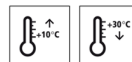


Műszaki ismertető

StoPox SK 41

EP ragasztó



Jellemzők

Alkalmazás

- CFK kompozit anyagok ragasztása betonszerkezetre
- acél erősítő elemek ragasztása betonra
- beton ragasztása betonhoz

Tulajdonságok

- nagyon erős kötést biztosít az alapfelület és a ragasztandó anyagok között
- nagy nyomószilárdság
- nagy húzószilárdság
- nagyon nagy tapadási szilárdság
- nagyon jó állékonyosság
- oldószermentes

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-4 szabvány előírásainak
- Beton épületelemek ragasztott vasalással történő megerősítésére szolgáló termék, DAfStb irányelv szerint
- az általános építésfelügyeleti engedélyt figyelembe kell venni

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség (keverék 23 °C)	ISO 2811	1,70 - 1,80 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
A beton alapfelület legyen teherbíró és elválasztó hatású anyagoktól mentes, illetve ne tartalmazzon korrozív anyagokat (pl. kloridokat).
A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződéseket el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

Műszaki ismertető

StoPox SK 41

+8 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.
A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek	Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással pl. szemcseszórással vagy magasnyomású vizes mosással (> 800 bar) elő kell készíteni. A pórusokat és az üregeket megfelelően meg kell nyitni.
Feldolgozás	
Feldolgozási hőmérséklet	Legalacsonyabb feldolgozási hőmérséklet: +10 °C Legmagasabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +30 °C
Keverési arány	A komponens : B komponens = 100,0 : 25,0 súlyrész
Anyag előkészítése	Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponenst, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassú fordulatú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan össze kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési időtartam min. 3 perc. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!
Rétegfelépítés	1-es rendszer: Beton ragasztása betonhoz 1. Alapfelület előkészítés 2. Beton ragasztása StoPox SK 41-gyel 2-es rendszer: Acélhevederek ragasztása betonra 1. Alapfelület előkészítés 2. StoPox ZNP korrózióvédő bevonat 2 rétegben 3. Acélhevederek ragasztása StoPox SK 41-gyel 4. StoPox UA fedő festékbevonat 2 rétegben (opcionális) 3-as rendszer: Sto S&P CFK lamellák ragasztása betonra 1. Alapfelület előkészítés 2. CFK lamellák előkészítése StoCryl VV-vel 3. CFK lamellák ragasztása StoPox SK 41-gyel 4-es rendszer: Sto S&P CFK lamellák ragasztása a résekbe 1. Rések elkészítése 2. CFK lamellák előkészítése 3. CFK lamellák ragasztása
Alkalmazás	A termékspecifikus műszaki ismertetőket figyelembe kell venni

Műszaki ismertető

StoPox SK 41

Egyenetlenségek kikenése a tartószerkezet-erősítés során:
A nagyobb egyenetlenségek StoPox KSH thix-szel és StoPox Mörtel standfest habarccsal több rétegben kiegyenlíthetők (lásd még német általános épületfelületei engedély).

Anyagszükséglet: StoPox KSH thix kb. 0,5 - 0,8 kg/m², StoPox Mörtel standfest kb. 1,7 kg/m² / 1 mm rétegvastagsághoz

1. rendszer: Beton ragasztása betonhoz
(lásd a német általános építésfelületei engedélyt)

1. Az alapfelület előkészítése után a StoPox SK 41-et fel kell hordani közvetlenül az előkészített betonfelületre.

2. A StoPox SK 41-et fogazott spatulával kell felhordani, olyan fogazatot kell választani, hogy a ragasztófuga legalább 1 mm és legfeljebb 5 mm legyen. Ezt követően a ragasztandó betonelemeket egymásra kell nyomni és rögzíteni kell.

Alátámasztási időtartam:

+10 °C esetén: kb. 48 óra

+20 °C esetén: kb. 30 óra

+30 °C esetén: kb. 24 óra

Anyagszükséglet StoPox SK 41: kb. 1,75 kg/m² / mm rétegvastagság

2. rendszer: Acélhevederek ragasztása betonra
(lásd a német általános építésfelületei engedélyt)

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni.
Betonacél: tisztasági fok Sa 2½ - fémtiszta, ISO 8501-1 szerint.

2. Korrózióvédelem

Közvetlenül az acélelemek előkészítése után StoPox ZNP kétrétegű korrózióvédelmet kell felhordani a felületre.

Az ezt követő ragasztásig legalább 3 nap várakozási időre van szükség (+23 °C-on).

Rétegenkénti anyagszükséglet: StoPox ZNP kb. 200 - 250 g/m²

3. StoPox SK 41 ragasztó felhordása az acélhevederekre:

A StoPox SK 41-et tetőalakban, kanállal kell felhordani az acélhevederre.

Az anyagmennyiséget úgy kell megválasztani, hogy legalább 1 mm-es, legfeljebb 5 mm-es ragasztóréteg keletkezzen.

4. Acélhevederek ragasztása:

Ezután az acélhevedereket egyenletesen rögzíteni kell a betonon.

Ügyelni kell arra, hogy a ragasztó a ragasztófugából egyenletesen kinyomódjon.

A felesleges ragasztót le kell húzni és nem szabad újra felhasználni.

Műszaki ismertető

StoPox SK 41

A felhelyezett acélheveder alátámasztási időtartama:

+10 °C-on: kb. 48 óra

+23 °C-on: kb. 30 óra

+30 °C-on: kb. 24 óra

5. Az acélhevederek ellenőrzése:

A ragasztóanyag kikeményedése után az acélhevedereket kopogtatással kell ellenőrizni, hogy nincsenek-e alattuk üregek.

Üregek előfordulása esetén külön műszaki tanácsadást kell kérni.

Az acélhevederek felületének egyenetlensége 30 cm-es vizsgált szakaszon nem lehet nagyobb 1 mm-nél.

6. Fedőbevonat

Esetleg megfelelő védőbevonat is szükséges lehet, pl. StoCryl V 100.

3. rendszer: Sto S&P CFK-lamella ragasztása betonra
(lásd a német általános építésfelügyeleti engedélyt)

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni.

2. Sto S&P CFK lamellák előkészítése:

A Sto S&P CFK lamella érdes, feliratmentes felületét fehér törlőruha segítségével, StoCryl VV-vel meg kell tisztítani.

A tisztítást addig kell folytatni, amíg a fehér, szálfmentes törlőruha felületére már nem tapad több fekete szénpor nyom.

3. StoPox SK 41 ragasztó felhordása a CFK-lamellára

A megtisztított és teljesen megszáradt Sto S&P CFK lamella érdes, felirat nélküli felületét tető alakban be kell kenni StoPox SK 41 ragasztóval.

A ragasztó rétegvastagsága átlagosan 2 mm legyen.

Anyagszükséglet: kb. 90 g / 1 cm lamellaszélességhez és folyóméterenként

4. Sto S&P CFK lamellák ragasztása:

A Sto S&P CFK-lamellát könnyű nyomással kell a bekent betonfelületre rögzíteni. Ezt követően a Sto S&P CFK lamellát egy fa- vagy fém-hengerrel rá kell préselni úgy, hogy a ragasztó a ragasztófugából egyenletesen kinyomódjon.

A felesleges ragasztót le kell húzni és nem szabad újra felhasználni.

A ragasztó rétegvastagsága átlagosan 2 mm legyen (legalább 1 mm, legfeljebb 3 mm).

A ragasztási munkák és a ragasztó kötése közben, a felragasztott erősítés körzetét kb. 2 napig meg kell kímélni a rázkódásoktól.

5. CFK-lamellák ragasztásának ellenőrzése:

A ragasztóanyag kikeményedése után a lamellákat kopogtatással kell ellenőrizni, nincsenek-e alattuk üregek.

Műszaki ismertető

StoPox SK 41

A lamellafelület egyenetlensége 30 cm-es szakaszon nem lehet nagyobb 1 mm-nél.

4. rendszer: Sto S&P CFK-lamella ragasztása résekbe (lásd a német általános építésfelügyeleti engedélyt)

1. Felületre merőleges réseket kell kialakítani az épületelem felületén. A rések pormentesek és leváló részekről mentesek legyenek.

2. Sto S&P CFK lamellák előkészítése (résbe helyezhető lamella):

A Sto S&P lamella felületét fehér, szálmentes ruhadarab segítségével, StoCryl VV-vel meg kell tisztítani.

A tisztítást addig kell folytatni, amíg a fehér, szálmentes törőruha felületére már nem tapad több fekete szénpornyom.

3. Sto S&P lamella ragasztása

A homogénre kevert StoPox SK 41 ragasztót kézzel spatulával vagy géppel pisztollyal kell a résekbe bejuttatni.

A Sto S&P CFK lamellát 10 x 1,4 NM (ami 10 mm szélességnek és 1,4 mm vastagságnak felel meg) állítva bele kell nyomni a résbe.

A főleges ragasztót spatulával le kell húzni úgy, hogy egyenes lezárás keletkezzen.

Anyagszükséglet: kb. 80 g folyóméterenként

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek

CFK-lamellás tartószerkezet-erősítések kivitelezésénél a Német Építéstechnikai Intézet (DIBt) aktuális építésfelügyeleti engedélyeinek, valamint a Német Vasbeton Bizottság (DAfStb) "Beton épületelemek megerősítése ragasztott vasalással" című irányelvének figyelembe vétele kötelező.

A szerkezetmegerősítő munkákat csak olyan vállalkozók végezhetik, amelyek tanúsított vizsgálóhely által kiállított, érvényes, CFK-lamellák ragasztására vonatkozó alkalmassági igazolással rendelkeznek.

Amennyiben az adott építményre tűzvédelmi követelmények is fennállnak, akkor figyelembe kell venni, hogy epoxigyanta ragasztó, jelen esetben a StoPox SK 41, csak korlátozott hőállósággal rendelkezik.

Betartandó tűzállósági időtartam esetén a meglévő épületelemekre vonatkozóan be kell mutatni a CFK-lamellák hatása nélküli esete vonatkozó, DIN EN 1992-1-2/NA szerinti igazolásokat.

Szükség esetén ellenőrizni kell, hogy a megkövetelt tűzállóság tűzgátló festés felhordásával elérhető-e úgy, hogy itt sem veszik figyelembe a CFK-lamellák hatását.

Ha a CFK lamellának tűz esetén is meg kell őriznie statikai teherbíró képességét, úgy tűzgátló festés szükséges. Amennyiben nincs jóváhagyott tűzvédelmi rendszer, úgy eseti jóváhagyás szükséges.

A CFK-lamellák tároláskor, feldolgozáskor vagy használat során történő

Műszaki ismertető

StoPox SK 41

megsérülése veszélyezteti a tartószerkezet-erősítés működőképességét. A sérült lamellákat nem szabad felhasználni, ill. egy szakértő tervezővel egyeztetve azonnal ki kell cserélni.

A www.stocretec.de internetes oldalon található általános feldolgozási tudnivalókat szintén figyelembe kell venni.

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.

Szállítás	
Csomagolás	vödör és kanna
Tárolás	
Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.
Tárolási időtartam	Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).
Szakvélemény / engedély	
Z-36.1-87	StoGB System 1
Z-36.12-86	Sto S&P CFK lamella, nyírásálló módon ragasztva
Z-36.12-88	Sto S&P CFK lamella, hornyokba ragasztva
Jelölés	
Termékcsoport	Ragasztó
Biztonság	
	<p>Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk. Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat. Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben", Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata" https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/</p> <p>Kiadta: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft</p>

Feldfunkt

Feldfunkt

Feldfunkt

Feldfunkt

Műszaki ismertető

StoPox SK 41

Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:
Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Feldfunkt

Feldfunkt

Feldfunkt

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10