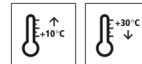


## Műszaki ismertető

# StoPox WL 110

EP vezetőréteg, vizes bázisú



### Jellemzők

#### Alkalmazás

- beltéri használatra
- kültéri használatra
- száraz, cementkötésű aljzatokra pl. beton és esztrich felületekre
- magnezit esztrichekre, kalcium-szulfát esztrichekre
- vezetőképes közbenső réteg elektrosztatikusan vezetőképes fedőbevonatok alá

#### Tulajdonságok

- kiváló tapadás az aljzatra
- nagyon jól tapad az utána következő közbenső- és fedőbevonatokhoz
- vízzel hígítható
- szobahőmérsékleten gyorsan köt
- nagyon jó vízszintes irányú elektrosztatikus vezetőképesesség
- VOC-alacsony emissziójú az Építési Termékek Egészségügyi Értékelésével Foglalkozó Bizottság (AgBB) kritériumai szerint

### Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,20 - 1,40 g/cm <sup>3</sup>	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

### Alapfelület

#### Követelmények

- Általánosan:
- Száraz, teherbíró
  - Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
  - A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
  - A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

#### Száraz alapfelület:

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

## Műszaki ismertető

# StoPox WL 110

Alapfelület hőmérséklete: +8 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött legyen

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

Esztrich:

- A magnézit- és kalcium-szulfát-esztrichek állapotát szaktanácsadóval vizsgáltsa meg.

### Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal -

### Feldolgozás

#### Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet:  
minimális hőmérséklet: +10 °C  
maximális hőmérséklet: +30 °C

Relatív páratartalom:  
Maximum: 75%

#### Feldolgozási idő

+12 °C-on: kb. 120 perc  
+20 °C-on: kb. 60 perc  
+30 °C-on: kb. 45 perc

#### Keverési arány

A komponens : B komponens  
A : B  
100,0 : 20,0 tömegrész

## Műszaki ismertető

# StoPox WL 110

### Anyag előkészítése

#### Tudnivalók:

- Az A és B komponenst a megfelelő keverési arányban szállítjuk, és az alábbiak szerint kell összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

#### Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

#### A túl hosszú vagy túl rövid keverési idő lehetséges következményei:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

#### Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni.
2. Maradéktaalanul adja hozzá a B komponenst.
3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.

Keverőeszköz: Lassú fordulatu keverőszár, max. 300 ford./perc

Keverési idő: legalább 3 perc

4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)
	vezetőképes közbenső bevonatként	0,12 - 0,15 kg/m <sup>2</sup>

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

## Műszaki ismertető

---

# StoPox WL 110

---

### Rétegfelépítés

A: vezetőképes közbenső réteg, elektrosztatikusan vezetőképes, vizes bázisú StoCretec bevonatok alá, páraáteresztő.

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoPox WG 100
3. Kiegészítő glettelés felhordása: StoPox WG 100
4. Öntapadó vezetőszalag: StoDivers LB 100
5. Vezetőréteg felhordása: StoPox WL 110
6. Fedőbevonat felhordása: StoPox WB 110
7. Opcionális fedőlezárás: StoPox WL 113, StoPox WL 213

B: vezetőképes közbenső réteg, elektrosztatikusan vezetőképes oldószermentes StoCretec bevonatok alá

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
  2. Alapozás: StoPox GH 205
  3. Kiegészítő glettelés felhordása: StoPox GH 205
  4. Öntapadó vezetőszalag: StoDivers LB 100
  5. Vezetőréteg felhordása: StoPox WL 110
  6. Fedőbevonat felhordása: StoPox KU 611, StoPox KU 614, StoPur IB 510
  7. Opcionális fedőlezárás: StoPur WV 210, StoPox WL 113, StoPox WL 213
-

## Műszaki ismertető

---

# StoPox WL 110

### Alkalmazás

A: vezetőképessé váló réteg, elektrosztatikusan vezetőképessé váló, vizes bázisú StoCretec bevonatok alá, páraáteresztő.

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox WG 100
- Hígítsa kb. 10% vízzel.
- Hordja fel a terméket. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell osztani. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,3–0,5 kg/m<sup>2</sup>, az aljzat érdességétől függően

3. Opcionális kiegyenlítő glettelés felhordása:

- StoPox WG 100
- A termék töltése: 1:0,5 - 1:0,8 súlyrész arányban, StoPox WG 100 : StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Hordja fel a terméket. Szerszám: gumi rákel, fogazás 5 mm
- Erősen húzza le az anyagot. Szerszám: simítókanál
- Anyagszükséglet StoPox WG 100, 1 mm rétegvastagsághoz: kb. 0,8-1,0 kg/m<sup>2</sup>
- A bekevert anyag anyagszükséglete, 1 mm rétegvastagsághoz: kb. 1,5 kg/m<sup>2</sup>
- Fontos: A termék nem hígítható.
- A kiegyenlítő glettelést > 0,5 mm felületi érdesség esetén végezze el.

4. Öntapadó vezetőszalag:

- StoDivers LB 100
- Ragassza fel a terméket az előkészített alapfelületre.
- A szabad végeket függőlegesen húzza fel a falfelületre, és csatlakoztassa a földeléshez.
- A vezetőszalag illesztéseit 5 cm-rel át kel lapolni.
- Opcionális: A földeléshez való csatlakozás a vezetőkészlettel is megvalósítható.
- Termék: StoDivers LS
- Fontos:
- Minden 100 m<sup>2</sup> területhez egy földelési csatlakozás szükséges.
- A villanszerelőnek kell meghatározni a földelési pontok számát és helyét.
- A vezetőszalagok vagy vezetőkészletek földeléshez történő csatlakoztatását csak villanszerelő végezheti.

5. Vezetőréteg felhordása:

- StoPox WL 110
- Hígítsa kb. 10% vízzel.
- Egyenletesen hordja fel a terméket. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,12–0,15 kg/m<sup>2</sup>
- Fontos:
- A fedőbevonat felhordása előtt ellenőrizze a földelési ellenállást. Ez biztosítja a

## Műszaki ismertető

---

# StoPox WL 110

vezetőréteg működőképességét.

- Levezetési ellenállás: StoPox WL 110 maximum 50 kiloohm

6. Fedőbevonat felhordása:

- StoPox WB 110

- A feldolgozásra vonatkozó információkat az alkalmazott bevonat műszaki ismertetője tartalmazza.

7. Opcionális fedőlezárás:

- StoPox WL 113, StoPox WL 213

---

B: vezetőképes közbenső réteg, elektrosztatikusan vezetőképes oldószermentes StoCretec bevonatok alá

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 205

- A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehúzó

- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger

- Anyagszükséglet: kb. 0,3–0,5 kg/m<sup>2</sup>, az aljzat érdességétől függően

- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Opcionális kiegyenlítő glettelés felhordása:

- StoPox GH 205

- Termék töltése: 1:1 - 1:3 tömegrész arányban, StoPox GH 205 : Sto Zuschlag KS vagy StoQuarz 0,1-0,5 mm, StoQuarz 0,01 mm

- Anyagszükséglet StoPox GH 205, 1 mm rétegvastagsághoz: kb. 0,4-0,5 kg/m<sup>2</sup>

- Anyagszükséglet Sto Zuschlag KS, StoQuarz, 1 mm rétegvastagsághoz: kb. 0,4-1,5 kg/m<sup>2</sup>

- Anyagszükséglet: kb. 1,8 kg/m<sup>2</sup>/ mm rétegvastagság (töltött)

- Fontos: A kiegyenlítő glettelést > 0,5 mm felületi érdesség esetén végezze el.

4. Öntapadó vezetőszalag:

- StoDivers LB 100

- Ragassza fel a terméket az előkészített alapfelületre.

- A szabad végeket függőlegesen húzza fel a falfelületre, és csatlakoztassa a földeléshez.

- A vezetőszalag illesztéseit 5 cm-rel át kel lapolni.

- Opcionális: A földeléshez való csatlakozás a vezetőkészlettel is megvalósítható.

Termék: StoDivers LS

Fontos:

- Minden 100 m<sup>2</sup> területhez egy földelési csatlakozás szükséges.

- A villanyszerelőnek kell meghatároznia a földelési pontok számát és helyét.

- A vezetőszalagok vagy vezetőkészletek földeléshez történő csatlakoztatását

## Műszaki ismertető

# StoPox WL 110

csak villanszerelő végezheti.

### 5. Vezetőréteg felhordása:

- StoPox WL 110
- Hígítsa kb. 10% vízzel.
- Egyenletesen hordja fel a terméket. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,12–0,15 kg/m<sup>2</sup>

#### Fontos:

- A fedőbevonat felhordása előtt ellenőrizze a földelési ellenállást. Ez biztosítja a vezetőréteg működőképességét.
- Levezetési ellenállás: StoPox WL 110 maximum 50 kiloohm

### 6. Fedőbevonat felhordása:

- StoPox KU 611, StoPox KU 614, StoPur IB 510
- A feldolgozásra vonatkozó információkat az alkalmazott bevonat műszaki ismertetője tartalmazza.
- Fontos: A vezetőréteg a következő réteg felhordása előtt nem szennyeződhet.

### 7. Opcionális fedőlezárás:

- StoPur WV 210, StoPox WL 113, StoPox WL 213

#### Fontos:

#### Vizes bázisú bevonatrendszerek feldolgozása:

- Gondoskodni kell a megfelelő szellőzésről. Kerülni kell a huzatot.
- Az egyenetlen anyagfelhordás, a túl magas páratartalom és a túl alacsony hőmérséklet befolyásolhatja a megjelenést, pl. fényességi fokbeli eltérések.

<b>Száradás, kötés, átdolgozási idő</b>	Átdolgozhatósági idő: +12 °C-on: kb. 24 óra +20 °C-on: kb. 18 óra +30 °C-on: kb. 14 óra
---	--

<b>Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyébek</b>	Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat: - lásd <a href="http://www.sto.hu">www.sto.hu</a> , Termékek - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét  Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés: - Teljesítmény-nyilatkozat: lásd <a href="http://www.sto.hu">www.sto.hu</a> , <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a>
---	---

### Szállítás

**Szín** fekete

**Csomagolás** vödör és kanna

## Műszaki ismertető

# StoPox WL 110

	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	01784/004	StoPox WL 110	12 kg Set
<b>Tárolás</b>			
<b>Tárolási feltételek</b>	Száras és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.		
<b>Tárolási időtartam</b>	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegesen található tételszámból látható. A tételszám magyarázata: 1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = a naptári hét számjegyei. Például: 2450013223 - Eltartható a 2022. év 45. naptári hét végéig Lásd a termék csomagolását		
<b>Jelölés</b>			
<b>Termékcsoport</b>	Vizeslakk		
<b>Biztonság</b>	<p>Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni! Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat. Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban", valamint Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben", Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata" <a href="https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/">https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/</a></p> <p>Kiadta: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, <a href="http://www.bgbau.de">www.bgbau.de</a></p> <p>Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"</p> <p>Kiadta: Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454, E-mail: <a href="mailto:poststelle@baua.bund.de">poststelle@baua.bund.de</a>, homepage: <a href="http://www.baua.de">www.baua.de</a></p>		

# Műszaki ismertető

---

## StoPox WL 110

### Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.  
Jedlik Ányos u.17  
HU - 2330 Dunaharaszti  
Telefon: +36 24 51 02 10