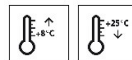


Műszaki ismertető

StoPox WG 100

EP alapozó, vizes bázisú, alacsony emissziójú



Jellemzők

Alkalmazás

- bel- és kültérben
- padlófelületekre
- cementkötésű aljzatokra, mint pl. beton- vagy esztrich felületekre
- magnézium- és kalciumsulfát esztrichekre
- alapozó vizes bázisú StoPox termékek alá
- tapadásjavító nem szívóképes, sima felületű ásványi aljzatokra
- tapadásjavító EP-/PUR-gyanta alapú régi bevonatokra (próba felület készítése javasolt)
- minősített StoCretec felületvédelmi rendszer OS 8.5 kopórétege

Tulajdonságok

- nagyon jó tapadás ásványi aljzatokra
- nagyon jó tapadásjavító régi bevonatokra
- páraáteresztő
- gyorsan köt szobahőmérsékleten
- kivitelezéskor kvarchomokkal tölthető
- VOC-alacsony emissziójú

Megjelenés

- opálos, áttetsző

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	800 - 1.250 mPa.s	keverék
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,44 - 1,53 g/cm ³	
Páraáteresztési osztály	EN ISO 7783	I. osztály (nagy)	Osztályozás DIN EN 1504-2 szerint

Műszaki ismertető

StoPox WG 100

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat.
A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződéseket el kell távolítani.

Száraz vagy nedves, a 2001-10. sz. helyreállítási irányelv definíciója szerint.

+8 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

A magnézium és kalciumsulfát esztrichek értékeléséhez speciális szakismeretekre van szükség.

Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalaníítani kell.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8 °C
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +25 °C
Max. megengedett relatív páratartalom 85 %

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 60 perc
+20 °C-on: kb. 45 perc
+25 °C-on: kb. 30 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens = 100,0 : 20,0 súlyrész

Anyag előkészítése

Az A és a B komponens a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponens, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponens.
Lassú fordulatú keverővel (max. 300 ford/perc) alaposan össze kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon.
Keverési idő min. 3 perc. Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!
A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.
Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

Anyagszükséglet (kb.)

Műszaki ismertető

StoPox WG 100

alapozóként, az aljzattól függően	0,30 - 0,50	kg/m ²
-----------------------------------	-------------	-------------------

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak irányértékként szolgálnak. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

Ipari padlóbevonat közepes mechanikai terhelésre, páraáteresztő

1. Aljzat előkészítése
2. Alapozás StoPox WG 100
3. Kiegyenlítő glettelés StoPox WG 100, töltve (> 0,5 mm érdesség esetén).
4. Fedőbevonat StoPox WB 100

Tapadásjavító EP és PUR gyanta alapú régi bevonatokhoz

1. Az alapfelület előkészítése
2. Tapadásjavító StoPox WG 100
3. Fedőbevonat, pl. StoPox BB OS, StoPox KU 601

Műszaki ismertető

StoPox WG 100

Alkalmazás

Ipari padlóbevonat közepes mechanikai terhelésre, páraáteresztő

1. Az alapfelület előkészítése

2. Alapozás

StoPox WG 100 az aljzattól és a felhordás körülményeitől függően legfeljebb 10% vízzel hígítható. Az anyagot gumi lehúzóval kell felhordani, majd hengerléssel egyenletesen el kell osztani.

Anyagszükséglet: kb. 0,3 - 0,5 kg/m², az aljzat nedvszívó képességétől függően

3. Kiegyenlítő glettelés (> 0,5 mm érdességi mélység esetén)

StoPox WG 100 kb. 1 : 0,5 - 1 : 0,8 súlyarányban StoQuarz 0,1 - 0,5 mm-el töltve. A bekevert anyagot ki kell önteni a padlóra és acél simítóval vagy felületsimítóval el kell húzni.

Anyagszükséglet, bekevert anyag: kb. 1,5 kg/m², 1 mm rétegvastagsághoz

Anyagszükséglet StoPox WG 100: kb. 0,8 - 1,0 kg/m², 1 mm rétegvastagsághoz

Átdolgozhatóság simító glettelésként használva: +20 °C-on kb. 8 - 10 óra elteltével

4. Bevonat StoPox WB 100

StoPox WB 100-at hígítatlanul, fogazott rákellel / fogazott glettvassal vagy gumilehúzóval kell felhordani és tüskés hengerrel kell légteleníteni.

Anyagszükséglet: kb. 1,9 kg/m², 1 mm rétegvastagsághoz

Ajánlott anyagfelhordás: kb. 3,0 - 4,0 kg/m²

A kevesebb anyagfelhordás rontja az önterületi tulajdonságokat.

Acél lehúzópenge (Sto-szerszámkatalógus): 48-as fogazás esetén anyagfelhordás

kb. 2,8 kg/m², 78-as fogazás esetén anyagfelhordás kb. 3,2 kg/m²

Gumi lehúzó (Sto-szerszámkatalógus): 8 mm-es fogazatú kb. 2,8 kg/m²

anyagfelhordás esetén, 10 mm-es fogazatú kb. 3,3 kg/m² anyagfelhordás esetén,

12 mm-es fogazatú kb. 4,7 kg/m² anyagfelhordás esetén.

Tapadásjavító EP és PUR-gyanta alapú régi bevonatokhoz.

1. Aljzat előkészítése

Az alapfelület teherbíró képességét és alkalmasságát ellenőrizni kell. Tányéros csiszológéppel kifehéredésig kell csiszolni (30-as szemnagyságú csiszolókorong, Schwaborn STR 702 többcélú gép). A csiszolatport és a szennyeződésmaradékot ipari porszívóval el kell távolítani.

2. Tapadásjavító

StoPox WG 100 a felhordás körülményeitől függően legfeljebb 10% vízzel hígítható és rövid bolyhú hengerrel kell felhordani.

Anyagszükséglet: kb. 0,1 - 0,2 kg/m² sima, nem nedvszívó aljzat esetén

3. Fedőbevonat

Legalább 8 óra és legfeljebb 48 óra (szobahőmérsékleten) várakozási idő után lehet elvégezni a StoPox BB OS, StoPox KU 601 ill. StoPur IB 500 fedőbevonat felhordását, a műszaki ismertetőknek megfelelően.

Műszaki ismertető

StoPox WG 100

Fontos:

Vizes bázisú bevonatrendszerek feldolgozása során gondoskodni kell a megfelelő légcseréről. A huzatot azonban kerülni kell. Az egyenetlen anyagfelhordás, a túl magas páratartalom és a túl alacsony hőmérséklet ($< +12\text{ }^{\circ}\text{C}$) károsan hat a megjelenésre. A huzatot azonban kerülni kell.

Az egyenetlen anyagfelhordás, a túl magas páratartalom és a túl alacsony hőmérséklet káros lehet a megjelenésre (fényességi eltérések).

A közvetlen napsütés, a magas hőmérséklet és az alacsony páratartalom gyors kötést eredményez és ezért kerülni kell (bőrösödés/lerakódások/látható rákelnyomok).

Régi bevonatok átvonásakor a régi bevonat kötőanyag analizisét a Sto analitikai részlegével el kell végezteni.

A próbafelület elkészítését és a fedőbevonatra való tapadás ellenőrzését a kivitelezőnek kell elvégezni.

A rugalmasított reakciós gyantákat nem szabad merev reakciós gyantákkal átdolgozni.

Száradás, kötés, átdolgozási idő	Az alapozó vizes bázisú EP gyantákkal átdolgozható: +10 °C-on: kb. 16 óra +20 °C-on: kb. 4 óra +30 °C-on: kb. 2 óra		
Szerszámok tisztítása	Meg kell tisztítani vízzel.		
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek	A megfelelőségi nyilatkozat(ok) beszerezhetőek a StoCretec Műszaki InfoCenter-től (Sto Építőanyag Kft.). Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak. A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatra vonatkozik.		
Szállítás			
Csomagolás	vödör és doboz		
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	00562/001	StoPox WG 100 Szett	12 kg Set
	00562/003	StoPox WG 100 Szett	30 kg Set
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.		

Műszaki ismertető

StoPox WG 100

Tárolási időtartam

Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Jelölés

Termékcsoporthoz

Alapozás

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.

Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.
Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint
Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben",
Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint
Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata"
<https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:

Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Műszaki ismertető

StoPox WG 100

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10