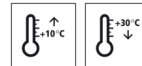


Műszaki ismertető

StoPox WL 150

EP vizes lakk, selyemmatt



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- padlófelületeken
- cementkötésű aljzatokra
- magnezit- és kalciumszulfát-esztrichekre
- színes fedőbevonat ipari padlókra és közlekedési területekre

Tulajdonságok

- páraáteresztő
- vízzel hígítható
- kiváló tapadás az aljzatra
- VOC-alacsony emissziójú az Építési Termékek Egészségügyi Értékelésével Foglalkozó Bizottság (AgBB) kritériumai szerint
- tisztíthatóság: rövid idejű +80 °C, tartósan nedves max. +40 °C-ig

Megjelenés

- selyemmatt

Különlegességek/tudnivalók

- nagy mechanikai terhelésnek kitett felületekre nem alkalmas
- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak
- vizsgálati bizonyítványokkal rendelkezik
- A StoPox WL 150 kültéri alkalmazása esetén a felület sárgulásával és krétásodásával kell számolni. A krétásodás sötét és erősen pigmentált árnyalatoknál különösen észrevehető. Ezt a szín kiválasztásakor figyelembe kell venni.

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	(28 nap)
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	1.300 - 1.900 mPa.s	Keverék, hígítás nélkül
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,27 - 1,35 g/cm ³	
Taber-készülék szerinti kopási ellenállás	EN ISO 5470-1	40 mg	CS 10/1000U/1000g

Műszaki ismertető

StoPox WL 150

Páraáteresztési osztály	EN ISO 7783	I. osztály (nagy)	Osztályozás a DIN EN 1504-2 szerint
-------------------------	-------------	-------------------	-------------------------------------

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Általánosan:

- Száraz, teherbíró
- Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Száraz alapfelület:

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

Nedvességtartalom:

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 CM-százalék
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 CM-százalék

Alapfelület hőmérséklete: +10 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött legyen

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²

Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

A magnezit és kalciumszulfát esztrichek értékeléséhez speciális szakismeretekre van szükség.

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal

- > 0,5 mm érdességi mélység esetén kiegyenlítő glettelést kell végezni.

Műszaki ismertető

StoPox WL 150

Feldolgozás					
Feldolgozási hőmérséklet	<p>Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C Max. megengedett relatív páratartalom 75 %</p> <p>Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C Max. megengedett relatív páratartalom 85 %</p>				
Feldolgozási idő	<p>+10 °C-on: kb. 120 perc +20 °C-on: kb. 90 perc +30 °C-on: kb. 45 perc</p>				
Keverési arány	<p>A komponens : B komponens A : B 100 : 20 súlyrész</p>				
Anyag előkészítése	<p>Tudnivalók:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Az A és a B komponens a meghatározott keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell összekeverni: - Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat. - Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen. - Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen. <p>Keverési eljárás:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Az A komponens fel kell keverni. 2. Maradéktaanul adja hozzá a B komponens. 3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik. <p>Keverőeszköz: Lassú fordulató keverőszár, max. 300 ford./perc Keverési idő: legalább 3 perc</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania. 5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni. <p>Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!</p>				
Anyagszükséglet	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Alkalmazási mód</th> <th>Anyagszükséglet (kb.)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(hígítatlan, munkamenetenként)</td> <td>0,15 - 0,25 kg/m²</td> </tr> </tbody> </table> <p>Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.</p>	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	(hígítatlan, munkamenetenként)	0,15 - 0,25 kg/m ²
Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)				
(hígítatlan, munkamenetenként)	0,15 - 0,25 kg/m ²				

Műszaki ismertető

StoPox WL 150

Rétegfelépítés

Ipari padlóbevonat közepes mechanikai terhelésre

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
 2. Alapozás: StoPox WL 150
 3. Fedőlezárás: StoPox WL 150
 4. Ápolás StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120 (opcionális)
-

Műszaki ismertető

StoPox WL 150

Alkalmazás

Ipari padlóbevonat közepes mechanikai terhelésre

1. Alapfelületet előkészítése

2. Alapozás:

- StoPox WL 150

- az aljzattól és a felhasználási feltételektől függően max. 20%-os vízzel hígítható

- Anyagszükséglet: kb. 0,15 - 0,25 kg/m² rétegenként (hígítatlanul)

3. Fedőlezárás:

- StoPox WL 150

- max. 10% vízzel hígítható

- Sto-Rákellel, fogazott gumi (2 mm-es fogazás) lassan oszlassa el az anyagot, majd nejlön hengerrel (Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 vagy Sto Großflächenwalze Nylon RS 8 (Sto szerszámkatalógus)) keresztirányban hengerezze át.

Az anyagot egyenletesen kell felhordani.

- Anyagszükséglet: kb. 0,15 - 0,25 kg/m² rétegenként (hígítatlanul)

A homogén felület eléréséhez a színárnyalattól és az aljzattól függően szükségessé válhat a StoPox WL 150 több rétegben történő felhordása.

4. Ápolás:

- StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120 (opcionális)

- A terméket egyenletesen és vékonyan hordja fel. Szerszám: nedves felmosómop

- Hagyja a terméket 20–30 percig száradni.

- További rétegek: a terméket az előző rétegre merőlegesen hordja fel.

- Anyagszükséglet: kb. 30-50 ml/m²/réteg

Fontos:

- Az ápolószer növeli a StoPox WL 150 matt fedőlezárás fényességi fokát

- Az ápolás legkorábban 2 nappal a fedőlezárás felhordása után történhet.

- Kerülni kell az átfedéseket.

Régi és új epoxigyanta vastagbevonatok fedőlezárása

1. Felületelőkészítés meglévő bevonatokon (pl. alaptisztítás StoDivers GR termékkel és tisztító koronggal)

2. Fedőlezárás:

- StoPox WL 150

- max. 10% vízzel hígítható

Műszaki ismertető

StoPox WL 150

- Sto-Rákkal, fogazott gumi (1 mm-es fogazás) lassan oszlassa el az anyagot, majd nejlön hengerrel (Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 vagy Sto Großflächenwalze Nylon RS 8 (Sto szerszámkatalógus)) keresztirányban hengerelje át.

Az anyagot egyenletesen kell felhordani.

- Anyagszükséglet: kb. 0,15–0,25 kg/m² rétegenként

- Színáryalattól függően 1–2 réteg szükséges.

- Feldolgozás közben kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékletet és a huzatot.

Tudnivalók:

- Mechanikailag magas igénybevételű felületekre nem alkalmas.

Vizes bázisú bevonatrendszerek feldolgozása:

- Gondoskodni kell a megfelelő szellőzésről.

- Kerülni kell a huzatot.

- Az egyenetlen anyagfelhordás, a túl magas páratartalom és a túl alacsony hőmérséklet (< +10 °C) károsan hat a megjelenésre.

- A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

-

A fedőlezárás rétegvastagsága rendszerint < 0,5 mm, és ez a mechanikai igénybevétel során csökken. Ezt a kívánt használati időtartam tekintetében figyelembe kell venni.

Kültéri alkalmazás:

- Anyagtulajdonság miatt a felület sárgulásával, krétásodásával kell számolni.

- StoPox WL 150 nem rendelkezik repedésáthidaló tulajdonsággal.

Szerszámok tisztítása

A szerszámokat vízzel lehet megtisztítani.

Műszaki ismertető

StoPox WL 150

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhető be.
Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkből találhatóak.

A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Erősen pigmentált árnyalatok (pl. intenzív vörös, kék vagy sárga árnyalatok) a szürkékhez képest általában nagyobb pigmentkopásnak vannak kitéve. Ennek elkerülése végett célszerű kiegészítő átlátszó fedőlezárást alkalmazni, mint pl. StoPox WL 100 transzparens (fényes) vagy StoPox WL 150 transzparens (matt).

A csúszásmentességi tulajdonságokban ezáltal bekövetkező változásokat figyelembe kell venni.

Átmeneti védőréteg kialakítható a StoDivers P 105 és P 120 ápolószerek használatával. A csúszásmentesség növelése érdekében kb. 3% StoBallotini 75-150µm adható a StoPox WL 150-hez.

Szállítás			
Szín	Széles színválaszték, RAL színekártya, StoColor rendszer - korlátozott színválaszték StoColor rendszer - korlátozott színválaszték		
Színezhető	Színkeverés lehetséges a Sto értékesítési központokban.		
Csomagolás	vödör és kanna		
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	08853/003	StoPox WL 150	30 kg Set
	08853/002	StoPox WL 150	12 kg Set
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száras és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.		
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk, ha a tárolási feltételeket a maximális tárolási idő lejártáig betartjuk. Ez a göngyölegesen található tételszámban található. A tételszám magyarázata: 1 számjegy = az év utolsó számjegye, 2 + 3 számjegy = naptári hét Példa: 430 219419781 - Tárolási idő 2024. év 30. naptári hét végéig Felbontás után azonnal fel kell használni. Lásd a termék csomagolását		

Műszaki ismertető

StoPox WL 150

Jelölés	
Termékcsoport	Fedőlezárás

Biztonság	<p>Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni! Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat. Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben", Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata" https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/</p> <p>Kiadta: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de</p> <p>Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"</p> <p>Kiadta: Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454, E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de</p>
------------------	---

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Műszaki ismertető

StoPox WL 150

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10