

Műszaki ismertető

StoPox WHG Grund 105

EP alapozó minősített környezetvédelmi rendszerekhez



Jellemzők

- Alkalmazás**
- beltéri használatra
 - kültéri használatra
 - padlófelületekre
 - száraz, cementkötésű aljzatokra pl. beton és esztrich felületekre
 - alapozó a StoCretec WHG 7 és 8 rendszerekben

- Tulajdonságok**
- nagyon jó tapadás ásványi aljzatokra
 - hátoldali nedvesedés esetén is alkalmazható

- Megjelenés**
- transzparens

- Különlegességek/tudnivalók**
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak
 - vízvédelemhez a WHG 62. §-a szerint
 - nem szabad felhordani nedves, vagy szennyezett alapfelületre

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	300 - 450 mPa.s	keverék
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

- Követelmények**
- Általánosan:
- Száraz, teherbíró
 - Nem tartalmaz elválasztható hatását, idegen anyagokat, szennyeződések
 - A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
 - A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.
- Száraz alapfelület:
- A nyomószilárdsági osztálytól függően
 - Száraznak minősül az aljzat a német helyreállítási irányelv DAfStb, 2001-10

Műszaki ismertető

StoPox WHG Grund 105

definíciója szerint

Nedvességtartalom:

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 súlyszázalék
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 súlyszázalék

Alapfelület hőmérséklete: +8 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött
legyen A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²
Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +8 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Relatív páratartalom:
max. 75% +8 °C-on
max. 85% +30 °C-on

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 60 perc
+23 °C-on: kb. 40 perc
+30 °C-on: kb. 20 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens
A : B
100,0 : 45,0 súlyrész

Műszaki ismertető

StoPox WHG Grund 105

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és a B komponenst a meghatározott keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell összekeverni:
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni.
2. Maradéktaanul adja hozzá a B komponenst.
3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.
Keverőeszköz: Lassú fordulató keverőszár, max. 300 ford./perc
Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	alapozóként az aljzat nedvszívó képességétől függően	0,3 - 0,5	kg/m ²
	kiegyenlítő glettelésként, 1 mm rétegvastagsághoz	0,6 - 0,7	kg/m ²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Műszaki ismertető

StoPox WHG Grund 105

Rétegfelépítés

A: StoCretec WHG System 7

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoPox WHG Grund 105
3. Opcionális kiegyenlítő glettelés: StoPox WHG Grund 105
4. Bevonat: StoPox WHG Deck 105

B: StoCretec WHG System 8

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoPox WHG Grund 105
3. Opcionális kiegyenlítő glettelés: StoPox WHG Grund 105
4. Öntapadó vezetőszalag: StoDivers LB 100
5. Vezetőréteg felhordása: StoPox WHG Leit 110
6. Bevonat: StoPox WHG Deck 115

C: Alkalmazás függőleges felületeken

1. Alapozás: StoPox WHG Grund 105
2. Glettelés: StoPox WHG Grund 105 kötőanyag
3. Fedőréteg: StoPox WHG Deck 105

Műszaki ismertető

StoPox WHG Grund 105

Alkalmazás

A: StoCretec WHG System 7

Fontos:

- Általános Építésügyi Engedély Z-59.12-408

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox WHG Grund 105

- A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: szivacs gumilehűző

- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.

- Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,6 kg/m², az alapfelület érdességétől függően

Fontos:

- El kell kerülni a tócsaképződést.

- A következő réteget az érvényes Általános Építésfelügyeleti Engedélynek megfelelően a megadott időintervallumon belül, beszórás nélkül kell felhordani.

3. Opcionális kiegyenlítő glettelés:

- StoPox WHG Grund 105

- Keverési arány:

1,0 súlyrész StoPox WHG Grund 105

1,0 tömegrész StoQuarz 0,1-0,5 mm (50%) és kvarchomok 0,01 mm (50%) keveréke

- A terméket kvarchomokkal töltve kell felhordani. Szerszám: simítókanál, rákel háromszög fogazattal

- Az anyagot el kell teríteni és légteleníteni kell. Szerszám: tuskéshenger

- Anyagszükséglet: StoPox WHG Grund 105 kb. 0,6 - 0,7 kg/m²/mm rétegvastagság

- A terméket kvarchomokkal töltve kell felhordani. Szerszám: rákel

- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: 0,6-0,7 kg/m²

- Anyagszükséglet kvarchomok 0,01 mm: kb. 0,6-0,7 kg/m²

Fontos:

- Szükség szerint StoDivers ST sűrítőanyagot lehet hozzáadni.

- A sűrítőanyag pontos mennyiségét a hőmérséklet és a felület lejtésétől függően, a helyszínen kell, illetve lehet meghatározni.

4. Bevonat:

- StoPox WHG Deck 105

- A feldolgozásra vonatkozó információkat az alkalmazott bevonat műszaki ismertetője tartalmazza.

B: StoCretec WHG System 8

Fontos:

- Általános Építésügyi Engedély Z-59.12-409

Műszaki ismertető

StoPox WHG Grund 105

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox WHG Grund 105
 - A terméket egyenletesen hordja fel. Szerszám: szivacs gumilehúzó
 - A terméket hengerléssel egyenletesen el kell osztani.
 - Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,5 kg/m², az alapfelület érdességétől függően
- Fontos:
- El kell kerülni a tócsaképződést.
 - A következő réteget az érvényes Általános Építésműveleti Engedélynek megfelelően a megadott időintervallumon belül, beszórás nélkül kell felhordani.

3. Opcionális kiegyenlítő glettelés:

- StoPox WHG Grund 105
- Keverési arány:
1,0 súlyrész StoPox WHG Grund 105
1,0 tömegrész StoQuarz 0,1-0,5 mm (50%) és kvarchomok 0,01 mm (50%) keveréke
- A terméket kvarchomokkal töltve kell felhordani. Szerszám: simítókanál, rákel háromszög fogazattal
- Az anyagot el kell teríteni és légteleníteni kell. Szerszám: tuskéshenger
- Anyagszükséglet: StoPox WHG Grund 105 kb. 0,6 - 0,7 kg/m²/mm rétegvastagság
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: 0,6-0,7 kg/m²
- Anyagszükséglet kvarchomok 0,01 mm: kb. 0,6-0,7 kg/m²

Fontos:

- Szükség szerint StoDivers ST sűrítőanyagot lehet hozzáadni.
- A sűrítőanyag pontos mennyiségét a hőmérséklet és a felület lejtésétől függően, a helyszínen kell, illetve lehet meghatározni.

4. Öntapadó vezetőszalag:

- StoDivers LB 100
- A terméket az előkészített aljzatra kell ragasztani és a földelési csatlakozást ki kell alakítani.

5. Vezetőréteg felhordása:

- StoPox WHG Leit 110
- A feldolgozásra vonatkozó információkat az alkalmazott bevonat műszaki ismertetője tartalmazza.

6. Bevonat:

- StoPox WHG Deck 115
- A feldolgozásra vonatkozó információkat az alkalmazott bevonat műszaki ismertetője tartalmazza.

C: Felhordás függőleges felületekre:

1. Alapozás:

Műszaki ismertető

StoPox WHG Grund 105

- StoPox WHG Grund 105

2. Glettelés:

- StoPox WHG Grund 105 kötőanyag

- Keverési arány:

4% állékonyságjavító

StoQuarz 0,1-0,5 mm (50%) és kvarchomok 0,01 mm (50%) egyenlő arányú keveréke

Anyagszükséglet: kb. 500 g kvarchomok keverék és kb. 500 g StoPox WHG Grund 105 kötőanyag

3. Fedőréteg:

- A feldolgozásra vonatkozó információkat a StoPox WHG Deck 105 anyag műszaki adatlapja tartalmazza.

Fontos:

- Anyagszükséglet és feldolgozás: lásd még az Általános Építésfelügyeleti Engedélyben található információkat

Száradás, kötés, átdolgozási idő	Átdolgozhatósági idő: +10 °C-on: kb. 24 óra +23 °C-on: kb. 12 óra +30 °C-on: kb. 8 óra						
Szerszámok tisztítása	Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.						
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyébek	1. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat: - lásd www.sto.hu , Termékek - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét 2. Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást. Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés: - Teljesítmény-nyilatkozat: lásd www.sto.hu - A teljesítménynyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt burkolatra vonatkozik.						
Szállítás							
	<table><thead><tr><th>Cikkszám</th><th>Megnevezés</th><th>Edény</th></tr></thead><tbody><tr><td>00095/001</td><td>StoPox WHG Grund 105 Szett</td><td>28 kg Set</td></tr></tbody></table>	Cikkszám	Megnevezés	Edény	00095/001	StoPox WHG Grund 105 Szett	28 kg Set
Cikkszám	Megnevezés	Edény					
00095/001	StoPox WHG Grund 105 Szett	28 kg Set					
Tárolás							
Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.						
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegesen található tételszámból látható. A tételszám						

Műszaki ismertető

StoPox WHG Grund 105

magyarázata:

1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = a naptári hét számjegyei. Például: 2450013223 - Eltartható a 2022. év 45. naptári hét végéig
Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Szakvélemény / engedély

GUT-00000944	StoCretec WHG 7-es rendszer Általános építésfelügyeleti engedély
GUT-00000945	StoCretec WHG System 8 Általános építésfelügyeleti engedély

Jelölés

Termékcsoport	Alapozás
---------------	----------

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10