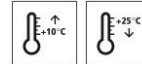


Műszaki ismertető

StoPox WB 110

EP bevonat, vizes bázisú, elektrosztatikusan vezetőképes, alacsony emissziójú



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- padlófelületeken
- talajon fekvő, cementkötésű aljzatokra
- magnezit esztrichekre, kalcium-szulfát esztrichekre
- színes bevonat ipari padlófelületekre
- a StoFloor Cleanroom System 7 részeként

Tulajdonságok

- elektrosztatikusan vezetőképes az EN 1081, EN 61340-4-1 szerint
- mechanikailag ellenálló
- alacsony VOC-tartalmú
- nagyon jó páraáteresztés: I-es osztály

Megjelenés

- selyemmatt

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Hajlító-húzószilárdság	EN ISO 178	> 20 MPa	
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	75 - 85	Kb. RAL 7032-höz készült
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,85 - 1,97 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

- Általánosan:
- Száraz, teherbíró
 - Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések

Műszaki ismertető

StoPox WB 110

- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Száraz alapfelület:

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

Alapfelület hőmérséklete: +8 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött legyen

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²

Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Esztrich:

- A magnezit- és kalcium-szulfát-esztrichek állapotát szaktanácsadóval vizsgálta meg.

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal -

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet:
 minimális hőmérséklet: +10 °C
 maximális hőmérséklet: +25 °C

Relatív páratartalom:
 Maximum: 85%

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 60 perc
 +20 °C-on: kb. 30 perc
 +30 °C-on: kb. 15 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens
 A : B
 100,0 : 10,0 súlyrész

Műszaki ismertető

StoPox WB 110

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és B komponest a megfelelő keverési arányban szállítjuk, és az alábbiak szerint kell összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Keverési eljárás:

1. Az A komponest fel kell keverni.
 2. Maradéktaalanul adja hozzá a B komponest.
 3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.
- Keverőeszköz: Lassú fordulatú keverőszár, max. 300 ford./perc
 Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
 5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	1 mm rétegvastagsághoz (töltés nélkül)	1,9	kg/m ²
	ajánlott anyagmennyiség	3,0 - 4,0	kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			
Rétegfelépítés	<ol style="list-style-type: none"> 1. Az alapfelületet elő kell készíteni. 2. Alapozás: StoPox WG 100 3. Kiegyenlítő glettelés: StoPox WG 100 4. Öntapadó vezetőszalag: StoDivers LB 100 5. Vezetőréteg felhordása: StoPox WL 110 6. A bevonat felhordása: StoPox WB 110 7. Ápolás: StoDivers P 110 		

Műszaki ismertető

StoPox WB 110

Alkalmazás

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox WG 100
- Hígítsa kb. 10% vízzel.
- Hordja fel a terméket. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell osztani. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,3–0,5 kg/m², az aljzat érdességétől függően

3. Opcionális kiegyenlítő glettelés felhordása:

- StoPox WG 100
 - Termék töltése: 1 : 0,5 tömegrész, StoPox WG 100 : StoQuarz 0,1-0,5
- Hordja fel a terméket. Szerszám: gumis rákel
- Erősen húzza le az anyagot. Szerszám: simítókanál
 - Anyagszükséglet StoPox WG 100 töltve: kb. 0,5-1,0 kg/m²
 - Átdolgozható: +20 °C-on kb. 8-10 óra múlva

Fontos:

- Amennyiben a glettelés nem zárja le a pórusokat, azokat le kell zárni pl. StoPox WG 100 termékkel

4. Öntapadó vezetőszalag:

- StoDivers LB 100
 - Ragassza fel a terméket az előkészített alapfelületre.
 - A szabad végeket függőlegesen húzza fel a falfelületre, és csatlakoztassa a földeléshez.
 - A vezetőszalag illesztéseit 5 cm-rel át kell lapolni.
 - Opcionális: A földeléshez való csatlakozás a vezetőkészlettel is megvalósítható.
- Termék: StoDivers LS

Fontos:

- Minden 100 m² területhez egy földelési csatlakozás szükséges.
- A villanszerelőnek kell meghatároznia a földelési pontok számát és helyét.
- A vezetőszalagok vagy vezetőkészletek földeléshez történő csatlakoztatását csak villanszerelő végezheti.

5. Vezetőréteg felhordása:

- StoPox WL 110
- Hígítsa kb. 10% vízzel.
- Egyenletesen hordja fel a terméket. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,12–0,15 kg/m²

Fontos:

- A fedőbevonat felhordása előtt ellenőrizze a földelési ellenállást. Ez biztosítja a vezetőréteg működőképességét.
- Levezetési ellenállás: StoPox WL 110 maximum 50 kiloohm

Műszaki ismertető

StoPox WB 110

6. Bevonat felhordása:

- StoPox WB 110
- Hordja fel a terméket. Szerszám: Fogazott glettvás, rákel: háromszög fogazással, gumis rákel durva fogazással
- A terméket egyenletesen oszlassa el és hengerelje át. Szerszám: tuskéhenger
- Anyagszükséglet: kb. 1,8–2,0 kg/m² / mm rétegvastagság

7. Ápolás:

- StoDivers P 110
- A terméket egyenletesen és vékonyan hordja fel. Szerszám: nedves felmosómop
- Hagyja a terméket körülbelül 1 órán át száradni.
- A második réteget az első rétegre merőlegesen hordja fel.
- Anyagszükséglet: kb. 40-80 ml/m²

Fontos:

- Heti karbantartó tisztításkor adjon kb. 5% StoDivers P 110 terméket az utolsó tisztító vízhez.

Kivitelezés:

- A feldolgozás során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékleteket és a huzatot.
- Levezetési ellenállás mérése: legkorábban 1 héttel a bevonatkészítési munkák elvégzése után

UV terhelés, színeltérés:

- Az UV-terhelés hatására fellépő sárgulás nem befolyásolja a műszaki tulajdonságokat.
- A vezetőképességet biztosító szálak láthatósága és tapinthatósága nem esztétikai hiba.
- A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

Személyvédelmi követelmények:

- A VDE 0100-410 szerinti személyvédelmi követelmények esetén a rétegfelépítést a Vezetőképes padlóbevonatok című aktuális StoCretec prospektus szerint kell kialakítani

Vizes bázisú bevonatrendszerek feldolgozása:

- Gondoskodni kell a megfelelő szellőzésről. Kerülni kell a huzatot.
- Az egyenetlen anyagfelhordás, a túl magas páratartalom és a túl alacsony hőmérséklet befolyásolhatja a megjelenést, pl. fényességi fokbeli eltérések.

Műszaki ismertető

StoPox WB 110

Száradás, kötés, átdolgozási idő	<p>Átkeményedett:</p> <p>+23 °C-on: 5 nap elteltével</p> <p>+10 °C-on: 7 nap elteltével</p> <p>Átdolgozhatósági idő:</p> <p>+10 °C-on: kb. 24 óra</p> <p>+20 °C-on: kb. 16 óra</p> <p>+30 °C-on: kb. 12 óra</p>
Szerszámok tisztítása	Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb	<p>Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat:</p> <ul style="list-style-type: none"> - lásd www.sto.hu, Termékek - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét <p>Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Teljesítmény-nyilatkozat: lásd www.sto.hu, www.stocretec.de - A teljesítménynyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt burkolatra vonatkozik.
Szállítás	
Szín	RAL színekártya, Széles színválaszték, a StoColor rendszer szerint korlátozottan színezhető
Csomagolás	vödör és kanna
Tárolás	
Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.
Tárolási időtartam	<p>A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegesen található tételszámból látható. A tételszám magyarázata:</p> <p>1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = a naptári hét számjegyei. Például: 2450013223 - Eltartható a 2022. év 45. naptári hét végéig</p> <p>Lásd a termék csomagolását</p>
Jelölés	
Termékcsoport	Vizes bázisú bevonat
Biztonság	<p>Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.</p> <p>Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.</p> <p>Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.</p>

Műszaki ismertető

StoPox WB 110

Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint
Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben",
Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint
Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata"
<https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:
Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@buaa.bund.de, homepage: www.buaa.de

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10