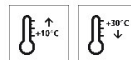


Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 105

EP bevonat minősített környezetvédelmi rendszerekhez



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri és kültéri használatra
- színes bevonatként mechanikai és vegyi igénybevételnek kitett ipari padlófelületekre (LAU és HBV területek)
- élelmiszeripari gyártóterületekre
- fedőréteggént a StoCretec WHG System 7 (Z-59.12.408) rendszerben

Tulajdonságok

- vegyszerekkel szemben rendkívül ellenálló
- 0,2 mm-ig repedésáthidaló
- tisztíthatóság: rövid idejű +80 °C, tartósan nedves max. +40 °C-ig
- kötés (térhálósodás) közben érzékeny a nedvességre
- járművel igénybe vehető

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak
- vízvédelemhez a WHG 62. §-a szerint
- közvetlen napsugárzásnak kitett bevonat sárgulása nem zárható ki
- vizsgálati bizonyítványokkal rendelkezik
- gyakori hőmérséklet és vegyi terhelés hatására optikai elváltozások nem zárhatók ki

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	1.700 - 2.300 mPa.s	keverék
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,35 - 1,39 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatását, idegen anyagokat.
A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani.

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 105

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

+8 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.
A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek	Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalánítani kell.		
Feldolgozás			
Feldolgozási hőmérséklet	Legalacsonyabb feldolgozási hőmérséklet: +10°C és max. 75% relatív páratartalom. Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C és max. 80% relatív páratartalom		
Feldolgozási idő	+10 °C-on: kb. 90 perc +23 °C-on: kb. 40 perc +30 °C-on: kb. 20 perc		
Keverési arány	A komponens : B komponens = 100,0 : 31,0 súlyrész (3,2 : 1)		
Anyag előkészítése	Az A és a B komponens a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponens, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponens. Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállítóedényből dolgozni! Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.		
Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	0,2 mm-es repedésáthidalással	1,5 - 2,0	kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 105

Rétegfelépítés

1. Alapozás StoPox WHG Grund 105
 2. Kiegyenlítő glettelés StoPox WHG Grund 105
 3. Bevonat StoPox WHG Deck 105
-

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 105

Alkalmazás

Kivitelezés:

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás

StoPox WHG Grund 105-öt szivacsgumi lehúzóval, árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,3 - 0,5 kg/m², az aljzat érdességétől függően.

A következő réteget a megadott időintervallumon belül, előzetes beszórás nélkül kell felhordani.

Szabadtéri bevonatkészítés előtt meg kell csiszolni az alapozást.

3. Kiegyenlítő glettelés

A StoPox WHG Grund 105-öt 1 : 1 súlyrész arányban StoQuarz 0,1 - 0,5 mm és StoQuarz 0,01 mm szemnagyságú kvarchomok keverékkel töltve, fogazott glettvassal kell felhordani, majd tuskéhengerrel kell légteleníteni.

Szükség esetén StoDivers ST állékonyságjavító anyagot kell hozzáadni

Anyagszükséglet StoPox WHG Grund 105 kb. 0,6 - 0,7 kg/m²/mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: StoQuarz homokkeverék StoQuarz 0,1 - 0,5 mm- és StoQuarz 0,01 mm kb. 0,6 - 0,7 kg/m²/mm rétegvastagság

Az állékonyságjavító pontos mennyiségét a hőmérséklettől és a felület lejtésétől függően a kivitelezési helyszínen kell meghatározni.

2 kg/m² vagy ennél kevesebb anyagmennyiség csak megfelelően egyenletes, jól kiegyenlített aljzatra hordható fel.

1,5 kg/m²-nél kevesebb anyagmennyiség használatát kerülni kell, mert a túl vékony rétegvastagság rossz területét és gyenge fedőképességet okozhat.

4. Bevonat

Az anyagot fogazott glettvassal vagy háromszög fogazású rákellel vagy durva fogazású gumi rákellel kell felhordani és tuskéhengerrel kell légteleníteni (pl. 25-ös fogazás, lásd Sto szerszámkatalógus)

A megfelelő bevonatvastagság kialakításához szükséges fogazat kiválasztása függ a bevonatkészítés helyszínétől és körülményeitől, melyet a kivitelezési helyszínen kell meghatározni, utólagos rétegvastagság ellenőrzéssel.

Anyagszükséglet: kb. 1,5 - 2,0 kg/m²

Az anyagszükségleti mennyiségeket be kell tartani és a bevonat készítése során rendszeres közönként ellenőrizni kell.

Felhordás függőleges felületekre:

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 105

1. Alapozás kb. 0,5 % StoDivers ST hozzáadásával

2. Glettelés

StoPox WHG Grund 105, 1 : 1 súlyrész arányban StoQuarz homokkal töltve (StoQuarz 0,01 mm vagy StoQuarz 0,1-0,5 mm), kb. 4 súly% StoDivers ST egyidejű hozzáadásával.

Anyagszükséglet StoPox WHG Grund 105: kb. 500 g/m²

Anyagszükséglet StoQuarz 0,01 mm: kb. 250 g/m²

Anyagszükséglet StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: kb. 250 g/m²

3. Bevonat

Függőleges felületekre történő felhordáshoz a StoPox WHG Deck 105-höz szobahőmérsékleten max. 4 súlyszázalék állékonyságjavítót kell hozzáadni.

Az előírt anyagmennyiség felhordásához adott esetben több munkamenet válhat szükségessé.

Fontos:

Teljes mechanikai és vegyi terhelhetőség: 7 nap elteltével.

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

Az egyes gyártási tételek között csekély színeltérések lehetségesek.

Az UV terhelés okozta sárgulás nem befolyásolja a bevonat műszaki tulajdonságait.

Az általános épületfelügyeleti engedélyben lévő, anyagszükségletre, felhordásra és kivitelezésre vonatkozó adatokat figyelembe kell venni!

A légtelenítés elősegítése érdekében a friss gyantabevonatot közvetlenül a felhordás után rákellel le kell húzni.

Majd ezt követően a bevonatot tüskéhengerrel óvatosan át kell hengerelni.

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Átdolgozhatósági idő:

+10 °C-on: kb. 24 óra

+23 °C-on: kb. 18 óra

+30 °C-on: kb. 12 óra

Szerszámok tisztítása

StoDivers EV 100, StoCryl VV

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 105

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.
Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.

A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Szállítás

Szín	korlátozott színválaszték		
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	08855/001	StoPox WHG Deck 105 Szett színezett	30 kg Set

Tárolás

Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.
Tárolási időtartam	Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Szakvélemény / engedély

EPD-DBC-20220178-IBF1	Epoxigyanta alapú termékek, 5. csoport Környezetvédelmi terméknyilatkozat
GUT-00000944	StoCretec WHG 7-es rendszer Általános építésfelügyeleti engedély

Jelölés

Termékcsoport	Bevonatok
GISCODE	RE30

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.
Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint
Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben",
Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint
Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata"
<https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 105

Kiadta:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:

Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10