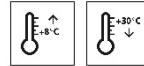


Műszaki ismertető

StoPox TU 100

EP bevonat, vizes bázisú



Jellemzők

Alkalmazás

- merev, mechanikailag rendkívül ellenálló bevonat betonszerkezetek védelmére
- rendszeres, intenzív tisztításnak kitett betonfelületekhez
- színes bevonatként alagutak belső felületeire
- közvetlen napsugárzástól védett beltéri felületek bevonására
- bevonatként az EN 1504-2 szerint
- bevonat permetszerű és fröccsenő vízterhelésnek kitett felületekre
- EN 1504-2 szerinti 1.3, 2.2, 8.2 sz. javítási eljárásokra
- OS 2 (OS B) és OS 4 (OS C) felületvédelmi rendszer
- A ZTV-ING 5. fejezet szerint alagútépítési követelményeknek megfelelő felületvédelmi rendszer
- Anti Graffiti System 1 (AGS 1) a ZTV-ING, TL/TP AGS Beton előírásai szerint

Tulajdonságok

- káros anyagok behatolásával szembeni védelem
- szabályozza a beton nedvességháztartását
- növeli az elektromos ellenállást
- nagy mechanikai ellenállóképesség
- nagyon jó tapadás
- jó tömörség széndioxiddal szemben (S_d -érték: $CO_2 > 50$ m)
- epoxigyanta bázisú bevonat
- alacsony szennyeződési hajlam
- könnyen tisztítható
- megakadályozza a víz és a vízben oldott káros anyagok behatolását
- fényességi érték a DIN EN ISO 2813 szerint (mérési szög: 60°): 40 - 60
- nedves dörzsállóság: 1. osztály a DIN EN ISO 13300 szerint
- tisztíthatósági jellemző érték: 0 a DIN EN ISO 13300 szerint
- gyalogosan és járművel járható felületekre nem alkalmas

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	1.110 - 1.670 mPa.s	keverék
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,27 - 1,35 g/cm ³	keverék

Műszaki ismertető

StoPox TU 100

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények

- Beton:
- Teherbíró
 - Elválasztó hatású anyagoktól mentes
 - Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz
- Rendszer, felületkiegyenlítés nélkül
- EN 1504-10 szerinti tapadó-húzószilárdság: $\geq 0,8$ MPa, legkisebb egyedi érték $\geq 0,5$ MPa
- Rendszer, ásványi felületkiegyenlítéssel
- EN 1504-10 szerinti tapadó-húzószilárdság: $\geq 1,3$ MPa, legkisebb egyedi érték $\geq 0,8$ MPa
- Régi bevonatok:
- Rácsvágási jellemző $GT < 2$
 - Nincs repedés, lepattogzás vagy kivirágzás

Előkészületek

- Rendszer, felületkiegyenlítés nélkül
- magasnyomású vizes mosás
 - szórás szilárd szóróanyagokkal
 - Meglévő bevonat alapos tisztítása
- Rendszer, ásványi felületkiegyenlítéssel
- Lásd az ásványi felületkiegyenlítő finomhabarcs műszaki ismertetőjét

Feldolgozás

Feldolgozási feltételek

- Anyaghőmérséklet keveréskor: min. $+15^{\circ}\text{C}$, max. $+25^{\circ}\text{C}$
Alapfelület-hőmérséklet: min. $+8^{\circ}\text{C}$, max. $+30^{\circ}\text{C}$ és 3 K-val harmatpont felett
Relatív páratartalom a kivitelezés kezdésekor: max. 70%
Relatív páratartalom a kivitelezés folyamán: max. 85%
A kivitelezés során figyelni kell a hőmérséklet és a relatív páratartalom változásait.
A kivitelezés során a megfelelő szellőzést biztosítani kell.
Az anyag kötési ideje alatt meg kell akadályozni a felületen a páralecsapódást.
Az eltérő rétegvastagságok, a túl magas páratartalom ($\geq 85\%$) és az alacsony hőmérséklet ($< +8^{\circ}\text{C}$) károsan hat a megjelenésre.

Feldolgozási hőmérséklet

- Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: $+8^{\circ}\text{C}$
Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: $+30^{\circ}\text{C}$

Műszaki ismertető

StoPox TU 100

Feldolgozási idő	+15 °C-on: kb. 60 perc	
Keverési arány	A komponens : B komponens = 5,0 : 1,0 súlyrész	
Anyag előkészítése	<p>Szükséges szerszámok: - Lassan forgó keverőmű (fordulatszám: max. 300 f/perc)</p> <ol style="list-style-type: none">1) Fel kell keverni az A komponenst.2) Maradék nélkül hozzá kell adni a B komponenst.3) A két komponenst alaposan össze kell keverni addig, amíg homogén keverék nem keletkezik.4) A keveréket át kell tölteni egy tiszta edénybe és még egyszer át kell keverni. <p>Amennyiben az A és a B komponensből részmennyiséget kell felhasználni és a maradék később kerül feldolgozásra, akkor felhasználás előtt a B komponens edényét meg kell rázni vagy fel kell keverni az anyagot.</p>	
Anyagszükséglet	Kivitelezés	Anyagszükséglet (kb.)
		0,5 kg/m ²
	Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.	
Rétegfelépítés	StoPox TU 100 a következő rendszerek része:	
	- StoConcrete Protect Prime TU 100	
	1. Simító glettelés: StoCrete TF 204	
	2. Bevonat: StoPox TU 100 (két rétegben)	
	3. Opció: Záróbevonat StoPur WV 60	
	- StoConcrete Protect Classic TU 100	
	1. Hidrofóbizáló impregnálás: StoCryl GW 100	
	2. Bevonat: StoPox TU 100 (két rétegben)	
	3. Opció: Záróbevonat StoPur WV 60	
	- StoConcrete Protect Reno TU 100	
	1. Alapozás: StoPox WG 100	
	2. Simító glettelés: StoPox WB 50	
	3. Bevonat: StoPox TU 100 (két rétegben)	
	4. Opció: Záróbevonat StoPur WV 60	

Műszaki ismertető

StoPox TU 100

Alkalmazás

- StoConcrete Protect Prime TU 100

1. Simító glettelés: StoCrete TF 204

Szükséges szerszámok:

- Glettvás, spakli
- Szivacs vagy Sto-Reibebrett kaucsuk gumi simító

Rá kell helyezni a StoCrete TF 204 habarcsot a szerszámra, majd nyomást kifejtve az előkészített felületre fel kell hordani és a glettvás élével eldolgozni. A pórusok és mélyedések teljes kitöltése érdekében az anyagot körkörös mozdulatokkal kell eldolgozni.

A StoCrete TF 204 habarcsot enyhe nyomással, nedves a nedvesre módszerrel, a szükséges rétegvastagságban kell felhordani a teljes felületre.

A felületet egy acél simítóval le kell simítani, majd meg kell várni míg az anyag meghűz.

Végül finoman át kell dörzsölni a felületet egy enyhén nedves szivaccsal, vagy finom pórusú Sto-Reibebrett kaucsuk gumi simítóval.

Anyagszükséglet StoCrete TF 204: 1,9 kg/m², 1 mm rétegvastagsághoz
Várakozási idő: 72 – 96 óra

2. Bevonat: StoPox TU 100 (két rétegben)

Szükséges szerszámok:

- Sto-Lackierwalze Nylon RS13 lakkozó henger vagy Airless szórókészülék

A szórókészüléket és a szórófejet használat előtt ellenőrizni kell, és használat során az építési körülményeket figyelembe kell venni.

1. réteg:

A bekevert anyagot Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 lakkozó hengerrel kell felhordani a felületre vagy Airless szórókészülékkel kell szórni a felületre.

Anyagszükséglet StoPox TU 100: kb. 0,20 - 0,25 kg/m²
Várakozási idő: 12 – 24 óra

2. réteg:

A StoPox TU 100-at a fent leírtaknak megfelelően kell újabb rétegben felhordani.

A bekevert anyagot Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 lakkozó hengerrel kell felhordani a felületre vagy Airless szórókészülékkel kell szórni a felületre.

Anyagszükséglet StoPox TU 100: kb. 0,20 - 0,25 kg/m²

Közvetlen napsugárzásnak kitett felületek:

3. Opció: Záróbevonat StoPur WV 60

Műszaki ismertető

StoPox TU 100

StoPur WV 60 záróbevonatként történő felhordása. A bekevert anyagot Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 lakkozó hengerrel kell felhordani a felületre vagy Airless szórókészülékkel kell szórni a felületre.
Maximum 10 % vízzel hígítható.

Anyagszükséglet StoPur WV 60: kb. 0,2 kg/m²
Várakozási idő +20°C esetén: 12 óra

Szerszámok tisztítása

A szerszámokat vízzel kell tisztítani.
A megkötött anyagot pl. a szórófejből StoDivers EV 100 vagy StoCryl VV használatával kell eltávolítani.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.
Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.

Szállítás

Szín

fehér, a RAL színekártya szerint színezhető

Cikkszám

Megnevezés

Edény

08584/002

StoPox TU 100 Sett
színezett

1440 kg Set

08584/001

StoPox TU 100 Szett
színezett

20 kg Set

Tárolás

Tárolási feltételek

Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.

Tárolási időtartam

A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig.
Lásd a termék csomagolását

Jelölés

Termékcsoport

Fedőlezárás

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!
A biztonsági tudnivalók a felhasználásra kész, nem feldolgozott termékre

Műszaki ismertető

StoPox TU 100

vonatkoznak.

Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint

Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben",

Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint

Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata"

<https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft

Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:

Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10