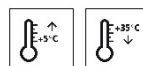


## Műszaki ismertető

### StoPur AP 70

PUR tapadóhíd StoPur SC 300 termékhez,  
egykomponensű, gyorskötésű



#### Jellemzők

**Alkalmazás** • tapadóhíd a StoPur SC 300 és a StoPur AC 500 S között

**Tulajdonságok** • nagyon jó tapadás

**Különlegességek/tudnivalók** • nedvesség hatására térhálósodik

#### Műszaki adatok

| Kritérium              | Szabvány /<br>vizsgálati előírás | Érték/ Egység          | Tudnivalók |
|------------------------|----------------------------------|------------------------|------------|
| Sűrűség                | DIN 53217                        | 1,03 g/cm <sup>3</sup> |            |
| Viszkozitás (23 °C-on) | EN ISO 3219                      | 20 - 150 mPa.s         |            |

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

#### Alapfelület

##### Követelmények

Általánosan:

- Száraz, teherbíró
- Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Száraz alapfelület:

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

Nedvességtartalom:

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom C30/37 betonminőség: max. 4 CM-százalék
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőség: max. 3 CM-százalék

Alapfelület hőmérséklete: +10 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött  
legyen A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

Fontos:

2 hétnél hosszabb várakozási idő esetén a StoPur SC 300 felületét a tapadóhíd

## Műszaki ismertető

### StoPur AP 70

alkalmazása előtt csiszolással elő kell készíteni, majd ezt követően fel kell porszívózni!

#### Feldolgozás

**Feldolgozási hőmérséklet** Alapfelület és levegő hőmérséklet:  
minimális hőmérséklet: +5 °C  
maximális hőmérséklet: +35 °C

Feldolgozási hőmérséklet:  
minimális hőmérséklet: +5 °C  
maximális hőmérséklet: +35 °C

Relatív páratartalom:  
minimum: 40%  
maximum: 85%

**Feldolgozási idő** +23 °C-on: legfeljebb 10 perc

**Anyag előkészítése** Tudnivalók:  
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

| Anyagszükséglet                                                                                                                                                                                                                              | Alkalmazási mód | Anyagszükséglet (kb.) |                  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                              | tapadóhíd       | 50 - 100              | g/m <sup>2</sup> |
| Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni. |                 |                       |                  |

**Rétegfelépítés**

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoPox GH 500
3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Repedésáthidaló szigetelőréteg felhordása: StoPur SC 300
5. Opcionálisan tapadóhíd felhordása: StoPur AP 70
6. Kopóréteg felhordása: StoPur AC 500 S
7. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm vagy 0,6-1,2 mm
8. Fedőlezárás: StoPox DV 502

## Műszaki ismertető

---

### StoPur AP 70

#### Alkalmazás

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás:
  - StoPox GH 500
  - Egyenletesen hordja fel a terméket. Szerszám: gumilehúzó
  - A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.
  - Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>, az alapfelület érdességétől függően
  - Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.
  - Javaslat: 0,5 mm-nél nagyobb érdesség esetén simító glettelés szükséges.
3. Beszórás:
  - StoQuarz 0,3-0,8 mm
  - A friss alapozást szórja be szemcse szemcse mellett sűrűséggel, nem túlszórva.
  - Anyagszükséglet: kb. 0,5–1,0 kg/m<sup>2</sup>
  - Fontos: 24 óra elteltével távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.
4. Repedésáthidaló szigetelőréteg felhordása:
  - StoPur SC 300
  - A terméket kvarchomok töltés nélkül kell felhordani. Rétegvastagság: legalább 2,0 mm
  - A termék kizárólag 2 komponensű anyagokhoz használatos szóróberendezésekkel hordható fel.
  - Anyagszükséglet: kb. 2,3 kg/m<sup>2</sup>
  - Fontos: A membrán károsodásának elkerülése érdekében beszórásnál vagy légtelenítésnél használjon tompa tűskékkel ellátott szögescipőt.
5. Opcionálisan tapadóhíd felhordása:
  - StoPur AP 70
  - Egyenletesen hordja fel a terméket. Szerszám: henger
  - Anyagszükséglet StoPur AP 70: kb. 50–100 g/m<sup>2</sup>
6. Kopóréteg felhordása:
  - StoPur AC 500 S
  - Várározási idő: 1–24 óra elteltével hordja fel a kopóréteget.
  - Hordja fel egyenletesen a terméket. Szerszám: rákel
  - Anyagszükséglet StoPur AC 500 S: kb. 0,7–1,2 kg/m<sup>2</sup>
7. Beszórás:
  - StoQuarz 0,6-1,2 mm
  - Teljes felület beszórása, túlszórva.
  - Anyagszükséglet StoQuarz 0,6-1,2 mm: kb. 5-6 kg/m<sup>2</sup>
8. Fedőlezárás:
  - StoPox DV 502
  - Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.

## Műszaki ismertető

### StoPur AP 70

- A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell osztani. Szerszám rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,8–1,0 kg/m<sup>2</sup>, beszórástól függően

StoCretec OS 10.21 felületvédelmi rendszer felhordása:

- Anyagszükséglet és információ: lásd az általános építési vizsgálati bizonyítvány 1. számú mellékletében található kivitelezési utasítást.

Tudnivalók:

A nedves és nem teljesen megkötött alapfelületek károkat okoznak.

Alapfelület hőmérséklet, környezeti hőmérséklet:

- A környezeti hőmérsékleten kívül az alapfelület hőmérséklete döntő jelentőségű a reakciós gyanták feldolgozása során.
- Alacsony hőmérséklet esetén a kémiai reakciók lelassulnak.
- Ezáltal a feldolgozhatósági, átdolgozhatósági és járhatósági idők meghosszabbodnak.
- A növekvő viszkozitás következtében megnövekedhet a felületegységenkénti anyagszükséglet.
- Magas hőmérséklet esetén a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a feldolgozhatósági, átdolgozhatósági és járhatósági idők lerövidülnek.

Színeltérés:

- A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.
- A különböző gyártási tételek között színárnyalatbeli eltérések lehetségesek.

Anyagszükséglet, kivitelezés:

- Az anyagszükségletek és a kivitelezési információk vízszintes felületekre vonatkoznak.

Fontos:

- A munkafázisok között fellépő nedvesség és szennyeződések rontják a tapadókötés minőségét. Javaslat: Az ilyen hibák elkerülése érdekében tegye meg a megfelelő intézkedéseket.

**Száradás, kötés, átdolgozási idő**

Átdolgozhatósági idő:  
- +23 °C-on: 1-6 órán belül

**Szerszámok tisztítása**

Használat után azonnal meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al, ill. StoCryl VV-vel.

## Műszaki ismertető

### StoPur AP 70

#### Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb

Az általános felhasználási tudnivalók a [www.sto.hu](http://www.sto.hu) oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőben találhatóak.

#### Szállítás

**Szín** transzparens

**Csomagolás** Kanna

| Cikkszám  | Megnevezés   | Edény       |
|-----------|--------------|-------------|
| 09738-001 | StoPur AP 70 | 24 kg Kanna |

#### Tárolás

**Tárolási feltételek** Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.

**Tárolási időtartam** A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegesen található tételszámból látható. A tételszám magyarázata:  
1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = a naptári hét számjegyei. Például: 2450013223 - Eltartható a 2022. év 45. naptári hét végéig  
Lásd a termék csomagolását

#### Jelölés

**Termékcsoport** Tapadóhíd

**Biztonság** Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.  
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!

#### Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.  
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

## Műszaki ismertető

---

### **StoPur AP 70**

Sto Építőanyag Kft.  
Jedlik Ányos u.17  
HU - 2330 Dunaharaszti  
Telefon: +36 24 51 02 10