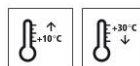


Műszaki ismertető

StoPox GH 531

EP alapozó, előtöltött, minősített felületvédelmi rendszerekhez



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- kültéri használatra
- padlófelületeken
- alapozóként
- száraz, cementkötésű aljzatokra pl. beton és esztrich felületekre
- a minősített OS 11a.20 felületvédelmi rendszer alkotórészeként

Tulajdonságok

- speciális töltőanyagokkal előtöltött
- nagyon jól nedvesíti az aljzatot
- nagyon jó légtelenedési tulajdonságokkal rendelkezik

Megjelenés

- fehéres

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Viszkozitás (23 °C-on)	ISO 3219	1.500 - 2.500 mPa.s	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 g/cm³	
A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.			

Alapfelület

Követelmények

- Általánosan:
- Száraz, teherbíró
 - Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
 - A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
 - Távolítsa el a nem lekötött beszóró homokot.
 - A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Száraz alapfelület:

Műszaki ismertető

StoPox GH 531

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

Nedvességtartalom:

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom: $\leq 6\%$

Alapfelület hőmérséklete: $+10\text{ °C}$ -nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött
 legyen A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: $1,5\text{ N/mm}^2$
 Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: $1,0\text{ N/mm}^2$

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Alapfelület és levegő hőmérséklet:
 minimális hőmérséklet: $+10\text{ °C}$
 maximális hőmérséklet: $+30\text{ °C}$

Feldolgozási hőmérséklet:
 minimális hőmérséklet: $+10\text{ °C}$
 maximális hőmérséklet: $+30\text{ °C}$

Relatív páratartalom:
 Maximum: 75% legalább $+10\text{ °C}$ feldolgozási hőmérsékleten
 Maximum: 85% legfeljebb $+30\text{ °C}$ feldolgozási hőmérsékleten

Feldolgozási idő

$+23\text{ °C}$ -on: kb. 20 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens
 A : B
 100,0 : 32,0 tömegrész

Műszaki ismertető

StoPox GH 531

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni.
 2. Maradéktalanul adja hozzá a B komponenst.
 3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.
- Keverőeszköz: Lassú fordulatú keverőszár, max. 300 ford./perc
- Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
 5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	alapozóként, az aljzattól függően	0,3 - 0,5	kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			
Rétegfelépítés	OS 11a.20 felületvédelmi rendszer		
	1. Az alapfelületet elő kell készíteni. 2. Alapozás: StoPox GH 531 3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm 4. Repedésáthidaló úszóréteg felhordása, elsődleges hatékonyságú felületvédelmi réteggént: StoPur EZ 500 5. Kopóréteg felhordása: StoPur EZ 502 6. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm 7. Fedőlezárás: StoPox DV 502		

Műszaki ismertető

StoPox GH 531

Alkalmazás

OS 11a.20 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 531

- A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehűző

- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger

- Anyagszükséglet: kb. 0,4 kg/m²

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- A friss alapozást nem túlszórva hintse be.

- Anyagszükséglet: kb. 0,5–1,0 kg/m²

4. Repedésáthidaló úszóréteg felhordása, elsődleges hatékonyságú felületvédelmi rétegként:

- StoPur EZ 500

- A terméket kvarchomok töltés nélkül kell felhordani. Rétegvastagság: legalább 1,5 mm. Szerszám: háromszög fogazású rákel

- A terméket hengerrel keresztirányban légteleníteni kell. Szerszám: tüskéhenger

- Anyagszükséglet: kb. 2,1 kg/m²

- Fontos: A membrán károsodásának elkerülése érdekében beszórásnál vagy légtelenítésnél használjon tompa tüskével ellátott szögescipőt.

5. Kopóréteg felhordása:

- StoPur EZ 502, StoQuarz 0,1-0,5 mm kvarchomokkal töltve

- Várakozási idő: 18–36 óra elteltével hordja fel a kopóréteget.

- Keverési arány az önterülő habarcshoz: 1,0 tömegrész StoPur EZ 502, 0,2 tömegrész StoQuarz 0,1-0,5 mm

- Hordja fel az önterülő habarcst a kívánt rétegvastagságban.

- Anyagszükséglet StoPur EZ 502: kb. 1,9 kg/m²

- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,4 kg/m²

6. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Teljes felület beszórása, túlszórva.

- Javaslat: A fokozottan igénybe vett felületeket megfelelő szemcseméretű pl. DUROP-pal vagy Röhrig gránitúzalékkal szórja be. lásd: <http://www.roehrig-granit.de>

- Anyagszükséglet StoQuarz 0,3-0,8 mm: kb. 5-6 kg/m²

- Anyagszükséglet DUROP vagy gránitúzalék: kb. 5–8 kg/m²

Műszaki ismertető

StoPox GH 531

7. Fedőlezárás:

- StoPox DV 502
- Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.
- A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell osztani.
- Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,6-0,8 kg/m², a beszórástól függően

StoCretec OS 11a.20 felületvédelmi rendszer felhordása:

- Anyagszükséglet és információk: lásd Kivitelezési utasítás, A. függelék, Megfelelőségi tanúsítvány DIN V 18026szerint

Száradás, kötés, átdolgozási idő	+23 °C-on: kb. 12-24 óra		
Szerszámok tisztítása	Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.		
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb	1. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat: - lásd www.sto.hu, Termékek - lásd a műszaki kézikönyv mellékletét 2. Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást. Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés: - Teljesítmény-nyilatkozat: lásd www.sto.hu, www.stocretec.de - A teljesítménynyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt burkolatra vonatkozik.		
Szállítás			
Csomagolás	Vödrök		
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	04859/002	StoPox GH 531 Szett	25 kg Set
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.		
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. Lásd a termék csomagolását		

Műszaki ismertető

StoPox GH 531

Jelölés	
Termékcsoport	Epoxigyanta alapozó
Biztonság	Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni! Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk. Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat. Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben", Kiadta: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület" Kiadta: Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454, E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de
Különleges tudnivalók	Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes. Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.

Műszaki ismertető

StoPox GH 531

Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10