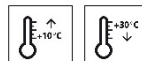


Műszaki ismertető

StoPox WHG Leit 110

EP vezetőréteg, vizes bázisú, minősített
környezetvédelmi rendszerekhez



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri és kültéri használatra
- padlófelületekre
- vezetőképes közbenső réteg a StoCretec WHG 2 (Z-59.12-311), és StoCretec WHG 8 (Z-59.12-409) rendszerekben

Tulajdonságok

- jó tapadás az utána következő bevonathoz
- nagyon jó vízszintes irányú vezetőkéesség
- kiváló tapadás az aljzatra

Különlegességek/tudnivalók

- vízvédelemhez a WHG 62. §-a szerint

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,20 - 1,40 g/cm³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat.
A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

+8 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.
A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszóróval, marással és azt követő kiegészítő szemcseszóróval vagy szilárd szóróanyaggal történő szóróval elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalanítani kell.

Műszaki ismertető

StoPox WHG Leit 110

Feldolgozás		
Feldolgozási hőmérséklet	Legalacsonyabb feldolgozási hőmérséklet: +10°C és max. 75% relatív páratartalom. Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C és max. 75% relatív páratartalom	
Feldolgozási idő	+12 °C-on: kb. 120 perc +20 °C-on: kb. 60 perc +30 °C-on: kb. 45 perc	
Keverési arány	A komponens : B komponens = 100,0 : 20,0 súlyrész	
Anyag előkészítése	Az A és a B komponenszt a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponenszt, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenszt. Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállítóedényből dolgozni! Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.	
Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)
	vezetőképes közbenső bevonatként	0,12 - 0,2 kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.		
Rétegfelépítés	StoCretec WHG System 2 vagy 8 1. Alapozás StoPox WHG Grund 100 vagy StoPox WHG Grund 105 2. Glettelés StoPox WHG Grund 100 vagy StoPox WHG Grund 105 (opcionális) 3. Vezetőszalag StoDivers LB 100 elhelyezése és földelési csatlakozás. 4. Vezetőréteg StoPox WHG Leit 110 5. Bevonat StoPox WHG Deck 110 vagy StoPox WHG Deck 115	

Műszaki ismertető

StoPox WHG Leit 110

Alkalmazás

StoCretec WHG System 2 (Z-59.12-311), StoCretec WHG System 8 (Z-59.12-409)

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás

StoPox WHG Grund 100 vagy StoPox WHG Grund 105 alapozót szivacs-gumi lehezővel, árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,3 - 0,6 kg/m², az aljzat érdességétől függően

A következő réteget az általános építésfelügyeleti engedély (németül abZ) által előírt időintervallum szerint, beszórás nélkül kell felhordani.

3. Kiegyenlítő glettelés (opcionális, nagy felületi érdesség esetén)

StoPox WHG Grund 100 vagy StoPox WHG Grund 105 alapozót 1:1 súlyrész StoQuarz 0,1 - 0,5 mm és StoQuarz 0,01 mm kvarchomok keverékkel kell tölteni. Az anyagot fűrészfogazású simítókanállal vagy rákellel kell felhordani és tűskéhengerrel légteleníteni kell. Szükség esetén StoDivers ST állékonyságjavítót kell hozzáadni.

Anyagszükséglet: StoPox WHG Grund 100 vagy StoPox WHG Grund 105 kb. 0,6 - 0,7 kg/m²/mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: kvarchomok keverék StoQuarz 0,1 - 0,5 mm és StoQuarz 0,01 mm, kb. 0,6 - 0,7 kg/m²/mm rétegvastagság

Az állékonyságjavító pontos mennyiségét a hőmérséklettől és a felület lejtésétől függően a kivitelezési helyszínen kell meghatározni.

4. StoDivers LB 100 vezetőszalagok lefektetése és a földelő csatlakozás elkészítése

A megkötött alapozásra egymástól max. 10 m távolságra öntapadó rézszalagokat (StoDivers LB 100) kell ragasztani, melyeket ezután rézhuzallal (a VDE 0165 szerinti 4 mm² sodrott rézhuzal) be kell kötni a földelésbe. Az optimális tapadás elérése céljából a rézszalagok alatti felületet ajánlatos enyhén megcsiszolni.

5. StoPox WHG Leit 110 vezetőréteg (a műszaki ismertetők szerint)

StoPox WHG Leit 110-et kb. 10 % vízzel hígítva, gumilehezővel vagy hengerrel kell felhordani a felületre, majd át kell hengerelni.

Anyagszükséglet: kb. 0,15 - 0,2 kg/m²

A felhordott vezetőréteg működőképességét a fedőréteg elkészítése előtt a levezetési ellenállás mérésével ellenőrizni kell. A levezetési ellenállás nem lehet 50 kiloohmnál nagyobb.

Műszaki ismertető

StoPox WHG Leit 110

6. Bevonat StoPox WHG Deck 110 vagy StoPox WHG Deck 115 (a műszaki ismertetők szerint)

Fontos:

Az általános épületfelügyeleti engedélyben lévő, anyagszükségletre, felhordásra és kivitelezésre vonatkozó adatokat figyelembe kell venni!

Vizes bázisú bevonatrendszerek feldolgozása esetén gondoskodni kell a megfelelő légcseréről. A huzatot azonban kerülni kell.

Az egyenetlen anyagfelhordás, a túl magas páratartalom és a túl alacsony hőmérséklet ($< +10\text{ °C}$) károsan hat a megjelenésre. A közvetlen napsütés, a magas hőmérséklet és az alacsony páratartalom gyors kötést eredményez és ezért kerülni kell (bőrösödés/lerakódások/látható rákelnyomok).

Száradás, kötés, átdolgozási idő	Átdolgozhatósági idő: +10 °C-on: kb. 24 óra +23 °C-on: kb. 12 óra +30 °C-on: kb. 8 óra		
Szerszámok tisztítása	Meg kell tisztítani vízzel.		
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek	Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.		
Szállítás			
Szín	fekete		
Csomagolás	vödör és kanna		
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	03735/001	StoPox WHG Leit 110 Szett	12 kg Set
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.		
Tárolási időtartam	Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).		
Szakvélemény / engedély			
	Z-59.12-311	StoCretec WHG 2-es rendszer Általános építésfelügyeleti engedély	
	GUT-00000945	StoCretec WHG System 8 Általános építésfelügyeleti engedély	

Műszaki ismertető

StoPox WHG Leit 110

Jelölés

Termékcsoport

Vizeslakk

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.
Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint
Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben",
Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint
Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata"
<https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:

Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Műszaki ismertető

StoPox WHG Leit 110

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10