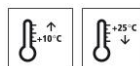


Műszaki ismertető

StoPox WB 100

EP bevonat, vizes bázisú, alacsony emissziójú



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- padlófelületeken
- talajon fekvő, cementkötésű aljzatokra
- magnezit- és kalcium-szulfát esztrichekre
- színes bevonat ipari padlófelületekre
- a StoFloor Cleanroom System 6 részeként

Tulajdonságok

- jó önterülő és légtelenedési tulajdonságok
- gyorsan köt szobahőmérsékleten
- mechanikailag ellenálló
- VOC-alacsony emissziójú
- nagyon jó páraáteresztés: I-es osztály

Megjelenés

- selyemmatt

Különlegességek/tudnivalók

- feldolgozás közben a huzatot feltétlenül kerülni kell
- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Hajlító-húzószilárdság	EN ISO 178	> 20 MPa	
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	75 - 85	Kb. RAL 7032-höz készült
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,78 - 1,90 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Általánosan:

Műszaki ismertető

StoPox WB 100

- Száraz, teherbíró
- Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Száraz alapfelület:

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

Alapfelület hőmérséklete: +10 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött legyen

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²

Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Esztrich:

- A magnézit- és kalcium-szulfát-esztrichek állapotát szaktanácsadóval vizsgálta meg.

Előkészületek

Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +10 °C
maximális hőmérséklet: +25 °C

Relatív páratartalom:
Maximum: 85%

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 60 perc
+20 °C-on: kb. 30 perc
+30 °C-on: kb. 15 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens
A : B
100,0 : 10,0 súlyrész

Műszaki ismertető

StoPox WB 100

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és B komponenst a megfelelő keverési arányban szállítjuk, és az alábbiak szerint kell összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni.
 2. Maradéktaalanul adja hozzá a B komponenst.
 3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.
- Keverőeszköz: Lassú fordulatszámú keverő, max. 300 ford./perc,
Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
 5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	1 mm rétegvastagsághoz	1,9	kg/m ²
	ajánlott anyagmennyiség	3,0 - 4,0	kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			
Rétegfelépítés	Ipari padlóbevonat közepes mechanikai terhelésre, páraáteresztő		
	1. Az alapfelületet elő kell készíteni. 2. Alapozás: StoPox WG 100 3. Kiegyenlítő glettelés felhordása: StoPox WG 100 (> 0,5 mm érdességi mélység esetén) 4. A bevonat felhordása: StoPox WB 100 5. Matt fedőlezárás: StoPox WL 150 transzparens (opcionális) 6. Ápolás: StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120		

Műszaki ismertető

StoPox WB 100

Alkalmazás

Ipari padlóbevonat közepes mechanikai terhelésre, páraáteresztő.

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox WG 100
- Hígítsa kb. 10% vízzel.
- Hordja fel a terméket. Szerszám: gumilehűző
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger

- Anyagszükséglet: kb. 0,3–0,5 kg/m², az aljzat érdességétől függően

3. Kiegyenlítő glettelés: (> 0,5 mm érdességi mélység esetén)

- StoPox WG 100
- A termék töltése: 1:0,5 - 1:0,8 súlyrész arányban, StoPox WG 100 : StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Hordja fel a terméket. Szerszám: gumi rákel fogazás 5 mm
- Erősen húzza le az anyagot. Szerszám: simítókanál
- Anyagszükséglet StoPox WG 100, 1 mm rétegvastagsághoz: kb. 0,8-1,2 kg/m²
- A bekevert anyag anyagszüksége, 1 mm rétegvastagsághoz: kb. 1,5 kg/m²
- Átdolgozható: +20 °C-on kb. 8-10 óra múlva

Fontos:

Amennyiben a glettelés nem zárja le teljesen a pórusokat, azokat le kell zárni pl. StoPox WG 100, StoDivers ST

4. A bevonat felhordása:

- StoPox WB 100
- Hordja fel a terméket. Szerszám: fogazott glettvas, rákel fogazás 48 vagy 78, gumi rákel fogazás 8 mm
- A terméket egyenletesen oszlassa el és hengerelje át. Szerszám: tűskéhenger
- Anyagszükséglet: kb. 2,0 kg/m² / mm rétegvastagság
- Ajánlott anyagfelhordás: kb. 3,0 - 4,0 kg/m²

Fontos:

- A kevesebb anyagfelhordás rontja az önterületi tulajdonságokat.

5. Matt fedőlezárás:

- StoPox WL 150 transzparens (opcionális)
 - Hígítsa kb. 15% vízzel.
 - A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni.
- Szerszám: Nylonhenger, szálhossz: 13-14 mm

Fontos:

- 1-2 réteg szükséges

Műszaki ismertető

StoPox WB 100

Anyagszükséglet: kb 0,13-0,15 kg/m², rétegenként

Javaslat: A StoPox WL 150 transzparens anyag felhordásához 25 cm széles hengert használjunk, majd keresztirányban egy 50 cm széles hengerrel egalizáljuk.

6. Ápolás:

- StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120 (opcionális)
- A terméket egyenletesen és vékonyan hordja fel. Szerszám: nedves felmosómop
- Hagyja a terméket 20–30 percig száradni.
- A második réteget az első rétegre merőlegesen hordja fel.
- Anyagszükséglet: kb. 30–50 ml/m²/réteg
- Teljes kötés: +10 °C-on 7 nap, +23 °C-on 5 nap elteltével

Fontos:

- A munkamenetek közötti kötési időket feltétlenül be kell tartani. A várt terheléstől függően több munkamenetre is szükség lehet.
- A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

Kivitelezés:

- A feldolgozás során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékleteket és a huzatot.

Vizes bázisú bevonatrendszerek feldolgozása:

- Gondoskodni kell a megfelelő szellőzésről. Kerülni kell a huzatot.
- Az egyenetlen anyagfelhordás, a túl magas páratartalom és a túl alacsony hőmérséklet befolyásolhatja a megjelenést, pl. fényességi fokbeli eltérések. (bőrösödés/dudorok/látható rákel nyomok)

Fontos:

Sötét színárnyalatok alkalmazása során néha előfordul, hogy a bevonat felületén kötés után fehéres foltok vagy csíkok jelennek meg. Ezek az ápolóréteg vagy fedőlezárás felhordása után eltűnnek, így nem jelentenek sem optikai, sem műszaki hiányosságot.

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Átdolgozhatósági idő:
+10 °C-on: kb. 24 óra
+20 °C-on: kb. 16 óra
+30 °C-on: kb. 12 óra

Szerszámok tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.

Műszaki ismertető

StoPox WB 100

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb

- Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat:
- lásd www.sto.hu, Termékek
- lásd a műszaki kézikönyv mellékletét
- Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást.

Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés:
- Teljesítménynyilatkozat: lásd www.sto.hu, www.stocretec.de

Szállítás			
Szín	Széles színválaszték, RAL színkártya, StoColor rendszer - korlátozott színválaszték		
Csomagolás	vödör és kanna		
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	01496/001	StoPox WB 100 Szett színezett	22 kg Set
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.		
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárati dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegesen található tételszámból látható. A tételszám magyarázata: 1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = naptári hét Példa: 6450013223 - tárolási időszak 2026. a 45. hét végéig Lásd a termék csomagolását		
Jelölés			
Termékcsoport	Vizes bázisú bevonat		
Biztonság	Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk. Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat. Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben", Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata" https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-		

Műszaki ismertető

StoPox WB 100

anyagok/epoxigyanták-használata/

Kiadta:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft

Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:

Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,

E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10