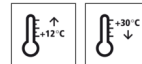


# Műszaki ismertető

## StoPox WL 150 transzparens

EP vizeslakk, transzparens



### Jellemzők

#### Alkalmazás

- beltéri használatra
- padlófelületeken
- cementkötésű aljzatokra
- magnezit- és kalciumszulfát esztrichekre az EN 13813 szerint
- transzparens fedőbevonatként ipari padlófelületekre
- közepes terhelésű élelmiszeripari termelési területekre
- a StoFloor Cleanroom System 10 részeként

#### Tulajdonságok

- kiváló kopásállóság
- nagyon jó tapadás EP bevonatokra
- VOC-alacsony emissziójú az Építési Termékek Egészségügyi Értékelésével Foglalkozó Bizottság (AgBB) kritériumai szerint
- tisztíthatóság: rövid idejű +80 °C, tartósan nedves max. +40 °C-ig

#### Megjelenés

- selyemmatt

#### Különlegességek/tudnivalók

- vizsgálati bizonyítványokkal rendelkezik

### Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	200 - 300 mPa.s	Hígítás 15% vízzel
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811-2	1,04 - 1,11 g/cm <sup>3</sup>	
Taber-készülék szerinti kopási ellenállás	EN ISO 5470-1	12 mg	CS 10/1000U/1000g, kb.
Szilárdanyag-tartalom	DIN EN ISO 3251:06-2008	51 %	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

### Alapfelület

## Műszaki ismertető

# StoPox WL 150 transzparens

### Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:

Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat.

A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződésekkel el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében.

Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

+12 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm<sup>2</sup>

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm<sup>2</sup>

### Előkészületek

Alapfelület-előkészítés:

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalanítani kell.

### Feldolgozás

#### Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +12 °C  
Max. megengedett relatív páratartalom 75 %

Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C  
Max. megengedett relatív páratartalom 85 %

#### Feldolgozási idő

+12 °C-on: kb. 60 perc  
+20 °C-on: kb. 45 perc  
+30 °C-on: kb. 30 perc

Átdolgozhatósági idő:

+12 °C-on: kb. 48 óra  
+20 °C-on: kb. 24 óra  
+30 °C-on: kb. 16 óra

#### Keverési arány

A komponens : B komponens = 100,0 : 33,3 súlyrész

## Műszaki ismertető

# StoPox WL 150 transzparens

### Anyag előkészítése

Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponenst, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Keverés után öntse az anyagot szűrőn keresztül egy tiszta edénybe, és keverje át újra. A bekeveréskor esetleg keletkezett csomók így eltávolíthatók.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)
	fedőbevonatként, rétegenként	0,13 - 0,15 kg/m <sup>2</sup>
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.		
Rétegfelépítés	<p>Transzparens fedőlezárás (csipsszel beszórt) StoPox bevonatokra, pl. StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Fedőbevonat StoPox WL 150 transzparens</li> <li>Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcionális)</li> </ol> <p>Ásványi alapfelületek transzparens fedőlezárása.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Aljzat előkészítése</li> <li>Alapozás StoPox WL 150 transzparens</li> <li>Fedőbevonat StoPox WL 150 transzparens</li> <li>Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcionális)</li> </ol>	

## Műszaki ismertető

# StoPox WL 150 transzparens

### Alkalmazás

Transzparens, selyematt fedőlezárás (csipsszel beszórt) StoPox bevonatokra, pl. StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS-re

#### 1. Fedőlezárás

StoPox WL 150 transzparens terméket kb. 15% vízzel hígítva egy nejlönhengerrel (StoLackierwalze Nylon RS 13, ill. StoGroßflächenwalze Nylon RS 13, Sto szerszámkatalógus) kell keresztirányban felhordani. 1 vagy 2 rétegre lehet szükség.

Anyagszükséglet: kb. 0,13-0,15 kg/m<sup>2</sup>, rétegenként

Javasoljuk, hogy a StoPox WL 150 transzparens anyagot egy 25 cm széles hengerrel vigye fel, majd keresztirányban egy 50 cm széles nagy felületen használatos hengerrel, a hengert keresztben mozgatva hengerelje át.

Nagyobb, egyszerű geometriájú felületeken a következő felhordási módszerrel érhető el a legjobb eredmény: Öntse a padlóra keskeny csíkokban az anyagot és gumilehúzóval (fogazás 2 mm, Sto szerszámkatalógus) haladási irányban el kell osztani. Ezután nejlönhengerrel (StoLackierwalze Nylon RS 13, ill. StoGroßflächenwalze Nylon RS 13, Sto szerszámkatalógus) a haladási irányra keresztben el kell hengerelni. Végül szögescipőt használva StoGroßflächenwalze Nylon RS 13 hengerrel haladási irányban után kell hengerelni. Ezzel a felhordási módszerrel a hengerlési hibák és az átfedések minimalizálhatók.

#### 2. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcionális)

Az ápolószert egyenletesen és vékonyan kell felhordani a tiszta és megkötött ipari padlóra. Anyagfelhordás benedvesített felmosómoppal. A padlót megfelelő ideig, kb. 20-30 percig hagyni kell száradni.

A második réteget az előző rétegre keresztben kell felhordani.

A munkamenetek közötti kötési időket feltétlenül be kell tartani. A várt terheléstől függően több munkamenetre is szükség lehet.

Anyagszükséglet: kb. 30-50 ml/m<sup>2</sup>/réteg

Figyelem: feldolgozás közben kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékletet és a huzatot.

Ásványi alapfelületek transzparens fedőlezárása.

#### 1. Az alapfelület előkészítése

#### 2. Alapozás

StoPox WL 150 transzparens terméket kb. 30% vízzel hígítva egy nejlönhengerrel (StoLackierwalze Nylon RS 13, ill. StoGroßflächenwalze Nylon RS 13, Sto szerszámkatalógus) kell keresztirányban felhordani és egyenletesen el kell osztani. El kell kerülni a tócsaképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,13 - 0,15 kg/m<sup>2</sup>, az alapfelület érdességétől és szívóképességétől függően.

## Műszaki ismertető

# StoPox WL 150 transzparens

---

### 3. Fedőlezárás

StoPox WL 150 transzparens terméket kb. 15% vízzel hígítva egy nejlönhengerrel (StoLackierwalze Nylon RS 13, ill. StoGroßflächenwalze Nylon RS 13, Sto szerszámkatalógus) kell keresztirányban felhordani. 1 vagy 2 rétegre lehet szükség.

Anyagszükséglet: kb. 0,13 - 0,15 kg/m<sup>2</sup>, rétegenként

A StoPox WL 150 transzparens anyag felhordásához 25 cm széles hengert használunk, majd keresztirányban egy 50 cm széles hengerrel egalizáljuk.

4. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcionális) Az ápolószert egyenletesen és vékonyan kell felhordani a tiszta és megkötött ipari padlóra. Anyagfelhordás benedvesített felmosómoppal. A padlót megfelelő ideig, kb. 20 - 30 percig hagyni kell száradni.

A második réteget az előző rétegre keresztben kell felhordani. A munkamenetek közötti kötési időket feltétlenül be kell tartani. A várt terheléstől függően több munkamenetre is szükség lehet.

Anyagszükséglet: kb. 30-50 ml/m<sup>2</sup>/réteg

Figyelem: feldolgozás közben kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékletet és a huzatot.

Tudnivalók:

Vizes bázisú bevonatrendszerek feldolgozása esetén gondoskodni kell a megfelelő légcseréről. A huzatot azonban kerülni kell. Az egyenetlen anyagfelhordás, a túl magas páratartalom és a túl alacsony hőmérséklet (< +12 °C) károsan hat a megjelenésre.

A fedőlezárás rétegvastagsága rendszerint < 0,5 mm, és ez a mechanikai igénybevétel során csökken. Ezt a kívánt használati időtartam tekintetében figyelembe kell venni.

Ha a fedőlezárást ásványi alapfelületeken kell alkalmazni, akkor a megjelenés és az anyagszükséglet megítéléséhez előzetesen próbafelületet kell készíteni.

A csekély sárgulási hajlam ellenére UV-terhelés hatására színváltozással kell számolni.

Fedőlezáráskor az anyagot egyenletesen kell felhordani. Javasoljuk, hogy az átöntött anyagot tartalmazó edényben használjon lehúzórácsot.

Ha a StoPox WL 150 transzparens fedőbevonatot ápolószerszettel is kezeljük, a padló kissé fényesebb lesz.

A kézi alkalmazás esetén nem lehet teljes mértékben elkerülni a hengelési

## Műszaki ismertető

# StoPox WL 150 transzparens

nyomok megjelenését a fedőbevonaton.

<b>Szerszámok tisztítása</b>	Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.						
<b>Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyébek</b>	gyakori hőmérséklet és vegyi terhelés hatására optikai elváltozások nem zárhatók ki  Az általános felhasználási tudnivalók a <a href="http://www.sto.hu">www.sto.hu</a> oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkből találhatóak.						
<b>Szállítás</b>							
<b>Szín</b>	transzparens						
	<table><thead><tr><th>Cikkszám</th><th>Megnevezés</th><th>Edény</th></tr></thead><tbody><tr><td>08043/001</td><td>StoPox WL 150 transzparens</td><td>8 kg Set</td></tr></tbody></table>	Cikkszám	Megnevezés	Edény	08043/001	StoPox WL 150 transzparens	8 kg Set
Cikkszám	Megnevezés	Edény					
08043/001	StoPox WL 150 transzparens	8 kg Set					
<b>Tárolás</b>							
<b>Tárolási feltételek</b>	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.						
<b>Tárolási időtartam</b>	Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).						
<b>Jelölés</b>							
<b>Termékcsoport</b>	EP gyanta						
<b>Biztonság</b>	<p>Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni! Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat. Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben", Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata" <a href="https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/">https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/</a></p> <p>Kiadta: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft</p>						

## Műszaki ismertető

---

# StoPox WL 150 transzparens

---

Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin  
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:  
Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund  
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,  
E-mail: [poststelle@baua.bund.de](mailto:poststelle@baua.bund.de), homepage: [www.baua.de](http://www.baua.de)

### Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.  
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.  
Jedlik Ányos u.17  
HU - 2330 Dunaharaszti  
Telefon: +36 24 51 02 10