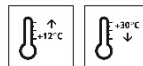


Műszaki ismertető

StoPox WL 150, transzparens

EP vizeslakk, transzparens, alacsony emissziójú



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- padlófelületekre
- cementkötésű aljzatokra
- magnezit- és kalciumszulfát esztrichekre az EN 13813 szerint
- transzparens fedőbevonatként ipari padlófelületekre
- közepes terhelésű élelmiszeripari termelési területekre
- a StoFloor Cleanroom System 10 részeként

Tulajdonságok

- kiváló kopásállóság
- nagyon jó tapadás EP bevonatokra
- VOC-alacsony emissziójú
- tisztíthatóság: rövid idejű +80 °C, tartósan nedves max. +40 °C-ig

Megjelenés

- selyemmatt

Különlegességek/tudnivalók

- vizsgálati bizonyítványokkal rendelkezik

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	200 - 300 mPa.s	Hígítás 15% vízzel
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811-2	1,04 - 1,11 g/cm ³	
Taber-készülék szerinti kopási ellenállás	EN ISO 5470-1	12 mg	CS 10/1000U/1000g, kb.
Szilárdanyag-tartalom	DIN EN ISO 3251:06-2008	51 %	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat.

Műszaki ismertető

StoPox WL 150, transzparens

A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződéseket el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében.

Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

+12 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Alapfelület-előkészítés:

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalanítani kell.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +12 °C
Max. megengedett relatív páratartalom 75 %

Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C
Max. megengedett relatív páratartalom 85 %

Feldolgozási idő

+12 °C-on: kb. 60 perc
+20 °C-on: kb. 45 perc
+30 °C-on: kb. 30 perc

Átdolgozhatósági idő:

+12 °C-on: kb. 48 óra
+20 °C-on: kb. 24 óra
+30 °C-on: kb. 16 óra

Keverési arány

A komponens : B komponens = 100,0 : 33,3 súlyrész

Műszaki ismertető

StoPox WL 150, transzparens

Anyag előkészítése

Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponenst, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Keverés után öntse az anyagot szűrőn keresztül egy tiszta edénybe, és keverje át újra. A bekeveréskor esetleg keletkezett csomók így eltávolíthatók.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	fedőbevonatként, rétegenként	0,13 - 0,15	kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			
Rétegfelépítés	Transzparens fedőlezárás (csipsszel beszórt) StoPox bevonatokra, pl. StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS. 1. Fedőbevonat StoPox WL 150 transzparens 2. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcionális)		
	Ásványi alapfelületek transzparens fedőlezárása. 1. Aljzat előkészítése 2. Alapozás StoPox WL 150 transzparens 3. Fedőbevonat StoPox WL 150 transzparens 4. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcionális)		

Műszaki ismertető

StoPox WL 150, transzparens

Alkalmazás

Transzparens, selyemmatt fedőlezárás (csipsszel beszórt) StoPox bevonatokra, pl. StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS-re

1. Fedőlezárás

StoPox WL 150 transzparens terméket kb. 15% vízzel hígítva egy nejlonthengerrel (StoLackierwalze Nylon RS 13, ill. StoGroßflächenwalze Nylon RS 13, Sto szerszámkatalógus) kell keresztirányban felhordani. 1 vagy 2 rétegre lehet szükség.

Anyagszükséglet: kb. 0,13-0,15 kg/m², rétegenként

Javasoljuk, hogy a StoPox WL 150 transzparens anyagot egy 25 cm széles hengerrel vigye fel, majd keresztirányban egy 50 cm széles nagy felületen használatos hengerrel, a hengert keresztben mozgatva hengerelje át.

Nagyobb, egyszerű geometriájú felületeken a következő felhordási módszerrel érhető el a legjobb eredmény: Öntse a padlóra keskeny csíkokban az anyagot és gumilehúzóval (fogazás 2 mm, Sto szerszámkatalógus) haladási irányban el kell osztani. Ezután nejlonthengerrel (StoLackierwalze Nylon RS 13, ill. StoGroßflächenwalze Nylon RS 13, Sto szerszámkatalógus) a haladási irányra keresztben el kell hengerelni. Végül szögescipőt használva StoGroßflächenwalze Nylon RS 13 hengerrel haladási irányban után kell hengerelni. Ezzel a felhordási módszerrel a hengerlési hibák és az átfedések minimalizálhatók.

2. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcionális)

Az ápolószert egyenletesen és vékonyan kell felhordani a tiszta és megkötött ipari padlóra. Anyagfelhordás benedvesített felmosómoppal. A padlót megfelelő ideig, kb. 20-30 percig hagyni kell száradni.

A második réteget az előző rétegre keresztben kell felhordani.

A munkamenetek közötti száradási időket feltétlenül be kell tartani. A várt terheléstől függően több munkamenetre is szükség lehet.

Anyagszükséglet: kb. 30-50 ml/m²/réteg

Figyelem: feldolgozás közben kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékletet és a huzatot.

Ásványi alapfelületek transzparens fedőlezárása.

1. Az alapfelület előkészítése

2. Alapozás

StoPox WL 150 transzparens terméket kb. 30% vízzel hígítva egy nejlonthengerrel (StoLackierwalze Nylon RS 13, ill. StoGroßflächenwalze Nylon RS 13, Sto szerszámkatalógus) kell keresztirányban felhordani és egyenletesen el kell osztani. El kell kerülni a tócsaképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,13 - 0,15 kg/m², az alapfelület érdességétől és szívókapacitásától függően.

3. Fedőlezárás

StoPox WL 150 transzparens terméket kb. 15% vízzel hígítva egy nejlonthengerrel

Műszaki ismertető

StoPox WL 150, transzparens

(StoLackierwalze Nylon RS 13, ill. StoGroßflächenwalze Nylon RS 13, Sto szerszámkatalógus) kell keresztirányban felhordani. 1 vagy 2 rétegre lehet szükség.

Anyagszükséglet: kb. 0,13 - 0,15 kg/m², rétegenként

A StoPox WL 150 transzparens anyag felhordásához 25 cm széles hengert használjunk, majd keresztirányban egy 50 cm széles hengerrel egalizáljuk.

4. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcionális) Az ápolószert egyenletesen és vékonyan kell felhordani a tiszta és megkötött ipari padlóra. Anyagfelhordás benedvesített felmosómoppal. A padlót megfelelő ideig, kb. 20 - 30 percig hagyni kell száradni.

A második réteget az előző rétegre keresztben kell felhordani. A munkamenetek közötti száradási időket feltétlenül be kell tartani. A várt terheléstől függően több munkamenetre is szükség lehet.

Anyagszükséglet: kb. 30-50 ml/m²/réteg

Figyelem: feldolgozás közben kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékletet és a huzatot.

Tudnivalók:

Vizes bázisú bevonatrendszerek feldolgozása esetén gondoskodni kell a megfelelő légcseréről. A huzatot azonban kerülni kell. Az egyenetlen anyagfelhordás, a túl magas páratartalom és a túl alacsony hőmérséklet (< +12 °C) károsan hat a megjelenésre.

A fedőlezárás rétegvastagsága rendszerint < 0,5 mm, és ez a mechanikai igénybevétel során csökken. Ezt a kívánt használati időtartam tekintetében figyelembe kell venni.

Ha a fedőlezárást ásványi alapfelületeken kell alkalmazni, akkor a megjelenés és az anyagszükséglet megítéléséhez előzetesen próbafelületet kell készíteni.

A csekély sárgulási hajlam ellenére UV-terhelés hatására színelváltozással kell számolni.

Fedőlezáráskor az anyagot egyenletesen kell felhordani. Javasoljuk, hogy az átöntött anyagot tartalmazó edényben használjon lehúzórácsot.

Ha a StoPox WL 150 transzparens fedőbevonatot ápolószerezrel is kezeljük, a padló kissé fényesebb lesz.

A kézi alkalmazás esetén nem lehet teljes mértékben elkerülni a hengerlési nyomok megjelenését a fedőbevonaton.

Szerszámok tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.

Műszaki ismertető

StoPox WL 150, transzparens

**Tudnivalók, javaslatok,
speciális információk,
egyebek**

gyakori hőmérséklet és vegyi terhelés hatására optikai elváltozások nem zárhatók ki

Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.

Szállítás

Szín transzparens

Cikkszám	Megnevezés	Edény
08043/001	StoPox WL 150 Szett transzparens	8 kg Set

Tárolás

Tárolási feltételek Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.

Tárolási időtartam Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Jelölés

Termékcsoport EP gyanta

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.
Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint
Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben",
Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint
Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata"
<https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:
Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)

Műszaki ismertető

StoPox WL 150, transzparens

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10