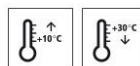


Műszaki ismertető

StoPox GH 530

EP alapozó, előre töltött, minősített felületvédelmi rendszerek része, ellenáll a hátoldali nedvesedésnek



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- kültéri használatra
- padlófelületeken
- alapozóként
- önterülő simítóhabarcsként
- száraz, cementkötésű aljzatokra pl. beton és esztrich felületekre
- a minősített StoCretec OS 8 és OS 11 felületvédelmi rendszerek része
- beszórt réteggént az utána következő EP és PUR bevonatok alá

Tulajdonságok

- speciális töltőanyagokkal előtöltött
- nagyon jól nedvesíti az aljzatot
- nagyon jó légtelenedési tulajdonságokkal rendelkezik
- alkalmazhatósága tesztelve, mint hátoldali nedvesedés káros hatásainak kitett, felületileg száraz beton és bevonat közötti réteg DIN EN 13578:2003 szerint
- minősített tapadás, hátoldali nedvesedés káros hatásaival szemben ellenálló, a német DAfStb helyreállítási irányelve szerint bevizsgálva

Megjelenés

- opálos, áttetsző

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Viszkozitás (23 °C-on)	ISO 3219	600 - 900 mPa.s	
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 71	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 - 1,48 g/cm³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Műszaki ismertető

StoPox GH 530

Követelmények

Általánosan:

- Száraz, teherbíró
- Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
- A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
- A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Száraz alapfelület:

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

Nedvességtartalom:

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 CM-százalék
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 CM-százalék

Alapfelület hőmérséklete: +10 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött
legyen A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²
Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".

Például:

- Acélgolyós szemcseszórás
- Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
- Szórás szilárd szóróanyagokkal

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Alapfelület és levegő hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +10 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +10 °C
maximális hőmérséklet: +30 °C

Relatív páratartalom:
Maximum: 75% legalább +10 °C feldolgozási hőmérsékleten
Maximum: 85% legfeljebb +30 °C feldolgozási hőmérsékleten

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 40 perc
+23 °C-on: kb. 20 perc
+30 °C-on: kb. 10 perc

Műszaki ismertető

StoPox GH 530

Keverési arány

A komponens : B komponens
A : B
100 : 16,6 súlyrész

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és a B komponens a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Keverési eljárás:

1. Az A komponens fel kell keverni.
2. Maradéktaianul adja hozzá a B komponens.
3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.

Keverőeszköz: Lassú fordulatu keverőszár, max. 300 ford./perc

Keverési idő: legalább 3 perc

4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát.

A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.

5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

Anyagszükséglet (kb.)

alapozóként, az aljzattól függően

0,35 - 0,55 kg/m²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Műszaki ismertető

StoPox GH 530

Rétegfelépítés

- A: OS 8 felületvédelmi rendszer
1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
 2. Alapozó és simítóhabarcs felhordása: StoPox GH 530
 3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 4. Fedőlezárás: StoPox DV 100

B1: OS 11a és OS 11b felületvédelmi rendszerek

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoPox GH 530
3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm

B2: OS 11b felületvédelmi rendszer

4. Az úszó- és kopóréteg felhordása: StoPox TEP MultiTop
5. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Fedőlezárás: StoPox DV 100

vagy

B3: OS 11a felületvédelmi rendszer

4. Repedésáthidaló úszóréteg felhordása, elsődleges hatékonyságú felületvédelmi réteggént: StoPox TEP MultiTop
5. Kopóréteg felhordása: StoPox TEP MultiTop
6. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
7. Fedőlezárás:

C: ipari padlóbevonat

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
 2. Alapozás: StoPox GH 530
 3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 4. Opcionális kiegyenlítés: StoPox GH 530
 5. Beszórás: StoQuarz 0,1-0,5 mm vagy StoQuarz 0,3-0,8 mm
 6. Bevonat: pl. StoPox BB OS vagy StoPox KU 601
-

Műszaki ismertető

StoPox GH 530

Alkalmazás

A: OS 8 felületvédelmi rendszer

Fontos: - Az OS 8 felületvédelmi rendszerek felhordása: Lásd a DIN V 18026 kivitelezési utasítását.

- Bevonat rétegfelépítés, rétegvastagság: 2,5 mm

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozó és simítóhabarcs felhordása:

- StoPox GH 530

- StoQuarz 0,1-0,5 mm kvarchomokkal töltve

- Töltöttség: 1 : 0,7 súlyrész

- Anyagszükséglet StoPox GH 530: kb. 1,2 kg/m²

- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,8 kg/m²

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Teljes felület beszórása, túlszórva.

- Anyagszükséglet: kb. 4–5 kg/m²

4. Fedőlezárás:

- StoPox DV 100

- Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.

- Egyenletesen hordja fel a terméket. Szerszám: gumilehúzó

- A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni.

Szerszám: rövidszálú henger

- Anyagszükséglet: kb. 0,6–0,8 kg/m²

- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

B1: OS 11a és OS 11b felületvédelmi rendszerek

Tudnivalók:

- Az OS 11 felületvédelmi rendszerek felhordása: Lásd a DIN V 18026 kivitelezési utasítását.

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 530

- A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehúzó

- A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger

Műszaki ismertető

StoPox GH 530

- Anyagszükséglet: kb. 0,4 kg/m²

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást nem túlszórva hintse be.
- Anyagszükséglet: kb. 0,5 - 1,0 kg/m²

B2: OS 11b felületvédelmi rendszer

1-3. műveleti lépések:

- Lásd B1: OS 11a és OS 11b felületvédelmi rendszerek

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás: StoPox GH 530

3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm

4. Az úszó- és kopóréteg felhordása:

- StoPox TEP MultiTop, StoQuarz 0,1-0,5 mm vagy StoQuarz 0,3-0,8 mm kvarchomokkal töltve
- Várakozási idő: Az úszó- és kopóréteget 12-24 óra elteltével kell felhordani, miután a nem lekötött kvarchomokot eltávolították.
- Az önterülő habarcs keverési aránya: 1,0 súlyrész StoPox TEP MultiTop és 0,4 súlyrész StoQuarz 0,1-0,5 mm vagy StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Hordja fel az önterülő habarcsot a kívánt rétegvastagságban.
- Anyagszükséglet StoPox TEP MultiTop: kb. 2,5 kg/m²
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 1,0 kg/m²
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,3-0,8 mm: kb. 1,0 kg/m²
- Fontos: A töltőanyagot és a töltöttséget 2%-nál nagyobb lejtés vagy az éghajlati viszonyokat figyelembe véve kell meghatározni.

5. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Teljes felület beszórása, túlszórva.
- Javaslat: A fokozottan igénybe vett felületeket megfelelő szemcseméretű pl. DUROP-pal vagy Röhrig gránitzúzalékkal szórja be. lásd: <http://www.roehrig-granit.de>
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,3-0,8 mm: kb. 4-6 kg/m²
- Anyagszükséglet DUROP vagy gránitzúzalék: kb. 5–8 kg/m²

6. Fedőlezárás:

- StoPox DV 100
- Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.
- A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,6–1,0 kg/m², beszórástól függően

Műszaki ismertető

StoPox GH 530

A StoCretec OS 11a.5 és StoCretec OS 11b.5-1 felületvédelmi rendszerek felhordása:

- Anyagszükséglet és információk: lásd Kivitelezési utasítás, függelék A., megfelelőségi tanúsítvány a DIN V 18026 szerint

B3: OS 11a felületvédelmi rendszer

1-3. műveleti lépések:

- Lásd B1: OS 11a és OS 11b felületvédelmi rendszerek

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás: StoPox GH 530

3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm

4. Repedésáthidaló úszóréteg felhordása, elsődleges hatékonyságú felületvédelmi réteggként:

- StoPox TEP MultiTop

- A terméket kvarchomok töltés nélkül kell felhordani. Rétegvastagság: legalább 1,5 mm. Szerszám: háromszög fogazású rákel

- A terméket hengerrel keresztirányban légteleníteni kell. Szerszám: tüskéhenger

- Anyagszükséglet: kb. 2,3 kg/m²

- Fontos: A membrán károsodásának elkerülése érdekében beszórásnál vagy légtelenítésnél használjon tompa tüskével ellátott szögescipőt.

5. Kopóréteg felhordása:

- StoPox TEP MultiTop, StoQuarz 0,1-0,5 mm kvarchomokkal töltve

- Várakozási idő: 12–24 óra elteltével hordja fel a kopóréteget.

- Az önterülő habarcs keverési aránya: 1,0 súlyrész StoPox TEP MultiTop és 0,2 súlyrész StoQuarz 0,1-0,5 mm

- Hordja fel az önterülő habarcsot a kívánt rétegvastagságban.

- Anyagszükséglet StoPox TEP MultiTop: kb. 1,9 kg/m²

- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,4 kg/m²

6. Beszórás:

- StoQuarz 0,6-1,2 mm

- Teljes felület beszórása, túlszórva.

- Javaslat: A fokozottan igénybe vett felületeket megfelelő szemcseméretű pl. DUROP-pal vagy Röhrig gránitzúzalékkal szórja be. lásd: <http://www.roehrig-granit.de>

- Anyagszükséglet StoQuarz 0,6-1,2 mm: kb. 4-6 kg/m²

- Anyagszükséglet DUROP vagy gránitzúzalék: kb. 5–8 kg/m²

7. Fedőlezárás:

- StoPox DV 100

- Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokat.

Műszaki ismertető

StoPox GH 530

- A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: gumilehúzó
 - A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni.
- Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,6–1,0 kg/m², beszórástól függően

A StoCretec OS 11a.5 és StoCretec OS 11b.5-1 felületvédelmi rendszerek felhordása:

- Anyagszükséglet és információk: lásd Kivitelezési utasítás, függelék A., megfelelőségi tanúsítvány a DIN V 18026 szerint

C: ipari padlóbevonat

1. Az alapfelületet elő kell készíteni

2. Alapozás:

- StoPox GH 530
- A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni.
- Anyagszükséglet: 0,3-0,5 kg/m²
- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást szórja be szemcse szemcse mellett sűrűséggel, nem túlszórva.
- Anyagszükséglet: kb. 0,5–1 kg/m²

4. Opcionális kiegyenlítés:

- StoPox GH 530

5. Beszórás:

- StoQuarz 0,1-0,5 mm vagy StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást szórja be szemcse szemcse mellett sűrűséggel, nem túlszórva.
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,5-1,0 kg/m²
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,3-0,8 mm: kb. 0,5-1,0 kg/m²

6. Bevonat:

- pl. StoPox BB OS vagy StoPox KU 601

Műszaki ismertető

StoPox GH 530

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Átdolgozhatósági idő:
+10 °C-on: kb. 18 óra
+23 °C-on: kb. 12 óra
+30 °C-on: kb. 8 óra

Szerszámok tisztítása

Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyébek

- Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat:
- lásd www.sto.hu, Termékek
- lásd a műszaki kézikönyv mellékletét
- Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást.

Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés:

- Teljesítmény-nyilatkozat: lásd www.sto.hu, www.stocretec.de
- A teljesítménynyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt burkolatra vonatkozik.

Szállítás

Csomagolás

Vödrök

Cikkszám	Megnevezés	Edény
08238/001	StoPox GH 530 Szett	30 kg Set
08238/002	StoPox GH 530 Szett	1050 kg Set

Tárolás

Tárolási feltételek

Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.

Tárolási időtartam

A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. Lásd a termék csomagolását

Jelölés

Termékcsoport

Alapozás

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk. Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.

Műszaki ismertető

StoPox GH 530

Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint
Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben",
Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint
Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata"
<https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:
Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Műszaki ismertető

StoPox GH 530

Füllgrade für Egalierspachtelung
(abgestreute rutschhemmende Oberflächen)

Rautiefe in mm	MV in Gew.T.	StoPox GH 530	z.B. 1:1 Mischung aus StoQuarzsand 0,1-0,2 mm und StoQuarzsand 0,1-0,5 mm	Verbrauch Mischung in kg/m ² /mm	Anteil Bindemittel in kg/m ² /mm
bis 0,5	bis 1 :0,3	30 kg	10 kg	ca. 0,45	ca. 0,35
0,5 – 1,0	bis 1:0,67	30 kg	20 kg	ca. 1,8	ca. 1,0
0,5 – 2,0	bis 1:1	30 kg	30 kg	ca. 2,0	ca. 1,0

gültig für Temperaturbereiche 20-25 °C
(Material/Boden/Luft)

Bei niedrigen Temperaturen sind die Zugabemengen des Quarzsandes zu reduzieren und den örtlichen Gegebenheiten anzupassen.
Andere Füllgrade und Quarzsandkörnungen sind realisierbar, müssen jedoch den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden.

Töltöttségi fok kiegyenlítő gletteléshez

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10