

Műszaki ismertető

StoPox SL 100

EP bevonat, előre töltött, ipari



Jellemzők

Alkalmazás	• ipari padlókra • beltérben • betonra / cement esztrichre (más alapfelületekre egyedi vizsgálatot követően)
------------	--

Tulajdonságok

- önterülő
- kiváló önterülő és légtelenedési tulajdonságok
- jó mechanikai és vegyi ellenálló képesség
- speciális töltőanyagokkal előtöltött

Megjelenés

- magasfényű

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2 MPa	
Nyomószilárdság	EN 12190		
Viszkozitás (23 °C-on)	ISO 3219	4.500 mPa.s	
Shore D keménység	EN ISO 868	75	kb. RAL 7038
Sűrűség (23 °C)	EN ISO 2811	1,67 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Általánosan:

- Száraz, teherbíró
- Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Száraz alapfelület:

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

Nedvességtartalom:

Műszaki ismertető

StoPox SL 100

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 súlyszázalék
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 súlyszázalék

Alapfelület hőmérséklete: +10 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött legyen

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²

Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal

Szükség esetén vegyi úton tisztítsa meg a régi, kezeletlen betont és a kopott festékrétegeket és mentesítse a felületet az olaj, zsír és hasonló szennyeződésektől.

Mossa le emulgeáló tisztítószerrel.

Marja le a meglévő bevonatokat a betonig.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

A legalacsonyabb feldolgozási hőmérséklet: legalább +12 °C levegő- és alapfelület hőmérséklet.

Feldolgozási idő

+20 °C-on: kb. 30 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens = 7 : 1 súlyrész

A komponens : B komponens = 4 : 1 térfogatrész

Anyag előkészítése

Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni.

Keverőszárral/lapátos keverővel alaposan keverjük kb. 3 percig, amíg homogén csomómentes masszát nem kapunk.

Műszaki ismertető

StoPox SL 100

Rétegfelépítés

Síma bevonat

1. Alapozás: StoPox GH 205 (opcionális StoPox SL 100)
2. Kiegyenlítő glettelés: StoPox GH 205 (opcionális StoPox SL 100)
3. Bevonat: StoPox SL 100

Csúszásmentes bevonat

1. Alapozás: StoPox GH 205 (opcionális StoPox SL 100)
 2. Kiegyenlítő glettelés: StoPox GH 205 (opcionális StoPox SL 100)
 3. Bevonat: StoPox SL 100
 4. Beszórás: StoQuarz 0,6-1,2 mm
 5. Fedőlezárás: StoPox SL 100
-

Műszaki ismertető

StoPox SL 100

Alkalmazás

Sima bevonat

1. Alapozás:

0,5 mm érdességi mélység esetén

- StoPox GH 205, anyagszükséglet: kb. 300-400 g/m²
- Alternatív megoldás, amennyiben a betonpadló száraz, normál minőségű (C25-C35) az alapozás történhet StoPox SL 100-al. Anyagszükséglet: kb. 0,5–0,8 kg/m²
- Hátoldali nedvesség veszélye esetén vagy erősen szívóképes aljzatoknál javasolt előzetesen egy alapozóréteg StoPox GH 205 felhordása.

2. Kiegyenlítő glettelés:

- Gletteléshez vagy kiegyenlítéshez és padlók szükséges javításához StoPox GH 205, anyagszükséglet: kb. 0,5-0,8 kg/m²
- Alternatív megoldásként használhat StoPox SL 100-at 1 mm-es érdességi mélységig, anyagszükséglet: kb. 1 kg/m², hozzáadott töltőanyaggal vagy tixotrópizáló anyaggal.

3. Bevonat:

- 2 mm
- A StoPox SL 100 felhordása rákellel történik (Sto-szerszámkatalógus).
- tüskéhengerrel keresztirányban kell utánhengerelni
- Anyagszükséglet: kb 3,2 kg/m²

Csúszásmentes bevonat

- 3 mm
- StoPox SL 100 felhordása rákellel (Sto-szerszámkatalógus) anyagszükséglet kb. 1,6 kg/m²
- Beszórás 0,3-0,8 mm vagy 0,6-1,2 mm kvarchomokkal, túlszórva
- Fedőlezáras StoPox SL 100 termékkel, anyagszükséglet kb. 1,0-1,3 kg/m² gumilehúzóval felhordva és rövid szálú hengerrel utánhengerelve

Fontos:

Figyelem: feldolgozás közben kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékletet és a huzatot. A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait. Alacsony anyag- és aljzat-hőmérséklet esetén a megnövekedett viszkozitás miatt megnő a m²-enkénti anyagszükséglet. +23 °C-on az anyag 7 nap elteltével éri el teljes vegyi és mechanikai ellenálló képességét. Az UV-terhelés hatására fellépő sárgulás nem befolyásolja a műszaki tulajdonságokat.

A töltőanyagok természetes nyersanyagok, amelyek apró „fekete foltokat” eredményezhetnek az anyagban. Ezek különösen világos színárnyalatoknál láthatók.

Műszaki ismertető

StoPox SL 100

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Kötési idő
+20 °C-on: 10-12 óra

Teljes mechanikai és vegyi terhelhetőség
+20 °C-on: 5-7 nap

Szerszámok tisztítása

Tisztítsa meg a szerszámokat StoCryl VV termékkel.
A megkötött anyag mechanikus úton távolítható el.

Szállítás

Szín

színek az aktuális színválaszték szerint

Cikkszám

Megnevezés

Edény

68016/016

StoPox SL 100

40 kg Set

68016/015

StoPox SL 100

30 kg Set

Tárolás

Tárolási feltételek

Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.

Tárolási időtartam

A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegben található tételszámból látható. A tételszám magyarázata:
1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = a naptári hét számjegyei. Például: 2450013223 - Eltartható a 2022. év 45. naptári hét végéig
Legalább 12 hónapig bontatlan csomagolásban (+5 °C és +25 °C között).

Jelölés

Termékcsoporth

Bevonat

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Műszaki ismertető

StoPox SL 100

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10