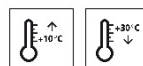


Műszaki ismertető

StoPox KU 614 thix

EP struktúrbevonat, elektrosztatikusan
vezetőképés



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- színes, elektrosztatikusan vezetőképés struktúrbevonat fokozott ESD-védelmi követelményekkel rendelkező ipari padlófelületekhez

Tulajdonságok

- tixotróp konzisztenciára történő beállítás
- nem tartalmaz lakkokra ártalmas adalékanyagokat
- térfogatvezető
- teljesíti az EN 61340-5-1 szerinti követelményeket
- megfelel a DIN VDE 0100-410 szerinti követelményeknek, StoPox WL 118 termékkel kombinálva
- teljesíti az TRGS 727 szerinti követelményeket

Megjelenés

- fényes
- strukturált

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	4.200 - 6.300 mPa.s	keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	Kb. RAL 7032- höz készült
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,32 - 1,40 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:

Műszaki ismertető

StoPox KU 614 thix

- Száraz, teherbíró
- Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

- Száraz alapfelület:
- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

Nedvességtartalom:

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 súlyszázalék
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 súlyszázalék

Alapfelület hőmérséklete: +10 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött
 legyen A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²
 Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".
 Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet:
 minimális hőmérséklet: +10 °C
 maximális hőmérséklet: +30 °C

Relatív páratartalom:
 max. 75% +10 °C-on
 max. 85% +30 °C-on

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 40 perc
 +23 °C-on: kb. 30 perc
 +30 °C-on: kb. 15 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens
 A : B
 100,0 : 32,6 tömegrész

Műszaki ismertető

StoPox KU 614 thix

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és B komponenst a megfelelő keverési arányban szállítjuk, és az alábbiak szerint kell összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

A túl hosszú vagy túl rövid keverési idő lehetséges következményei:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.
- A túl rövid keverés megzavarja a térhálósodási folyamatot a kikeményedés során

Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni.
2. Maradéktaalanul adja hozzá a B komponenst.
3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.

Keverőeszköz: Lassú fordulatú keverőszár, max. 300 ford./perc

Keverési idő: legalább 3 perc

4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A B komponenst egyenletesen kell eloszlatni.
5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	struktúrbevonat	0,7	kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			
Rétegfelépítés	1. Az alapfelületet elő kell készíteni. 2. Alapozás: StoPox GH 205 3. Kiegyenlítő glettelés: StoPox GH 205 4. Földelés: StoDivers LB 100, StoDivers LS 5. Vezetőréteg: StoPox WL 110, DIN VDE 0100-410 szabvány szerinti követelményekhez: StoPox WL 118 6. Elektrosztatikusan vezetőképes fedőréteg: StoPox KU 614 thix		

Műszaki ismertető

StoPox KU 614 thix

Alkalmazás

ESD-bevonat fokozott követelményekhez:

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 205
- A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehűző
- A terméket egyenletesen oszlassa el hengerléssel.
- Anyagszükséglet: kb. 0,2-0,3 kg/m², az alapfelület érdességétől függően
- Fontos:
- El kell kerülni a tócsaképződést. Ne szórja be az alapozást.
- Várakozási idő a következő réteg felhordásáig: maximum 48 óra

3. Kiegyenlítő glettelés:

- StoPox GH 205
- Termék töltése: 1:1 - 1:3 tömegrész arányban, StoPox GH 205: Sto Zuschlag KS vagy StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Anyagszükséglet StoPox GH 205, 1 mm rétegvastagsághoz: kb. 0,4-0,5 kg/m²
- Anyagszükséglet Sto Zuschlag KS, StoQuarz, 1 mm rétegvastagsághoz: kb. 0,4-1,5 kg/m²
- Anyagszükséglet: kb. 1,8 kg/m²/ mm rétegvastagság (töltött)

4. Öntapadó vezetőszalag:

- StoDivers LB 100
- Ragassza a szalagot az előkészített alapfelületre.
- A szabad végeket függőlegesen húzza fel a falfelületre, és csatlakoztassa a földeléshez.
- Opcionális: A földelőrendszerhez való csatlakozás vezetőkészlettel is elvégezhető. Termék: StoDivers LS
- Minden 100 m² területhez egy földelési csatlakozás szükséges.
- A villanszerelőnek kell meghatároznia a földelési pontok számát és helyét.
- A vezetőszalagok vagy vezetőkészletek földelőrendszerhez való csatlakoztatását villanszerelőnek kell elvégeznie.

5. Vezetőréteg felhordása:

- StoPox WL 110, StoPox WL 118 a DIN VDE 0100-410 szerinti követelményekhez
- hígítsa fel kb. 10% vízzel
- A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: Nylonhenger, szálhossz: 13-14 mm
- Anyagszükséglet: kb. 0,12-0,15 kg/m²
- Fontos:
- A fedőbevonat felhordása előtt ellenőrizze a földelési ellenállást. Ez biztosítja a vezetőréteg működőképességét.

Műszaki ismertető

StoPox KU 614 thix

- Földelési ellenállás: StoPox WL 110 maximum 50 kilohm, StoPox WL 118 maximum 1 megohm

6. Elektrosztatikusan vezetőképes fedőréteg készítése:

- StoPox KU 614 thix
- Hordja fel a terméket. Szerszám: Sto-Stehrakel fogazott simító, S3 fogazat
- A terméket egyenletesen, keresztirányban hengerelje fel. Szerszám: közepes vagy durva struktúrhenger
- Anyagszükséglet: kb. 0,7 kg/m²

Tudnivalók:

A bekevert anyagot egyenletesen vigye fel az előkészített alapfelületre egy fogazott rákellel, hogy biztosítsa a homogén rétegvastagságot.
A strukturált felület kialakítása közepes vagy durva Sto-Strukturwalze struktúrhengerrel, keresztirányú (keresztben végzett) hengerléssel történik. Azt javasoljuk, hogy az utolsó lépést lassan, az egyik irányban végezze el, anélkül, hogy nyomást gyakorolna a hengerre.
Az anyag egyenetlen eloszlása csíkosodást okozhat.
A struktúrhenger kizárólag a felület strukturálására szolgál, és nem használható anyagfelhordásra.

Teljes kikeményedés (legkorábbi vízterhelés): +23 °C-on 7 nap után.
Átdolgozható +23 °C-on: 15-48 óra múlva.

Kivitelezés:

- Feldolgozás közben kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékletet és a huzatot.

UV terhelés, színeltérés:

- Az UV-terhelés hatására fellépő sárgulás nem befolyásolja a műszaki tulajdonságokat.
- A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

Személyvédelmi követelmények:

- VDE 0100-410 szerinti személyvédelmi követelmények esetén használja a StoPox WL 118 vezetőréteget.

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Átdolgozhatósági idő:
+23 °C-on: 15-48 óra

Teljes kikeményedés, legkorábbi vízterhelés:
7 nap elteltével, +23 °C-on

Műszaki ismertető

StoPox KU 614 thix

Szerszámok tisztítása Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb

Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat:
 - lásd www.sto.hu, Termékek
 - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét

Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés:
 Teljesítménynyilatkozat: lásd www.sto.hu, www.stocretec.de

- A teljesítménynyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt burkolatra vonatkozik.

Szállítás

Szín RAL színkártya, korlátozott színválaszték

Csomagolás vödör és kanna

	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	04698/001	StoPox KU 614 thix	30,6 kg Set

Tárolás

Tárolási feltételek Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól. Kerülje a +25 °C feletti hőmérsékletet.

Tárolási időtartam A legjobb minőséget a bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk, ha a tárolási feltételeket a maximális tárolási idő lejártáig betartjuk. Ez a göngyölegen található gyártási számon található.
 A gyártási szám magyarázata:
 1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = naptári hét.
 Példa: 530 219419781 – tárolási időszak 2025 30. hetének végéig.
 Felbontás után azonnal használja fel.

Jelölés

Termékcsoport Bevonat

Biztonság Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
 A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!

Műszaki ismertető

StoPox KU 614 thix

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10