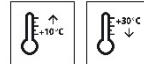


Műszaki ismertető

StoPox WL 200

EP vizeslakk, csúszásmentesítő adalékkal,
alacsony emissziójú



Jellemzők

- Alkalmazás**
- beltéri és kültéri használatra
 - cementkötésű aljzatokra
 - magnézium- és kalciumszulfát esztrichekre
 - színes fedőbevonat ipari padlófelületekre

- Tulajdonságok**
- páraáteresztő
 - kiváló tapadás az aljzatra
 - csúszásmentes
 - VOC-alacsony emissziójú

- Különlegességek/tudnivalók**
- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
 - A termék megfelel a Környezetvédelmi címke C kategória követelményeinek

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	2.500 - 3.800 mPa.s	keverék
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,37 - 1,46 g/cm ³	
Taber-készülék szerinti kopási ellenállás	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g, kb.
Páraáteresztési osztály	EN ISO 7783	II-es osztály (közepes)	Osztályozás a DIN EN 1504-2 szerint

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények A beton alapfelülettel szembeni követelmények:

Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat. A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.

Műszaki ismertető

StoPox WL 200

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

+10 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték $1,0 \text{ N/mm}^2$

A magnézium és kalciumszulfát esztrichek értékeléséhez speciális szakismeretekre van szükség.

Előkészületek

Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással, pl. szemcseszórással, marással és azt követő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyagokkal történő szórással vagy gyémánttárcsás csiszolással elő kell készíteni.

> 0,5 mm érdességi mélység esetén kiegyenlítő glettelést kell végezni.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C
Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C
Max. megengedett relatív páratartalom 85 %

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 180 perc
+20 °C-on: kb. 90 perc
+30 °C-on: kb. 60 perc

Átdolgozhatósági idő:

+10 °C-on: kb. 24 óra
+20 °C-on: kb. 16 óra
+30 °C-on: kb. 12 óra

Keverési arány

A komponens : B komponens = 100,0 : 20,0 súlyrész

Műszaki ismertető

StoPox WL 200

Anyag előkészítése

Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponenst, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Rétegfelépítés

Ipari padlóbevonat közepes mechanikai terheléshez, csúszásmentes összetétel

1. Az alapfelület előkészítése
2. Alapozás StoPox WL 200
3. Fedőlezárás StoPox WL 200
4. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcionális)

Alkalmazás

Ipari padlóbevonat közepes mechanikai terheléshez, csúszásmentes összetétel

1. Aljzat előkészítése
2. Alapozás StoPox WL 200

Műszaki ismertető

StoPox WL 200

StoPox WL 200 az aljzattól és a felhordás körülményeitől függően legfeljebb 20% vízzel hígítható.

Anyagszükséglet: kb. 0,15 - 0,20 kg/m², rétegenként

3. Fedőbevonat StoPox WL 200

StoPox WL 200 legfeljebb 10% vízzel hígítható és rövid szálú hengerrel kell felhordani (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13, Sto SE & Co. KGaA szerszámkatalógus).

Anyagszükséglet: kb. 0,15 - 0,20 kg/m², rétegenként

Az anyagot egyenletesen kell felhordani. Javasoljuk, hogy az átöntött anyagot tartalmazó edényben használjon lehúzórácsot.

4. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcionális) Az ápolószert egyenletesen és vékonyan kell felhordani a tiszta és megkötött ipari padlóra. Anyagfelhordás benedvesített felmosómoppal. A padlót megfelelő ideig, kb. 20 - 30 percre hagyni kell száradni.

A második réteget az előző rétegre keresztben kell felhordani. A munkamenetek közötti száradási időket feltétlenül be kell tartani. A várt terheléstől függően több munkamenetre is szükség lehet.

Anyagszükséglet: kb. 30 - 50 ml/m² munkamenetenként

Figyelem: feldolgozás közben kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékletet és a huzatot.

Tudnivalók:

Mechanikusan erősen igénybe vett felületekre nem alkalmas.

A homogén felület eléréséhez a színárnyalattól és az aljzattól függően szükségessé válhat a StoPox WL 200 több rétegben történő felhordása.

Vizes bázisú bevonatrendszerek feldolgozása esetén gondoskodni kell a megfelelő légcseréről. A huzatot azonban kerülni kell. Az egyenetlen anyagfelhordás, a túl magas páratartalom és a túl alacsony hőmérséklet (< +10 °C) károsan hat a megjelenésre.

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

A használatától függően a StoPox WL 200 csúszásgátló tulajdonsága csökken. A fedőlezárást ilyenkor újból fel kell hordani.

A fedőlezárás rétegvastagsága rendszerint < 0,5 mm, és ez a mechanikai igénybevétel során csökken. Ezt a kívánt használati időtartam tekintetében figyelembe kell venni.

Műszaki ismertető

StoPox WL 200

Ha a StoPox WL 200 terméket régi vagy új epoxigyanta bevonatokra kívánja felhordani, először alaposan meg kell tisztítani StoDivers GR és egy fekete pad-el ellátott egytárcsás gép segítségével. Lásd még a StoDivers GR műszaki adatlapját. Ha ezt a munkafázist nem hajtják végre, a vizesbázisú anyag felületén szétugrások jelentkezhetnek.

A kézi alkalmazás esetén nem lehet teljes mértékben elkerülni a hengelési nyomok megjelenését a fedőbevonaton.

Szerszámok tisztítása	Meg kell tisztítani vízzel.	
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek	<p>A StoPox WL 200 kültéri alkalmazása esetén a felület sárgulásával és krétásodásával kell számolni. A krétásodás sötét és erősen pigmentált árnyalatoknál különösen észrevehető. Ezt a szín kiválasztásakor figyelembe kell venni.</p> <p>Erősen pigmentált árnyalatok (pl. intenzív vörös, kék vagy sárga árnyalatok) a szürkékhez képest általában nagyobb pigmentkopásnak vannak kitéve. Ennek elkerülése végett célszerű kiegészítő átlátszó fedőlezárást alkalmazni, mint pl. StoPox WL 100 transzparens (fényes) vagy StoPox WL 150 transzparens (matt).</p> <p>A csúszásmentességi tulajdonságokban ezáltal bekövetkező változásokat figyelembe kell venni.</p> <p>Átmeneti védőréteg kialakítható a StoDivers P 105 és P 120 ápolószerek használatával.</p>	
Szállítás		
Szín	nagy színválaszték, RAL színekártya, a StoColor rendszer szerint korlátozottan színezhető	
Csomagolás	vödör és kanna	
Cikkszám	Megnevezés	Edény

Műszaki ismertető

StoPox WL 200

03640/012	StoPox WL 200 Set RAL7035	30 kg Set
03640/011	StoPox WL 200 Set. RAL 7032	30 kg Set
03640/010	StoPox WL 200 Set. RAL 7030	30 kg Set
03640/008	StoPox WL 200 Set színezett	30 kg Set
03640/002	StoPox WL 200 Szet színezett	12 kg Set

Tárolás

Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.
Tárolási időtartam	Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Jelölés

Termékcsoport	Fedőbevonat
----------------------	-------------

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.
Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban", valamint
Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben",
Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint
Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata"
<https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:
Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Műszaki ismertető

StoPox WL 200

Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10