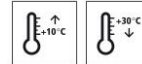


# Műszaki ismertető

## StoPox MH 100

EP habarcsgyanta, alacsony emissziójú



### Jellemzők

- Alkalmazás**
- beltéri és kültéri használatra
  - padlófelületeken
  - habarcsgyantaként epoxigyanta esztrichekhez
  - ipari területek termelési területeire, pl. élelmiszeripar, gépipar, autóipar, egyéb

- Tulajdonságok**
- alacsony emissziójú
  - nagyon kopás- és időjárásálló
  - géppel simítható (szárnyas simító) StoQuarz AS hozzáadásakor
  - hőálló kb. +100 °C-ig, száraz hó esetén
  - rövid idejű tisztíthatóság forró nedves gőzzel +120 °C, tartósan nedves: maximum +60 °C

- Megjelenés**
- áttetsző, sárgás

- Különlegességek/tudnivalók**
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak
  - vizsgálati bizonyítványokkal rendelkeznek

### Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Nyomószilárdság	EN ISO 12190	80 MPa	habarcs (1:8)
Hajlító-húzószilárdság	EN ISO 178	27 MPa	habarcs (1:8)
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	700 - 750 mPa.s	Kötőanyagok
Sűrűség (23 °C)	EN ISO 2811	1,07 g/cm <sup>3</sup>	Kötőanyagok
Taber-készülék szerinti kopási ellenállás	EN ISO 5470-1	74 mg	CS 10/1000U/1000g

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

### Alapfelület

- Követelmények** Az aljzattal szemben támasztott követelmények:

# Műszaki ismertető

---

## StoPox MH 100

- Száraz, teherbíró
- Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

### Száraz alapfelület:

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

### Nedvességtartalom:

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 súlyszázalék
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 súlyszázalék

Alapfelület hőmérséklete: +10 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött legyen

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

---

### Előkészületek

Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal

---

### Feldolgozás

#### Feldolgozási hőmérséklet

minimális hőmérséklet: +10 °C  
maximális hőmérséklet: +30 °C

Relatív páratartalom:

max. 75% +10 °C-on

max. 85% +30 °C-on

---

#### Feldolgozási idő

+20 °C-on: kb. 20-25 perc

---

#### Keverési arány

A komponens : B komponens

A : B

100,0 : 45,0 tömegrész

---

# Műszaki ismertető

## StoPox MH 100

### Anyag előkészítése

A kényszerkeverőbe bele kell tölteni a homokkeveréket. Majd hozzá kell adni az összekevert kötőanyagot, és a keveréket homogénre kell keverni.

Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponenst, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst.

Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc.

Keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe és még egyszer át kell keverni.

Nem szabad a szállító edényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	EP-javítóhabarcsként 1 mm rétegvastagsághoz (kötőanyag)	0,15	kg/m <sup>2</sup>
	Folyadékzáró epoxigyanta esztrichként, teljes keverék 1 mm rétegvastagsághoz	2,3	kg/m <sup>2</sup>

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

### Rétegfelépítés

A: Helyreállító habarcs részleges kitorésekhez:

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoPox GH 205 / StoPox MH 100
3. Beszórás: StoQuarz 0,6-1,2 mm
4. Helyreállító habarcs: StoPox MH 100 StoQuarz homokkeverékkel

B: Folyadékzáró epoxigyanta esztrich szokásos ipari terhelésekre.

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoPox GH 205
3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Epoxigyanta esztrich: StoPox MH 100 StoQuarz homokkeverékkel
5. Fedőlezárás (opcionális): StoPox MH 100

## Műszaki ismertető

---

# StoPox MH 100

### Alkalmazás

A: Javítóhabarcs durva kitörési helyekhez.

#### 1. Aljzat előkészítése

#### 2. Alapozás StoPox GH 205

A StoPox GH 205-öt gumi lehúzóval, árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,2 - 0,3 kg/m<sup>2</sup>, az aljzat érdességétől függően.

Várakozási idő a következő bevonatig max. 48 óra.

Szükség esetén beszórás StoQuarz 0,6-1,2 mm szemnagyságú kvarchomokkal.  
Anyagszükséglet: kb. 0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup>

#### 3. Újraprofilozás

A javítóhabarcs elkészítése és felhordása kézzel, glettvassal, a kitörés helyére felhordott friss alapozására.

Itt a következő homokkeverékek váltak be:

(kitörési helyek mélysége: d = 10-50 mm):

11 súlyrész Sto Ballotini (\*) speciális töltőanyag; 18 súlyrész kvarchomok 0,1-0,5 mm; 35 súlyrész kvarchomok 1,0-1,7 mm; 36 súlyrész kvarchomok 3,5-7,0 mm

Gyanta : Adalék keverési aránya = 1:14 súlyrész

Anyagszükséglet: kb. 150 g/m<sup>2</sup> és mm rétegvastagságonként (StoPox MH 100)

Más homokkeverékek és szemcsefrakciók is lehetségesek. Mindig ügyelni kell arra is, hogy az adalékot tartalmazó keverék összetétele megfeleljen a DIN 1045 szerinti, megfelelő szemeloszlási görbének.

(\*) beszerezhető:

Fa. Potters Ballotini GmbH, Morschelmer Straße 11, 67292 Kirchheimbolanden  
Tel. +49 6352 84 84, Fax +49 6352 18 53

---

B: Folyadékszáró epoxigyanta esztrich szokásos ipari terhelésekre.

#### 1. Az alapfelület előkészítése

#### 2. Alapozás StoPox GH 205

StoPox GH 205-öt gumilehúzóval, árasztva kell felhordani az aljzat teljes pórustömítettségig és utóhengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>, az aljzat nedvszívó képességétől függően.

## Műszaki ismertető

---

# StoPox MH 100

A friss alapozás beszórása tűziszárított 0,6 - 1,2 mm szemcseméretű kvarchomokkal.

Anyagszükséglet kb. 0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup>

Nem túlszórt beszórás.

3. Az epoxigyanta esztrich elkészítése és felhordása az alábbi összetételben: 1 súlyrész StoPox MH 100 és 6 - 8 súlyrész StoQuarz AS (osztályozott szemcsefrakcióval, legnagyobb szemcseméret kb. 3 mm).

A keveréket lehúzó láda segítségével kell elteríteni, majd műanyag simítóval, ill. szárnyas simítóval tömöríteni kell és le kell simítani. Mindig csak annyi anyagot szabad bekeverni, amennyit a feldolgozhatósági időn belül el lehet használni.

Anyagszükséglet:

StoPox MH 100 kb. 0,23 kg/m<sup>2</sup> / 1 mm rétegvastagsághoz.

Teljes keverék: kb. 2,0 kg/m<sup>2</sup> / 1 mm rétegvastagsághoz

Rétegvastagság: általában 10 - 15 mm

4. A csúszásmentesség fokozása (opcionális)

StoPox MH 100 felhordása 1:1 súlyrész arányban StoQuarz 0,1-0,2 mm-el töltve. Anyagszükséglet: kb. 0,3 kg/m<sup>2</sup> (StoPox MH 100); kb. 0,3 kg/m<sup>2</sup> (StoQuarz 0,1-0,2 mm)

A friss alapozás beszórása StoQuarz 0,3-0,8 mm ill. StoQuarz 0,6-1,2 mm szemcseméretű kvarchomokkal (a szükséges csúszásmentességi osztálytól függően).

Anyagszükséglet: kb. 0,5–0,8 kg/m<sup>2</sup>, a beszóróanyag szemcseméretétől függően

Ezután hordjon fel még egy réteg StoPox MH 100 fedőlezárást az optimális szemcselekötés érdekében.

Anyagszükséglet: kb. 0,5–0,8 kg/m<sup>2</sup>, a beszóróanyag szemcseméretétől függően

Fontos:

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

Az UV-terhelés hatására fellépő sárgulás nem befolyásolja a műszaki tulajdonságokat.

## Műszaki ismertető

# StoPox MH 100

### Száradás, kötés, átdolgozási idő

Átdolgozhatósági idő:  
+20 °C-on: kb. 14-24 óra

Teljes terhelhetőség:  
Mechanikailag terhelhető 7 nap elteltével  
Vegyileg terhelhető 28 nap elteltével

### Szerszámok tisztítása

Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.

### Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek

Ellenáll gyakori hőmérsékletterhelésnek és vegyi terhelésnek Optikai elváltozások nem zárhatók ki, pl. mattulás, elszíneződés.

Az epoxigyanta esztrich porpigmenttel színezhető (pl. vasoxid vörös). A hozzáadott mennyiség körülbelül 0,1 tömeg% a teljes keverékre számolva.

Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat:

- lásd [www.sto.hu](http://www.sto.hu), Termékek
- lásd a műszaki kézikönyv mellékletét

Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés:

- Teljesítmény-nyilatkozat: lásd [www.sto.hu](http://www.sto.hu), [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)
- A teljesítménynyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt burkolatra vonatkozik.

### Szállítás

#### Csomagolás

Bádogkanna

Cikkszám	Megnevezés	Edény
68105/002	StoPox MH 100 Szett	600 kg Set
68105/001	StoPox MH 100 Szett	25 kg Set

### Tárolás

#### Tárolási feltételek

Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.

#### Tárolási időtartam

A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegesen található tételszámból látható. A tételszám magyarázata:  
1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = a naptári hét számjegyei. Például: 2450013223 - Eltartható a 2022. év 45. naptári hét végéig  
Lásd a termék csomagolását

# Műszaki ismertető

---

## StoPox MH 100

Jelölés	
Termékcsoport	Bevonat
<b>Biztonság</b>	Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!

Különleges tudnivalók	
	<p>Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.</p> <p>Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.</p> <p>Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.</p>

Sto Építőanyag Kft.  
Jedlik Ányos u.17  
HU - 2330 Dunaharaszti  
Telefon: +36 24 51 02 10