

Műszaki ismertető

StoPox ZNP

EP korrózióvédelem



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri és kültéri használatra
- korrózióvédelem vasra és acélra
- acélok korrózióvédelme ragasztott szerkezeti megerősítéseknél

Tulajdonságok

- nagyon jó tapadás vasra és acélra
- megfelel a DIN EN ISO 12944-2 szerinti C4 korrozivitási kategóriának

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkózitás (23 °C-on)	ISO 3219	720 - 1.080 mPa.s	keverék
Sűrűség (keverék 23 °C)	ISO 2811	1,65 - 1,75 g/cm³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények

Vas- és acélfelületek

A felület tisztasági foka Sa 2½ az ISO 8501-1 szerint

Előkészületek

Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással, pl. szilárd szóróanyaggal történő szórással (homokszórás) elő kell készíteni.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C
Max. megengedett relatív páratartalom 85 %

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 240 perc
+23 °C-on: kb. 120 perc
+30 °C-on: kb. 60 perc

Műszaki ismertető

StoPox ZNP

Keverési arány

A komponens : B komponens = 9 : 1 súlyrész

Anyag előkészítése

Az A és a B komponens a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponens, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponens.
Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc.
A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.
Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
korrozóvédelemként	0,25	kg/m ²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

Korrozóvédelem
1. Az alapfelület előkészítése
2. Korrozóvédelem StoPox ZNP
Első réteg (homoksárga szín)
Második réteg: (vörösesbarna szín)

A második alapozó réteget 10 percen belül be kell szórni StoQuarz 0,1 - 0,5 mm kvarchomokkal.
Ragasztott szerkezetmegerősítések korrozóvédelmére történő alkalmazás esetén a beszórás elmarad.

Alkalmazás

1. Az alapfelület előkészítése

2. Korrozóvédelem
Közvetlenül az alapfelület előkészítést követően a StoPox ZNP (homoksárga) első alapozó réteget ecsettel vagy hengerrel kell felhordani.
Anyagszükséglet StoPox ZNP (homoksárga): kb. 0,2 - 0,3 kg/m²

Másnap a StoPox ZNP (vörösesbarna) második alapozó réteget hengerrel kell felhordani.
Anyagszükséglet StoPox ZNP (vörösesbarna): kb. 0,2 - 0,3 kg/m²

Fontos:
A StoPox ZNP szerkezetmegerősítés keretében történő használata esetén a

Műszaki ismertető

StoPox ZNP

vonatkozó általános épületfelügyeleti engedélyben rögzítettek az irányadóak. Ha a StoPox ZNP-t olyan bevonatok alatti korrózióvédelemként használják, amelyek mechanikai terhelésnek pl. gyalogos vagy járműforgalomnak vannak kitéve, akkor a második réteg StoPox ZNP-t 10 percen belül a teljes felületen be kell szórni StoQuarz 0,1-0,5 mm-es kvarchomokkal.

A StoPox ZNP-t a felhordás után 5 órán át (+23 °C és < 85 % relatív páratartalom esetén) óvni kell nedvességtől. Nedvesség hatására a felület fehéren elszíneződhet és/vagy ragacsossá válhat. Az alatta lévő anyag kifogástalanul megköt.

A fehér elszíneződés ill. ragacsosság erősen csökkenti a következő bevonat tapadását, ezért szükség esetén el kell távolítani. Alacsony hőmérséklet esetén késleltetett reakcióval, az anyag konzisztenciájának megváltozásával és esetlegesen megnövekvő anyagszükséglettel mindig számolni kell.

Figyelem: A StoPox ZNP oldószert tartalmaz, ezért zárt terekben történő feldolgozásakor gondoskodni kell a megfelelő szellőzésről.

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Kikeményedési idő:
+10 °C-on: kb. 7 nap elteltével
+23 °C-on: kb. 3 nap elteltével
+30 °C-on: kb. 2 nap elteltével

Átdolgozhatósági idő:
+10 °C-on: kb. 48 óra
+23 °C-on: kb. 12 óra
+30 °C-on: kb. 8 óra

Szerszámok tisztítása

Tisztítsa meg StoCryl VV termékkel.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb

Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.

Szállítás

Szín homoksárga, vörösesbarna

Csomagolás doboz

Cikkszám	Megnevezés	Edény
----------	------------	-------

Műszaki ismertető

StoPox ZNP

14098/022	StoPox ZNP Kombi homoksárga	15 kg Combi
14098/021	StoPox ZNP Kombi homoksárga	9 kg Combi
14098/020	StoPox ZNP Kombi vörösesbarna	15 kg Combi
14098/019	StoPox ZNP Kombi vörösesbarna	9 kg Combi

Tárolás

Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.
Tárolási időtartam	Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Szakvélemény / engedély

Z-36.1-87	StoGB System 1
Z-36.12-86	Sto S&P CFK lamella, nyírásálló módon ragasztva
Z-36.12-88	Sto S&P CFK lamella, hornyokba ragasztva

Jelölés

Termékcsoport	Alapozás
---------------	----------

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.
Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint
Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben",
Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint
Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata"
<https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Feldfunkt

Feldfunkt

Feldfunkt

Feldfunkt

Műszaki ismertető

StoPox ZNP

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:
Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Feldfunkt

Feldfunkt

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10