1,0 kg/m²
- Fontos: A gumigranulátumból készült elasztikus szőnyeg legyen száraz és elválasztószerektől mentes.

7. Opcionális kiegyenlítő réteg készítése:

- StoPur CL 125
- Hordja fel a terméket. Szerszám: rákel
- A terméket egyenletesen oszlassa el.

Műszaki ismertető

StoPur CL 125

- Anyagszükséglet: kb. 0,6–1,0 kg/m²

8. Bevonat:

- StoPur CL 125
- Hordja fel a terméket. Szerszám: rákel
- A terméket egyenletesen oszlassa el és légtelenítse. Szerszám: tüskéhenger
- Anyagszükséglet: kb. 1,8–2,5 kg/m²
- Fontos: A bevonatot 24 órán belül fel kell hordani az alatta lévő rétegre.

9. Fedőlezárás:

- StoPur WV 202
- A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni.
Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet StoPur WV 202: kb. 120–140 g/m²
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést, a fényességbeli eltérések elkerülése érdekében. A két hengerlés között eltelt idő nem lehet több, mint öt perc. Mindig nedves a nedvesre dolgozzon, hogy elkerülje a kiszáradásból eredő csatlakozási nyomokat.

B: Bevonat cementkötésű alapfelületekre

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 500
- A terméket egyenletesen hordja fel. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.
- Anyagszükséglet: kb. 0,2-0,3 kg/m², az alapfelület érdességétől függően
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást szórja be szemcse szemcse mellett sűrűséggel, nem túlszórva.
- Anyagszükséglet: kb. 0,5–1,0 kg/m²

4. Opcionális kiegyenlítő réteg készítése:

- StoPur CL 125
- Hordja fel a terméket. Szerszám: rákel
- A terméket egyenletesen oszlassa el.
- Anyagszükséglet: kb. 0,6–1,0 kg/m²

5. Bevonat:

- StoPur CL 125
- Hordja fel a terméket. Szerszám: rákel
- A terméket egyenletesen oszlassa el és légtelenítse. Szerszám: tüskéhenger

Műszaki ismertető

StoPur CL 125

- Anyagszükséglet: kb. 1,8–2,5 kg/m²
- Fontos: A bevonatot 24 órán belül fel kell hordani az alatta lévő rétegre.

6. Fedőlezárás:

- StoPur WV 202
- A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni.
- Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet StoPur WV 202: kb. 120–140 g/m²
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést, a fényességbeli eltérések elkerülése érdekében. A két hengerlés között eltelt idő nem lehet több, mint öt perc. Mindig nedves a nedvesre dolgozzon, hogy elkerülje a kiszáradásból eredő csatlakozási nyomokat.

Fontos:

- A feldolgozás során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékleteket és a huzatot.
- A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.
- Poliuretán anyagokkal történő munkavégzés során ügyelni kell arra, hogy az anyag kötés közben ne kerüljön érintkezésbe vízzel, mert ez reakció okozta hólyagosodáshoz (habosodáshoz) vezet.
- A fedőlezárás alkalmazása során a hengernyomok megjelenését nem lehet teljes mértékben kizárni.
- A fedőlezárás rétegvastagsága: < 0,5 mm. A rétegvastagság a mechanikai használat következtében csökken. Ez lerövidítheti a használati időtartamot.
- Az egyenetlen anyagfelhordás, a túl magas páratartalom és a túl alacsony hőmérséklet befolyásolhatja a megjelenést, pl. fényességi fokbeli eltérések.

Száradás, kötés, átdolgozási idő	Átdolgozhatósági idő: +10 °C-on: kb. 16 óra
Szerszámok tisztítása	Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek	1. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat: - lásd www.sto.hu, Termékek - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét 2. Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást. Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés: - Teljesítmény-nyilatkozat: lásd www.sto.hu, www.stocretec.de - A teljesítménynyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt burkolatra vonatkozik.

Műszaki ismertető

StoPur CL 125

Szállítás			
Szín	RAL színkártya, nagy színválaszték StoColor System		
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	04081/001	StoPur CL 125 Szett színezett	30 kg Set
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól. Kerülje a +25 °C feletti hőmérsékletet.		
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegesen található tételszámból látható. A tételszám magyarázata: 1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = a naptári hét számjegyei. Például: 2450013223 - Eltartható a 2022. év 45. naptári hét végéig Lásd a termék csomagolását		
Jelölés			
Termékcsoport	Bevonat		
Biztonság	Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!		
EUH210	Kérésre biztonsági adatlap kapható.		

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti

Műszaki ismertető

StoPur CL 125

Telefon: +36 24 51 02 10