

Műszaki ismertető

StoPox GH 700

EP alapozó, alacsony emissziójú (M1)



Jellemzők

- Alkalmazás**
- beltéri használatra
 - kültéri használatra
 - alkalmazás: vízszintesen, függőlegesen
 - betonra és cementesztrichre

- Tulajdonságok**
- alacsony emissziójú, M1 kibocsátási osztály
 - nagyon jó tapadás ásványi aljzatokra
 - Felhordás: hengerrel

- Megjelenés**
- transzparens

- Különlegességek/tudnivalók**
- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
 - a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	800 - 1.200 mPa.s	keverék
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,04 - 1,11 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

- Követelmények**
- Általánosan:
- Száraz, teherbíró
 - Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
 - A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
 - A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.
- Száraz alapfelület:
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz, a betonminőségétől függően.

Műszaki ismertető

StoPox GH 700

Alapfelület hőmérséklete: +12 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölé legyen

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek	1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények". Például: - Gyémánttárcsás csiszolás - Acélgolyós szemcseszórás - Szórás szilárd szóróanyagokkal
----------------------	--

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet, páratartalom: minimális hőmérséklet: +12 °C maximális hőmérséklet: +25 °C Relatív páratartalom: max. 95%
---------------------------------	--

Feldolgozási idő	+23 °C-on: kb. 30 perc
-------------------------	------------------------

Keverési arány	A komponens : B komponens A : B 100,0 : 50,0 súlyrész
-----------------------	--

Műszaki ismertető

StoPox GH 700

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni.
 2. Maradéktalanul adja hozzá a B komponenst.
 3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.
- Keverőeszköz: Lassú fordulatú keverőszár, max. 300 ford./perc
- Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
 5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	alapozóként rétegenként, az alapfelülettől függően	0,3	kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			
Rétegfelépítés	A: Alapozás 1. Az alapfelületet elő kell készíteni. 2. Alapozás, első réteg: StoPox GH 700 3. Alapozás, második réteg: StoPox GH 700		
	B: Alapozás és glettelés 1. Az alapfelületet elő kell készíteni. 2. Alapozás: StoPox GH 700 3. Glettelés: StoPox GH 700 Sto Zuschlag KS adalékanyaggal		

Műszaki ismertető

StoPox GH 700

Alkalmazás

A: Alapozás

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
 2. Alapozás, első réteg:
 - StoPox GH 700
 - Hordja fel a bekevert anyagot majd hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.
 - Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.
 - Anyagszükséglet: kb. 0,3 kg/m², az alapfelület érdességétől függően
 3. Alapozás, második réteg:
 - StoPox GH 700
 - Meg kell várni, amíg az első réteg megköt.
 - Hordja fel a bekevert anyagot majd hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.
 - Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.
 - Anyagszükséglet: kb. 0,3 kg/m², az alapfelület érdességétől függően
-

B: Alapozás és glettelés

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
 2. Alapozás, első réteg:
 - StoPox GH 700
 - Hordja fel a bekevert anyagot majd hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.
 - Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.
 - Anyagszükséglet: kb. 0,3 kg/m², az alapfelület érdességétől függően
 3. Glettelés:
 - A StoPox GH 700-hoz legfeljebb 3 súlyrésznyi Sto Zuschlag KS keverhető.
 - A glettelést a friss alapozásra hordja fel.
 - A pórusokat és mélyedéseket teljesen le kell zárni.
 - Anyagszükséglet StoPox GH 700: kb. 0,5–1,0 kg/m², az alapfelülettől függően
-

Tudnivalók:

- Anyagszükséglet, viszkozitás:
- A StoPox GH 700 viszkozitása a hőmérsékletfüggő.
 - Alacsony anyag- és kivitelezési hőmérséklet esetén megnövekszik az anyag viszkozitása. Ezáltal megnő a négyzetméterenkénti anyagfelhasználás.
 - Opcionális megoldás magas hőmérséklet esetén: adjon az anyaghoz StoDivers ST-t az állékonyosság növelése érdekében. Súlyszázalék: maximum 2%

Műszaki ismertető

StoPox GH 700

Kötési idő:
 - Teljes kötés +23 °C-on: 7 nap elteltével
 - Porszáraz: 23 °C-on 7 óra elteltével
 - Átvonható: +23 °C-on 8–36 óra elteltével

Szerszámok tisztítása	Tisztítsa meg a szerszámokat StoDivers EV 100 termékkel.		
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb	Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat: - lásd www.sto.hu, Termékek - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés: - A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.		
Szállítás			
Szín	transzparens		
Csomagolás	kombi		
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	04598/002	StoPox GH 700	10 kg Set
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száras és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.		
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegben található tételszámból látható. A tételszám magyarázata: 1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = a naptári hét számjegyei. Például: 2450013223 - Eltartható a 2022. év 45. naptári hét végéig Lásd a termék csomagolását		
Jelölés			
Termékcsop	Bevonat		
Biztonság	Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!		

Műszaki ismertető

StoPox GH 700

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10