

Műszaki ismertető

StoPur BB 100

PUR bevonat, dekoratív megjelenésű, alacsony emissziójú



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- színes padlóbevonatként a kreatív igényekhez
- közintézményekbe és kereskedelmi létesítményekbe
- cementkötésű aljzatokra
- kemény öntöttaszfalt esztrichekre

Tulajdonságok

- igényes megjelenésű felület
- alacsony VOC-tartalmú az építési termékek egészségügyi értékelésével foglalkozó bizottság (AgBB) kritériumai szerint
- viszkoelasztikus
- statikusan repedésáthidaló
- lépéshangtompító hatású

Megjelenés

- fényes, selyemmatt vagy matt, az alkalmazott fedőbevonattól függően

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak
- kötés (térhálósodás) közben érzékeny a nedvességre

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	2.800 - 4.200 mPa.s	keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	34 - 40	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,42 - 1,50 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Műszaki ismertető

StoPur BB 100

Követelmények

Általánosan:

- Száraz, teherbíró
- Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- Távolítsa el a nem lekötött beszóró homokot.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Száraz alapfelület:

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

Nedvességtartalom:

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 CM-százalék
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 CM-százalék

Alapfelület hőmérséklete: +12 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött legyen

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²

Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Öntött aszfalt:

- Tegye szabaddá az adalékanyag 75%-át.
- Keménységi osztály: Legalább IC 40 az EN13813 szerint

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal

Műszaki ismertető

StoPur BB 100

Feldolgozás

Feldolgozási feltételek A relatív páratartalom a kivitelezési munkák során nem haladhatja meg a 75%-ot.

Feldolgozási hőmérséklet Alapfelület és levegő hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +12 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +12 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Relatív páratartalom:
minimum: 30%
Maximum: 75%

Feldolgozási idő +12 °C-on: kb. 45 perc
+20 °C-on: kb. 30 perc
+30 °C-on: kb. 15 perc

Átdolgozhatósági idő:
+10 °C-on: kb. 32 óra
+20 °C-on: kb. 18 óra
+30 °C-on: kb. 14 óra

Keverési arány A komponens : B komponens
A : B
100,0 : 30,0 tömegrész

Műszaki ismertető

StoPur BB 100

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és B komponenst a megfelelő keverési arányban szállítjuk, és az alábbiak szerint kell összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

A túl hosszú vagy túl rövid keverési idő lehetséges következményei:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni.
 2. Maradéktaalanul adja hozzá a B komponenst.
 3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.
- Keverőeszköz: Lassú fordulatu keverőszár, max. 300 ford./perc
- Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
 5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	1 mm rétegvastagsághoz (töltés nélkül)	1,4	kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			

Műszaki ismertető

StoPur BB 100

Rétegfelépítés

A: Bevonat öntött aszfaltra

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoPox 452 EP
3. Előglettelés: StoPox 452 EP
4. Fedőréteg: StoPur BB 100
5. Opcionálisan laza beszórás: StoChips 1 mm és StoChips 3 mm
6. Fedőlezárás: StoPur WV 100 transzparens, StoPur WV 150 transzparens, StoPur WV 152 transzparens, StoPur WV 205 transzparens vagy StoPur WV 202 transzparens
7. Ápolás: StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120

B: Bevonat cementkötésű alapfelületekre

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
 2. Alapozás: StoPox GH 205
 3. Előglettelés: StoPox GH 205
 4. Fedőréteg: StoPur BB 100
 5. Opcionálisan laza beszórás: StoChips 1 mm és StoChips 3 mm
 6. Fedőlezárás: StoPur WV 100 transzparens, StoPur WV 150 transzparens, StoPur WV 152 transzparens, StoPur WV 205 transzparens vagy StoPur WV 202 transzparens
 7. Ápolás: StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120
-

Műszaki ismertető

StoPur BB 100

Alkalmazás

A: Bevonat öntött aszfaltra

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

- az adalékanyag 75%-ának szabadon kell lennie.
- tapadó-húzószilárdság: 1,5 N/mm²

2. Alapozás:

- StoPox 452 EP
- A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,6 kg/m², az alapfelület nedvszívó képességétől függően
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Előglettelés:

- StoPox 452 EP
- Keverési arány:
1,0 súlyrész StoPox 452 EP,
1,5 súlyrész StoQuarz 0,01 mm és StoQuarz 0,1-0,5 mm 50-50%-os keveréke
- A terméket kvarchomokkal töltve kell felhordani. Szerszám: rákel
- A terméket egyenletesen oszlassa el és légtelenítse. Szerszám: tüskéhenger
- Anyagszükséglet StoPox 452 EP, 1 mm rétegvastagsághoz: kb. 0,7-0,8 kg/m²
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,01 mm: kb. 0,5 - 0,6 kg/m²
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,5-0,6 kg/m²
- Fontos: Ne szórja be a glettelést.

4. Fedőréteg:

- StoPur BB 100
- A StoPur BB 100 fedőréteget 72 órán belül fel kell hordani a StoPox 452 EP glettelésre. Szerszám: rákel, pl. Sto-Zahnleiste, fogazat: 48
- Anyagszükséglet: kb. 2,5 kg/m²

5. Opcionálisan laza beszórás:

- StoChips 1 mm és StoChips 3 mm
- A terméket a friss fedőrétegre kell szórni.
- Anyagszükséglet StoChips 1 mm: kb. 0,05 kg/m²
- Anyagszükséglet StoChips 3 mm: kb. 0,05 kg/m²

6. Fedőlezárás:

- fényes: StoPur WV 100 transzparens
- selyemmatt: StoPur WV 150 transzparens
- matt: StoPur WV 152 transzparens
- matt: StoPur WV 202 transzparens

Műszaki ismertető

StoPur BB 100

- matt: StoPur WV 205 transzparens
- A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: lakkozó henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,1–0,15 kg/m²

7. Ápolás:

- StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120
- A terméket egyenletesen és vékonyan hordja fel. Szerszám: nedves felmosómop
- Hagyja a terméket 20–30 percig száradni.
- További rétegek: A második réteget az első rétegre merőlegesen hordja fel.
- Anyagszükséglet: kb. 30–50 ml/m²/réteg

- Fontos:

Az ápolószer növeli a selyemmatt StoPur WV 150 transzparens fedőlezárás fényességét.

Az ápolószer növeli a matt StoPur WV 152 transzparens fedőlezárás fényességi fokát.

Az ápolószer növeli a matt StoPur WV 202 transzparens fedőlezárás fényességi fokát.

Az ápolás legkorábban 2 nappal a fedőlezárás felhordása után történhet.

Kerülni kell az átfedéseket.

A várt terheléstől függően: több rétegre lehet szükség.

A munkamenetek közötti száradási időket be kell tartani.

B: Bevonat cementkötésű alapfelületekre

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 205
- A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehűző
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,3–0,5 kg/m², az alapfelület nedvszívó képességétől függően
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Előglettelés:

- StoPox GH 205
- Keverési arány:
1,0 súlyrész StoPox GH 205,
1,5 súlyrész StoQuarz 0,01 mm és StoQuarz 0,1-0,5 mm 50-50%-os keveréke
- A terméket kvarchomokkal töltve kell felhordani. Szerszám: rákel
- A terméket egyenletesen oszlassa el és légtelenítse. Szerszám: tűskéhenger
- Anyagszükséglet StoPox GH 205, 1 mm rétegvastagsághoz: kb. 0,7-0,8 kg/m²
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,01 mm: kb. 0,5 - 0,6 kg/m²
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,5-0,6 kg/m²

Műszaki ismertető

StoPur BB 100

- Fontos: Ne szórja be a glettelést.

4. Fedőréteg:

- StoPur BB 100
- A StoPur BB 100 fedőréteget 72 órán belül fel kell hordani a StoPox GH 205 glettelésre. Szerszám: rákel, pl. Sto-Zahnleiste, fogazat: 48
- Anyagszükséglet: kb. 2,5 kg/m²

5. Opcionálisan laza beszórás:

- StoChips 1 mm és StoChips 3 mm
- A terméket a friss fedőrétegre kell szórni.
- Anyagszükséglet StoChips 1 mm: kb. 0,05 kg/m²
- Anyagszükséglet StoChips 3 mm: kb. 0,05 kg/m²

6. Fedőlezárás:

- fényes: StoPur WV 100 transzparens
- selyemmatt: StoPur WV 150 transzparens
- matt: StoPur WV 152 transzparens
- matt: StoPur WV 202 transzparens
- matt: StoPur WV 205 transzparens
- A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: lakkozó henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,1–0,15 kg/m²

7. Ápolás:

- StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120
- A terméket egyenletesen és vékonyan hordja fel. Szerszám: nedves felmosómop
- Hagyja a terméket 20–30 percig száradni.
- További rétegek: A második réteget az első rétegre merőlegesen hordja fel.
- Anyagszükséglet: kb. 30–50 ml/m²/réteg
- Fontos:

Az ápolószer növeli a selyemmatt StoPur WV 150 transzparens fedőlezárás fényességét.

Az ápolószer növeli a matt StoPur WV 152 transzparens fedőlezárás fényességi fokát.

Az ápolószer növeli a matt StoPur WV 202 transzparens fedőlezárás fényességi fokát.

Az ápolás legkorábban 2 nappal a fedőlezárás felhordása után történhet.

Kerülni kell az átfedéseket.

A várt terheléstől függően: több rétegre lehet szükség.

A munkamenetek közötti száradási időket be kell tartani.

Fontos:

- A feldolgozás során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékleteket és a huzatot.
- A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be,

Műszaki ismertető

StoPur BB 100

amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

- Poliuretán anyagokkal történő munkavégzés során ügyelni kell arra, hogy az anyag kötés közben ne kerüljön érintkezésbe vízzel, mert ez reakció okozta hólyagosodáshoz (habosodáshoz) vezet.
- A fedőlezárás alkalmazása során a hengernyomok megjelenését nem lehet teljes mértékben kizárni.
- StoPur WV 150 transzparens, StoPur WV 152 transzparens és StoPur WV 202 transzparens termékkel végzett fedőlezárás esetén: A színárnyalat világosabbá válik, különösen a sötét és ragyogó színárnyalatok esetén.
- A termékben található természetes alapanyagok idővel színváltozást okozhatnak. Ez különösen a fehér és a világos árnyalatokat érinti.
- Az irodai székek görgői EN 12529 szabvány, W típusúak legyenek.
- További információk a kivitelezéshez: lásd StoPur BB 100 útmutató

Szerszámok tisztítása	Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.		
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb	1. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat: - lásd www.sto.hu, Termékek - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét 2. Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást. Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés: - Teljesítmény-nyilatkozat: lásd www.sto.hu, www.stocretec.de - A teljesítménynyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt burkolatra vonatkozik.		
Szállítás			
Szín	RAL színkártya, nagy színválaszték, a StoColor rendszer szerint korlátozottan színezhető		
Csomagolás	Vödör		
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	03778/013	StoPur BB 100	10 kg Set
	03778/012	StoPur BB 100	25 kg Set
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.		
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 -		

Műszaki ismertető

StoPur BB 100

minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig.
Lásd a termék csomagolását

Jelölés

Termékcsoport

Bevonat

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10