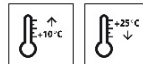


# Műszaki ismertető

## StoPox KU 401

EP struktúrbevonat



### Jellemzők

- Alkalmazás**
- beltéri használatra
  - cementkötésű aljzatokra, mint pl. beton- vagy esztrich felületekre
  - színes struktúrbevonat ipari padlófelületekre
  - élelmiszeripari gyártóterületekre

- Tulajdonságok**
- strukturálható tixotróp beállítás
  - nem tartalmaz lakkokra ártalmas adalékanyagokat
  - tisztíthatóság: rövid idejű +80 °C, tartósan nedves max. +40 °C-ig

- Megjelenés**
- "narancsbőr" struktúra
  - fényes

- Különlegességek/tudnivalók**
- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
  - a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak
  - vizsgálati bizonyítványokkal rendelkezik

### Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadási húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

### Alapfelület

- Követelmények**
- Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat.  
A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződéseket el kell távolítani.
- Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.
- +10 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.  
A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm<sup>2</sup>

## Műszaki ismertető

# StoPox KU 401

### Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalanítani kell.

### Feldolgozás

#### Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C  
Max. megengedett relatív páratartalom 75 %  
Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +25 °C  
Max. megengedett relatív páratartalom 85 %

#### Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 30 perc  
+20 °C-on: kb. 20 perc  
+25 °C-on: kb. 10 perc

#### Keverési arány

A komponens : B komponens = 100,0 : 25,0 súlyrész

#### Anyag előkészítése

Az A és a B komponentet a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponentet, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponentet.  
Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc.  
A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.  
Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

#### Anyagszükséglet

##### Alkalmazási mód

##### Anyagszükséglet (kb.)

fedőbevonatként

0,6 - 0,7 kg/m<sup>2</sup>

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

#### Rétegfelépítés

Struktúrbevonat, standard rétegrend

1. Az alapfelület előkészítése
2. Alapozás, pl. StoPox GH 205
3. Struktúrbevonat StoPox KU 401
4. Ápolás StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120 (opcionális)

# Műszaki ismertető

---

## StoPox KU 401

### Alkalmazás

Struktúrbevonat, standard rétegrend:

#### 1. Aljzat előkészítése

#### 2. Alapozás StoPox GH 205

StoPox GH 205 anyagot gumilehúzóval, árasztva kell felhordani a teljes pórustömítettségig és hengerléssel egyenletesen el kell osztani. El kell kerülni a tócsaképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,2 - 0,3 kg/m<sup>2</sup>, az aljzat érdességétől függően.

Szükség esetén beszórás StoQuarz 0,1 - 0,5 mm kvarchomokkal

Anyagszükséglet: kb. 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>

#### 3. Kiegyenlítő glettelés StoPox GH 205 (opcionális)

StoPox GH 205, töltési fok 1 : 1 - 1 : 3 súlyrész Sto Zuschlag KS-el ill. StoQuarz 0,1 - 0,5 mm vagy StoQuarz 0,01 mm (50 : 50 súlyrész arányban).

Anyagszükséglet: StoPox GH 205 kb. 0,4 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>/ mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: Sto Zuschlag KS (StoQuarz) kb. 0,4 - 1,5 kg/m<sup>2</sup>/ mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: kb. 1,8 kg/m<sup>2</sup>/ mm rétegvastagság (töltve)

#### 4. Struktúrbevonat: StoPox KU 401

A bekevert anyagot fogazott glettvassal (Polyplan, 23-as háromszögfogazás) kell felhordani és elosztani. A kívánt struktúrát struktúrhengerrel (durva, Sto szerszámkatalógus) történő áthengerléssel alakítjuk ki.

A kívánt struktúrát mintafelület készítésével kell meghatározni.

Lásd a lentebb lévő tudnivalókat.

Anyagszükséglet: kb. 0,6 - 0,7 kg/m<sup>2</sup>, a kívánt struktúrától függően.

#### 5. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcionális)

Az ápolószert egyenletesen és vékonyan kell felhordani a tiszta és megkötött ipari padlóra. Anyagfelhordás benedvesített felmosómoppal. A padlót megfelelő ideig, kb. 20-30 percig hagyni kell száradni.

A második réteget az előző rétegre keresztben kell felhordani. A munkamenetek közötti száradási időket feltétlenül be kell tartani. A várt terheléstől függően több munkamenetre is szükség lehet.

Anyagszükséglet: kb. 30 - 50 ml/m<sup>2</sup> munkamenetenként

Figyelem: feldolgozás közben kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékletet és a huzatot.

# Műszaki ismertető

## StoPox KU 401

**Fontos:**

Teljes kikeményedés (legkorábbi vízterhelés): +23 °C-on - kb. 7 nap elteltével. A felhordás és a térhálósodás során fellépő hőmérsékletváltozások befolyásolhatják a fedőbevonat struktúráját.

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

Az UV-terhelés hatására fellépő sárgulás nem befolyásolja a műszaki tulajdonságokat.

**Szerszámok (Sto szerszámkatalógus):**

- fogazott glettvas (23-as Polyplan háromszög fogazatú lehúzó)
- struktúrhenger (durva)

**Fontos:**

Miután az anyagot rákellel felhordta (pl. 23-as típusú Polyplan), azonnal hengerelje át egy durva struktúrhengerrel. Kerülje a felesleges ide-oda hengerelést.

<b>Szerszámok tisztítása</b>	StoCryl VV / StoDivers EV 100									
<b>Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyébek</b>	<p>gyakori hőmérséklet és vegyi terhelés hatására optikai elváltozások nem zárhatók ki</p> <p>A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be. Az általános felhasználási tudnivalók a <a href="http://www.sto.hu">www.sto.hu</a> oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkből találhatóak.</p> <p>A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.</p>									
<b>Szállítás</b>										
<b>Szín</b>	RAL színkártya, korlátozott színválaszték, a világos színek fedőképessége gyengébb									
<b>Csomagolás</b>	vödör és kanna									
	<table><thead><tr><th>Cikkszám</th><th>Megnevezés</th><th>Edény</th></tr></thead><tbody><tr><td>03710/009</td><td>StoPox KU 401</td><td>15 kg Set</td></tr><tr><td>03710/006</td><td>StoPox KU 401 Szett színezett</td><td>30 kg Set</td></tr></tbody></table>	Cikkszám	Megnevezés	Edény	03710/009	StoPox KU 401	15 kg Set	03710/006	StoPox KU 401 Szett színezett	30 kg Set
Cikkszám	Megnevezés	Edény								
03710/009	StoPox KU 401	15 kg Set								
03710/006	StoPox KU 401 Szett színezett	30 kg Set								
<b>Tárolás</b>										
<b>Tárolási feltételek</b>	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.									

# Műszaki ismertető

## StoPox KU 401

**Tárolási időtartam** Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

### Jelölés

**Termékcsoport** Fedőbevonat

### Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.  
Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.  
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.  
Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint  
Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben",  
Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint  
Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata"  
<https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:  
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft  
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin  
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:  
Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund  
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,  
E-mail: [poststelle@baua.bund.de](mailto:poststelle@baua.bund.de), homepage: [www.baua.de](http://www.baua.de)

### Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.  
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

# Műszaki ismertető

---

## StoPox KU 401

Sto Építőanyag Kft.  
Jedlik Ányos u.17  
HU - 2330 Dunaharaszti  
Telefon: +36 24 51 02 10