

## Műszaki ismertető

# StoPur AC MultiCoat

Poliurea bevonat fokozott követelményekhez,  
parkolóházi létesítmények minősített  
felületvédelmi rendszere



### Jellemzők

#### Alkalmazás

- beltéri használatra
- kültéri használatra
- járművel igénybe vehető padlóbevonat, parkolóházakba és mélygarázsokba
- a StoCretec OS 10.4 és OS 10.22 felületvédelmi rendszerek kopórétege

#### Tulajdonságok

- olajokkal szemben ellenálló
- üzemanyagokkal szemben ellenálló
- nagy kopásállóság
- színtabil

#### Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak

### Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	8.000 - 9.000 mPa.s	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 g/cm <sup>3</sup>	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

### Alapfelület

#### Követelmények

Általánosan:

- Száraz, teherbíró
- Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Száraz alapfelület:

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

## Műszaki ismertető

---

# StoPur AC MultiCoat

### Nedvességtartalom:

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 CM-százalék
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 CM-százalék

Alapfelület hőmérséklete: +10 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött legyen A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

---

### Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".  
Például:
- Acélgolyós szemcseszórás
  - Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
  - Szórás szilárd szóróanyagokkal

---

### Feldolgozás

#### Feldolgozási hőmérséklet

Alapfelület és levegő hőmérséklet:  
minimális hőmérséklet: +10 °C  
maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási hőmérséklet:  
minimális hőmérséklet: +10 °C  
maximális hőmérséklet: +30 °C

Relatív páratartalom:  
minimum: 40%  
Maximum: 85%

---

#### Feldolgozási idő

+23 °C-on: kb. 20 perc

---

#### Keverési arány

A komponens : B komponens  
A : B  
100,0 : 12,0 tömegrész

---

## Műszaki ismertető

---

# StoPur AC MultiCoat

### Anyag előkészítése

#### Tudnivalók:

- Az A és a B komponenszt a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

#### Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

#### Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

#### Keverési eljárás:

1. Az A komponenszt fel kell keverni.
2. Maradéktaalanul adja hozzá a B komponenszt.
3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.  
Keverőeszköz: Lassú fordulató keverőszár, max. 300 ford./perc  
Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

---

### Rétegfelépítés

#### A: Repedésáthidaló felépítés, OS 10.4 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoPox GH 500
3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Repedésáthidaló úszóréteg felhordása: StoPur PM MultiBase
5. Kopóréteg felhordása: StoPur AC MultiCoat

---

#### B: Repedésáthidaló felépítés, OS 10.22 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
  2. Alapozás: StoPox GH 531
  3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
  4. Repedésáthidaló szigetelőréteg felhordása: StoPur SC 300
  5. Kopóréteg felhordása: StoPur AC MultiCoat
-

## Műszaki ismertető

---

# StoPur AC MultiCoat

### Alkalmazás

A: Repedésáthidaló felépítés, OS 10.4 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 500
- Egyenletesen hordja fel a terméket. Szerszám: gumilehűző
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.
- Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>, az alapfelület érdességétől függően
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.
- Javaslat: 0,5 mm-nél nagyobb érdesség esetén simító glettelés szükséges.

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást szórja be szemcse szemcse mellett sűrűséggel, nem túlszórva.
- Anyagszükséglet: kb. 0,5–1,0 kg/m<sup>2</sup>
- Fontos: 24 óra elteltével távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.

4. Repedésáthidaló úszóréteg felhordása, elsődleges hatékonyságú felületvédelmi réteggént:

- StoPur PM MultiBase
- A terméket kvarchomok töltés nélkül kell felhordani. Rétegvastagság: legalább 2,0 mm. Szerszám: háromszög fogazású rákel
- A terméket hengerrel keresztirányban légteleníteni kell. Szerszám: tüskéhenger
- Anyagszükséglet: kb. 3,0 kg/m<sup>2</sup>

5. Kopóréteg felhordása:

- StoPur AC MultiCoat
- Várakozási idő: 8–24 óra elteltével hordja fel a kopóréteget.
- Hordja fel az önterülő habarcsot a kívánt rétegvastagságban.
- Hengerelje át a terméket keresztirányban. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet StoPur AC MultiCoat: kb. 2,0–2,7 kg/m<sup>2</sup> (legalább 1,8 kg/m<sup>2</sup>)
- Fontos: A membrán sérülésének elkerülése érdekében az önterülő habarcs felhordásakor használjon tompa tüskékkel ellátott szögescipőt.

---

B: Repedésáthidaló felépítés, OS 10.22 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 531
- Egyenletesen hordja fel a terméket. Szerszám: gumilehűző
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.
- Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>, az alapfelület érdességétől függően
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

## Műszaki ismertető

### StoPur AC MultiCoat

---

- Javaslat: 0,5 mm-nél nagyobb érdesség esetén simító glettelés szükséges.

#### 3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást szórja be szemcse szemcse mellett sűrűséggel, nem túlszórva.
- Anyagszükséglet: kb. 0,5–1,0 kg/m<sup>2</sup>
- Fontos: 24 óra elteltével távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.

#### 4. Repedésáthidaló szigetelőréteg felhordása:

- StoPur SC 300
- A terméket kvarchomok töltés nélkül kell felhordani. Rétegvastagság: legalább 2,0 mm
- A termék kizárólag 2 komponensű anyagokhoz használatos szóróberendezésekkel hordható fel.
- Anyagszükséglet: kb. 2,3 kg/m<sup>2</sup>
- A terméket nedves a nedvesre technológiával, több rétegben hordja fel, a kívánt rétegvastagság eléréséig. Az ajánlott minimális rétegvastagság 2 mm.
- Felhordás előtt biztosítani kell a szomszédos területek védőtakarását pl. fóliával vagy kartonpapírral. Szeles időben óvintézkedéseket kell tenni a terület permetködtől való védelme érdekében.

#### 5. Kopóréteg felhordása:

- StoPur AC MultiCoat
- Várakozási idő: 1–24 óra elteltével hordja fel a kopóréteget.
- Hordja fel az önterülő habarcsot a kívánt rétegvastagságban.
- Anyagszükséglet StoPur AC MultiCoat: kb. 2,0–2,7 kg/m<sup>2</sup> (legalább 1,8 kg/m<sup>2</sup>)
- Fontos: A membrán sérülésének elkerülése érdekében az önterülő habarcs felhordásakor használjon tompa tuskékkal ellátott szögescipőt.

#### StoCretec OS 10.22 felületvédelmi rendszer felhordása:

- Anyagszükséglet és információ: lásd az általános építési vizsgálati bizonyítvány 1. számú mellékletében található kivitelezési utasítást.

---

#### Tudnivalók:

- A nedves és nem teljesen megkötött alapfelületek károkat okoznak.

#### Alapfelület hőmérséklet, környezeti hőmérséklet:

- A környezeti hőmérsékleten kívül az alapfelület hőmérséklete döntő jelentőségű a reakciós gyanták feldolgozása során.
- Alacsony hőmérséklet esetén a kémiai reakciók lelassulnak.
- Ezáltal a feldolgozhatósági, átdolgozhatósági és járhatósági idők meghosszabbodnak.
- A növekvő viszkozitás következtében megnövekedhet a felületegységenkénti anyagszükséglet.
- Magas hőmérséklet esetén a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a feldolgozhatósági, átdolgozhatósági és járhatósági idők lerövidülnek.

## Műszaki ismertető

---

# StoPur AC MultiCoat

### Színeltérés:

- A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.
- A különböző gyártási tételek között színárnyalatbeli eltérések lehetségesek.

### Anyagszükséglet, kivitelezés:

- Az anyagszükségletek és a kivitelezési információk vízszintes felületekre vonatkoznak.
- Lejtős felületen: előzetes tesztelésre egy mintafelület készítése javasolt.

---

### Száradás, kötés, átdolgozási idő

#### Járható:

- Kb. 8 óra elteltével
- A levegő páratartalmától függően: magasabb levegő páratartalom esetén az anyag gyorsabban köt.

#### Járművel igénybe vehető:

- Kb. 24 óra elteltével

#### Mechanikailag teljeskörűen terhelhető:

- Kb. 3 nap után

#### Vegyileg teljeskörűen terhelhető:

- Kb. 7 nap után

#### Átdolgozhatósági idő:

- +23 °C esetén: 18 órán belül

---

### Szerszámok tisztítása

Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.

---

### Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb

1. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat:

- lásd [www.sto.hu](http://www.sto.hu), Termékek
- lásd a műszaki kézikönyv mellékletét

2. Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást.

#### Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés:

Teljesítmény-nyilatkozat: lásd [www.sto.hu](http://www.sto.hu), [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)

- A teljesítménynyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt burkolatra vonatkozik.

- Az OS 10 rendszerfelépítéseknél a felületi repedések nem zárhatók ki.

## Műszaki ismertető

# StoPur AC MultiCoat

<b>Szállítás</b>			
<b>Szín</b>	színárnyalatok a RAL színlegyezőnek megfelelően		
<b>Csomagolás</b>			
	<b>Cikkszám</b>	<b>Megnevezés</b>	<b>Edény</b>
	09727/001	StoPur AC MultiCoat Szett színezett	25 kg Set
<b>Tárolás</b>			
<b>Tárolási feltételek</b>	Száras és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.		
<b>Tárolási időtartam</b>	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegesen található tételszámból látható. A tételszám magyarázata: 1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = a naptári hét számjegyei. Például: 2450013223 - Eltartható a 2022. év 45. naptári hét végéig Lásd a termék csomagolását		
<b>Jelölés</b>			
<b>Biztonság</b>	Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!		

### Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.  
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.  
Jedlik Ányos u.17  
HU - 2330 Dunaharaszti  
Telefon: +36 24 51 02 10