

Műszaki ismertető

StoPox WL 118

EP vezetőréteg, vizes bázisú, alacsony emissziójú



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- kültéri használatra
- száraz, cementkötésű aljzatokra pl. beton és esztrich felületekre
- magnezit esztrichekre, kalcium-szulfát esztrichekre
- vezetőképes közbenső réteg elektrosztatikusan vezetőképes fedőbevonatok alá

Tulajdonságok

- kiváló tapadás az aljzatra
- nagyon jól tapad az utána következő közbenső- és fedőbevonatokhoz
- gyorsan köt szobahőmérsékleten
- alacsony VOC-tartalmú
- megfelel a DIN VDE 0100-410 követelményeinek a választott fedőbevonatokkal kombinálva

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,3 - 1,38 g/cm ³	Keverék, hígítás nélkül
A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.			

Alapfelület

Követelmények

Általánosan:

- Száraz, teherbíró
- Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Száraz alapfelület:

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Száraznak minősül az aljzat a német helyreállítási irányelv DAfStb, 2001-10 definíciója szerint

Alapfelület hőmérséklete: +8 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött legyen

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²

Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Műszaki ismertető

StoPox WL 118

Esztrich:

- A magnezit- és kalcium-szulfát-esztrichek állapotát szaktanácsadóval vizsgálta meg.

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal -

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +10 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Relatív páratartalom:
Maximum: 75%

Feldolgozási idő

+12 °C-on: kb. 120 perc
+20 °C-on: kb. 60 perc
+30 °C-on: kb. 45 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens
A : B
100 : 20 súlyrész

Műszaki ismertető

StoPox WL 118

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és B komponenst a megfelelő keverési arányban szállítjuk, és az alábbiak szerint kell összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni.
 2. Maradéktaianul adja hozzá a B komponenst.
 3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.
- Keverőeszköz: Lassú fordulatú keverőszár, max. 300 ford./perc
- Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
 5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	vezetőképes közbenső bevonatként	0,12 - 0,15	kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			

Műszaki ismertető

StoPox WL 118

Rétegfelépítés

A: vezetőképes közbenső réteg, elektrosztatikusan vezetőképes, vizes bázisú StoCretec bevonatok alá, páraáteresztő.

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoPox WG 100
3. Kiegyenlítő glettelés felhordása: StoPox WG 100
4. Öntapadó vezetőszalag: StoDivers LB 100
5. Vezetőréteg felhordása: StoPox WL 118
6. Fedőbevonat felhordása: StoPox WB 110
7. Opcionális fedőlezárás: StoPox WL 113, StoPox WL 213

B: vezetőképes közbenső réteg, elektrosztatikusan vezetőképes oldószermentes StoCretec bevonatok alá

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
 2. Alapozás: StoPox GH 205
 3. Kiegyenlítő glettelés felhordása: StoPox GH 205
 4. Öntapadó vezetőszalag: StoDivers LB 100
 5. Vezetőréteg felhordása: StoPox WL 118
 6. Fedőbevonat felhordása: StoPox KU 611, StoPox KU 614, StoPur IB 510
 7. Opcionális fedőlezárás: StoPur WV 210, StoPox WL 113, StoPox WL 213
-

Műszaki ismertető

StoPox WL 118

Alkalmazás

A: vezetőképes közbenső réteg, elektrosztatikusan vezetőképes, vizes bázisú StoCretec bevonatok alá, páraáteresztő.

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox WG 100
- hígítsa fel kb. 10% vízzel.
- Hordja fel a terméket. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,3–0,5 kg/m², az aljzat érdességétől függően

3. Opcionális kiegyenlítő glettelés felhordása:

- StoPox WG 100
- A termék töltése: 1:0,5 - 1:0,8 súlyrész arányban, StoPox WG 100 : StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Hordja fel a terméket. Szerszám: acél simító
- Erősen húzza le az anyagot. Szerszám: simítókanál
- Anyagszükséglet StoPox WG 100, 1 mm rétegvastagsághoz: kb. 0,8-1,0 kg/m²
- A bekevert anyag anyagszükséglete, 1 mm rétegvastagsághoz: kb. 1,5 kg/m²
- Fontos: A termék nem hígítható.
- A kiegyenlítő glettelést > 0,5 mm felületi érdesség esetén végezze el.

4. Öntapadó vezetőszalag:

- StoDivers LB 100
- Ragassza fel a terméket az előkészített alapfelületre.
- A szabad végeket függőlegesen húzza fel a falfelületre, és csatlakoztassa a földeléshez.
- A vezetőszalag illesztéseit 5 cm-rel át kel lapolni.
- Opcionális: A földeléshez való csatlakozás a vezetőkészlettel is megvalósítható.
- Termék: StoDivers LS
- Fontos:
- Minden 100 m² területhez egy földelési csatlakozás szükséges.
- A villanyszerelőnek kell meghatároznia a földelési pontok számát és helyét.
- A vezetőszalagok vagy vezetőkészletek földeléshez történő csatlakoztatását csak villanyszerelő végezheti.

5. Vezetőréteg felhordása:

- A StoPox WL 118-at kb. 10% vízzel hígítva, gumi lehúzóval vagy hengerrel kell felhordani.
- Egyenletesen hordja fel a terméket. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,12–0,15 kg/m²
- Fontos:
- A fedőbevonat felhordása előtt ellenőrizze a földelési ellenállást. Ez biztosítja a vezetőréteg működőképességét.
- Levezetési ellenállás: StoPox WL 118 maximum 1 megohm

Műszaki ismertető

StoPox WL 118

6. Fedőbevonat felhordása:

- StoPox WB 110
- A feldolgozásra vonatkozó információkat az alkalmazott bevonat műszaki ismertetője tartalmazza.

7. Opcionális fedőlezáras:

- StoPox WL 113, StoPox WL 213

B: vezetőképes közbenső réteg, elektrosztatikusan vezetőképes oldószermentes StoCretec bevonatok alá

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 205
- A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell osztani. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,3–0,5 kg/m², az aljzat érdességétől függően
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Opcionális kiegyenlítő glettelés felhordása:

- StoPox GH 205
- Termék töltése: 1:1 - 1:3 tömegrész arányban, StoPox GH 205 : Sto Zuschlag KS vagy StoQuarz 0,1-0,5 mm, StoQuarz 0,01 mm
- Anyagszükséglet StoPox GH 205, 1 mm rétegvastagsághoz: kb. 0,4-0,5 kg/m²
- Anyagszükséglet Sto Zuschlag KS, StoQuarz, 1 mm rétegvastagsághoz: kb. 0,4-1,5 kg/m²
- Anyagszükséglet: kb. 1,8 kg/m²/ mm rétegvastagság (töltött)
- Fontos: A kiegyenlítő glettelést > 0,5 mm felületi érdesség esetén végezze el.

4. Öntapadó vezetőszalag:

- StoDivers LB 100
- Ragassza fel a terméket az előkészített alapfelületre.
- A szabad végeket függőlegesen húzza fel a falfelületre, és csatlakoztassa a földeléshez.
- A vezetőszalag illesztéseit 5 cm-rel át kel lapolni.
- Opcionális: A földeléshez való csatlakozás a vezetőkészlettel is megvalósítható.
- Termék: StoDivers LS
- Fontos:
- Minden 100 m² területhez egy földelési csatlakozás szükséges.
- A villanszerelőnek kell meghatároznia a földelési pontok számát és helyét.
- A vezetőszalagok vagy vezetőkészletek földeléshez történő csatlakoztatását csak villanszerelő végezheti.

5. Vezetőréteg felhordása:

Műszaki ismertető

StoPox WL 118

- A StoPox WL 118-at kb. 10% vízzel hígítva, gumi lehúzóval vagy hengerrel kell felhordani.

- Egyenletesen hordja fel a terméket. Szerszám: rövidszálú henger

- Anyagszükséglet: kb. 0,12–0,15 kg/m²

Fontos:

- A fedőbevonat felhordása előtt ellenőrizze a földelési ellenállást. Ez biztosítja a vezetőrétteg működőképességét.

- Levezetési ellenállás: StoPox WL 118 maximum 1 megohm

6. Fedőbevonat felhordása:

- StoPox KU 611, StoPox KU 614, StoPur IB 510

- A feldolgozásra vonatkozó információkat az alkalmazott bevonat műszaki ismertetője tartalmazza.

- Fontos: A vezetőrétteg a következő réteg felhordása előtt nem szennyeződhet.

7. Opcionális fedőlezárás:

- StoPur WV 210, StoPox WL 113, StoPox WL 213

Fontos:

Vizes bázisú bevonatrendszerek feldolgozása:

- Gondoskodni kell a megfelelő szellőzésről. Kerülni kell a huzatot.

- Az egyenetlen anyagfelhordás, a túl magas páratartalom és a túl alacsony hőmérséklet befolyásolhatja a megjelenést, pl. fényességi fokbeli eltérések.

Száradás, kötés, átdolgozási idő	Átdolgozhatósági idő: +12 °C-on: kb. 24 óra +20 °C-on: kb. 18 óra +30 °C-on: kb. 14 óra
Szerszámok tisztítása	A szerszámokat vízzel lehet megtisztítani.
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb	Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat: - lásd www.sto.hu , Termékek - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés: - Teljesítmény-nyilatkozat: lásd www.sto.hu , www.stocretec.de - A teljesítménynyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt burkolatra vonatkozik.
Szállítás	
Szín	fekete
Csomagolás	vödör és kanna

Műszaki ismertető

StoPox WL 118

	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	08886/001	StoPox WL 118 Szett	12 kg Set
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.		
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegesen található tételszámból látható. A tételszám magyarázata: 1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = a naptári hét számjegyei. Például: 2450013223 - Eltartható a 2022. év 45. naptári hét végéig Lásd a termék csomagolását		
Jelölés			
Termékcsoport	Vizeslakk		
Biztonság	Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk. Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat. Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben", Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata" https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/ Kiadta: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület" Kiadta: Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454, E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de		

Műszaki ismertető

StoPox WL 118

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10