

Műszaki ismertető

StoPur AL 125

PUR ragasztóhabarcs, elastikus, alacsony emissziójú



Jellemzők

Alkalmazás • ragasztóként gumigranulátumból készült elastikus szőnyegekhez (komfort padlókhöz)

Tulajdonságok • optimális állékonyosság

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség		1,48 g/cm ³	
Shore A keménység		80	24 óra után
Shore D keménység		60	28 nap után

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények

Általánosan:

- Száraz, teherbíró
- Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- Távolítsa el a nem lekötött beszóró homokot.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Száraz alapfelület:

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Száraznak minősül az aljzat a német helyreállítási irányelv DAfStb, 2001-10 definíciója szerint

Nedvességtartalom:

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 CM-százalék
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 CM-százalék

Alapfelület hőmérséklete: +10 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött legyen A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²
Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Műszaki ismertető

StoPur AL 125

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Alapfelület és levegő hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +10 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +10 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Relatív páratartalom:
minimum: 30%
Maximum: 90%

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 50 perc
+20 °C-on: kb. 30 perc
+30 °C-on: kb. 20 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens
A : B
100,0 : 20,0 tömegrész

Műszaki ismertető

StoPur AL 125

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni.
 2. Maradéktaianul adja hozzá a B komponenst.
 3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.
- Keverőeszköz: Lassú fordulatu keverőszár, max. 300 ford./perc
- Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
 5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Rétegfelépítés

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
 2. Alapozás: StoPox GH 500
 3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 4. Ragasztó felhordása: StoPur AL 125
 5. Fektesse le a gumigranulátumból készült elasztikus szőnyeget.
 6. Póruszárás: StoPur SL 125
 7. Opcionális kiegyenlítő réteg készítése: StoPur CL 125
 8. Bevonat: StoPur CL 125
 9. Fedőlezárás: StoPur WV 202
-

Műszaki ismertető

StoPur AL 125

Alkalmazás

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 500
- A terméket egyenletesen hordja fel. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.
- Anyagszükséglet: kb. 0,2-0,3 kg/m², az alapfelület érdességétől függően
- Fontos: El kell kerülni a töcsaképződést.

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást szórja be szemcse szemcse mellett sűrűséggel, nem túlszórva.
- Anyagszükséglet: kb. 0,5–1,0 kg/m²

4. Ragasztó felhordása:

- StoPur AL 125
- Hordja fel a terméket. Szerszám: spatulya
- A terméket egyenletesen oszlassa el.
- Anyagszükséglet: kb. 0,3–0,8 kg/m²
- Fontos: A felhordott anyag nem érintkezhet vízzel a felhordás utáni első 20 órában.

5. Gumigranulátumból készült elasztikus szőnyegek fektetése:

- Fektesse a gumigranulátumból készült elasztikus szőnyeget szoros illesztéssel a kívánt szintbe, StoPur AL 125 termékbe ágyazva.
- Helyezzen súlyt a gumigranulátumból készült elasztikus szőnyegek széleire és közepére.
- Kb. 30–60 perc elteltével, a hőmérséklettől függően: Hengerelje át a gumigranulátumból készült rugalmas szőnyeget, a légbuborékok elkerülése érdekében. Szerszám: fektetőhenger, 50 kg

6. Póruszárás:

- StoPur SL 125
- Hordja fel a terméket. Szerszám: gumilehúzó vagy spatulya
- A terméket egyenletesen oszlassa el.
- Anyagszükséglet: kb. 0,6–1,0 kg/m²
- Fontos: A gumigranulátumból készült elasztikus szőnyeg legyen száraz és elválasztószerektől mentes.

7. Opcionális kiegyenlítő réteg készítése:

- StoPur CL 125
- Hordja fel a terméket. Szerszám: rákel
- A terméket egyenletesen oszlassa el.
- Anyagszükséglet: kb. 0,6–1,0 kg/m²

8. Bevonat:

- StoPur CL 125

Műszaki ismertető

StoPur AL 125

- Hordja fel a terméket. Szerszám: rákel
- A terméket egyenletesen oszlassa el és légtelenítse. Szerszám: tűskéhenger
- Anyagszükséglet: kb. 1,8–2,5 kg/m²
- Fontos: A bevonatot 24 órán belül fel kell hordani az alatta lévő rétegre.

9. Fedőlezárás:

- StoPur WV 202
- A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell osztani.
Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet StoPur WV 202: kb. 120–140 g/m²
- Fontos: El kell kerülni a töcsaképződést, a fényességbeli eltérések elkerülése érdekében. A két hengerlés között eltelt idő nem lehet több, mint öt perc. Mindig nedves a nedvesre dolgozzon, hogy elkerülje a kiszáradásból eredő csatlakozási nyomokat.

Fontos:

- A feldolgozás során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékleteket és a huzatot.
- A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.
- Poliuretán anyagokkal történő munkavégzés során ügyelni kell arra, hogy az anyag kötés közben ne kerüljön érintkezésbe vízzel, mert ez reakció okozta hólyagosodáshoz (habosodáshoz) vezet.
- A fedőlezárás alkalmazása során a hengernyomok megjelenését nem lehet teljes mértékben kizárni.
- A fedőlezárás rétegvastagsága: < 0,5 mm. A rétegvastagság a mechanikai használat következtében csökken. Ez lerövidítheti a használati időtartamot.
- Az egyenetlen anyagfelhordás, a túl magas páratartalom és a túl alacsony hőmérséklet befolyásolhatja a megjelenést, pl. fényességi fokbeli eltérések.

Szerszámok tisztítása	Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.
------------------------------	---

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb	1. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat: - lásd www.sto.hu, Termékek - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét
---	---

Szállítás

Csomagolás	Vödrök
-------------------	--------

Cikkszám	Megnevezés	Edény
04083/001	StoPur AL 125 Szett	24 kg Set

Műszaki ismertető

StoPur AL 125

Tárolás

Tárolási feltételek

Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól. Kerülje a +25 °C feletti hőmérsékletet. Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.

Tárolási időtartam

A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegesen található tételszámból látható. A tételszám magyarázata:
1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = a naptári hét számjegyei. Például: 2450013223 - Eltartható a 2022. év 45. naptári hét végéig
Lásd a termék csomagolását A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. Lásd a termék csomagolását

Jelölés

Termékcsoport

Ragasztóhabarcs

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10