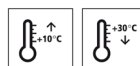


Műszaki ismertető

StoPox WL 213

EP vizeslakk, elektrosztatikusan vezetőképes, selyemmatt, alacsony emissziójú



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- padlófelületekre
- ásványi aljzatokra, pl. betonra és cementesztichre
- magnezit- és kalciumszulfát-esztrichekre
- régi és új vezetőképes és nem vezetőképes epoxigyanta bevonatokra
- elektrosztatikusan vezetőképes fedőbevonat, közepesen terhelhető

Tulajdonságok

- kiváló tapadás az aljzatra
- elektrosztatikusan vezetőképes (EN 61340-4-1, EN 61340-4-5, EN 61340-5-1)
- a vezetőképesesség szinte független a relatív páratartalomtól
- VOC-alacsony emissziójú
- enyhén strukturált felület

Megjelenés

- selyemmatt

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	2.200 - 3.400 mPa.s	Keverék, hígítás nélkül
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,29 - 1,37 g/cm³	
Taber-készülék szerinti kopási ellenállás	EN ISO 5470-1	< 40 mg	CS 10/1000U/1000g
Páraáteresztési osztály	EN ISO 7783	I. osztály (nagy)	Osztályozás a DIN EN 1504-2 szerint

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények

A beton alapfelülettel szembeni követelmények:
Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatását,

Műszaki ismertető

StoPox WL 213

idegen anyagokat.

A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződéseket el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében.

Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

+10 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Alapfelület-előkészítés:

Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással, pl. szemcseszórással, marással és azt követő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyagokkal történő szórással vagy gyémánttárcsás csiszolással elő kell készíteni.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C
Max. megengedett relatív páratartalom 75 %
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C
Max. megengedett relatív páratartalom 85 %

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 180 perc
+20 °C-on: kb. 90 perc
+30 °C-on: kb. 60 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens = 100,0 : 20,0 súlyrész

Műszaki ismertető

StoPox WL 213

Anyag előkészítése

Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni.

Az A komponenst fel kell keverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst.

Lassú fordulatú keverővel (max. 300 ford/perc) alaposan össze kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon.

Keverési idő min. 3 perc.

Keverés után az anyagot át kell tölteni egy tiszta edénybe és még egyszer át kell keverni.

Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	fedőlezárásként (hígítatlanul, rétegenként)	0,15 - 0,20	kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			
Rétegfelépítés	Ásványi alapfelületek fedőlezárása		
	1. Az alapfelület előkészítése 2. Alapozás StoPox WL 213 3. StoDivers LS 4. Fedőlezárás StoPox WL 213 (1 - 2 réteg)		
	Elektrosztatikusan vezetőképes és nem vezetőképes epoxigyanta bevonatok fedőlezárása		
	1. Az alapfelület előkészítése 2. Fedőlezárás StoPox WL 213 (1 - 2 réteg)		

Műszaki ismertető

StoPox WL 213

Alkalmazás

Ásványi alapfelületek fedőlezárása

1. Az alapfelület előkészítése

2. Alapozás StoPox WL 213

StoPox WL 213 az alapfelülettől és a felhasználási feltételektől függően max. 20% vízzel hígítható.

Anyagszükséglet: kb. 0,15 - 0,20 kg/m² (hígítatlanul)

3. StoDivers LS a szerelési utasítás szerint

4. Fedőlezárás

Kézi feldolgozás:

StoPox WL 213 max. 15% vízzel hígítható. Sto-Rákellet, fogazott gumi (2 mm-es fogazás) lassan oszlassa el az anyagot, majd nejlon hengerrel (Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 vagy Sto Großflächenwalze Nylon RS 8 (Sto szerszámkatalógus)) keresztirányban hengerelje át.

Az anyagot egyenletesen kell felhordani.

Anyagszükséglet: kb. 0,15 - 0,20 kg/m² (hígítatlanul)

Airless felhordásnál az anyagszükséglet kb. 10 - 20%-kal megnő.

Airless alkalmazás:

Airless szórás esetén a következő követelményeknek kell teljesülniük:

Készüléknyomás: min. 150 bar

Fúvóka méret: 0,023" - 0,043" között (0,584 mm - 1,092 mm között), pl. a Graco cég 52300, 61700 vagy 62500 fúvókái

Szállítási mennyiség: legalább 3,8 l/perc

Szórókészülék: pl. Graco TexSray Mark V

Fontos: A színtől és az alapfelülettől függően a homogén megjelenés eléréséhez 1 - 2 réteg lehet szükség.

Figyelem: feldolgozás közben kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékletet és a huzatot.

Elektrosztatikusan vezetőképes és nem vezetőképes epoxigyanta bevonatok fedőlezárása

1. Az alapfelület előkészítése

(pl. alaptisztítás StoDivers GR termékkel és tisztító koronggal)

Műszaki ismertető

StoPox WL 213

2. Fedőlezárás

Kézi feldolgozás:

StoPox WL 213 max. 15% vízzel hígítható. Sto-Rákellet, fogazott gumi (2 mm-es fogazás) lassan oszlassa el az anyagot, majd nejlon hengerrel (Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 vagy Sto Großflächenwalze Nylon RS 8 (Sto szerszámkatalógus)) keresztirányban hengerelje át.

Az anyagot egyenletesen kell felhordani.

Anyagszükséglet: kb. 0,15 - 0,20 kg/m² (hígítatlanul)

Airless alkalmazás:

Airless szórás esetén a következő követelményeknek kell teljesülniük:

Készüléknyomás: min. 150 bar

Fúvóka méret: 0,023" - 0,043" között (0,584 mm - 1,092 mm között), pl. a Graco cég 52300, 61700 vagy 62500 fúvókái

Szállítási mennyiség: legalább 3,8 l/perc

Szórókészülék: pl. Graco TexSray Mark V

Airless felhordásnál az anyagszükséglet kb. 10 - 20%-kal megnő.

Fontos: A szintől és az alapfelülettől függően a homogén megjelenés eléréséhez 1 - 2 réteg lehet szükség.

Fontos:

A VDE 0100-410 szerinti személyvédelmi követelmények esetén a rétegfelépítést a Vezetőképes padlóbevonatok című aktuális StoCretec prospektus szerint kell kialakítani. A padló irodai székekkel történő terhelése esetén a székeknek DIN EN 12529 szerinti, "W" típusú székgyörgőkkel kell rendelkezniük. Figyelem: feldolgozás közben kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékletet és a huzatot.

A vezetőképeség biztosítása érdekében alkalmazott töltőanyagok miatt a hengerlési nyomok a keresztirányú áthengerlés ellenére is láthatók maradhatnak. Homogén megjelenésű felületek készítése érdekében airless készülékkel történő felhordás javasolt.

A szükséges munkavédelmi intézkedéseket figyelembe kell venni.

A fedőlezárás rétegvastagsága rendszerint < 0,5 mm, és ez a mechanikai igénybevétel során csökken. Ezt a kívánt használati időtartam tekintetében figyelembe kell venni.

Vizes bázisú bevonatrendszerek feldolgozása esetén gondoskodni kell a megfelelő légcseréről. A huzatot azonban kerülni kell. Az egyenetlen anyagfelhordás, a túl magas páratartalom és a túl alacsony hőmérséklet (< +10 °C) káros lehet a megjelenésre, pl. fényesség-eltérések lépnek fel.

Műszaki ismertető

StoPox WL 213

Kézi felhordás esetén nem lehet teljes mértékben elkerülni a hengerlési nyomok megjelenését.

Száradás, kötés, átdolgozási idő	+10 °C-on: kb. 24 óra +20 °C-on: kb. 16 óra +30 °C-on: kb. 12 óra
Szerszámok tisztítása	Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel, a megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el.
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb	Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.
Szállítás	
Szín	korlátozott színválaszték, RAL színkártya és StoColor rendszer, kb. RAL 7001, 7004, 7023, 7030, 7032, 7035, 7036, 7037, 7038, 7040, 7042, 7045, 7046 és kb. RAL 1019, 1020, 3003, 4007, 4009, 5007, 5009, 5014, 5024, 6011, 6028, 6033, 6034, 7005, 7010, 7015, 7016, 7024, 7026, 7031, 7039, 8002, 8017, 9005
Csomagolás	vödör és kanna
Tárolás	
Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk, ha a tárolási feltételeket a maximális tárolási idő lejártáig betartjuk. Ez a göngyölegben található tételszámban található. A tételszám magyarázata: 1 számjegy = az év utolsó számjegye, 2 + 3 számjegy = naptári hét Példa: 430 219419781 - Tárolási idő 2024. év 30. naptári hét végéig Felbontás után azonnal fel kell használni. Lásd a termék csomagolását
Jelölés	
Termékcsoport	Fedőlezárás
Biztonság	Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni! A biztonsági tudnivalók a felhasználásra kész, nem feldolgozott termékre

Műszaki ismertető

StoPox WL 213

vonatkoznak.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10