

Műszaki ismertető

StoPox KU 601

EP bevonat, vegyileg és mechanikailag nagyon ellenálló, alacsony emissziójú



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri és kültéri használatra
- színes bevonat mechanikai és vegyi igénybevételnek kitett ipari padlófelületekre
- a StoFloor Cleanroom KU 601 rendszer része

Tulajdonságok

- a vegyszerállósági lista szerint vegyileg nagyon ellenállóképes
- mechanikailag nagyon ellenálló
- tisztíthatóság: rövid idejű +80 °C, tartósan nedves max. +50 °C-ig
- gyorsan köt szobahőmérsékleten
- nagy kopásállóság
- nem tartalmaz lakkokra ártalmas adalékanyagokat

Megjelenés

- fényes

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- vizsgálati bizonyítványokkal rendelkezik

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Hajlító-húzószilárdság	EN ISO 178	> 50 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	1.800 - 2.800 mPa.s	keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	Kb. RAL 7032-höz készült
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,50 - 1,58 g/cm³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat.
Az alacsony szilárdságú rétegeket és a nem lekötött beszóró homokot el kell távolítani.

Műszaki ismertető

StoPox KU 601

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

+8 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalanítani kell.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8 °C

Max. megengedett relatív páratartalom 75 %

Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +25 °C

Max. megengedett relatív páratartalom 85 %

Feldolgozási idő

+8 °C-on: kb. 60 perc

+10 °C-on: kb. 40 perc

+25 °C-on: kb. 20 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens = 100,0 : 21,1 súlyrész

Anyag előkészítése

Az A és a B komponenszt a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponenszt, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenszt.

Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc.

A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.

Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

Anyagszükséglet (kb.)

1 mm rétegvastagsághoz (töltés nélkül)

1,5

kg/m²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Műszaki ismertető

StoPox KU 601

Rétegfelépítés

Ipari padlók/vizeket szennyező anyagok előállítására, kezelésére és felhasználására szolgáló (HBV) létesítmények a WHG 62. §-a szerint, repedésáthidalás nélkül

1. Az alapfelület előkészítése
2. Alapozás StoPox GH 205
3. Kiegyenlítő glettelés 0,5 mm-nél nagyobb érdességi mélység esetén.
4. Fedőréteg StoPox KU 601
5. Matt fedőlezárás StoPox WL 150 transzparens (opcionális)
6. Ápolás StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120 (opcionális)

Műszaki ismertető

StoPox KU 601

Alkalmazás

Ipari padlók/HBV-létesítmények a WHG 62. §-a szerint, repedésáthidalás nélkül

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás StoPox GH 205

StoPox GH 205 anyagot gumilehúzóval, árasztva kell felhordani a teljes pórustömítettségig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,2 - 0,3 kg/m², az aljzat érdességétől függően.

Ha a rádolgozás 48 órán belül nem történik meg, akkor a friss alapozást StoQuarz 0,1 - 0,5 mm vagy StoQuarz 0,3 - 0,8 mm tűziszáritott kvarchomokkal be kell hinteni (nem fölösleggel, hanem szemcse szemcse mellett sűrűséggel).

Anyagszükséglet: kb. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Kiegyenlítő glettelés (> 0,5 mm érdességi mélység esetén)

StoPox GH 205, töltési fok 1 : 1 - 1 : 3 súlyrész Sto Zuschlag KS-el ill. StoQuarz 0,1 - 0,5 mm vagy StoQuarz 0,01 mm (50 : 50 súlyrész arányban).

Anyagszükséglet: StoPox GH 205 kb. 0,4 - 0,5 kg/m²/ mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: Sto Zuschlag KS (StoQuarz) kb. 0,4 - 1,5 kg/m²/ mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: kb. 1,8 kg/m²/ mm rétegvastagság (töltve)

4. Bevonat StoPox KU 601

A bekevert anyagot rákellel (48-as vagy 95-ös fogazás, Sto szerszámkatalógus) kell felhordani, egyenletesen el kell osztani és tűskéshengerrel keresztirányban légteleníteni kell.

Anyagszükséglet a rétegvastagságtól függően:

Rétegvastagság max. 1 mm, töltetlen:

Anyagszükséglet: 1,5 kg/m²/mm rétegvastagság

A minimális rétegvastagság az alapfelülettől és a megjelenésre/fedőképességre vonatkozó követelményektől függ. A 0,5 mm-nél kisebb rétegvastagság sima alapfelületeken általában területi zavarokhoz vezet.

Anyagszükséglet: min. 0,8 kg/m² (sima, csiszolt aljzat) RAL 7023 / RAL 7032

Rétegvastagság 1-2 mm: Töltési fok 1:0,3 súlyrész arányban StoQuarz 0,1-0,5 mm kvarchomokkal Anyagszükséglet: kb. 1,7 kg/m²/ mm rétegvastagság (teljes keverék)

Anyagszükséglet StoPox KU 601: kb. 1,3 kg/m² /mm rétegvastagság

Műszaki ismertető

StoPox KU 601

Anyagszükséglet StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: kb. 0,4 kg/m²

Rétegvastagság 2 - 3 mm: Töltési fok 1:0,5 súlyrész arányban StoQuarz 0,1 - 0,5 mm kvarchomokkal. Anyagszükséglet: kb. 1,8 kg/m²/ mm rétegvastagság (teljes keverék)

Anyagszükséglet StoPox KU 601: kb. 1,2 kg/m² /mm rétegvastagság
Anyagszükséglet StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: min. 0,6 kg/m²

Alacsonyabb anyag- és környezeti hőmérséklet esetén a megnövekedett viszkozitás miatt a m²-re vetített fajlagos anyagigény megnövekszik.

5. Matt fedőlezárás StoPox WL 150 transzparens (opcionális)
A bekevert anyagot kb. 15% vízzel kell hígítani, újból át kell keverni, majd nylonhengerrel (szálhossz kb. 13 - 14 mm) keresztirányban kell felhordani. 1 vagy 2 rétegre lehet szükség.

Anyagszükséglet: kb. 0,13-0,15 kg/m², rétegenként

Javasoljuk, hogy a StoPox WL 150 transzparens anyagot egy 25 cm széles hengerrel vigye fel, majd keresztirányban egy 50 cm széles nagy felületen használatos hengerrel, a hengert keresztben mozgatva hengerelje át.

6. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcionális)
Az ápolószert egyenletesen és vékonyan kell felhordani a tiszta és megkötött ipari padlóra. Anyagfelhordás benedvesített felmosómoppal. A padlót megfelelő ideig, kb. 20-30 percig hagyni kell száradni.

A második réteget az előző rétegre keresztben kell felhordani. A munkamenetek közötti száradási időket feltétlenül be kell tartani. A várt terheléstől függően több munkamenetre is szükség lehet.

Anyagszükséglet: kb. 30-50 ml/m²/réteg

Fontos:

Figyelem: feldolgozás közben kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékletet és a huzatot.

Teljes kikeményedés (legkorábbi vízterhelés): +23 °C-on - kb. 7 nap elteltével.

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

Az UV-terhelés hatására fellépő sárgulás nem befolyásolja a műszaki tulajdonságokat.

Műszaki ismertető

StoPox KU 601

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Átdolgozhatósági idő:
+6 °C-on: kb. 24 óra
+10 °C-on: kb. 16 óra
+25 °C-on: kb. 8 óra

Szerszámok tisztítása

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.
Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatóak.

A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Ha a StoPox KU 601 bevonatot 15 °C alatti hőmérsékleten alkalmazzák, akkor a felület optikai kivilágosodását okozhatja, ha használat során víznek van kitéve. Ez pusztán optikai változás és nem befolyásolja a termék műszaki tulajdonságait.

gyakori hőmérséklet és vegyi terhelés hatására optikai elváltozások nem zárhatók ki

Szállítás**Szín**

RAL színkártya, Széles színválaszték

Csomagolás

Két doboz

	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	01455/019	StoPox KU 601	10 kg Set
	01455/012	StoPox KU 601 Szett színezett	30 kg Set

Tárolás**Tárolási feltételek**

Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.

Tárolási időtartam

Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Jelölés**Termékcsoport**

Műanyag, nagyon vegyszerálló

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására

Műszaki ismertető

StoPox KU 601

vonatkozó információkat.

Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint

Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben",

Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint

Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata"

<https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft

Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:

Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,

E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10