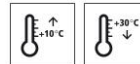


Műszaki ismertető

StoPox KU 614

EP bevonat, elektrosztatikusan vezetőképes



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- színes, elektrosztatikusan vezetőképes bevonat fokozott ESD követelményekkel rendelkező ipari padlófelületekre

Tulajdonságok

- nagy kopásállóság
- nagyon jó területi tulajdonságok
- térfogatvezető
- teljesíti az EN 61340-5-1 szerinti követelményeket
- megfelel a DIN VDE 0100-410 szerinti követelményeknek, StoPox WL 118 termékkel kombinálva

Megjelenés

- fényes

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	1.100 - 1.600 mPa.s	keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	Kb. RAL 7032-höz készült
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,37 - 1,45 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények

- Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
- Száraz, teherbíró
 - Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
 - A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
 - A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Műszaki ismertető

StoPox KU 614

- Száraz alapfelület:
- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

Nedvességtartalom:

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 súlyszázalék
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 súlyszázalék

Alapfelület hőmérséklete: +10 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött legyen
 A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²
 Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet:
 minimális hőmérséklet: +10 °C
 maximális hőmérséklet: +30 °C

Relatív páratartalom:
 max. 75% +12 °C-on
 max. 85% +30 °C-on

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 40 perc
 +23 °C-on: kb. 30 perc
 +30 °C-on: kb. 15 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens
 A : B
 100,0 : 30,0 súlyrész

Műszaki ismertető

StoPox KU 614

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és B komponent a megfelelő keverési arányban szállítjuk, és az alábbiak szerint kell összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Keverési eljárás:

1. Az A komponent fel kell keverni.
2. Maradéktalanul adja hozzá a B komponent.
3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.
Keverőeszköz: Lassú fordulató keverőszár, max. 300 ford./perc
Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)
	bevonat	1,8 - 2,2 kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.		
Rétegfelépítés	<ol style="list-style-type: none"> 1. Az alapfelületet elő kell készíteni. 2. Alapozás: StoPox GH 205 3. Kiegyenlítő glettelés: StoPox GH 205 4. Öntapadó vezetőszalag: StoDivers LB 100 5. Vezetőréteg felhordása: StoPox WL 110, a DIN VDE 0100-410 szerinti követelményeknél: StoPox WL 118 6. Elektrosztatikusan vezetőképes fedőréteg készítése: StoPox KU 614 	

Műszaki ismertető

StoPox KU 614

Alkalmazás

ESD-bevonat fokozott követelményekhez:

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 205
- A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehűző
- A terméket egyenletesen oszlassa el hengerléssel.
- Anyagszükséglet: kb. 0,2-0,3 kg/m², az alapfelület érdességétől függően
- Fontos:
- El kell kerülni a tócsaképződést. Ne szórja be az alapozást.
- Várakozási idő a következő réteg felhordásáig: maximum 48 óra

3. Kiegyenlítő glettelés:

- StoPox GH 205
- Termék töltése: 1:1 - 1:3 tömegrész arányban, StoPox GH 205 : Sto Zuschlag KS vagy StoQuarz 0,1-0,5 mm, StoQuarz 0,01 mm
- Anyagszükséglet StoPox GH 205, 1 mm rétegvastagsághoz: kb. 0,4-0,5 kg/m²
- Anyagszükséglet Sto Zuschlag KS, StoQuarz, 1 mm rétegvastagsághoz: kb. 0,4-1,5 kg/m²
- Anyagszükséglet: kb. 1,8 kg/m²/ mm rétegvastagság (töltött)

4. Öntapadó vezetőszalag:

- StoDivers LB
- Ragassza fel a terméket az előkészített alapfelületre.
- A szabad végeket függőlegesen húzza fel a falfelületre, és csatlakoztassa a földeléshez.
- Opcionális: A földeléshez való csatlakozás a vezetőkészlettel is megvalósítható.
- Termék: StoDivers LS
- Minden 100 m² területhez egy földelési csatlakozás szükséges.
- A villanyszerelőnek kell meghatározni a földelési pontok számát és helyét.
- A vezetőszalagok vagy vezetőkészletek földeléshez történő csatlakoztatását csak villanyszerelő végezheti.

5. Vezetőréteg felhordása:

- StoPox WL 110, StoPox WL 118 a DIN VDE 0100-410 szerinti követelményekhez
- hígítsa fel kb. 10% vízzel.
- A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: Nylonhenger, szálhossz: 13-14 mm
- Anyagszükséglet: kb. 0,12–0,15 kg/m²
- Fontos:
- A fedőbevonat felhordása előtt ellenőrizze a földelési ellenállást. Ez biztosítja a vezetőréteg működőképességét.

Műszaki ismertető

StoPox KU 614

- Földelési ellenállás: StoPox WL 110 maximum 50 kilohm, StoPox WL 118 maximum 1 megohm

6. Elektrosztatikusan vezetőképes fedőréteg készítése:

- StoPox KU 614
- Hordja fel a terméket. Szerszám: Sto-Stehrakel, fogazás (a használattól függően): 25, 95 vagy 67
- A terméket egyenletesen, keresztirányban hengerelje fel. Szerszám: tűskéhenger
- Anyagszükséglet: kb. 1,8–2,2 kg/m²
- Minimális anyagszükséglet: 1,5 kg/m²

Tudnivalók:

Teljes kikeményedés (legkorábbi vízterhelés): +23 °C-on 7 nap után. Átdolgozható +23 °C-on: 15-48 óra múlva.

Kivitelezés:

- Feldolgozás közben kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékletet és a huzatot.

UV terhelés, színeltérés:

- Az UV-terhelés hatására fellépő sárgulás nem befolyásolja a műszaki tulajdonságokat.
- A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

Személyvédelmi követelmények:

- VDE 0100-410 szerinti személyvédelmi követelmények esetén használja a StoPox WL 118 vezetőréteget.

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Átdolgozhatósági idő:
+23 °C-on: 15-48 óra

Teljes kikeményedés, legkorábbi vízterhelés:
7 nap elteltével, +23 °C-on

Szerszámok tisztítása

Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.

Műszaki ismertető

StoPox KU 614

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek

Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat:
 - lásd www.sto.hu, Termékek
 - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét

Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés:
 Teljesítmény-nyilatkozat: lásd www.sto.hu, www.stocretec.de

- A teljesítménynyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt burkolatra vonatkozik.

Szállítás			
Szín	RAL színkártya, korlátozott színválaszték		
Csomagolás	vödör és kanna		
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	04103/001	StoPox KU 614	30 kg Set
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száras és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól. Kerülje a 25 °C feletti hőmérsékletet.		
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegesen található tételszámból látható. A tételszám magyarázata: 1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = a naptári hét számjegyei. Például: 2450013223 - Eltartható a 2022. év 45. naptári hét végéig Lásd a termék csomagolását		

Jelölés	
Termékcsoport	Bevonat
Biztonság	Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!

Különleges tudnivalók	Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
------------------------------	--

Műszaki ismertető

StoPox KU 614

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10