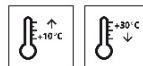


## Műszaki ismertető

# StoPox WHG Deck 115

EP bevonat, minősített környezetvédelmi rendszerekhez, elektrosztatikusan vezetőképes



### Jellemzők

#### Alkalmazás

- beltéri és kültéri használatra
- színes, elektrosztatikusan vezetőképes bevonatként mechanikai és vegyi igénybevételnek kitett ipari padlófelületekre (LAU és HBV területek)
- fedőréteg a StoCretec WHG 8 (Z-59.12.409) rendszerben

#### Tulajdonságok

- vegyszerekkel szemben rendkívül ellenálló
- elektrosztatikusan vezetőképes (TRGS 727)
- 0,2 mm-ig és 0,3 mm-ig repedésáthidaló
- járművel igénybe vehető
- kötés (térhálósodás) közben érzékeny a nedvességre

#### Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak
- vízvédelemhez a WHG 62. §-a szerint
- közvetlen napsugárzásnak kitett bevonat sárgulása nem zárható ki

### Műszaki adatok

| Kritérium               | Szabvány / vizsgálati előírás | Érték/ Egység                 | Tudnivalók |
|-------------------------|-------------------------------|-------------------------------|------------|
| Tapadó-húzószilárdság   | EN 1542                       | > 2,0 MPa                     |            |
| Viszkozitás (23 °C-on)  | EN ISO 3219                   | 1.700 - 2.300 mPa.s           | keverék    |
| Sűrűség (keverék 23 °C) | EN ISO 2811                   | 1,35 - 1,39 g/cm <sup>3</sup> |            |

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

### Alapfelület

#### Követelmények

A beton alapfelülettel szembeni követelmények:  
Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat.  
A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

## Műszaki ismertető

### StoPox WHG Deck 115

+8 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.  
A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm<sup>2</sup>

#### Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalanítani kell.

#### Feldolgozás

##### Feldolgozási hőmérséklet

Legalacsonyabb feldolgozási hőmérséklet: +10 °C és max. 75% relatív páratartalom.  
Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C és max. 80% relatív páratartalom

##### Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 90 perc  
+23 °C-on: kb. 40 perc  
+30 °C-on: kb. 20 perc

##### Keverési arány

A komponens : B komponens = 100,0 : 31,0 súlyrész (3,2 : 1)

##### Anyag előkészítése

Az A és a B komponenszt a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponenszt, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenszt.  
Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc.  
A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.  
Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

##### Anyagszükséglet

| Alkalmazási mód                                                                                                                                                                                                                              | Anyagszükséglet (kb.) |                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------|
| fedőbevonatként (repedésáthidalás 0,2 mm-ig)                                                                                                                                                                                                 | 1,5                   | kg/m <sup>2</sup> |
| fedőbevonatként (repedésáthidalás 0,3 mm-ig)                                                                                                                                                                                                 | 2,0                   | kg/m <sup>2</sup> |
| Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni. |                       |                   |

## Műszaki ismertető

# StoPox WHG Deck 115

### Rétegfelépítés

1. Alapozás: StoPox WHG Grund 105
2. Kiegyenlítő glettelés StoPox WHG Grund 105
3. Vezetőszalag StoDivers LB 100 elhelyezése és földelési csatlakozás.
4. Vezetőréteg StoPox WHG Leit 110
5. Bevonat StoPox WHG Deck 115

## Műszaki ismertető

# StoPox WHG Deck 115

### Alkalmazás

Kivitelezés:

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás

A StoPox WHG Grund 105-öt árasztva, szivacs gumilehúzóval kell felhordani az aljzat teljes pórustömítettségéig, és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a töcsaképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>, az alapfelület nedvsvívó képességétől függően

A következő réteget a megadott időintervallumon belül, előzetes beszórás nélkül kell felhordani.

Szabadtéri bevonatkészítés előtt meg kell csiszolni az alapozást.

3. Kiegyenlítő glettelés

A StoPox WHG Grund 105-öt 1:1 tömegrész arányban StoQuarz 0,1-0,5 mm és StoQuarz 0,01 mm szemnagyságú kvarchomok (1:1 keverési arány) keverékével töltve, fogazott glettvassal/rákkal kell felhordani, majd tükskehengerrel légteleníteni kell.

Szükség esetén StoDivers ST állékonyságjavítót kell hozzáadni.

Anyagszükséglet: StoPox WHG Grund 105 kb. 0,6 - 0,7 kg/m<sup>2</sup>/mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: Kvarchomok keverék StoQuarz 0,1 - 0,5 mm és StoQuarz 0,01 mm, kb. 0,6 - 0,7 kg/m<sup>2</sup>/mm rétegvastagság

Az állékonyságjavító pontos mennyiségét a hőmérséklettől és a felület lejtésétől függően a kivitelezési helyszínen kell meghatározni.

2 kg/m<sup>2</sup> vagy ennél kevesebb anyagmennyiség csak megfelelően egyenletes, jól kiegyenlített aljzatra hordható fel.

1,5 kg/m<sup>2</sup>-nél kevesebb anyagmennyiség használatát kerülni kell, mert a túl vékony rétegvastagság rossz terület és gyenge fedőképességet okozhat.

4. A vezetőszalagok elhelyezése és a földelő csatlakozás kialakítása

A megkötött alapozásra egymástól max. 10 m távolságra öntapadó rézszalagokat (StoDivers LB 100) kell ragasztani, melyeket ezután rézhuzallal (a VDE 0165 szerinti 4 mm<sup>2</sup> sodrott rézhuzal) be kell kötni a földelési rendszerbe. Az optimális tapadás elérése céljából a rézszalagok alatti felületet ajánlatos enyhén megcsiszolni.

5. Fugák áthidalása (opcionális)

Az egymástól fugákkal elválasztott felületeknél a mezőket külön kell leföldelni vagy a szomszédos mezőket egymással elektromosan vezető módon össze kell kötni.

Az áthidalást hurokszerűen fektetett rézkábellel kell elkészíteni, aminek mindkét

## Műszaki ismertető

### StoPox WHG Deck 115

---

végét legyezőszerűen szétterítve, öntapadó rézszalaggal kell rögzíteni az alapozásra ill. a meglévő műgyanta bevonatra.

#### 6. Vezetőréteg StoPox WHG Leit 110

StoPox WHG Leit 110-et kb. 10 % vízzel hígítva, gumilehúzóval vagy hengerrel kell felhordani a felületre, majd át kell hengerelni.

Anyagszükséglet: ca. 0,15 - 0,2 kg/m<sup>2</sup> töltetlenül

Az elkészített vezetőréteg működőképességét a következő fedőbevonat felhordása előtt levezetési ellenállás mérésével ellenőrizni kell.

A levezetési ellenállás nem lehet 50 kiloohmnál nagyobb.

#### 7. Bevonat StoPox WHG Deck 115

Az anyagot fogazott glettvassal kell felhordani és egyenletesen elosztani, majd tuskéshengerrel azonnal, várakozási idő nélkül légteleníteni.

Anyagszükséglet: kb. 1,5 - 2,0 kg/m<sup>2</sup>

A megadott felhordási mennyiségeket be kell tartani és a bevonat elkészítése közben rendszeres időközönként ellenőrizni kell.

#### 8. A földelési ellenállás ellenőrzése

A mérést a DIN EN 1081 szerint kell elvégezni.

Felhordás függőleges felületekre:

1. Alapozás kb. 0,5 % StoDivers ST hozzáadásával

#### 2. Glettelés

StoPox WHG Grund 105, 1 : 1 súlyrész arányban StoQuarz homokkal töltve (StoQuarz 0,01 mm vagy StoQuarz 0,1-0,5 mm), kb. 4 súly% StoDivers ST egyidejű hozzáadásával.

Anyagszükséglet StoPox WHG Grund 105: kb. 500 g/m<sup>2</sup>

Anyagszükséglet StoQuarz 0,01 mm: kb. 250 g/m<sup>2</sup>

Anyagszükséglet StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: kb. 250 g/m<sup>2</sup>

#### 3. Vezetőréteg StoPox WHG Leit 110, kb. 0,2 kg/m<sup>2</sup>

4. Bevonatkészítés StoPox WHG Deck 115 anyaggal és legfeljebb 4% StoDivers ST sűrítőanyag hozzáadásával

Fontos:

Teljes mechanikai és vegyi terhelhetőség: 7 nap elteltével.

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

Az egyes gyártási tételek között csekély színeltérések lehetségesek.

Világos színeknél a kötési folyamat után a fedőbevonatban lévő vezető szényszálak

## Műszaki ismertető

### StoPox WHG Deck 115

többé-kevésbé láthatók.

Az UV terhelés okozta sárgulás nem befolyásolja a bevonat műszaki tulajdonságait.

Az általános épületfelületei engedélyben lévő, anyagszükségletre, felhordásra és kivitelezésre vonatkozó adatokat figyelembe kell venni!

A légtelenítés elősegítése érdekében a friss gyantabevonatot közvetlenül a felhordás után rákellel le kell húzni.  
Majd ezt követően a bevonatot tuskéhengerrel óvatosan át kell hengerelni.

#### Száradás, kötés, átdolgozási idő

Átdolgozhatósági idő:  
+10 °C-on: kb. 24 óra  
+23 °C-on: kb. 18 óra  
+30 °C-on: kb. 12 óra

#### Szerszámok tisztítása

StoCryl VV / StoDivers EV 100

#### Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.  
Az általános felhasználási tudnivalók a [www.sto.hu](http://www.sto.hu) oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.  
A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

#### Szállítás

##### Szín

korlátozott színválaszték

##### Cikkszám

##### Megnevezés

##### Edény

08857/001

StoPox WHG Deck 115  
Szett színezett

30 kg Set

#### Tárolás

##### Tárolási feltételek

Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.

##### Tárolási időtartam

Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

#### Szakvélemény / engedély

GUT-00000945

StoCretec WHG System 8  
Általános építésfelületei engedély

#### Jelölés

##### Termékcsoport

Bevonatok

## Műszaki ismertető

### StoPox WHG Deck 115

#### Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk. Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat. Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben", Kesztyűk: "Kesztyűk oldószerves epoxigyanták használatához" valamint Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata" <https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:  
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft  
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:  
Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund  
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,  
E-mail: [poststelle@baua.bund.de](mailto:poststelle@baua.bund.de), homepage: [www.baua.de](http://www.baua.de)

#### Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.  
Jedlik Ányos u.17  
HU - 2330 Dunaharaszti  
Telefon: +36 24 51 02 10