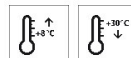


Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 110

EP bevonat, minősített környezetvédelmi rendszerekhez, elektrosztatikusan vezetőképes



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri és kültéri használatra
- színes, elektrosztatikusan vezetőképes bevonat magas vegyi és mechanikai terhelésű ipari padlófelületekre (vízszennyező anyagok gyártására, kezelésére és felhasználására szolgáló felületek)
- fedőréteggént a StoCretec WHG System 2 (Z-59.12.311) rendszerben
- a StoFloor Cleanroom Elastic WHG Deck 110 rendszer része

Tulajdonságok

- vegyszerekkel szemben rendkívül ellenálló
- elektrosztatikusan vezetőképes (TRGS 727)
- 0,4 mm-ig repedésáthidaló (az általános építésfelügyeleti engedély - németül AbZ - szerint)
- vulkolan és poliamid kerekkel járható
- kötés (térhálósodás) közben érzékeny a nedvességre

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak
- vízvédelemhez a WHG 62. §-a szerint
- közvetlen napsugárzásnak kitett bevonat sárgulása nem zárható ki

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	1.160 - 1.740 mPa.s	keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 69	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,16 - 1,24 g/cm³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

A beton alapfelülettel szembeni követelmények:
Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat.

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 110

A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződéseket el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

+8 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.
A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalanítani kell.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Legalacsonyabb feldolgozási hőmérséklet: +8 °C és max. 75% relatív páratartalom
Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C és max. 80% relatív páratartalom

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 60 perc
+23 °C-on: kb. 25 perc
+30 °C-on: kb. 15 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens = 100,0 : 50,0 súlyrész

Anyag előkészítése

Az A és a B komponens a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponens, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponens.
Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc.

A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.
Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

fedőréteggént (repedésáthidalás 0,4 mm-ig)

Anyagszükséglet (kb.)

2,5 kg/m²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 110

Rétegfelépítés

StoCretec WHG System 2

1. Alapozás StoPox WHG Grund 100
 2. Kiegyenlítő glettelés StoPox WHG Grund 100 (opcionális)
 3. Vezetőszalag StoDivers LB 100 elhelyezése és földelési csatlakozás.
 4. Vezetőréteg StoPox WHG Leit 110
 5. Bevonat StoPox WHG Deck 110
-

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 110

Alkalmazás

StoCretec WHG System 2 (Z-59.12-311)

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás

StoPox WHG Grund 100-at szivacsgumi lehúzóval, árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,3 - 0,6 kg/m², az aljzat érdességétől függően

Átdolgozás az általános építésfelügyeleti engedély (németül AbZ) által előírt időintervallum szerint, előzetes beszórás nélkül.

Szabadtéri bevonatkészítés előtt meg kell csiszolni az alapozást.

3. Kiegyenlítő glettelés (opcionális, nagy felületi érdesség esetén)

A StoPox WHG Grund 100-at 1:1 súlyrész arányban StoQuarz 0,1-0,5 mm és StoQuarz 0,01 mm (1:1 arányú keverék) töltve, acél simítóval/háromszög fogazatú rákellel kell felhordani és tűskéhengerrel kell légteleníteni.

Szükség esetén StoDivers ST állékonyosságjavítót kell hozzáadni.

Anyagszükséglet: StoPox WHG Grund 100 kb. 0,6-0,7 kg/m²/mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: StoQuarz 0,1 - 0,5 mm és StoQuarz 0,01 mm kvarchomok keverék kb. 0,6-0,7 kg/m²/mm rétegvastagság

Az állékonyosságjavító pontos mennyiségét a hőmérséklettől és a felület dőlésétől függően a kivitelezési helyszínen kell meghatározni.

4. A vezetőszalagok elhelyezése és a földelő csatlakozás kialakítása

A megkötött alapozásra egymástól max. 10 m távolságra öntapadó rézszalagokat (StoDivers LB 100) kell ragasztani, melyeket ezután rézhuzallal (VDE 0165 szerinti rézszálak) kell csatlakoztatni a földeléshez. Ezeket a területeket ajánlatos kissé megcsiszolni az optimális tapadás elérése céljából.

5. Fugák áthidalása (opcionális)

Az egymástól fugákkal elválasztott felületeknél a mezőket külön kell leföldelni vagy a szomszédos mezőket egymással elektromosan vezető módon össze kell kötni.

Az áthidalást hurokszerűen fektetett rézkábellel kell elkészíteni, aminek mindkét végét legyezőszerűen szétterítve, öntapadó rézszalaggal kell rögzíteni az alapozásra ill. a meglévő műgyanta bevonatra.

6. Vezetőréteg StoPox WHG Leit 110

StoPox WHG Leit 110-et kb. 10 % vízzel hígítva fel kell hordani gumilehúzóval vagy hengerrel, majd át kell hengerelni.

Anyagszükséglet: ca. 0,15 - 0,2 kg/m² töltetlenül

Az elkészített vezetőréteg működőképességét a következő fedőbevonat

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 110

felhordása előtt levezetési ellenállás mérésével ellenőrizni kell.
A levezetési ellenállás nem lehet 50 kiloohmnál nagyobb.

7. Bevonat StoPox WHG Deck 110

Az anyagot fogazott rákellel kell egyenletesen felhordani és tuskéhengerrel azonnal / várakozási idő nélkül kell légteleníteni.

Anyagszükséglet: kb. 2,5 kg/m²

A megadott felhordási mennyiségeket be kell tartani és a bevonat elkészítése közben rendszeres időközönként ellenőrizni kell.

8. A földelési ellenállás ellenőrzése

A mérést a DIN EN 1081 szerint kell elvégezni.

Felhordás függőleges felületekre:

1. Glettelés

StoPox WHG Grund 100, 1 : 1 súlyrész arányban töltve StoQuarz homokkal (StoQuarz 0,01 mm/StoQuarz 0,1 - 0,5 mm) és kb. 4 súly% StoDivers ST egyidejű hozzáadásával.

Anyagszükséglet StoPox WHG Grund 100: kb. 500 g/m²

Anyagszükséglet StoQuarz 0,01 mm: kb. 250 g/m²

Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 250 g/m²

2. Vezetőréteg StoPox WHG Leit 110, kb. 0,2 kg/m²

3. Bevonat StoPox WHG Deck 110 és max. 4 % StoDivers ST állékonyágjavító

Fontos:

Teljes mechanikai és vegyi terhelhetőség: 7 nap elteltével.

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.
Az egyes gyártási tételek között csekély színeltérések lehetségesek.

Világos színeknél a kötési folyamat után a fedőbevonatban lévő vezető szénzálak többé-kevésbé láthatók.

Az UV terhelés okozta sárgulás nem befolyásolja a bevonat műszaki tulajdonságait.

Az általános épületfelügyeleti engedélyben lévő, anyagszükségletre, felhordásra és kivitelezésre vonatkozó adatokat figyelembe kell venni!

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 110

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Átdolgozhatósági idő:
+10 °C-on: kb. 24 óra
+23 °C-on: kb. 18 óra
+30 °C-on: kb. 12 óra

Szerszámok tisztítása

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.
Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.

A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Szállítás

Szín

korlátozott színválaszték

Csomagolás

vödör

Cikkszám	Megnevezés	Edény
04812/004	StoPox WHG Deck 110 Szett színezett	30 kg Set

Tárolás

Tárolási feltételek

Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.

Tárolási időtartam

Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Szakvélemény / engedély

Z-59.12-311

StoCretec WHG 2-es rendszer
Általános építésfelügyeleti engedély

Jelölés

Termékcsoport

EP gyanta

GISCODE

RE55

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.
Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 110

Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben",
 Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint
 Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata"
<https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:
 BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
 Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
 Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:
 Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)
 Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
 Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
 E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
 Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
 Jedlik Ányos u.17
 HU - 2330 Dunaharaszti
 Telefon: +36 24 51 02 10