

Műszaki ismertető

StoPox GH 500

EP alapozó, minősített parkolóházi felületvédelmi rendszerekhez



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri használatra
- kültéri használatra
- padlófelületeken
- alapozóként
- önterülő simítóhabarcsként
- száraz, cementkötésű aljzatokra pl. beton és esztrich felületekre
- a bevizsgált OS 8, OS 11 felületvédelmi rendszerek alkotórészeként

Tulajdonságok

- nagyon jó tapadás cementkötésű aljzatokon
- kivitelezéskor kvarchomokkal tölthető

Megjelenés

- transzparens

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	500 - 700 mPa.s	keverék
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,1 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

- Általánosan:
- Száraz, teherbíró
 - Nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat, szennyeződések
 - A nem megfelelő szilárdságú részeket el kell távolítani.
 - Távolítsa el a nem lekötött beszóró homokot.
 - A beton finom összetevőinek felületi felhalmozódását el kell távolítani.

Műszaki ismertető

StoPox GH 500

Száraz alapfelület:

- A nyomószilárdsági osztálytól függően
- Az EN 1504-10 definíciója szerint száraz

Nedvességtartalom:

- Beton alapfelület nedvességtartalmát CM készülékkel kell mérni.
- Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig: max. 4 CM-százalék
- Nedvességtartalom C35/45 betonminőségig: max. 3 CM-százalék

Alapfelület hőmérséklete: +10 °C-nál magasabb és 3 K értékkel harmatpont fölött
 legyen A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke: 1,5 N/mm²
 Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték: 1,0 N/mm²

Előkészületek

1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással elő kell készíteni, lásd "Alapfelület, követelmények".
 Például:
 - Acélgolyós szemcseszórás
 - Marás, majd kiegészítő szemcseszórás
 - Szórás szilárd szóróanyagokkal

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Alapfelület és levegő hőmérséklet:
 minimális hőmérséklet: +10 °C
 maximális hőmérséklet: +30 °C

Feldolgozási hőmérséklet:
 minimális hőmérséklet: +10 °C
 maximális hőmérséklet: +30 °C

Relatív páratartalom:
 Maximum: 80%

Feldolgozási idő

+23 °C-on: kb. 20 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens
 A : B
 100,0 : 46,0 tömegrész

Műszaki ismertető

StoPox GH 500

Anyag előkészítése

Tudnivalók:

- Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni.
- Be kell tartani a "Keverési eljárás" pontban leírtakat.
- Az anyag hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15 °C és +25 °C között legyen.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza függ az anyag- és a környezeti hőmérséklettől.
- Minden göngyöleget azonos ideig kell keverni.

Lehetséges következmények túl hosszú vagy túl rövid idejű keverés esetén:

- Ha a terméket túl hosszú ideig keverik, a feldolgozási idő lerövidül.

Keverési eljárás:

1. Az A komponenst fel kell keverni.
 2. Maradékalanul adja hozzá a B komponenst.
 3. Az anyagot alaposan össze kell keverni, míg a térhálósító egyenletesen eloszlik és homogén, csomómentes massa keletkezik.
- Keverőeszköz: Lassú fordulatú keverőszár, max. 300 ford./perc
- Keverési idő: legalább 3 perc
4. Ügyelni kell arra, hogy a keverőeszköz elérje a keverőedény alját és az edény oldalát. A térhálósítónak egyenletesen el kell oszlania.
 5. A keveréket egy tiszta edénybe át kell önteni. A komponenseket ismét át kell keverni.

Rétegfelépítés

A: OS 8 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozó és simítóhabarcs felhordása: StoPox GH 500
3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Fedőlezárás: StoPox DV 502

B: StoCretec OS 11b.20 felületvédelmi rendszer

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.
2. Alapozás: StoPox GH 500
3. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Az úszó- és kopóréteg felhordása: StoPur EZ 500
5. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Fedőlezárás: StoPox DV 502

Műszaki ismertető

StoPox GH 500

Alkalmazás

A: OS 8 felületvédelmi rendszer

Tudnivalók:

- Bevonat rétegfelépítés, rétegvastagság: 2,5 mm

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozó és simítóhabarcs felhordása:

- StoPox GH 500, StoQuarz 0,1-0,5 mm kvarchomokkal töltve

- Keverési arány: 1,0 súlyrész StoPox GH 500 és 1,0 súlyrész StoQuarz 0,1–0,5 mm

- Anyagszükséglet StoPox GH 500: kb. 0,8 kg/m²

- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,8 kg/m²

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Teljes felület beszórása, túlszórva.

- Anyagszükséglet: kb. 4–5 kg/m²

4. Fedőlezárás:

- StoPox DV 502

- Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.

- Egyenletesen hordja fel a terméket. Szerszám: gumilehűző

- A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni.

Szerszám: rövidszálú henger

- Anyagszükséglet: kb. 0,6–0,8 kg/m²

- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

B: OS 11b.20 felületvédelmi rendszer

Tudnivalók:

- Alacsonyabb hőmérséklet és objektum-hőmérséklet esetén megnő az anyagszükséglet.

1. Az alapfelületet elő kell készíteni.

2. Alapozás:

- StoPox GH 500

- A terméket árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig. Szerszám: gumilehűző

- A terméket hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. Szerszám: rövidszálú henger

- Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,4 kg/m², az alapfelület érdességétől függően

- Fontos: El kell kerülni a tócsaképződést.

Műszaki ismertető

StoPox GH 500

3. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- A friss alapozást nem túlszórva hintse be.
- Anyagszükséglet: kb. 0,3–0,8 kg/m²

4. Az úszó- és kopóréteg felhordása:

- StoPur EZ 500, StoQuarz 0,1-0,5 mm kvarchomokkal töltve
- Várakozási idő: Az úszó- és kopóréteget 12-24 óra elteltével kell felhordani, miután a nem lekötött kvarchomokot eltávolították.
- Az önterülő habarcs keverési aránya: 1,0 súlyrész StoPur EZ 500 és 0,3 súlyrész StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Hordja fel az önterülő habarcsot a kívánt rétegvastagságban.
- Anyagszükséglet StoPur EZ 500: kb. 2,3 kg/m²
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,75 kg/m²
- Fontos: A töltőanyagot és a töltöttséget 2%-nál nagyobb lejtés vagy az éghajlati viszonyokat figyelembe véve kell meghatározni.

5. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Teljes felület beszórása, túlszórva.
- Javaslat: A fokozottan igénybe vett felületeket megfelelő szemcseméretű pl. DUROP-pal vagy Röhrig gránitzúzalékkal szórja be. lásd: <http://www.roehrig-granit.de>
- Anyagszükséglet StoQuarz 0,3-0,8 mm: kb. 4-6 kg/m²
- Anyagszükséglet DUROP vagy gránitzúzalék: kb. 5–8 kg/m²

6. Fedőlezárás:

- StoPox DV 502
- Távolítsa el a nem lekötött kvarchomokot.
- A terméket egyenletesen, keresztirányban hordja fel. Szerszám: gumilehúzó
- A terméket hengerléssel keresztirányban egyenletesen el kell oszlatni.
- Szerszám: rövidszálú henger
- Anyagszükséglet: kb. 0,6–1,0 kg/m², beszórástól függően

Száradás, kötés, átdolgozási idő	+23 °C-on: kb. 12-24 óra
---	--------------------------

Szerszámok tisztítása	Használat után a munkaeszközöket meg kell tisztítani StoDivers EV 100-al vagy StoCryl VV-vel.
------------------------------	---

Műszaki ismertető

StoPox GH 500

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb

1. Figyelembe kell venni az általános feldolgozási tudnivalókat:

- lásd www.sto.hu, Termékek
- lásd a műszaki kézikönyv mellékletét

2. Figyelembe kell venni a kivitelezési utasítást.

Teljesítménynyilatkozat, CE-jelölés:

- Teljesítmény-nyilatkozat: lásd www.sto.hu, www.stocretec.de

- A teljesítménynyilatkozatban megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt burkolatra vonatkozik.

Szállítás			
Csomagolás	Vödrök		
	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	04815/015	StoPox GH 500	25 kg Set
Tárolás			
Tárolási feltételek	Száras és fagymentes helyen kell tárolni. Védje a közvetlen napsugárzástól.		
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a lejárat dátumig bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelöli. Példa: 1450013223 - minimálisan eltartható a 2021. év 45. naptári hetének végéig. Lásd a termék csomagolását		

Jelölés	
Termékcsoport	Alapozás

Biztonság	Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles. Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk. Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat. Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben", Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata" https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/ Kiadta:
-----------	---

Műszaki ismertető

StoPox GH 500

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:
Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10