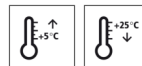


Műszaki ismertető

StoPox GH 500 S

EP alapozó, parkolóházi, gyors kötésű



Jellemzők

| | |
|-------------------|--|
| Alkalmazás | <ul style="list-style-type: none"> • beltéri használatra • kültéri használatra • padlófelületeken • alapozóként • száraz, cementkötésű aljzatokra pl. beton és esztrich felületekre |
|-------------------|--|

| | |
|----------------------|--|
| Tulajdonságok | <ul style="list-style-type: none"> • nagyon jó tapadás cementkötésű aljzatokon • kivitelezéskor kvarchomokkal tölthető |
|----------------------|--|

| | |
|-------------------|--|
| Megjelenés | <ul style="list-style-type: none"> • transzparens |
|-------------------|--|

| | |
|-----------------------------------|---|
| Különlegességek/tudnivalók | <ul style="list-style-type: none"> • a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak • a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak |
|-----------------------------------|---|

Műszaki adatok

| Kritérium | Szabvány / vizsgálati előírás | Érték/ Egység | Tudnivalók |
|--------------------------------|-------------------------------|-------------------------|------------|
| Viszkozitás (23 °C-on) | EN ISO 3219 | 500 - 700 mPa.s | keverék |
| Sűrűség (keverék 23 °C) | EN ISO 2811 | 1,1 g/cm ³ | |
| Húzó-tapadó szilárdság betonon | DIN EN ISO 4624 | > 2,5 N/mm ² | |

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

| | |
|----------------------|---|
| Követelmények | <p>Általánosan:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Száraz, teherbíró - Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések - A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani. - Távolítsa el a nem lekötött beszórt homokot. - A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani. <p>Száraz alapfelület:</p> <ul style="list-style-type: none"> - A nyomószilárdsági osztálytól függően - Száraznak minősül az aljzat a német helyreállítási irányelv DAfStb, 2001-10 definíciója szerint |
|----------------------|---|

Műszaki ismertető

StoPox GH 500 S

Nedvességtartalom:

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 CM-százalék
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 CM-százalék

Alapfelület hőmérséklete: +5 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött legyen
A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²
Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".
Például:
 - Acélgolyós szemcseszórás
 - Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
 - Szórás szilárd szóróanyagokkal

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Alapfelület és levegő hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +5 °C
maximális hőmérséklet: +25 °C

Feldolgozási hőmérséklet:
minimális hőmérséklet: +5 °C
maximális hőmérséklet: +25 °C

Relatív páratartalom:
Maximum: 80%

Feldolgozási idő

+20 °C-on: kb. 12 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens
A : B
100,0 : 46,0 tömegrész

Műszaki ismertető

StoPox GH 500 S

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni.
2. Maradéktaianul adja hozzá a B komponenst.
3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.
Keverőeszköz: Lassú fordulató keverőszár, max. 300 ford./perc
Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

| Anyagszükséglet | Alkalmazási mód | Anyagszükséglet (kb.) |
|--|--|-----------------------------|
| | alapozóként | 0,3 - 0,5 kg/m ² |
| Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni. | | |
| Rétegfelépítés | Alapozás nem vizes bázisú StoPox bevonatok alá | |
| | 1. Az alapfelületet elő kell készíteni. | |
| | 2. Alapozás: StoPox GH 500 S | |
| | 3. Beszórás: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm | |
| | 4. Bevonat: pl. StoPox BB OS | |

Műszaki ismertető

StoPox GH 500 S

Alkalmazás

Alapozás nem vizes bázisú StoPox bevonatok alá

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 500 S

- A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehúzó

- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger

- Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,4 kg/m², az alapfelület érdességétől függően

- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- A friss alapozást nem túlszórva hintse be.

- Anyagszükséglet: kb. 0,3–0,8 kg/m²

4. Bevonat:

- pl. StoPox BB OS

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Átdolgozhatósági idő:
+20 °C-on: kb. 3-18 óra

Szerszámok tisztítása

Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek

1. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat:

- lásd www.sto.hu, Termékek

- lásd a műszaki kézikönyv mellékletét

2. Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást.

Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés:

- Teljesítmény-nyilatkozat: lásd www.sto.hu, www.stocretec.de

- A teljesítménynyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt burkolatra vonatkozik.

Szállítás

Csomagolás

Vödrök

| Cikkszám | Megnevezés | Edény |
|-----------|-----------------------|-----------|
| 04815/009 | StoPox GH 500 S | 10 kg Set |
| 04815/006 | StoPox GH 500 S Szett | 25 kg Set |

Tárolás

Tárolási feltételek

Száraz és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.

Műszaki ismertető

StoPox GH 500 S

Tárolási időtartam

A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. Ez a göngyölegesen található tételszámból látható. A tételszám magyarázata:
1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = a naptári hét számjegyei. Például: 2450013223 - Eltartható a 2022. év 45. naptári hét végéig
Lásd a termék csomagolását

Jelölés

Termékcsoport

Alapozás

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10