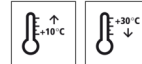


# Műszaki ismertető

## StoPox WL 100

EP vizes lakk, fényes



### Jellemzők

#### Alkalmazás

- beltéri és kültéri használatra
- cementkötésű aljzatokra
- magnezit- és kalcium-szulfát esztrichekre
- színes fedőbevonat ipari padlókra és közlekedési területekre
- fedőlezárás a StoFloor Traffic WL 100 közlekedési felületek bevonatrendszerében
- a StoFloor Cleanroom System 6 részeként

#### Tulajdonságok

- páraáteresztő
- vízzel hígítható
- kiváló tapadás az aljzatra
- VOC-alacsony emissziójú az Építési Termékek Egészségügyi Értékelésével Foglalkozó Bizottság (AgBB) kritériumai szerint
- tisztíthatóság: rövid idejű +80 °C, tartósan nedves max. +40 °C-ig

#### Megjelenés

- fényes

#### Különlegességek/tudnivalók

- nagy mechanikai terhelésnek kitétt felületekre nem alkalmas
- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- vizsgálati bizonyítványokkal rendelkezik

### Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	2.800 - 4.300 mPa.s	keverék
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,38 - 1,46 g/cm <sup>3</sup>	
Taber-készülék szerinti kopási ellenállás	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g, kb.
Páraáteresztési osztály	EN ISO 7783	I. osztály (nagy)	Osztályozás a DIN EN 1504-2 szerint

## Műszaki ismertető

# StoPox WL 100

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

### Alapfelület

#### Követelmények

Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat.  
A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződéseket el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

+10 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.  
A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm<sup>2</sup>

A magnezit és kalciumsulfát esztrichek értékeléséhez speciális szakismeretekre van szükség.

#### Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalanítani kell.

> 0,5 mm érdességi mélység esetén kiegyenlítő glettelést kell végezni.

### Feldolgozás

#### Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C  
Max. megengedett relatív páratartalom 75 %  
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C  
Max. megengedett relatív páratartalom 85 %

#### Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 180 perc  
+20 °C-on: kb. 90 perc  
+30 °C-on: kb. 60 perc

#### Keverési arány

A komponens : B komponens = 100,0 : 20,0 súlyrész

## Műszaki ismertető

# StoPox WL 100

### Anyag előkészítése

Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponenst, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)
	fedőbevonatként, az alapfelülettől függően	0,15 - 0,25 kg/m <sup>2</sup>
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.		
Rétegfelépítés	Ipari padlóbevonat közepes mechanikai terhelésre	
	1. Az alapfelület előkészítése	
	2. Alapozás StoPox WL 100	
	3. Fedőlezárás StoPox WL 100	
	4. Matt fedőlezárás StoPox WL 150 transzparens (opcionális)	
	5. Ápolás StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120 (opcionális)	

## Műszaki ismertető

---

# StoPox WL 100

### Alkalmazás

Ipari padlóbevonat közepes mechanikai terhelésekhez

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás StoPox WL 100

StoPox WL 100 az alapfelülettől és a felhasználási feltételektől függően max. 20% vízzel hígítható.

Anyagszükséglet: kb. 0,15 - 0,25 kg/m<sup>2</sup>, rétegenként

3. Fedőbevonat StoPox WL 100

StoPox WL 100-at kb. 10% vízzel kell hígítani, majd nylon hengerrel (szálhossz kb. 13 - 14 mm) keresztirányban kell felhordani.

Az anyagot egyenletesen kell felhordani. Javasoljuk, hogy az átöntött anyagot tartalmazó edényben használjon lehúzórácsot. StoPox WL 100 airless eljárással szórható.

Kérjük, ennél az alkalmazásnál vegyék fel a kapcsolatot Műszaki információs központunkkal (Tel. + 36-24-510-210).

Anyagszükséglet: kb. 0,15 - 0,25 kg/m<sup>2</sup>, rétegenként

A homogén felület eléréséhez a színárnyalattól és az aljzattól függően szükségessé válhat a StoPox WL 100 több rétegben történő felhordása.

4. Matt fedőlezárás StoPox WL 150 transzparens (opcionális)

A bekevert anyagot kb. 15% vízzel kell hígítani, majd újra átkeverni és egy nylon hengerrel (szálhossz kb. 13 - 14 mm) a rétegeket egymásra merőlegesen kell felhordani.

1 vagy 2 réteg lehet szükséges.

Anyagszükséglet: kb. 0,13-0,15 kg/m<sup>2</sup>, rétegenként

Javasoljuk, hogy a StoPox WL 150 transzparens anyagot egy 25 cm széles hengerrel vigye fel, majd keresztirányban egy 50 cm széles nagy felületen használatos hengerrel, a hengert keresztben mozgatva hengerelje át.

5. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcionális)

Az ápolószert egyenletesen és vékonyan kell felhordani a tiszta és megkötött ipari padlóra. Anyagfelhordás benedvesített felmosómoppal. A padlót megfelelő ideig, kb. 20-30 percig hagyni kell száradni.

A második réteget az előző rétegre keresztben kell felhordani. A munkamenetek közötti kötési időket feltétlenül be kell tartani. A várt terheléstől függően több munkamenetre is szükség lehet.

## Műszaki ismertető

---

# StoPox WL 100

Anyagszükséglet: kb. 30 - 50 ml/m<sup>2</sup> rétegenként

Figyelem: feldolgozás közben kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékletet és a huzatot. (Lásd a tisztítási és ápolási útmutatót)

Tudnivalók:

Mechanikailag magas igénybevételű felületekre nem alkalmas.

Vizes bázisú bevonatrendszerek feldolgozása esetén gondoskodni kell a megfelelő légcseréről. A huzatot azonban kerülni kell. Az egyenetlen anyagfelhordás, a túl magas páratartalom és a túl alacsony hőmérséklet (< +10 °C) károsan hat a megjelenésre.

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

A fedőlezárás rétegvastagsága rendszerint < 0,5 mm, és ez a mechanikai igénybevétel során csökken. Ezt a kívánt használati időtartam tekintetében figyelembe kell venni.

Kültéri alkalmazás esetén anyagtól függően a felület sárgulásával és krétásodásával kell számolni.

StoPox WL 100 nem rendelkezik repedésáthidaló tulajdonsággal.

Ha a StoPox WL 100 terméket régi vagy új epoxigyanta bevonatokra kívánja felhordani, először alaposan meg kell tisztítani StoDivers GR és egy fekete pad-el ellátott egytárcsás gép segítségével. Lásd még a StoDivers GR műszaki adatlapját. Ha ezt az intézkedést nem hajtják végre, a vizesbázisú anyag felületén szétugrások jelentkezhetnek.

A kézi alkalmazás esetén nem lehet teljes mértékben elkerülni a hengerlési nyomok megjelenését a fedőbevonaton.

---

**Száradás, kötés, átdolgozási idő**

Átdolgozhatósági idő:  
+10 °C-on: kb. 24 óra  
+20 °C-on: kb. 16 óra  
+30 °C-on: kb. 12 óra

---

**Szerszámok tisztítása**

Használat után vízzel tisztítsa meg.  
Gyűjtse össze a tisztító-/öblítővizet, és ártalmatlanítsa megfelelően.

---

## Műszaki ismertető

# StoPox WL 100

### Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek

A StoPox WL 100 kültéri alkalmazása esetén a felület sárgulásával és krétásodásával kell számolni. A krétásodás sötét és erősen pigmentált árnyalatoknál különösen észrevehető. Ezt a szín kiválasztásakor figyelembe kell venni.

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.  
Az általános felhasználási tudnivalók a [www.sto.hu](http://www.sto.hu) oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkből találhatóak.

A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Erősen pigmentált árnyalatok (pl. intenzív vörös, kék vagy sárga árnyalatok) a szürkékhez képest általában nagyobb pigmentkopásnak vannak kitéve. Ennek elkerülése végett célszerű kiegészítő átlátszó fedőlezárást alkalmazni, mint pl. StoPox WL 100 transzparens (fényes) vagy StoPox WL 150 transzparens (matt).

A csúszásmentességi tulajdonságokban ezáltal bekövetkező változásokat figyelembe kell venni.

Átmeneti védőréteg kialakítható a StoDivers P 105 és P 120 ápolószerek használatával.

### Szállítás

**Szín** Széles színválaszték, RAL színekártya, StoColor rendszer - korlátozott színválaszték

**Színezhető** Színkeverés lehetséges a Sto értékesítési központokban.

**Csomagolás** vödör és kanna

Cikkszám	Megnevezés	Edény
03470/008	StoPox WL 100	12 kg Set
03470/015	StoPox WL 100	30 kg Set

### Tárolás

**Tárolási feltételek** Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.

**Tárolási időtartam** Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

### Jelölés

**Termékcsoport** Fedőlezárák

## Műszaki ismertető

# StoPox WL 100

### Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.  
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!  
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.  
Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban", valamint  
Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben",  
Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint  
Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata"  
<https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:  
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft  
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin  
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:  
Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund  
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,  
E-mail: [poststelle@baua.bund.de](mailto:poststelle@baua.bund.de), homepage: [www.baua.de](http://www.baua.de)

### Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.  
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.  
Jedlik Ányos u.17  
HU - 2330 Dunaharaszti

# Műszaki ismertető

---

## StoPox WL 100

Telefon: +36 24 51 02 10