

Műszaki ismertető

StoPox GH 532

EP alapozó, előtöltött, ellenáll a hátoldali nedvesedésnek



Jellemzők

- Alkalmazás**
- beltéri használatra
 - kültéri használatra
 - padlófelületeken
 - alapozóként
 - önterülő simítóhabarcsként
 - száraz, cementkötésű aljzatokra pl. beton és esztrich felületekre
 - beszórt réteggént az utána következő EP és PUR bevonatok alá

- Tulajdonságok**
- speciális töltőanyagokkal előtöltött
 - nagyon jól nedvesíti az aljzatot
 - nagyon jó légtelenedési tulajdonságokkal rendelkezik

- Megjelenés**
- opálos, áttetsző

- Különlegességek/tudnivalók**
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak
 - a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Viszkozitás (23 °C-on)	ISO 3219	700 - 1.100 mPa.s	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,41 g/cm³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

- Követelmények**
- Általánosan:
- Száraz, teherbíró
 - Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
 - A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
 - A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Műszaki ismertető

StoPox GH 532

Száraz alapfelület:

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

Nedvességtartalom:

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 CM-százalék
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 CM-százalék

Alapfelület hőmérséklete: +10 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött legyen

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²

Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Alapfelület és levegő hőmérséklet:

minimális hőmérséklet: +10 °C

maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási hőmérséklet:

minimális hőmérséklet: +10 °C

maximális hőmérséklet: +30 °C

Relatív páratartalom:

Maximum: 75% legalább +10 °C feldolgozási hőmérsékleten

Maximum: 85% legfeljebb +30 °C feldolgozási hőmérsékleten

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 40 perc

+23 °C-on: kb. 20 perc

+30 °C-on: kb. 10 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens

A : B

100,0 : 22,0 tömegrész

Műszaki ismertető

StoPox GH 532

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni.
 2. Maradéktalanul adja hozzá a B komponenst.
 3. Keverje össze a komponenseket, amíg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén keverék jön létre.
- Keverőeszköz: Lassú fordulatú keverőszár, max. 300 ford./perc
- Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
 5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	alapozóként, az aljzattól függően	0,35 - 0,55	kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			

Műszaki ismertető

StoPox GH 532

Rétegfelépítés

A: OS 8 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozó és simítóhabarcs felhordása: StoPox GH 532
3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Fedőlezárás: StoPox DV 100

B: OS 11b felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoPox GH 532
3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Az úszó- és kopóréteg felhordása: StoPox TEP MultiTop
5. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Fedőlezárás: StoPox DV 100

C: ipari padlóbevonat

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
 2. Alapozás: StoPox GH 532
 3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 4. Opcionális kiegyenlítés: StoPox GH 532
 5. Beszórás: StoQuarz 0,1-0,5 mm vagy StoQuarz 0,3-0,8 mm
 6. Bevonat: pl. StoPox BB OS vagy StoPox KU 601
-

Műszaki ismertető

StoPox GH 532

Alkalmazás

A: OS 8 felületvédelmi rendszer

Fontos: - Bevonat rétegfelépítés, rétegvastagság: 2,5 mm

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozó és simítóhabarcs felhordása:

- StoPox GH 532
- StoQuarz 0,1-0,5 mm kvarchomokkal töltve
- Töltöttség: 1 : 0,7 súlyrész
- Anyagszükséglet StoPox GH 532: kb. 1,2 kg/m²
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,8 kg/m²

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Teljes felület beszórása, túlszórva.
- Anyagszükséglet: kb. 4–5 kg/m²

4. Fedőlezárás:

- StoPox DV 100
 - Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.
 - Egyenletesen hordja fel a terméket. Szerszám: gumilehúzó
 - A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni.
- Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,6-0,8 kg/m²
 - Fontos: El kell kerülni a töcsaképződést.

B: OS 11b felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 532
 - A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehúzó
 - A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni.
- Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,4 kg/m²

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást nem túlszórva hintse be.
- Anyagszükséglet: kb. 0,5-1,0 kg/m²

4. Az úszó- és kopóréteg felhordása:

Műszaki ismertető

StoPox GH 532

- StoPox TEP MultiTop, StoQuarz 0,1-0,5 mm vagy StoQuarz 0,3-0,8 mm kvarchomokkal töltve
- Várakozási idő: Az úszó- és kopóréteget 12-24 óra elteltével kell felhordani, miután a nem lekötött kvarchomokat eltávolították.
- Keverési arány az önterülő habarcshoz: 1,0 tömegrész StoPox TEP MultiTop, 0,4 tömegrész StoQuarz 0,1-0,5 mm vagy StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Hordja fel az önterülő habarcst a kívánt rétegvastagságban.
- Anyagszükséglet StoPox TEP MultiTop: kb. 2,5 kg/m²
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 1,0 kg/m²
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,3-0,8 mm: kb. 1,0 kg/m²
- Fontos: A töltőanyagot és a töltöttséget 2%-nál nagyobb lejtés vagy az éghajlati viszonyokat figyelembe véve kell meghatározni.

5. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Teljes felület beszórása, túlszórva.
- Javaslat: A fokozottan igénybe vett felületeket megfelelő szemcseméretű pl. DUROP-pal vagy Röhrig gránitzúzalékkal szórja be. lásd: <http://www.roehrig-granit.de>
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,3-0,8 mm: kb. 4-6 kg/m²
- Anyagszükséglet DUROP vagy gránitzúzalék: kb. 5–8 kg/m²

6. Fedőlezárás:

- StoPox DV 100
- Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokat.
- A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni.
- Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,6–1,0 kg/m², beszórástól függően

C: ipari padlóbevonat

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 532
- A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.
- Anyagszükséglet: kb. 0,3–0,5 kg/m²
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást szórja be szemcse szemcse mellett sűrűséggel, nem túlszórva.
- Anyagszükséglet: kb. 0,5-1,0 kg/m²

Műszaki ismertető

StoPox GH 532

4. Opcionális kiegyenlítés:

- StoPox GH 532

5. Beszórás:

- StoQuarz 0,1-0,5 mm vagy StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást szórja be szemcse szemcse mellett sűrűséggel, nem túlszórva.
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,5-1,0 kg/m²
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,3-0,8 mm: kb. 0,5-1,0 kg/m²

6. Bevonat:

- pl. StoPox BB OS vagy StoPox KU 601

Száradás, kötés, átdolgozási idő	Átdolgozhatósági idő: +10 °C-on: kb. 18 óra +23 °C-on: kb. 12 óra +30 °C-on: kb. 8 óra						
Szerszámok tisztítása	Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.						
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek	1. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat: - lásd www.sto.hu , Termékek - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét 2. Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást. Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés: - Teljesítmény-nyilatkozat: lásd www.sto.hu , www.stocretec.de - A teljesítménynyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt burkolatra vonatkozik.						
Szállítás							
	<table><tr><td>Cikkszám</td><td>Megnevezés</td><td>Edény</td></tr><tr><td>08238/004</td><td>StoPox GH 532</td><td>30 kg Set</td></tr></table>	Cikkszám	Megnevezés	Edény	08238/004	StoPox GH 532	30 kg Set
Cikkszám	Megnevezés	Edény					
08238/004	StoPox GH 532	30 kg Set					
Tárolás							
Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.						
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegben található tételszámból látható. A tételszám magyarázata: 1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = a naptári hét számjegyei. Például: 2450013223 - Eltartható a 2022. év 45. naptári hét végéig Lásd a termék csomagolását						

Műszaki ismertető

StoPox GH 532

Jelölés	
Termékcsoport	Alapozás
Biztonság	Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni! Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat. Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben", Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata" https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/ Kiadta: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület" Kiadta: Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454, E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Műszaki ismertető

StoPox GH 532

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10